

江苏远航精密合金科技股份有限公司

申请上市环境保护核查报告

江苏省环境科学研究院

二〇一二年十一月

目 录

1 申请核查公司基本情况	1
1.1 核查范围内企业概况	1
1.1.1 核查依据	4
1.1.2 核查范围	7
1.1.3 核查时段	7
1.1.4 生产工艺和排污节点图	7
1.1.5 产品、产量	15
1.2 核查范围内企业毗邻情况	15
1.2.1 环境质量标准	18
1.2.2 排放标准	19
2 环境影响评价和“三同时”制度执行情况	22
2.1 环境影响评价和“三同时”制度执行情况	22
2.2 环保要求落实情况	25
3. 达标排放、总量控制、工业固体废物处理处置情况	39
3.1 主要产污环节及环保设施	39
3.1.1 废气污染源及防治设施	39
3.1.2 废水污染源及防治设施	41
3.1.3 噪声源及防治设施	43
3.2 核查企业污染物排放情况	44
3.3 危险废物及一般工业固体废物排放情况	64
3.3 危险废物及一般工业固体废物排放情况	64
3.4 污染物排放总量控制情况	66
3.4.1 污染物排放总量控制	66
3.4.2 污染物排放总量削减	67
4 清洁生产实施情况	68
5 环保处罚及突发环境事件	69
5.1 环境纠纷及违法处罚情况	69
5.2 突发环境事件	69
5.2.1 企业环境风险防范情况	69
5.2.2 企业核查时段内发生的环境事件及处理情况	70
6 环境信息披露情况	71
6.1 公司应当披露的环境信息	71
6.2 公司主动公开的信息	71
7 环保核查绩效及持续改进	72
7.1 环境核查绩效	72
7.2 持续改进	73
7.3 环保核查绩效	73

8 核查结论	74
8.1 结论	74
8.1.1 “环境影响评价”与“三同时”执行情况	74
8.1.2 主要污染物及特征污染物达标排放情况	74
8.1.3 主要污染物总量控制	74
8.1.4 产污强度及清洁生产实施情况	74
8.1.5 危险废物及一般工业固体废物处理处置	74
8.1.6 环境安全隐患及应急预案和引发环境事件情况	74
8.1.7 企业环境管理、环境纠纷及违法处罚情况	75
8.1.8 环境信息披露情况	75
8.2 持续改进建议	75

1 申请核查公司基本情况

1.1 核查范围内企业概况

江苏远航精密合金科技股份有限公司（以下简称“精密合金”），前身为江苏远航精密合金科技有限公司，成立于 2006 年 6 月，目前注册资本 7500 万元，企业于 2011 年 11 月变更为江苏远航精密合金科技股份有限公司。

精密合金自成立以来，专业从事镍合金的生产、加工和销售。公司目前的主要产品为镍合金。公司产品广泛应用于电子、手机、电脑、电动汽车、航空航天等领域。自设立以来，公司主营业务未发生变化。江苏远航精密合金科技股份有限公司拥有全资控股子公司 3 家，分别为江苏金泰科精密科技有限公司、宜兴远航五金制造有限公司、鼎泰丰（香港）国际有限公司。其中，鼎泰丰（香港）国际有限公司为投资公司，不进行相关产品生产。目前，企业有两个厂区，分别为江苏远航精密合金科技股份有限公司丁蜀镇洑东厂区和江苏远航精密合金科技股份有限公司环科园厂区，丁蜀镇洑东厂区为江苏远航精密合金科技股份有限公司及宜兴远航五金制造有限公司；环科园厂区为江苏远航精密合金科技股份有限公司及江苏金泰科精密科技有限公司。江苏金泰科精密科技有限公司主要产品为冲压件，宜兴远航五金制造有限公司主要产品为镍合金带箔。

为了更快更好的发展，在所属行业进一步做大做强，江苏远航精密合金科技股份有限公司拟申请首次公开发行，本次发行预计不超过发行 2500 万股，募投资金总额预计为 22418 万元。根据环境保护部（原国家环境保护总局）《关于对申请上市的企业和申请再融资的上市企业进行环境保护核查的通知》（环发[2003]101 号）、《关于进一步规范重污染行业生产经营公司申请上市或再融资环境保护核查工作的通知》（环办[2007]105 号）及《关于进一步规范监督管理严格开展上市公司环保核查工作的通知》（环办〔2011〕14 号）的规定，应对江苏精密合金集团有限公司架构内的从事生产活动的重污染的企业进行环境保护核查，包括其全资子公司、分公司、控股子公司。精密合金委托江苏省环境科学研究院为其进行环保核查并编制技术报告，我单位接受委托后，成立了核查

技术小组，通过现场踏勘、资料收集、走访与取证、类比分析、专家咨询等一系列措施进行了环保核查，并编写了本环保核查技术报告。

表1.1-1 江苏远航精密合金科技股份有限公司核查范围内企业概况

序号	企业名称	所在省市	与申请核查公司的关系	上市公司持股比例(%)	投产时间	所属行业	是否为重点监控企业
1	江苏远航精密合金科技股份有限公司	江苏省宜兴市	母公司	-	2006年6月	冶金	否
2	江苏金泰科精密科技有限公司	江苏省宜兴市	全资子公司	100%	2005年12月	冶金	否
3	宜兴远航五金制造有限公司	江苏省宜兴市	全资子公司	100%	1999年12月	冶金	否

公司主要产品为精密镍基导体材料，即以镍为主要原材料，通过加入各种微量元素，经过多道工序后形成各种规格的导体材料，主要用于镍镉电池、镍氢电池、锂电池、锂聚合物电池等电池产品中，以提供单个电池的导电性、电池组之间的导电性。上述各类电池最终用于电子产品及动力系统中，例如手机、笔记本电脑、电动工具、电动汽车和自行车、电动玩具，以及储能等。

精密合金内部组织机构见图 1.1-1，股权架构图见图 1.1-2。

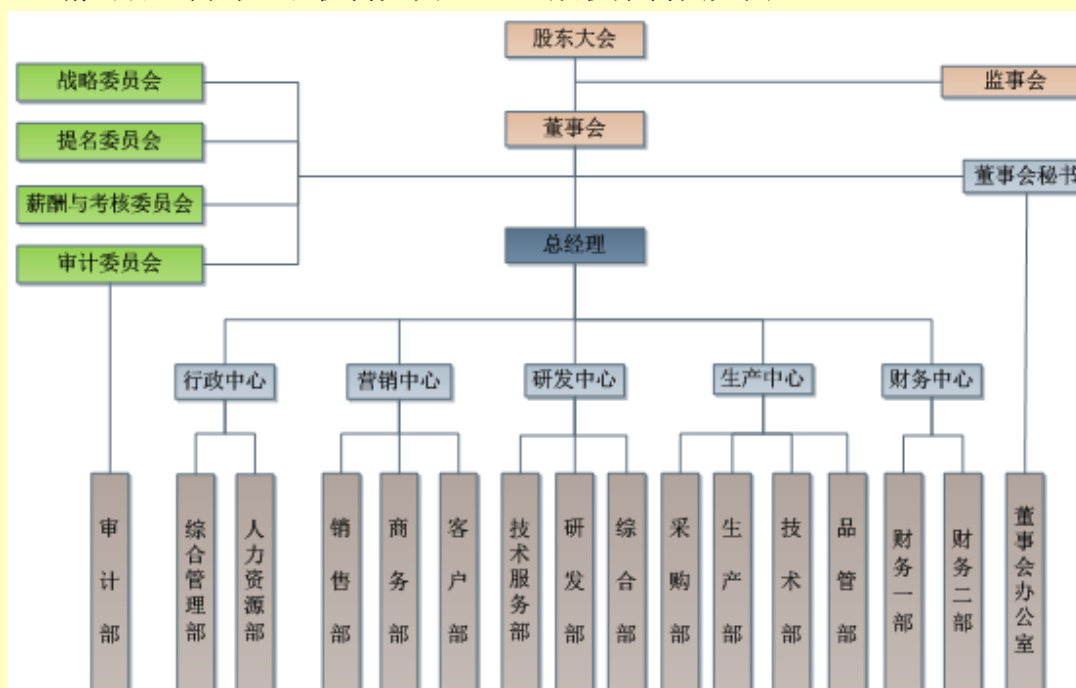


图 1.1-1 精密合金内部组织机构

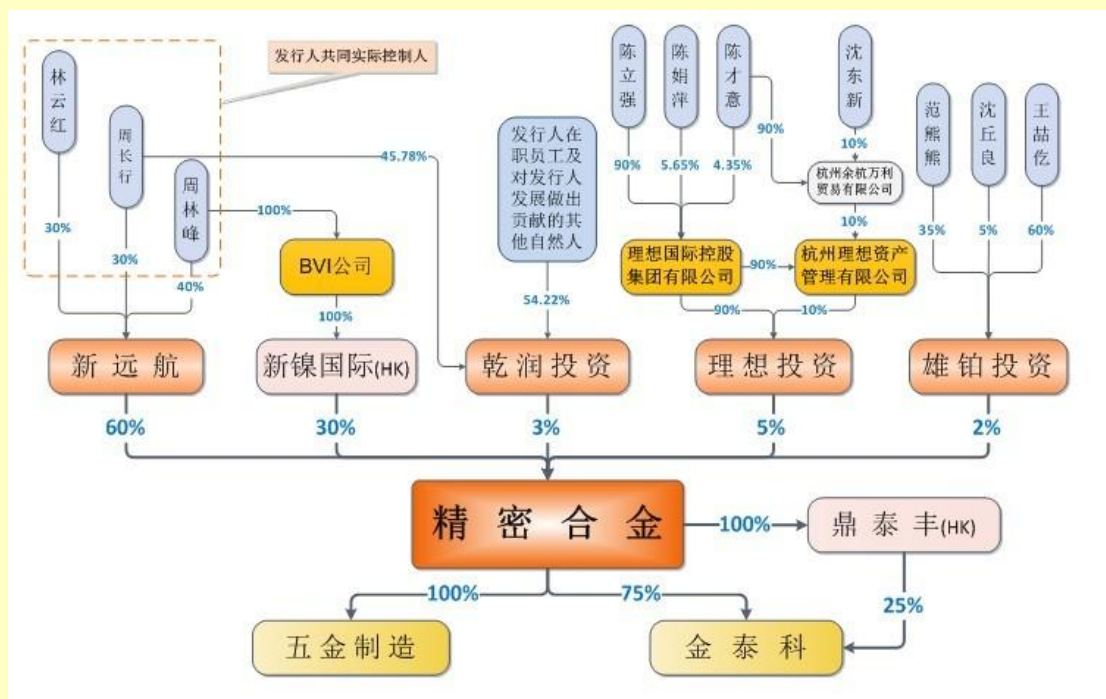


图 1.1-2 精密合金股权架构图

募集资金投向企业概况见表 1.1-2。

表 1.1-2 募集资金投向企业概况

序号	募投项目名称	投向企业名称	所在省市	建设主体	目前运行状态	项目核准或备案文件	环评批复文件	募集资金后上市公司股权比例 (%)
1	高精宽幅镍基材料带、箔项目	江苏远航精密合金科技股份有限公司	江苏宜兴	江苏远航精密合金科技股份有限公司	未动工	宜发改外资许(2012) 309 号	宜环表复[2012]381 号	100%
2	精密大型合金异形件项目	江苏远航精密合金科技股份有限公司	江苏宜兴	江苏远航精密合金科技股份有限公司	未动工	宜发改外资许(2012) 310 号	宜环表复[2012]405 号	100%
3	研发中心项目	江苏远航精密合金科技股份有限公司	江苏宜兴	江苏远航精密合金科技股份有限公司	未动工	宜发改外资许(2012) 311 号	宜环表复[2012]404 号	100%

1.1.1 核查依据

(一) 法律、法规、规章

- (1) 《中华人民共和国环境保护法》(1989.12.26);
- (2) 《中华人民共和国水污染防治法》(2008.2.28 修订);
- (3) 《中华人民共和国大气污染防治法》(2000.4.29 修订);
- (4) 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》(2005.4.1);
- (5) 《中华人民共和国环境噪声污染防治法》(1996.10.29);
- (6) 《中华人民共和国环境影响评价法》(2003 年 9 月 1 日实施);
- (7) 《中华人民共和国清洁生产促进法》(2003.1.1);
- (8) 《建设项目环境保护管理条例》(国务院令第 253 号, 1998.11);
- (9) 《建设项目竣工环境保护验收管理办法》(2001.12.27);
- (10) 《关于进一步开展资源综合利用的意见》, 国发[1996]36 号;
- (11) 《关于进一步加强环境监督管理严防发生污染事故的紧急通知》, 环发[2005]130 号;
- (12) 《关于防范环境风险加强环境影响评价管理的通知》, 环发[2005]152 号;
- (13) 《国务院关于落实科学发展观加强环境保护的决定》, 国发[2005]39 号;
- (14) 《关于加强环境影响评价管理防范环境风险的通知》, 环发[2005]152 号;
- (15) 《城市生活垃圾处理及污染防治技术政策》, 建设部、科技部、国家环保总局, 城建[2000]120 号;
- (16) 国家环保总局、国家经济贸易委员会、科学技术部关于发布《危险废物污染防治技术政策》的通知, 环发[2001]199 号;
- (17) 《国家危险废物名录》(2008 年 6 月 6 日);
- (18) 《国务院关于印发节能减排综合性工作方案的通知》(2007 年 6 月);
- (19) 《促进产业结构调整暂行规定》(国发[2005]40 号, 2005 年 12 月 2

日);

(20)《产业结构调整指导目录》(2011 年本);

(21)《危险废物贮存污染控制标准》(GB18596-2001);

(22)《固定源废气监测技术规范》(HJ/T397-2007);

(23)《地表水和污水监测技术规范》(HJ/T91-2002);

(24)《中共江苏省委江苏省人民政府关于坚持环保优先促进科学发展的意见》(苏发(2006) 16 号);

(25)《江苏省省政府关于印发江苏省节能减排工作实施意见的通知》，苏政发[2007]63 号;

(26) 苏政办发[2006]140 号《江苏省产业结构调整指导目录》江苏省人民政府办公厅;

(27)《江苏省排放污染物总量控制暂行规定》，省政府[1993]第 38 号令 2005 年 5 月;

(28)《江苏省太湖水污染防治条例》;

(29)《江苏省重要生态功能保护区区域规划》;

(30)《太湖地区城镇污水处理厂及重点工业行业主要水污染物排放限值》(DB32/T1072-2007);

(31)《关于贯彻太湖水污染防治条例强化建设项目环境管理的通知》(苏环管[2008]148 号);

(32)《省政府办公厅关于印发全省化工生产企业专项整治方案的通知》，苏政办发[2006]121 号，2006 年 10 月 9 日;

(33)《无锡市产业结构调整指导目录(试行)》，锡政办发[2008]6 号，2008 年 1 月 8 日;

(34)《关于无锡市产业结构调整指导目录(试行)中化工项目管理的补充意见》，锡政办发[2008]138 号，2008 年 6 月 12 日;

(35)《无锡市环境噪声防治管理办法》，2007 年 1 月 1 日;

(36)《市政府关于加强开发区(工业集中区)环境专项整治工作的意见》(锡

政发[2007]131 号), 无锡市人民政府, 2007.4;

(37)《市政府关于加强开发区(工业集中区)环境专项整治工作的补充意见》(锡政发[2007]308 号), 无锡市人民政府, 2007.8;

(38)《中共无锡市委、无锡市人民政府关于举全市之力开展治理太湖保护水源“6699”行动的决定》(锡委发[2007]50 号), 中共无锡市委、无锡市人民政府, 2007.6;

(39)《中共无锡市委、无锡市人民政府关于全社会动员开展环保优先“八大”行动的决定》(锡委发[2007]51 号), 中共无锡市委、无锡市人民政府, 2007.6;

(40)《无锡市节能减排实施意见》(锡政发[2007]284 号), 无锡市人民政府, 2007.7;

(41)《无锡市节水型社会建设实施意见》(锡政发[2007]315 号), 无锡市人民政府, 2007.8;

(42)《市政府办公厅关于印发无锡市化工生产企业专项整治实施意见的通知》, 锡政办发[2006]184 号, 2006 年 10 月 31 日;

(二) 环保核查专项规定

(1)《关于对申请上市的企业和申请再融资的上市企业进行环境保护核查的规定》, 环发[2003]101 号;

(2)《国家环保总局关于进一步规范重污染行业生产经营公司申请上市或再融资环境保护核查工作的通知》, 环办[2007]105 号;

(3)《首次申请上市或再融资的上市公司环境保护核查工作指南》(国家环境保护总局, 2007.9.27);

(4)《国家环境保护总局关于加强上市公司环境保护监督管理工作的指导意见》(环发[2008]24 号);

(5)《环境信息公开办法》(国家环保总局令第 35 号);

(6)《上市公司信息披露管理办法》(中国证券监督管理委员会令第 40 号);

(7) 关于限期完成上市环保核查整改承诺的通知 (环办函[2010]501 号);

(8) 上市公司环境信息披露指南 (征求意见稿);

(9) 关于加强上市公司社会责任承担工作暨发布《上海证券交易所上市公司环境信息披露指引》的通知;

(10) 《关于重污染行业生产经营公司 IPO 申请申报文件的通知》(中国证券监督管理委员会, 发行监管函[2008]6 号);

(11) 《关于印发<上市公司环保核查行业分类管理名录>的通知》(环办函[2008]373 号);

(12) 《关于加强重金属污染防治工作指导意见的通知》(国办发[2009]61 号);

(13) 《关于进一步严格上市环保核查管理制度加强上市公司环保核查后督查工作的通知》(环发[2010]78 号);

(14) 《关于进一步规范监督管理严格开展上市公司环保核查工作的通知》(环办[2011]14 号);

(15) 《关于进一步优化调整上市环保核查制度的通知》(环发[2012]118 号);

(16) 《国务院办公厅转发环境保护部等部门关于加强重金属污染防治工作指导意见的通知》(国办发[2009] 61 号);

(17) 《关于深入推进重点企业清洁生产的通知》(环发[2010]54 号);

(18) 《企业环境报告书编制导则》(HJ617-2011)。

1.1.2 核查范围

按环发[2003]101 号及环办[2007]105 号文件相关要求, 确定本次江苏精密合金科技股份有限公司江苏省境内核查企业为江苏精密合金科技股份有限公司(精密合金)、江苏金泰科精密合金科技有限公司、宜兴远航五金制造有限公司。

1.1.3 核查时段

江苏远航精密合金科技股份有限公司为首次环保核查, 其核查时段为 2009 年 10 月 1 日-2012 年 9 月 30 日。

1.1.4 生产工艺和排污节点图

江苏远航精密合金科技股份有限公司、宜兴远航五金制造有限公司主要产

品精密镍基材料带、箔的生产工艺流程及产污说明如下：

(1) 镍基材料带、箔生产工艺流程

① 配料：将镍板材和生产过程中废边角料进行配料。本项目不需加入其他原料。

② 熔融：将配料好的原料送入真空熔炼炉中熔炼为镍锭。

③ 铣面：镍锭经铣面机进行抛光，去除氧化层。

④ 热轧：通过热轧机将镍锭轧制成 4.5mm 的卷料。

在轧制过程中需要乳化液提供润滑的作用，延长机器的使用寿命，乳化液将喷到各个部件上。乳化液的成分为特种油质（将外购 60%乳化液加自来水稀释至 3%，即按 1:20 的比例配制），每隔 1 年需要更换一次，更换下来的废乳化液属危险固废，送有资质的单位处理。

⑤ 钟罩退火：将材料加热至 $780 \pm 20^{\circ}\text{C}$ ，保温后随炉缓慢冷却以获得近于平衡状态组织的热处理工艺。目的是均匀材料的化学成分及组织，细化晶粒，调整硬度，消除内应力和加工硬化，改善材料的成形及切削加工性能。把薄板卷堆垛在以炉台和波纹内罩形成的一个密闭空间里，用加热炉罩给波纹内罩加热，密闭空间里以全氢/高氢气体作为热传递介质保护气体（氢气的热传导效率很高），以循环风机的高速旋转形成对氢气的强对流循环，以吸收波纹内罩上的热量传递给薄板卷，从而达到给薄板加热进行热处理的目的。

钟罩退火的工艺流程为：装炉—抽真空—充氩气排空—进氢气—放加热罩—开始升温—升温到保温—冷却—出炉—下一个工作流程。

⑥ 清刷：卷板经行车吊入冷却池中冷却后经清刷机清刷。

⑦ 修磨：每次钟罩退火后都要经过修磨，使产品更光洁。

⑧ 冷轧：冷轧分为粗冷轧、中冷轧和精轧。根据客户要求，视成品卷料规格需要，确定是否需要进行中冷轧和精轧。厚度 0.8-4.5mm 的卷料进行粗冷轧，0.25-0.8mm 的卷料进行中冷轧。

⑨ 钟罩退火：粗冷轧和厚度 0.45mm 以上的卷料需要钟罩退火。

⑩ 再次清刷：卷板经行车吊入冷却池中冷却后经清刷机清刷。

⑪ 光亮退火：光亮退火俗称光退，主要是在密闭空间加热退火后，让温度在密闭空间缓慢降温至少 900℃ 以下，再自然冷却，便会有光亮度，以至不造成脱碳情形产生。

⑫ 光亮退火的工艺流程：接通电源，打开冷却水，退火炉开始升温，并备好所退镍带—开启氨分解装置，分解氨—充氩气排空—进氢气—开始升温—打开冷却水—开始退火—正常作业。

光亮退火主要针对 0.45mm 以下的卷料，光亮退火后不需进行修磨。

⑬ 开条/开边丝：将生产出来的镍带切成不同的宽度，15mm 以上的宽度为开条，以下的为开边丝。

⑭ 检验：产出的产品经过检验，合格品入成品库，不合格品废料作为原料重新进熔炼炉。

镍基材料带、箔生产工艺流程见图 1.1-3。

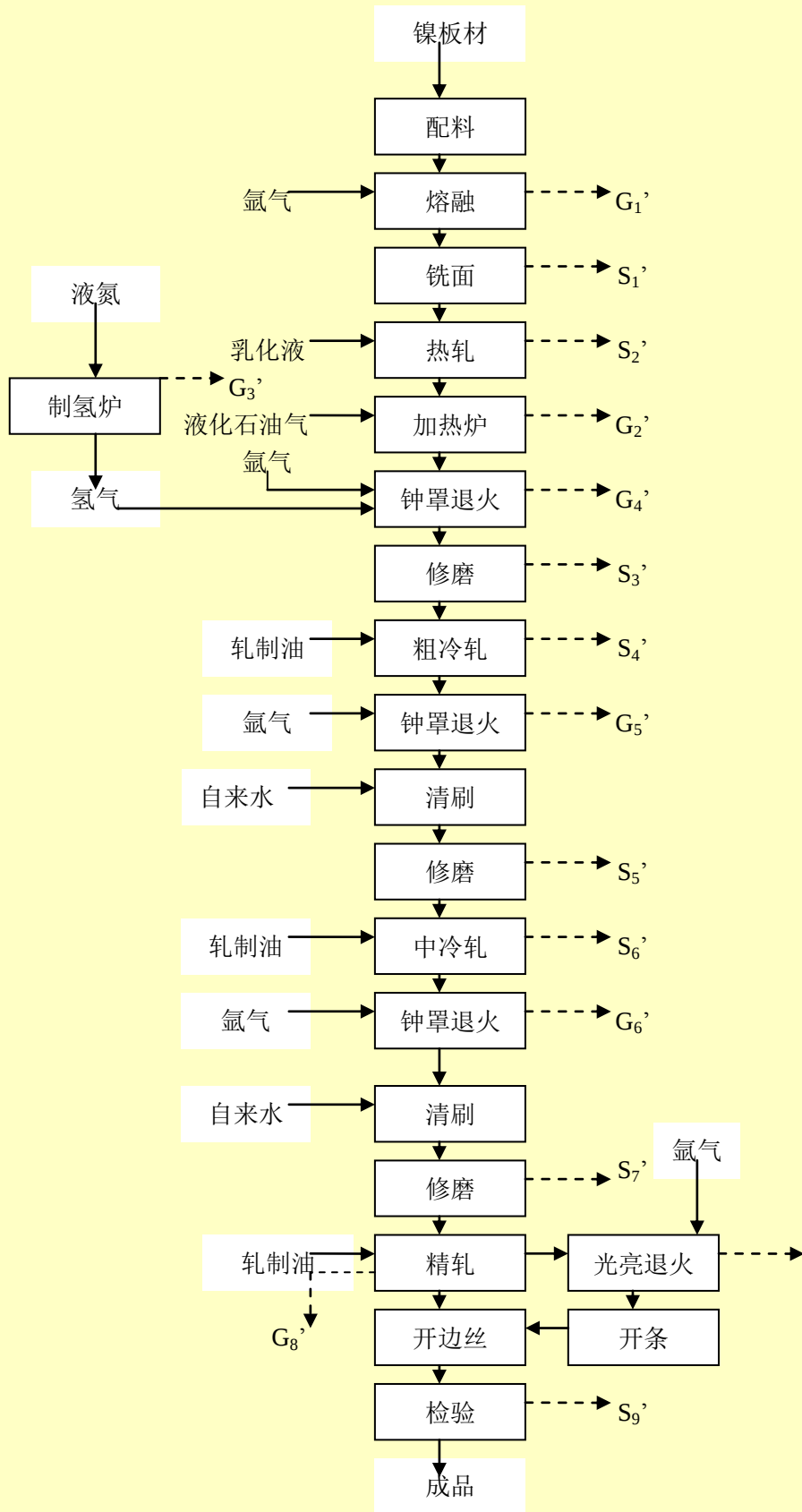


图 1.1-3 江苏远航精密合金科技股份有限公司、宜兴远航五金制造有限公司

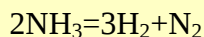
司镍基材料带、箔生产工艺流程及产污环节

(2) 液氨制氢工艺流程

①氢气制备

a.氨分解制氢工作原理

以液氨为原料，氨（气态）在 800℃-850℃，在镍基催化剂作用下，分解为含 75%的氢气和 25%的氮气混合气体。所得的气体含杂质较少(杂质中含水汽约 2g/m³，残余氨约 1000ppm)，再采用变温吸附技术，通过分子筛吸附纯化器，气体的露点可降至-60℃以下，残余氨可降至 3ppm 以下。氨分解制氢的化学反应方程式为：



b.液氨制氢工艺流程

液氨瓶送来的氨经过进氨阀，进入汽化器，汽化器内装有电加热元件，电加热元件对汽化器内的水加热，水温控制在 45-60℃，液氨在汽化器内得到温水传过来的热量，汽化成气态氨。一般汽化后的氨压力控制在 0.4-0.5MPa，氨气经减压阀减压后，压力调到 0.05MPa 左右。经过降压后的氨气由耐腐流量计量，从流量计流出的氨气在热交换器中进行热量交换，使氨气温度升高。经升温后的氨气进入分解炉进行分解成氢气和氮气的混合气，高温混合气进入热交换器，水冷却器降温，然后进行氢气提纯。

②氢气纯化

为了提高气体的纯度，氨分解炉制备的氢气需进行提纯处理，将混合气体中的挥发性杂质（微量的残氨和水份）进一步去除，得到更高纯度气体。

气体提纯采用变温吸附技术。变温吸附（TSA）技术是根据吸附剂（多孔固体物质）内部表面对气体分子在不同温度下吸附性能不同为基础的一种气体分离纯化工艺，常温时吸附杂质气，加温时脱附杂质气。

分子筛表面全是微孔，在常温常压下可吸附相当于自重 20%的水份和杂质，而在 350℃左右的温度下，可以再生完全，每 24 小时切换一次，以得到纯度和杂质含量均合格的产品气体，再生废气通过气水分离器放空。

(3) 江苏远航精密合金科技股份有限公司、宜兴远航五金制造有限公司冲压件生产工艺流程

原材料为镍基带材、成品铜带、成品铝镍复合带、成品铝铜带等，经过冲床冲压成型后，送入超声波清洗机清洗，检验合格后包装好即为成品。

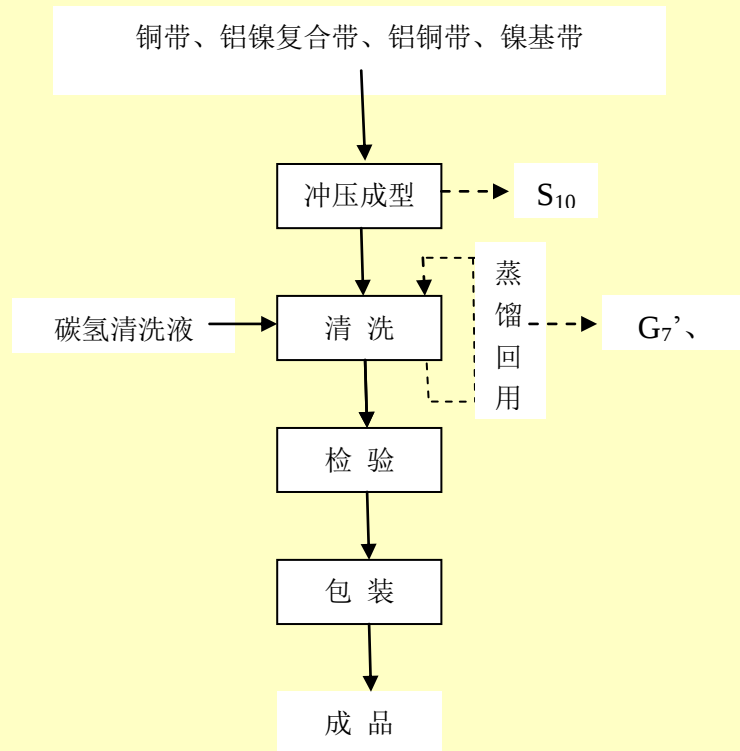


图 1.1-4 江苏远航精密合金科技股份有限公司、江苏金泰科精密科技有限公司
冲压件生产工艺流程及产污环节图



环科园厂区主要生产线 1



环科园厂区主要生产线 2



丁蜀镇洑东厂区主要生产线 1



丁蜀镇洑东厂区主要生产线 2

江苏远航精密合金科技股份有限公司丁蜀镇洑东厂区、环科园厂区的平面布置图分别见附图 1.1-1，附图 1.1-2，该工程组成及设备表见表 1.1-3、1.1-4。

(1) 江苏远航精密合金科技股份有限公司丁蜀镇洑东厂区

表 1.1-3 精密合金丁蜀镇洑东厂区企业工程情况表

类别	名称	内容	状态
主体工程	生产区	4000m ²	运行良好
	酸洗池	2×2×2m	1 个
公用工程	给水	自来水由丁蜀镇自来水管网提供	运行良好
	排水	生产废水排入蓄水出循环使用	运行良好
		生活污水场内绿化，不外排	运行良好
	固废	边角废物由废品收购部门回收	运行良好
		生活垃圾由环卫部门统一处理	运行良好
	供电	丁蜀供电部门 110kV 供电线路供给	运行良好

储运工程	仓库	2000m ²	运行良好
环保工程	废水处理	含镍酸洗废水采用中和沉淀+RO 反渗透系统；酸洗废水采用 RO 处理工艺；含油废水通过隔油、浮选、过滤处理。生产污水排入蓄水出循环使用。	运行良好
		生活废水采用 A/O 生物接触氧化处理工艺处理后对厂区进行绿化	运行良好
	废气处理	氢气提纯再生废气中的氨通过气水分离器放空后和液化气燃烧废气、熔炼炉和钟罩退火废气经 15m 高排气筒 1#排放。	运行良好
		食堂油烟通过油烟净化设施处理后经 15m 高排气筒 2#排放。	运行良好
	固废处理	边角废料回收利用，生活垃圾由环卫部门同意处理。	运行良好
		废乳化液由无锡市加山废旧物资有限公司处理。	
		废润滑油由无锡市三得利石化有限公司处理。	
	噪声	车间采用防噪措施，低声设备、隔声门窗。	运行良好

(2) 江苏远航精密合金科技股份有限公司环科园厂区

表1.1-4 精密合金环科园新厂区企业工程情况表

类别	名称	内容	状态
主体工程	生产区	精密合金车间占地 7000m ² 金泰科车间占地 7000m ²	运行良好
公用工程	给水	由环科园自来水管网提供	运行良好
	排水	生活污水接管宜兴市清源污水处理厂处理后达标排入大溪河	运行良好
	供电	环科园供电部门 110kV 供电线路供给	运行良好
储运工程	原料仓库	1200m ²	运行良好
	成品仓库	2000 m ²	运行良好
	其他仓库	400m ²	运行良好
环保工程	废水处理	清刷废水通过调节、过滤处理后回用	运行良好
		食堂废水先隔油处理后和冷却系统排水一起接入环科园污水管网，由宜兴市清源污水处理厂处理后，达标排入大溪河。	运行良好
	废气处理	加热炉废气及氢气提纯工序废气经 15m 排气筒 1#排放。	运行良好
		非甲烷总烃采用全封闭蒸馏回收装置+活性炭吸附装置处理后经 15m 排气筒 2#排放。	运行良好
		食堂油烟采取静电式油烟净化器处理后经	运行良好

		15m 排气筒 3#排放。	
	固废处理	边角废料回收利用，生活垃圾由环卫部门同意处理。	运行良好
		废乳化液由无锡市加山废旧物资有限公司处理。	
		废润滑油、废油由无锡市三得利石化有限公司处理。	
	噪声治理	车间采用防噪措施，低声设备、隔声门窗	运行良好

1.1.5 产品、产量

精密合金丁蜀镇东厂区核查期内企业产品、产量见表 1.1-5。精密合金环科园厂区核查期内企业产品、产量见表 1.1-6。

表 1.1-5 丁蜀镇东厂区企业产品、产量

产品名称	批复产量	核查时段内产量			
		2009 年 10 月 -12 月	2010 年	2011 年	2012 年 1-9 月
镍基材料带、箔	1730 吨/年	215.29 吨	988.64 吨	1042.31 吨	878.46 吨
冲压件	1 亿片/年	1485.80 万片	5309.67 万片	7929.30 万片	6298.21 万片

表1.1-6 环科园厂区企业产品、产量

产品名称	批复产量	核查时段内产量			
		2009 年 10 月 -12 月	2010 年	2011 年	2012 年 1-9 月
镍基材料带、箔	1400 吨/年	107.64 吨	494.32 吨	521.16 吨	439.23 吨
冲压件	6 亿片/年	4457.39 万片	15928.99 万片	23787.89 万片	18894.63 万片

精密合金丁蜀镇东厂区核查期内企业主要原辅料、能源见表 1.1-7。精密合金环科园厂区核查期内企业主要原辅料、能源见表 1.1-8。

表 1.1-7 丁蜀镇东厂区企业主要原辅料、能源

类别	名称	重要组分、规格、指标	年耗量				贮运方式
			2009 年 10-12 月	2010 年	2011 年	2012 年 1-9 月	
原辅料	镍板材（吨）	—	87.5	897.5235	1295	620.6725	外购/汽运
	液氨（吨）	400kg 钢瓶	2.5	57.158	21	38.2	外购/汽运
	稀土（吨）		0.05	0.6	0.1	0.95	
	轧制油（吨）		0.0425	0.134	0.9	0.30	
	润滑油（吨）		/	/	1.1	/	
	乳化液（吨）		0.17	0.675	1.5	0.86	

能源	淬火油（吨）		/	/	1.5	/	
	铜带（吨）		/	/	45	/	
	碳氢清洗液（吨）		/	/	1	/	
	新鲜水（吨）	—	4050.5	28470	22120	28580	—
	电（万 kwh）	—	141.3625	825.83	776.10	560.505	—

表 1.1-8 环科园厂区企业主要原辅料、能源

类别	名称	重要组分、规格、指标	年耗量				贮运方式
			2009 年 10-12 月	2010 年	2011 年	2012 年 1-9 月	
原 辅 料	镍板材（吨）	—	87.5	496.5275	456.498	647	外购/汽 运/火车
	液氨（吨）	400kg/只	18.1	82.46	104.29	18.75	外购/汽 运
	轧制油（吨）		1.755	8.28	7.56	1	
	润滑油（吨）		0.585	3.06	4.14	1	
	乳化液（吨）		0.9	3.6	3.06	0.4	
	氩气（吨）		506.25	2461	2770	8	
	液化石油气 （吨）	50kg/只	377 瓶	1959 瓶	2422 瓶	40	
	碳氢清洗液 （吨）		/	/	10	3	
能 源	新鲜水（吨）	—	17493.75	82609	137320	77590	—
	电（万 kwh）	—	154.29	721.34	864.14	486.9587	—

1.2 核查范围内企业毗邻情况

江苏远航精密合金科技股份有限公司丁蜀镇洑东厂区、环科园厂区具体地理位置见附图 1.2-1、1.2-2。厂址周围主要环境敏感区见表 2.1-1，环境敏感保护目标分布见附图 1.2-3、1.2-4。

表1.2-1 企业毗邻情况统计表

序号	企业名称		环境要素	环境敏感目标		与企业的方位	距最近厂界距离(m)	敏感目标性质	环境质量标准
1	江苏远航	丁蜀镇洑东厂区	大气	1	黄渡村居民点 1	西北	43	约 1 户	《环境空气质量标准》 二级标准
				2	黄渡村居民点 2	西	110	约 18 户	
				3	黄渡村居民点	北	169	约 25 户	

精 密 合 金 科 技 股 份 有 限 公 司				3				《地表水 环境质 量标准 》 III类标准 《声环境 质量标准 》 (GB3096-2 008)2 类 《地下水 质量标准 》 (GB/T 14848-93) III类标准
			4	黄渡村居民点 4	东北	230	约 10 户	
			5	黄渡村居民点 5	东	275	约 32 户	
			6	马桥圩	西北	560	约 54 户	
			7	宜兴市洑东小学	西南	600	约 2000 人	
			8	居渎村	东南	620	约 68 户	
			9	洑东镇	西南	800	约 30000 人	
		地表 水	1	居渎港	—	—	中河	
		声	1	厂界	—	—	—	
		生态	1	太湖一级保护 区	—	—	—	
		地下 水	/	/	/	/	/	
	环科园 厂区	大气	1	西花园五村	东北	520	约 150 户	《环境空 气质量标 准》 二级标准 《地表水 环境质 量标准 》 III类标准 《声环境 质量标准 》 (GB3096-2 008)3 类 《地下水 质量标准 》 (GB/T 14848-93) III类标准
			2	西花园五村	东北	600	约 260 户	
			3	西花园三村	东北	916	约 120 户	
		地表 水	1	小河浜	西侧	20m	小河	
			2	大溪河	东侧	6000m	小河	
		声	1	西花园五村	东北	520	约 150 户	
			2	西花园五村	东北	600	约 260 户	
			3	西花园三村	东北	916	约 120 户	
		地下 水	/	/	/	/	/	

江苏远航精密合金科技股份有限公司各厂区未设置卫生防护距离。精密合

金公司丁蜀镇洑东厂区位于太湖一级保护区内，环科园厂区位于太湖二级保护区内。

1.2.1 环境质量标准

(1) 大气

厂区厂界 SO₂、NO_x、PM₁₀ 执行《环境空气质量标准》(GB3095-2012) 中二级标准；非甲烷总烃执行北京市《大气污染物综合排放标准》(DB11/501-2007)，详见下表。

表 1.2-2 环境空气质量标准

污染物名称	标准级别	浓度限值 (mg/Nm ³)			标准来源
		年平均	日平均	1 小时平均	
SO ₂	二级标准	0.06	0.15	0.50	《环境空气质量标准》 (GB3095-2012)
PM ₁₀		0.10	0.15	-	
NO _x		0.08	0.12	0.24	
非甲烷总烃	—	—	2.0	—	北京市《大气污染物综合排放标准》DB11/501-2007

(2) 地表水

居渎港、小河浜、大溪河执行《地表水环境质量标准》(GB3838-2002) 中的 III 类水质标准。

表 1.2-3 地表水环境质量标准 (单位 mg/L)

序号	污染指标	III 类标准限值
1	pH	6~9
2	COD ≤	20
3	SS ¹⁾ ≤	30
4	氨氮 ≤	1.0
5	总磷 ≤	0.2
6	高锰酸盐指数 ≤	6.0
7	DO ≥	5
8	石油类 ≤	0.05
9	挥发酚 ≤	0.005
10	BOD ₅ ≤	4

注：1)水利部试行标准《地表水资源质量标准》SL63-94；

(3) 地下水标准

本项目区域内地下水执行《地下水质量标准》(GB/T 14848-93) III类标准，详见表 1.2-4。

表 1.2-4 地下水环境质量标准

序号	项目	GB/T14848~93 中Ⅲ类标准
1	pH（无量纲）	6.5-8.5
2	高锰酸盐指数(mg/L)≤	3.0
3	总硬度(以 CaCO ₃ 计)(mg/L)≤	450
4	氟化物(mg/L)≤	1.0
5	硫酸盐≤	0.3
7	砷(mg/L)≤	0.05
8	六价铬(mg/L)≤	0.05
9	氨氮(mg/L)≤	0.2
10	总大肠菌群（个/L）≤	3.0
12	镉≤	0.01
13	挥发性酚类(以苯酚计)(mg/L)	0.002

（4）环境噪声标准

精密合金丁蜀镇洑东厂区、环科园厂区环境噪声标准分别按 2 类、3 类标准执行。具体指标详值见表 1.2-5。

表 1.2-5 声环境质量标准(GB3096-2008) （单位：dB(A)）

类别	适用区域	昼间	夜间
2	一般区域	60	50
3	一般区域	65	55

1.2.2 排放标准

（1）废气

废气污染源主要为加热炉废气、厂区食堂油烟及氢气提纯再生废气。餐饮油烟执行国家《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB18483-2001）中型规模标准限值，具体见表 1.2-6。

表 1.2-6 饮食业油烟排放标准

规模	小型	中型	大型
基准灶头数	≥1, <3	≥3, <6	≥6
对应排气罩灶面总投影面积 (m ²)	≥1.1, <3.3	≥3.3, <6.6	≥6.6
最高允许排放浓度 (mg/m ³)	2.0		
净化设施最低去除效率 (%)	60	75	85

加热炉废气执行《工业炉窑大气污染物排放标准》（GB9078-1996）二级标准，SO₂ 和 NO_x 参照《锅炉大气污染物排放标准》（GB13271-2001）中的标准，SO₂ 和 NO_x 厂界无组织监控浓度参照执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中的标准，具体见表 1.2-7。

表 1.2-7 工业炉窑大气污染物排放标准

污染物	排放限值	无组织排放最高允许浓度
-----	------	-------------

	浓度 mg/m ³	速率 kg/h	mg/m ³
烟尘	150	/	5.0
SO ₂	100	/	0.4
NO _x	400	/	0.12

氨分解炉排放氨气、清洗工序产生的非甲烷总烃参照执行北京市《大气污染物综合排放标准》DB11/501-2007，具体标准见表 1.2-8。精密合金丁蜀镇洑东厂区无冲压件生产，因此不产生非甲烷总烃。

表 1.2-8 北京市《大气污染物综合排放标准》

污染物	排气筒高度 m	最高允许排放速率 kg/h	无组织排放监控浓度 限值 mg/m ³	最高允许排放浓度 mg/m ³ （II 时段）
氨	15	3.6	1.0	30
非甲烷总烃	15	6.3	2.0	80

（2）废水

①丁蜀镇洑东厂区

生产过程中工艺生产产生酸洗废水、冷却系统排水等，均经过厂内污水处理设备处理后回用，满足《城市污水再生利用工业用水水质》表 1 中“直流冷却水”的排放限值，具体指标详见 1.2-9；生活污水收集后经厂内污水处理站采用 A/O 生物接触氧化处理工艺处理达《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准的排放限值，作为厂区绿化用水，不外排，具体指标详见 1.2-10。

表 1.2-9 回用水排放标准主要指标值

项目	pH	BOD (mg/L)	SS (mg/L)	色度 (度)	余氯 (mg/L)	总硬度 (mg/L)	硫酸盐 (mg/L)	粪大肠菌群 (个/L)
回用水标准	6.5-9.0	≤30	≤30	≤30	≥0.05	≤450	≤600	≤2000

表 1.2-10 绿化水排放标准主要指标值

项目	pH	COD (mg/L)	SS (mg/L)	动植物油 (mg/L)	总磷 (mg/L)	氨氮 (mg/L)	总氮 (mg/L)
GB18918-2002 一级 A	6.0-9.0	≤50	≤10	≤1	≤0.5	≤5（8）	≤15

②环科园厂区

生产过程中产生的清洗废水经过处理后全部循环回用，冷却水全部回用。生活污水接入环科园污水管网，由宜兴市清源污水处理厂统一处理后达标排入大溪河。污水接管执行《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表 4 中三级标准。污水处理厂尾水排放执行《太湖地区城镇污水处理厂及重点工业行业主要水污

染物排放限值》(DB32/T1072-2007) 限值及相关标准, 要指标见表 1.2-11。

表 1.2-11 污水排放标准主要指标值 (单位: mg/L)

项目	pH	COD	SS	NH ₃ -N	总磷	总氮
接管标准	6-9	≤500	≤400	≤45	≤8	≤70
排放标准	6-9	≤50	≤10	≤5 (8)	≤0.5	≤15

注: 括号外数值为水温>12℃时的控制指标, 括号内数值为水温≤12℃时的控制指标。

(3) 噪声

丁蜀镇洑东厂区、环科园厂区噪声分别执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 2 类、3 类标准, 详见下表 1.2-12。

表 1.2-12 工业企业厂界环境噪声排放标准 单位: dB(A)

标准	昼间	夜间	标准来源
厂界噪声 2 类标准	60	50	GB12348-2008
厂界噪声 3 类标准	65	55	GB12348-2008

江苏远航精密合金科技股份有限公司各厂区周边环境符合《环境空气质量标准》(GB3095-1996)、《地表水环境质量标准》(GB3838-2002)、《声环境质量标准》(GB3096-2008) 的相应标准。

2 环境影响评价和“三同时”制度执行情况

2.1 环境影响评价和“三同时”制度执行情况

(1) 江苏精密合金科技股份有限公司丁蜀镇洑东厂区

丁蜀镇洑东厂区共有 3 个项目，已开展了环评并获得了相应环保部门的批复，并通过了相应环保部门组织的竣工环保验收。

✧ 年产330吨精密镍镁合金带材技改扩能项目

2008年5月，由中蓝连海设计研究院编制完成《年产330吨精密镍镁合金带材技改扩能项目建设项目环境影响报告表》，2008年5月15日宜兴市环保局对该项目进行了批复。该项目于2008年7月25日通过宜兴市环保局组织的竣工验收。

✧ 宜兴市精密合金有限公司新增4台²⁴¹Am放射性核素测厚仪项目

2005年11月2日，由南京瑞青辐射技术有限公司编制完成《宜兴市精密合金有限公司新增4台²⁴¹Am放射性核素测厚仪核技术项目环境影响报告表》，2005年12月6日江苏省环保厅对该项目进行了批复。该项目于2009年7月31日通过宜兴市环保局组织的竣工验收。

✧ 年产1200吨镍基材料带、箔及1亿片冲压件生产线技改扩项目

2012年，由苏州科太环境技术有限公司完成《江苏精密合金有限公司年产1200吨镍基材料带、箔及1亿片冲压件生产线技改扩项目环境影响报告书》，2012年9月16日宜兴市环保局对该项目进行了批复。该项目于2012年10月22日通过宜兴市环保局组织的竣工验收。该项目为产能填平补齐补办手续项目。

表2.1-1 丁蜀镇洑东厂区环境影响评价和“三同时”制度执行情况

序号	生产线名称	产品名称	环境影响评价				竣工环境保护验收			运行状态
			审批部门	批准文号	批准时间	规模	审批部门	批准文号	批准时间	
1	年产 330 吨精密镍镁合金带材技改扩能项目	镍镁合金带	宜兴市环保局	/	2008 年 5 月 15 日	330 吨/年	宜兴市环保局	/	/	运行良好
2	宜兴市精密合金有限公司新增 4 台	/	江苏省环保厅	/	2005 年 12 月 6 日	/	宜兴市环保局	/	2009 年 7 月 31 日	运行良好

	241Am 放射性核素测厚仪核技术项目环境影响报告表									
3	年产 1200 吨镍基材料带、箔及 1 亿片冲压件生产线技改扩项目	镍基材料带、冲压件	宜兴市环保局	宜环发[2012]88 号	2012 年 9 月 16 日	1200 吨/年镍基材料带、1 亿片/年冲压件	宜兴市环保局	/	2012 年 10 月 22 日	运行良好

(2) 江苏远航精密合金科技股份有限公司环科园厂区

环科园厂区共有 6 个项目，开展了环评并获得了相应环保部门的批复。

✧ 江苏远航精密合金科技有限公司精密合金材料、精密镍合金带箔、有色金属复合材料项目环境影响报告表

2006年5月，由中蓝连海设计研究院编制完成《江苏远航精密合金科技有限公司精密合金材料、精密镍合金带箔、有色金属复合材料项目环境影响报告表》，2006年5月16日宜兴市环保局对该项目进行了批复。该项目于2006年11月8日通过宜兴市环保局组织的竣工验收。

✧ 新增4台²⁴¹Am放射性测厚仪项目

2008年8月8日，由江苏省辐射环境保护咨询中心编制完成《江苏精密合金集团有限公司新增4台²⁴¹Am放射性测厚仪核技术应用项目环境影响报告表》，2008年9月10日宜兴市环保局对该项目进行了批复。该项目于2009年7月31日通过宜兴市环保局组织的竣工验收。

✧ Am-241测厚仪一台项目

2009年1月4日，由江苏远航新材料集团有限公司填报的《江苏精密合金集团有限公司Am-241测厚仪一台核技术应用项目环境影响登记表》，2009年5月12日宜兴市环保局对该项目进行了批复。该项目于2009年7月31日通过无锡市环保局组织的竣工验收。

✧ QNT-2测厚仪5台项目

2010年2月25日，由江苏远航新材料集团有限公司填报的《江苏精密合金集团有限公司QNT-2测厚仪5台核技术应用项目环境影响登记表》，2010年3月12

日宜兴市环保局对该项目进行了批复。该项目于2011年11月29日通过无锡市环保局组织的竣工验收。

✧ 模具技术研究开发；生产有色金属复合材料、合金材料；镍合金材料；电池零件、电脑五金冲压零件、汽车节能电池零件、精密模具、模具标准件；销售本公司产品

2005年11月30日，由化学工业部连云港设计研究院编制完成《模具技术研究开发；生产有色金属复合材料、合金材料；镍合金材料；电池零件、电脑五金冲压零件、汽车节能电池零件、精密模具、模具标准件；销售本公司产品》，2005年12月9日宜兴市环保局对该项目进行了批复。

✧ 年产600吨镍基材料带、箔及3亿片冲压件生产线技改项目

2012年，由苏州科太环境技术有限公司完成《江苏远航精密合金股份有限公司年产600吨镍基材料带、箔及3亿片冲压件生产线技改扩项目环境影响报告书》，2012年9月18日宜兴市环保局对该项目进行了批复。该项目于2012年10月22日通过宜兴市环保局组织的竣工验收。该项目为产能填平补齐补办手续项目。

表2.1-2 环科园厂区环境影响评价和“三同时”制度执行情况

序号	生产线名称	产品名称	环境影响评价				竣工环境保护验收			运行状态
			审批部门	批准文号	批准时间	规模	审批部门	批准文号	批准时间	
1	江苏远航精密合金科技有限公司精密合金材料、精密镍合金带箔、有色金属复合材料项目环境影响报告表	镍合金带、冲压件	宜兴市环保局	/	2006年5月16日	800吨/年	宜兴市环保局	/	2006年11月8日	运行良好
2	新增4台241Am放射性测厚仪项目	/	江苏省环保厅	/	2008年9月10日	/	宜兴市环保局	无文号	2009年7月31日	运行良好
3	Am-241测厚仪一台项目	/	无锡市环保局	/	2009年5月12日	/	宜兴市环保局	/	2009年7月31日	运行良好

4	QNT-2 测厚仪 5 台项目	/	江苏省环保厅	/	2010 年 3 月 12 日	/	宜兴市环保局	/	2011 年 11 月 14 日	运行良好
5	模具技术研究开发；生产有色金属复合材料、合金材料；镍合金材料；电池零件、电脑五金冲压零件、汽车节能电池零件、精密模具、模具标准件；销售本公司产品	电池类冲压件、电动工具类冲压件、笔记本电脑冲压件、其他类冲压件	宜兴市环保局	/	2005 年 11 月 30 日	700 吨/年镍合金带箔、复合材料、合金材料；1.2 亿片冲压件	/	/	/	运行良好
6	江苏远航精密合金股份有限公司年产 600 吨镍基材料带、箔及 3 亿片冲压件生产线技改项目环境影响报告书	镍基材料带、冲压件	宜兴市环保局	宜环发[2012]89 号	2012 年 9 月 18 日	600 吨/年镍基材料带、3 亿片/年冲压件	宜兴市环保局	/	2012 年 10 月 22 日	运行良好

2.2 环保要求落实情况

根据现场调查和环境影响评价审批文件，环保要求具体落实情况描述见表

2.2-1、表 2.2-2。

表2.2-1 企业环境影响评价文件批复意见落实情况一览表

公司名称	建设项目名称	环评批复提出的环保要求	实际落实情况	附件编号
------	--------	-------------	--------	------

丁蜀镇洑东厂区	年产 330 吨精密镍镁合金带材技改扩能项目	按照“清污分流、雨污分流、综合利用”完善厂区排水管网建设。生产过程中冷却水要循环回用，不得排放。该项目实施过程中严格做到无生产废水产生，生活污水暂经埋地式有动力污水处理装置处理后经收集池收集作为肥料还田或厂区绿化，具备接管条件时应接入污水管网进行集中处理。厂区内不得设置废水排放口。未经审批，本技改项目不得擅自进行各类化学表面处理工序（包括酸洗）。	公司严格按照“清污分流、雨污分流、综合利用”原则进行排水管网建设，废水实行零排放。技改项目中无各类化学表面处理工序。	1-1
		本项目实施过程中应按照报告表要求，生产过程采用电加热。禁止建设燃煤（含焦炭）及燃重油（含中性油）加热炉和退火炉。	生产过程使用燃气退火炉。	
		生产设施要采取有效降噪措施，使厂界噪声满足《工业企业厂界噪声标准》（GB12348-90）中Ⅱ类标准，白天≤60dB（A），夜间≤50dB（A）。	历年委托监测显示厂界噪声均满足《工业企业厂界噪声标准》（GB12348-90）2类标准，白天≤60dB(A)，夜间≤50dB(A)，已采取了防振降噪措施。	
		生产中产生的各类边角料要按照有无毒性和可否回用进行堆放和妥善处理。轧机轧制过程中会有废液产生，应单独收集并落实好处理处置措施。	一般工业固体废物回收处置；废乳液委托有资质单位处置；生活垃圾委托环卫部门定期处理，固体废物未排放，不造成二次污染。	

		对生产过程中可能产生的无组织排放源要加强管理，生产过程中的无组织排放必须满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）、《工业企业设计卫生标准》（TJ36-79）和《工作场所有害因素职业接触限值》（GBZ2-2002）中的标准。	历年委托监测显示无组织排放满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）、《工业企业设计卫生标准》（TJ36-79）和《工作场所有害因素职业接触限值》（GBZ2-2002）中的标准。	
		本技改项目应使用钢瓶装液氮进行生产，不设储罐，另外应加强环境管理，落实好事故防范措施和应急预案，防止生产过程中生产设施（主要为氨分解炉）事故发生。特别是加强液氮存贮及使用过程的环境管理，厂内应设置足够容量的废水事故应急池和消防废水收集池，严禁废水未经处理直接排放。完善事故应急预案，在液氮存放区及使用液氮的生产装置周边设置物料泄漏应急截流沟，防止泄漏物料进入环境。储备事故应急器材的物资，定期组织演练，确保环境安全。	液氮存贮及环境管理已做到相应要求，厂内设置事故池和消防废水收集池。制定事故应急预案。	
		本技改项目试生产须报我局同意，试生产期满（不超过3个月）应与现有项目一起向我局申办项目竣工环保验收手续，验收通过后方可正式投产。技改项目建设期和试生产期间的环境现场监督管理及现有项目环保措施完善和落实的现场监督管理由丁蜀镇环保办和宜兴市环境监察局丁蜀分局负责。	该项目已通过竣工环保验收。	

	宜兴市精密合金有限公司新增 4 台 ^{241}Am 放射性核素测厚仪项目	认真落实环评报告表中的辐射污染防治和安全管理措施，建立健全各项规章制度并严格执行。	已建立健全放射源操作规程、岗位职责、辐射防护和安全保卫制度、设备维修制度、放射性同位素使用等级制度、人员培训计划和检测方案等。	1-2
		指定专人负责放射源的管理工作，建立放射源管理台账，随时掌握源的数量、存放、分布和转移情况，严防源被遗忘、失控、丢失、失踪或被盗。	已指定专人负责放射源的管理的相关工作。	
		放射源要单独存放，建设的暂存储源库应当采取有效的防火、防盗和防射线泄漏的安全防护措施，并实行双人双锁共同保管。	放射源单独存放，并对暂存储源库采取有效的防火、防盗和防射线泄漏的安全防护措施，并实行双人双锁共同保管。	
		配备检测仪器定期自检，防止泄漏照射，及时解决发现的问题。每年请有资质的单位对项目周围辐射水平监测 1-2 次，监测结果报我厅。	已按相应要求认真落实。	
		对放射工作人员进行设备操作和辐射工作安全知识的培训，配备必要的个人防护用品，工作时均应佩戴个人剂量计。有资质的检修人员在检修放射源时应按国家规定对其实施剂量控制。	已按相应要求认真落实。	
		含源仪器安装调试完毕三个月内向我厅提出环境保护验收申请，经验收合格后方可正式投入运行。项目建设期间的环境现场监督管理请无锡市环保局负责。	已通过环境保护验收。	

	年产 1200 吨 镍基材料带、 箔及 1 亿片冲 压件生产线 技改扩项目	现有排水系统按“雨污分流、清污分流、分质处理、综合利用”原则进行改善。酸洗废水采用“中和沉淀+精密过滤+RO 反渗透”处理工艺，浓水收集作为危废处理，清水收集后回用；含油废水采用“隔油池+气浮+过滤”处理工艺，出水收集后回用；生活污水采用地理式污水处理系统处理，最终出水经收集后作为厂区卫生冲洗及绿水用水。厂区内各类废水须严格做到零排放。	公司现有排水系统严格按“雨污分流、清污分流、分质处理、综合利用”废水实行零排放。	1-3
		采用的热源必须使用清洁能源电和液化气。加热炉、熔化炉、退火炉等工业炉窑产生的烟气必须经过净化处理并通过排气筒有组织达标排放。	热源按要求使用清洁能源电和液化气，加热炉、熔化炉、退火炉等工业炉窑产生的烟气通过 15 米排气筒排放；食堂油烟采用油烟净化装置处理后，通过 15 米高排气筒排放；超声波清洗工序和氢气提纯工序产生的有机废气通过活性炭处理后通过 15 米高排气筒排放。	
		按“资源化、减量化、无害化”处置处理原则，落实各类固废（特别是危险固废）的收集处理处置和综合利用措施，实现固体废物零排放。外协处置应加强对运输过程及处置单位的跟踪检查。厂内危险废物暂存场所须符合《危险废物贮存污染控制标准》要求，防止造成二次污染。加强环境管理，落实《报告书》中提出的事故防范措施和应急预案，防止生产过程、液氨钢瓶储运过程及污染治理设施事故发生。 厂内应设置足够容量的废水事故应急池和消防废水收集池，严禁废水未经处理直接排放。储备事故应急器材和物资，定期组织演练，确保环境安全。	产生的固废主要为生产中的废边角料、废品、废乳化液、废碳氢清洗液、废活性炭、废润滑油及生活垃圾。废边角料和废品全部作为原料回收综合利用；废乳化液、废润滑油等危险废物委托有资质公司进行处置，生活垃圾和清刷废水污泥由当地环卫部门统一清运。	

环 科 园 厂 区	江苏远航精密合金科技有限公司精密合金材料、精密镍合金带箔、有色金属复合材料项目环境影响报告表	按照“清污分流、雨污分流”完善厂区排水管网建设。生产过程中冷却水要循环回用，不得排放。该项目实施过程中严格做到生产废水无排放，生活污水经过地埋式有动力污水处理装置处理后达标排放，待具备接管且集中处理条件时应接入环科园污水管网，最终进入宜兴市清源污水处理厂集中处理。	公司严格雨污分流，生产废水经厂区污水处理站处理达到接管标准后同生活污水一起接入环科园市政污水管网。验收监测表明，该公司废水均达标排放。	1-4
		本项目必须严格按照环评报告要求，加热工序使用电炉，对生产过程中可能产生的无组织排放源要加强管理，生产过程中的无组织排放必须满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）、《工业企业设计卫生标准》（TJ36-79）和《工作场所有害因素职业接触限制》（GBZ2-2002）中的标准。	验收监测及历年委托监测显示锅炉废气监测值均满足《锅炉大气污染物排放标准》（GB13271-2001）表1、表2 燃煤锅炉Ⅱ时段标准。	
		生产设施要采取有效降噪措施，使厂界噪声满足《工业企业厂界噪声标准》（GB12348-90）中Ⅱ类标准，白天≤60dB（A），夜间≤50dB（A）。	验收监测及历年委托监测显示厂界噪声均满足《工业企业厂界噪声标准》（GB12348-90）2类标准，白天≤60dB(A)，夜间≤50dB(A)，已采取了防振降噪措施。	
		生产中产生的金属边角料要妥善处理，清洗废液及废润滑液属于危废，必须集中收集且要委托有资质单位处理（附协议）。	一般工业固体废物、危险固废、生活垃圾已分类收集。一般固体废物回收处置；危险固废已委托有资质单位处置，不得排放；生活垃圾委托环卫部门定期处理，固体废物未排放，不造成二次污染。	
		生产过程中若产生扰民现象，则必须无条件停产。	无扰民现象。	

		按《江苏省城市居住区和单位绿化标准》（GB32/139-95）的要求做好厂区绿化工作，厂区绿化要考虑乔、灌、草相结合，厂界要设置一定宽度的绿化厚度。	已按要求做好厂区绿化。	
		如项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺、拟采用的防治污染及防止生态破坏的措施发生重大变动获自批准之日起满5年方开工建设的，须报我局重新审批。	污染防治措施未发生重大变动。	
		试生产应报我局，在三个月试生产期限内，必须向我局申请“三同时”验收，验收通过后方可正式投产。	已通过验收。	
		将“精密合金材料、精密镍合金带箔”更改为“有色金属精密合金材料、精密镍合金带箔”	已进行相应更改。	
	新增4台 ²⁴¹ Am放射性测厚仪项目	做好放射源安全屏蔽措施，密封源符合《密封源一般要求和分级》（GB4075-2003）中要求，采取防盗、防脱落措施。	已按要求采取相应措施。	1-5
		放射源装置周围设立监督区并有警示标志，确保职业人员和公众受照最大有效剂量符合《电离辐射防护与辐射源安全基本标准》（GB18871-2002）中职业和公众人员限值要求。	已建立健全放射源操作规程、岗位职责、辐射防护和安全保卫制度、设备维修制度、放射性同位素使用等级制度、人员培训计划和检测方案等。	
		建立放射源安全保卫措施和暂存密封源仓库，库房必须满足屏蔽要求、防盗措施、具备防水、防火、防爆和防腐蚀的条件。	已按相应要求认真落实。	
		落实放射源退役回收措施，退役方案应符合国家、省的有关规定。办理回收手续。	已按相应要求认真落实。	
		放射工作人员经培训后方可上岗，并加强放射源安全教育，避免因操作和麻痹造成污染事故。建立个人辐射剂量和个人健康档案。	已按相应要求认真落实。	
		建立健全各种安全防护管理制度和应急措施，杜绝放射污染事故的发生。	已按相应要求认真落实。	

		项目应办理《辐射安全许可证》，三个月内申请环保验收。	已通过环保验收。	
	Am-241 测厚仪一台项目	做好放射源安全屏蔽措施，密封源符合《密封源一般要求和分级》（GB4075-2003）中要求，采取防盗、防脱落措施。	已按要求采取相应措施。	1-6
		放射源装置周围设立监督区并有警示标志，确保职业人员和公众受照最大有效剂量符合《电离辐射防护与辐射源安全基本标准》（GB18871-2002）中职业和公众人员限值要求。	已建立健全放射源操作规程、岗位职责、辐射防护和安全保卫制度、设备维修制度、放射性同位素使用等级制度、人员培训计划和检测方案等。	
		建立放射源安全保卫措施和暂存密封源仓库，库房必须满足屏蔽要求、防盗措施、具备防水、防火、防爆和防腐蚀的条件。	已按相应要求认真落实。	
		落实放射源退役回收措施，退役方案应符合国家、省的有关规定。办理回收手续。	已按相应要求认真落实。	
		放射工作人员经培训后方可上岗，并加强放射源安全教育，避免因操作和麻痹造成污染事故。建立个人辐射剂量和个人健康档案。	已按相应要求认真落实。	
		建立健全各种安全防护管理制度和应急措施，杜绝放射污染事故的发生。	已按要求采取相应措施。	
		认真落实建设项目“三同时”制度，污染防治设施需同时设计、同时施工、同时投入使用。委托宜兴市环保局负责该项目的监督和管理。	已通过环保验收。	
	QNT-2 测厚仪 5 台项目	做好放射源安全屏蔽措施，密封源符合《密封源一般要求和分级》（GB4075-2003）中要求，采取防盗、防脱落措施。	已按要求采取相应措施。	1-7

		放射源装置周围设立监督区并有警示标志, 确保职业人员和公众受照最大有效剂量符合《电离辐射防护与辐射源安全基本标准》(GB18871-2002) 中职业和公众人员限值要求。	已建立健全放射源操作规程、岗位职责、辐射防护和安全保卫制度、设备维修制度、放射性同位素使用等级制度、人员培训计划和检测方案等。	
		建立放射源安全保卫措施和暂存密封源仓库, 库房必须满足屏蔽要求、防盗措施、具备防水、防火、防爆和防腐蚀的条件。	已按相应要求认真落实。	
		落实放射源退役回收措施, 退役方案应符合国家、省的有关规定。办理回收手续。	已按相应要求认真落实。	
		放射工作人员经培训后方可上岗, 并加强放射源安全教育, 以免因操作和麻痹造成污染事故。建立个人辐射剂量和个人健康档案。	已按相应要求认真落实。	
		建立健全各种安全防护管理制度和应急措施, 杜绝放射污染事故的发生。	已按要求采取相应措施。	
		单位应变更《辐射安全许可证》, 三个月内申请环保验收。	已通过环保验收。	
	模具技术研究开发; 生产有色金属复合材料、合金材料; 镍合金材料; 电池零件、电脑五金冲压零件、汽车节能电池零件、精密模具、模具标准件; 销售公司产品	同意生产有色金属复合材料、合金材料; 镍合金带箔; 电池零件、电脑五金冲压零件、汽车节能电池零件、精密模具、模具标准件项目按照《报告表》所述的内容在宜兴市环科园绿园路建设实施, 生产工艺必须严格按照环评所述内容执行, 不得擅自改变。	生产工艺按照《报告表》执行。	1-8
		按照“清污分流、雨污分流”完善厂区排水管网建设。项目生产过程中严格做到无废水产生, 生活污水作为厂区绿化用或肥料还田。	生活污水作为厂区绿化。	
		生产设施要采取有效降噪措施, 使厂界噪声满足《工业企业厂界噪声标准》(GB12348-90) 中 III 类标准, 白天 $\leq 65\text{dB}$ (A), 夜间 $\leq 55\text{dB}$ (A)。	厂界噪声监测结果满足 3 类标准。	

		生产中产生的金属类边角料要妥善处理；对冲压工序产生的废润滑油、清洗工段产生的清洗液作为危废应单独收集并委托有资质单位处理，不得擅自丢弃。	金属边角料回收处置，废润滑油、清洗液委托有资质单位处理。	
		烘干工序酒精挥发产生的废气必须加强通风，对生产过程中可能产生的无组织排放源要加强管理，生产过程中的无组织排放必须满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）、《工业企业设计卫生标准》（TJ36-79）和《工作场所有害因素职业接触限值》（GBZ2-2002）中的标准。	历年委托监测显示无组织排放满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）、《工业企业设计卫生标准》（TJ36-79）和《工作场所有害因素职业接触限值》（GBZ2-2002）中的标准。	
		生产过程中若产生扰民现象，则必须无条件停产。	无扰民现象。	
		按《江苏省城市居住区和单位绿化标准》（GB32/139-95）的要求做好厂区绿化工作，厂区绿化要考虑乔、灌、草相结合，厂界要设置一定宽度的绿化厚度。	按照相关要求做好厂区绿化工作。	
		《报告表》经批准后，如项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺、拟采用的防治污染及防止生态破坏的措施发生重大变动或自批准之日起满5年方开工建设的，须报我局重新审批。	污染防治措施未发生重大变动。	
	年产600吨镍基材料带、箔及3亿片冲压件生产线技改项目	厂区排水系统按“雨污分流、清污分流、分质处理、综合利用”原则进行设计和建设。清刷工序产生的废水经沉淀、过滤后回用，生产废水严格做到零排放。冷却系统定期排水与经预处理的生活污水（含经隔油处理的食堂污水）一起纳入环科园污水管网，最终进入建邦宣城清源污水处理厂进行集中处理。	生活污水经收集处理后与循环冷却定期排水，接入环科园污水管网，由宜兴市清源污水处理厂统一处理；清刷废水经过沉淀过滤后全部回用，不排放。	1-9

		加热炉、熔化炉、退火炉等工业炉窑产生的烟气必须经过净化处理并通过排气筒有组织达标排放；食堂油烟采用油烟净化器处理；超声波清洗工序产生的有机废气（主要为非甲烷总烃）采用“活性炭吸附装置”处理。	已按要求对热源采用清洁能源电和液化气，加热炉、熔化炉、退火炉等工业炉窑产生的烟气通过15米排气筒排放；食堂油烟采用油烟净化装置处理后，通过15米高排气筒排放；超声波清洗工序和氢气提纯工序产生的有机废气通过活性炭处理后通过15米高排气筒排放。	
		按“资源化、减量化、无害化”处置处理原则，落实各类固废（特别是危险固废）的收集处理处置和综合利用措施，实现固体废物零排放。加强环境管理，落实事故防范措施和应急预案，防止生产过程、液氨钢瓶储运过程及污染治理设施事故发生。厂内应设置足够容量的废水事故应急池和消防废水收集池，严禁废水未经处理直接排放。	产生的固废主要为生产中的废边角料、废品、废乳化液、废润滑油及生活垃圾。废边角料和废品全部作为原料回收综合利用；废乳化液、废润滑油等危险废物委托有资质公司进行处置，生活垃圾和清刷废水污泥由当地环卫部门统一清运。	

表2.2-2 企业竣工环境保护验收意见落实情况一览表

公司名称	建设项目名称	竣工环境保护验收意见提出的环保要求	实际落实情况	附件编号
丁蜀镇洑东厂区	宜兴市精密合金有限公司新增4台 ²⁴¹ Am放射性核素测厚仪项目	/	/	1-10
	年产1200吨镍基材料带、箔及1亿片冲压件生产线技改扩项目	该项目冷却水循环回用，各类生产废水、清洗废水及车间地面清洗水经污水处理设施处理后循环回用，生产废水零排放。企业生活污水经污水处理装置处理后回用做厂区绿化用水及卫生冲洗用水。该区域污水管网铺设到位后企业生活污水须立即接入管网至污水处理厂集中处理。	冷却水循环回用，生产废水零排放。	1-11
		在日常生产中，企业须维护好生产线各处配套废气处理装置的正常运转，确保各类废气达标排放。进一步做好生产车间无组织排放废气的环保控制工作，以减少对周边环境的影响。	各类废气达标排放，废气处理装置正常运行。	
		加强企业生产现场环保管理工作，做好生产车间噪声控制工作，减少对周边环境的影响。	生产车间合理布局，噪声达标排放。	
		企业须做好车间地面环保控制工作，减少机油及乳化液跑冒滴漏现象。生产中产生的各类固危废（机械加工产生的废乳化液、废机油及吸附废气产生的废活性炭等）要规范化储存。各类固危废（废乳化液、废机油及吸附废气产生的废活性炭等）均须委托有资质单位处置并报环保部门备案。实现各类固废、固危废零排放。	各类固危废均委托有资质单位处置，实现各类固废、固危废零排放。	

		根据环评报告及环保批复要求加强环境管理，进一步落实风险事故防范措施和应急预案，防止生产过程及液氨钢瓶储运过程风险事故及污染事故发生。	企业已制定相应的风险防范措施和应急预案。	
		项目运营期间的环境管理由宜兴市环境监察局和丁蜀镇环保办负责，确保项目按环评审批及验收要求实施。	按环评审批及验收要求实施。	
环科 园厂 区	江苏远航精密合金科技有限公司精密合金材料、精密镍合金带箔、有色金属复合材料项目环境影响报告表	严格按照环评审批生产工艺生产，生产使用中频电炉。该项目生产工艺中无废水排放，金属压延过程中的乳化液循环回用，生产废水做到零排放。	生产废水零排放。	1-12
		废乳化液全部委托福鼎公司焚烧处理，并建立台账备查。	废乳化液委托处理。	
	新增4台241Am放射性测厚仪项目	/	/	1-10
	Am-241测厚仪一台项目	/	/	1-10
	QNT-2测厚仪5台项目	/	/	1-13

	年产 600 吨镍基材料带、箔及 3 亿片冲压件生产线技改项目	该项目冷却水循环回用，各类生产废水、清洗废水及车间地面清洗水经污水处理设施处理后循环回用，生产废水零排放。企业生活污水接管至污水处理厂集中处理。	冷却水循环回用，生产废水零排放。	1-14
		在日常生产中，企业须维护好生产线各处配套废气处理装置的正常运转，确保各类废气达标排放。进一步做好生产车间无组织排放废气的环保控制工作，以减少对周边环境的影响。	各类废气达标排放，废气处理装置正常运行。	
		加强企业生产现场环保管理工作，做好生产车间噪声控制工作，减少对周边环境的影响。	进行相应的防治措施，车间噪声达标排放。	
		企业须做好车间地面环保控制工作，减少机油及乳化液跑冒滴漏现象。生产中产生的各类固危废（机械加工产生的废乳化液、废机油及吸附废气产生的废活性炭等）要规范化储存。各类固危废（废乳化液、废机油及吸附废气产生的废活性炭等）均须委托有资质单位处置并报环保部门备案。实现各类固废、固危废零排放。	各类固危废均委托有资质单位处置，实现各类固废、固危废零排放。	
		根据环评报告及环保批复要求加强环境管理，进一步落实风险事故防范措施和应急预案，防止生产过程及液氨钢瓶储运过程风险事故及污染事故发生。	企业已制定相应的风险防范措施和应急预案。	

3 达标排放、总量控制、工业固体废物处理处置情况

3.1 主要产污环节及环保设施

3.1.1 废气污染源及防治设施

(1) 江苏远航精密合金科技股份有限公司丁蜀镇洑东厂区

精密合金丁蜀镇洑东厂区产生的有组织废气主要有真空熔炼炉和钟罩退火排放的废气、氢气提纯再生废气及食堂油烟等。氢气提纯后废气通过气水分离器放空和真空熔炼炉和钟罩退火排放的废气一起由 15m 高排气筒高空排放。食堂油烟经油烟净化器处理后和液化石油气燃烧废气一起通过 15m 高排气筒高空排放。无组织废气主要为液氨储罐。精密合金丁蜀镇洑东厂区主要废水污染源及防治设施见表 3.1-1。

表3.1-1 精密合金丁蜀镇洑东厂区主要废气污染源及防治设施一览表

序号	产生废气设施或工序	有组织源/无组织源	主要废气污染物	废气污染防治设施						排气筒高度(m)
				设施名称	台(套)数	处理工艺	处理能力 m ³ /h	设计运行时间 (h/a)	实际运行时间 (h/a)	
1	氢气提纯	有组织	残余氨、水分	排气筒 1	1	/	/	4800	300	15
2	真空熔炼炉和钟罩退火		氩气			/	/		30	
3	食堂	有组织	油烟	油烟净化器, 排气筒 2	1	/	/	4800	900	15
	液化石油气燃烧		NO _x 烟尘 SO ₂	排气筒 2	1	/	/			
4	储罐区	无组织	液氨	/	/	/	/	/	/	/



丁蜀镇洑东厂区排气筒 1



丁蜀镇洑东厂区排气筒 1

(2) 江苏精密合金科技股份有限公司环科园厂区

精密合金环科园厂区产生的有组织废气主要有加热炉废气、异型冲压件加工废气等，其中加热炉废气主要为 NO_x 、烟尘和 SO_2 ，异型冲压件加工废气主要为非甲烷总烃，真空熔炼炉和钟罩退火排放的废气为氩气。加热炉废气、氢气提纯再生废气、真空熔炼炉和钟罩退火废气收集后通过 15m 高排气筒高空排放。厂区食堂油烟经油烟净化器处理后通过 15m 高排气筒高空排放。无组织废气主要为钢瓶储存区的液氨。精密合金环科园厂区主要废水污染源及防治设施见表 3.1-2。

表3.1-2 精密合金环科园厂区主要废气污染源及防治设施一览表

序号	产生废气设施或工序	有组织源/无组织源	主要废气污染物	废气污染防治设施						排气筒高度(m)
				设施名称	台(套)数	处理工艺	处理能力 m^3/h	设计运行时间 (h/a)	实际运行时间 (h/a)	
1	加热炉	有组织	NO_x 、 烟尘、 SO_2	排气筒 1	1	/	/	4800	4800	15
2	氢气提纯工序		NH_3						30	
3	真空熔炼炉和钟罩退火		氩气						300	

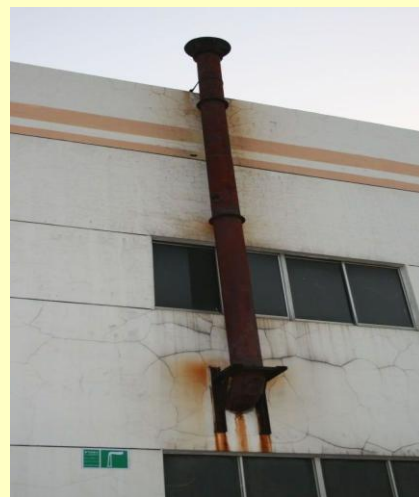
4	异型冲压件工序	有组织	非甲烷总烃	超声波清洗机, 排气筒 2	2	全封闭蒸馏回用装置+活性炭吸附装置	/	4800	4800	15
5	食堂	有组织	烟尘、SO ₂ 和 NO _x	排气筒 3	1	/	/	4800	900	15
6	钢瓶储存区	无组织	NH ₃	/	/	/	/	/	/	/



环科园厂区排气筒 1



环科园厂区排气筒 2



环科园厂区排气筒 3

3.1.2 废水污染源及防治设施

(1) 江苏精密合金科技股份有限公司丁蜀镇洑东厂区

精密合金丁蜀镇洑东厂区产生的废水主要为生产废水、职工的生活污水。

①生产废水主要包括夹套冷却水、热轧间接冷却水、含油废水、酸洗废水，酸洗废水不外排，夹套冷却水、热轧间接冷却水排入蓄水池循环使用；②职工产生的生活污水采用地埋式有动力污水处理设施处理后排入收集池，检测达标后用于厂区绿化，不外排。精密合金丁蜀镇洑东厂区废水污染源及防治设施情况见表 3.1-3。

表3.1-3 精密合金丁蜀镇洑东厂区主要废水污染源及防治设施一览表

序号	废水类型	主要污染物	产生设施或工序	产生形式 (连续/间断)	废水污染防治设施						处排去向
					设施名称	台(套)数	处理工艺	处理能力	设计运行时间 (h/a)	实际运行时间 (h/a)	
1	生产废水	pH、 COD _{Cr} 、 石油类、 Ni	夹套冷却水、热轧间接冷却水	连续	污水处理站	1套	冷却	3-5m ³ /h	4800	4800	回用
			含油废水	连续			气浮除油		4800		回用
			含镍酸洗废水	连续			中和沉淀+RO反渗透		4800		回用
			酸洗废水	连续			RO处理工艺		4800		回用
2	生活污水	COD _{Cr} 、 SS、 NH ₃ -N、 TP	生活及办公	连续			生化处理		4800		回用



丁蜀镇洑东厂区废水处理系统 1



丁蜀镇洑东厂区废水处理系统 2

(2) 江苏远航精密合金科技股份有限公司环科园厂区

精密合金环科园厂区产生的废水主要为清刷废水、生活污水(含食堂废水)、冷却系统排水。①清刷废水经过沉淀过滤后全部回用,不排放;②食堂废水经隔油处理后排入市政污水管网,生活污水排入环科园污水管网,由宜兴市清源

污水处理厂统一集中处理；③冷却系统排水排入环科园污水管网，由宜兴市清源污水处理厂统一集中处理后达标排入大溪河。精密合金环科园厂区废水污染源及防治设施情况见表 3.1-4。

表3.1-4 精密合金环科园厂区主要废水污染源及防治设施一览表

序号	废水类型	主要污染物	产生设施或工序	产生形式 (连续/间断)	废水污染防治设施						处排去向
					设施名称	台(套)数	处理工艺	处理能力	设计运行时间 (h/a)	实际运行时间 (h/a)	
1	生活污水、冷却系统排水	COD、SS、NH ₃ -N、TP、TN、SS、动植物油	生活及生产	连续	/	/	隔油处理	/	4800	4800	接入环科园污水管网，由宜兴市清源污水处理厂统一处理
3	清刷废水	COD、SS	清刷工艺	连续	调节池、沉淀池、回用池	1	沉淀回用	/	4800	4800	回用



环科原厂区废水处理系统 1



环科园厂区废水处理系统 2

3.1.3 噪声源及防治设施

(1) 江苏精密合金科技股份有限公司丁蜀镇洑东厂区

项目噪声主要来自于生产和公用设施，主要是热轧机、轧机、清刷机、真空泵、冷却塔等设备设施噪声，各类生产设备均安装在车间或室内，通过选用低噪声设备、安装减振器、设置隔音室等措施可有效地控制噪声污染，厂界噪声达标。精密合金丁蜀镇洑东厂区噪声源及防治设施情况见表 3.1-5。

表3.1-5 精密合金丁蜀镇狄东厂区主要噪声源及防治设施一览表

序号	产生高噪声设施或工序	主要噪声源设备	台数	降噪设施
1	生产车间	精密滚剪机	4	设置在室内， 选用低噪声设备、采用隔声、 减振等措施
		四辊轧机	4	
		轧机	1	
		冷轧机	10	
		热轧机	1	
		滚剪机	3	
		开条机	1	
		行车	5	
		折弯机	5	
		剪板机	3	

(2) 江苏精密合金科技股份有限公司环科园厂区

项目噪声主要来自于各类机械设备，主要是表面处理机、热轧机、轧机、车床、磨床、清刷机、开条设备、分离器、真空泵、冷却塔、风机、风扇及各类泵等设备设施噪声，各类生产设备均安装在车间或室内，通过选用低噪声设备、安装减振器、设置隔音室等措施可有效地控制噪声污染，厂界噪声达标。精密合金环科园厂区噪声源及防治设施情况见表 3.1-6。

表3.1-6 精密合金环科园厂区主要噪声源及防治设施一览表

序号	产生高噪声设施或工序	主要噪声源设备	台数	降噪设施
1	生产车间	铣面机	2	设置在室内， 选用低噪声设备、采用隔声、 减振等措施
		热轧机	1	
		轧机	4	
		冲压机	11	
		磨床	3	
		清刷机	1	
		开条设备	1	
		行车	5	
2	泵房	真空泵	1	
3	冷却塔	冷却塔	1	

3.2 核查企业污染物排放情况

根据核查时段内精密合金及其子公司的污染源有效监测数据：（2009）环监
江苏省环境科学研究院

(综合)字第(034)号、(2010)环监(综合)字第(038)号、(2011)环监(综合)字第(064)号、(2009)环监(气)字第(015)号、(2010)环监(气)字第(021)号、(2011)环监(气)字第(025)号、(2012)环监(综合)字第(045)号、201211141(环)、(2012)环监(验收)字第(065)号、(2012)环监(验收)字第(066)号。结合相应标准,分年度核对企业的废气、废水、厂界噪声达标排放情况见表 3.2-1、3.2-2、3.2-3、3.2-4。

表 3.2-1 企业废气污染物达标排放情况

序号	产生废气设施或工序	核查年度	监测时间	监测单位	污染物	执行标准及级别	浓度（mg/m ³ ）		排放速率（kg/h）		是否达标	文件号	附件编号
							监测值	标准值	监测值	标准值			
丁蜀镇洑东厂区	厂区下风向	2009	2009.5.13	宜兴市环境监测站	SO ₂	GB3095-1996《环境空气质量标准》表1 中日平均浓度二级标准	0.035	0.15	/	/	达标	（2009）环监（气）字第（015）号	4-1
					NO _x		0.051	0.12	/	/	达标		
					TSP		0.250	0.30	/	/	达标		
					PM ₁₀		0.082	0.15	/	/	达标		
	厂区下风向	2010	2010.6.10		SO ₂		0.043	0.15	/	/	达标	（2010）环监（气）字第（021）号	4-2
					NO _x		0.048	0.12	/	/	达标		
					TSP		0.243	0.30	/	/	达标		
					PM ₁₀		0.082	0.15	/	/	达标		
	厂区下风向	2011	2011.5.6		SO ₂		0.047	0.15	/	/	达标	（2011）环监（气）字第（025）号	4-3
					NO _x		0.053	0.12	/	/	达标		
					TSP		0.250	0.30	/	/	达标		
					PM ₁₀		0.091	0.15	/	/	达标		
	精扎车间	2012	2012.10. 3 上午		SO ₂	SO ₂ 、NO _x 、粉尘排放浓度执行GB16297-1996《大气污染物综合排放标准》表2中二级标准，氨气排放速率执行GB11554—1993《恶臭污染物排放标准》表2中标准	4	960	5.22×10 ⁻³	2.6	达标	（2012）环监（综合）字第（045）号、 （2012）环监（验收）字第（066）号	4-4 4-12
					NO _x		6	240	7.82×10 ⁻³	0.77	达标		
					粉尘		14.2	120	0.019	3.5	达标		

				氨气		0.32	-	4.17×10^{-4}	4.9	达标	
	食堂	2012	2012.10. 3 上午	SO ₂		2	960	5.86×10^{-3}	2.6	达标	(2012) 环监 (综合) 字第 (045) 号、 (2012) 环监 (验收) 字第 (066) 号
				NOx		2	240	5.86×10^{-3}	0.77	达标	
				粉尘		5.9	120	0.017	3.5	达标	
				氨气		-	-	-	4.9	达标	
	厂界外上风向	2012	2012.10. 3 上午	粉尘	GB16297-1996《大气污染物综合排放标准》表2标准	0.276	1.0	/	/	达标	2012) 环监 (综 合) 字第 (045) 号、(2012) 环 监 (验收) 字第 (066) 号
	厂界外下风向1			粉尘		0.282	1.0	/	/	达标	
	厂界外下风向2			粉尘		0.314	1.0	/	/	达标	
	精轧车间	2012	2012.10. 3 下午	SO ₂	SO ₂ 、NO _x 、粉尘排放浓度执行 GB16297-1996《大气污染物综合排放标准》表2中二级标准，氨气排放速率执行GB11554—1993《恶臭污染物排放标准》表2中标准	4	960	4.88×10^{-3}	2.6	达标	(2012) 环监 (综合) 字第 (045) 号、 (2012) 环监 (验收) 字第 (066) 号
				NOx		5	240	6.10×10^{-3}	0.77	达标	
				粉尘		12.8	120	0.016	3.5	达标	
				氨气		0.35	-	4.27×10^{-4}	4.9	达标	
	食堂	2012	2012.10. 3 下午	SO ₂		2	960	5.87×10^{-3}	2.6	达标	(2012) 环监 (综合) 字第 (045) 号、 (2012) 环监 (验收) 字第 (066) 号
				NOx		3	240	8.81×10^{-3}	0.77	达标	
				粉尘		6.0	120	0.018	3.5	达标	
				氨气		-	-	-	4.9	达标	

	厂界外上风向	2012	2012.10. 3 下午		粉尘	GB16297-1996《大气污染物综合排放标准》表2标准	0.282	1.0	/	/	达标	2012)环监(综合)字第(045)号、(2012)环监(验收)字第(066)号
	厂界外下风向1				粉尘		0.305	1.0	/	/	达标	
	厂界外下风向2				粉尘		0.329	1.0	/	/	达标	
	精轧车间	2012	2012.10. 4 上午		SO ₂	SO ₂ 、NO _x 、粉尘排放浓度执行GB16297-1996《大气污染物综合排放标准》表2中二级标准,氨气排放速率执行GB11554—1993《恶臭污染物排放标准》表2中标准	3	960	3.69×10 ⁻³	2.6	达标	(2012)环监(综合)字第(045)号、(2012)环监(验收)字第(066)号
					NO _x		8	240	9.82×10 ⁻³	0.77	达标	
					粉尘		12.5	120	0.015	3.5	达标	
					氨气		0.38	-	4.67×10 ⁻⁴	4.9	达标	
	食堂	2012	2012.10. 4 上午		SO ₂		2	960	5.92×10 ⁻³	2.6	达标	(2012)环监(综合)字第(045)号、(2012)环监(验收)字第(066)号
					NO _x		2	240	5.92×10 ⁻³	0.77	达标	
					粉尘		5.0	120	0.015	3.5	达标	
					氨气		-	-	-	4.9	达标	
	厂界外上风向	2012	2012.10. 4 上午		粉尘	GB16297-1996《大气污染物综合排放标准》表2标准	0.254	1.0	/	/	达标	2012)环监(综合)字第(045)号、(2012)环监(验收)字第(066)号
	厂界外下风向1				粉尘		0.238	1.0	/	/	达标	
	厂界外下风向2				粉尘		0.241	1.0	/	/	达标	
	精轧车间	2012	2012.10. 4		SO ₂	SO ₂ 、NO _x 、粉尘排放浓度执行	3	960	3.49×10 ⁻³	2.6	达标	(2012)环监

			下午		NOx	GB16297-1996《大气污染物综合排放标准》表2中二级标准，氨气排放速率执行GB11554—1993《恶臭污染物排放标准》表2中标准	9	240	1.05×10 ⁻²	0.77	达标	(综合)字第(045)号、 (2012)环监(验收)字第(066)号	
				粉尘	13.1		120	0.015	3.5	达标			
				氨气	0.39		-	4.54×10 ⁻⁴	4.9	达标			
		食堂	2012	2012.10. 4 下午			2	960	5.96×10 ⁻³	2.6	达标	(2012)环监(综合)字第(045)号、 (2012)环监(验收)字第(066)号	
					NOx		2	240	5.96×10 ⁻³	0.77	达标		
					粉尘		6.8	120	0.020	3.5	达标		
					氨气		-	-	-	4.9	达标		
		厂界外上风向 厂界外下风向1 厂界外下风向2	2012	2012.10. 4 下午	粉尘	GB16297-1996《大气污染物综合排放标准》表2标准	0.262	1.0	/	/	达标	(2012)环监(综合)字第(045)号、 (2012)环监(验收)字第(066)号	
					粉尘		0.286	1.0	/	/	达标		
					粉尘		0.310	1.0	/	/	达标		
	环 科 园 厂 区	厂区下风向	2009	2009.5.13	SO ₂	GB3095-1996《环境空气质量标准》表1 中日平均浓度二级标准	0.034	4.0	/	/	达标	(2009)环监(气)字第(016)号	4-5
					NOx		0.048	3.0	/	/	达标		
					TSP		0.254				达标		
					PM ₁₀		0.088	1.5	/	/	达标		
		厂区下风向	2010	2010.6.10	SO ₂			0.035	4.0	/	/	达标	(2010)环监

				NOx		0.044				达标	(气)字第 (022)号	
				TSP		0.254	3.0	/	/	达标		
				PM ₁₀		0.081	1.5	/	/	达标		
	厂区下风向	2011	2011.5.6	SO ₂		0.041	4.0	/	/	达标	(2011)环监 (气)字第 (026)号	4-7
				NOx		0.046	/	/	/	达标		
				TSP		0.251	3.0	/	/	达标		
				PM ₁₀		0.091	1.5	/	/	达标		
	精密合金车 间	2012	2012.10. 3 上午	SO ₂	SO ₂ 、NO _x 、粉尘排放浓度执行 GB16297-1996《大气污染物综合排放标 准》表2中二级标准，氨气排放速率执 行GB11554—1993《恶臭污染物排放标 准》表2中标准	2	960	4.75×10 ⁻³	2.6	达标	(2012)环监 (综合)字第 (045)号、 (2012)环监 (验收)字第 (065)号	4-4 4-13
				NOx		6	240	1.43×10 ⁻²	0.77	达标		
				粉尘		11.2	120	0.027	3.5	达标		
				氨气		0.48	-	1.14×10 ⁻³	4.9	达标		
	食堂	2012	2012.10. 3 上午	SO ₂		2	960	1.08×10 ⁻²	2.6	达标	2012)环监(综 合)字第(045) 号、(2012)环 监(验收)字第 (065)号	
				NOx		2	240	1.08×10 ⁻²	0.77	达标		
				粉尘		6.2	120	0.033	3.5	达标		
				氨气		-	-	-	4.9	达标		
	厂界外上风 向	2012	2012.10. 3 上午	粉尘	GB16297-1996《大气污染物综合排放标 准》表2标准	0.282	1.0	/	/	达标	(2012)环监 (综合)字第 (045)号、 (2012)环监 (验收)字第 (065)号	
	厂界外下风 向1			粉尘		0.266	1.0	/	/	达标		
	厂界外下风 向2			粉尘		0.279	1.0	/	/	达标		

	精密合金车间	2012	2012.10. 3 下午		SO ₂	SO ₂ 、NO _x 、粉尘排放浓度执行GB16297-1996《大气污染物综合排放标准》表2中二级标准，氨气排放速率执行GB11554—1993《恶臭污染物排放标准》表2中标准	3	960	6.97×10 ⁻³	2.6	达标	2012）环监（综合）字第（045）号、（2012）环监（验收）字第（065）号
					NOx		7	240	1.63×10 ⁻²	0.77	达标	
					粉尘		12.9	120	0.030	3.5	达标	
					氨气		0.49	-	1.14×10 ⁻³	4.9	达标	
	食堂	2012	2012.10. 3 下午		SO ₂	GB16297-1996《大气污染物综合排放标准》表2中标准	2	960	1.09×10 ⁻²	2.6	达标	2012）环监（综合）字第（045）号、（2012）环监（验收）字第（065）号
					NOx		3	240	1.64×10 ⁻²	0.77	达标	
					粉尘		6.1	120	0.033	3.5	达标	
					氨气		-	-	-	4.9	达标	
	厂界外上风向	2012	2012.10. 3 下午		粉尘	GB16297-1996《大气污染物综合排放标准》表2标准	0.357	1.0	/	/	达标	2012）环监（综合）字第（045）号、（2012）环监（验收）字第（065）号
					粉尘		0.290	1.0	/	/	达标	
					粉尘		0.312	1.0	/	/		
	精密合金车间	2012	2012.10. 4 上午		SO ₂	SO ₂ 、NO _x 、粉尘排放浓度执行GB16297-1996《大气污染物综合排放标准》表2中二级标准，氨气排放速率执行GB11554—1993《恶臭污染物排放标准》表2中标准	3	960	6.98×10 ⁻³	2.6	达标	2012）环监（综合）字第（045）号、（2012）环监（验收）字第（065）号
					NOx		8	240	1.86×10 ⁻²	0.77	达标	
					粉尘		10.5	120	0.024	3.5	达标	
					氨气		0.51	-	1.19×10 ⁻³	4.9	达标	
	食堂	2012	2012.10. 4 上午		SO ₂	GB11554—1993《恶臭污染物排放标准》表2中标准	2	960	1.11×10 ⁻²	2.6	达标	2012）环监（综合）字第（045）号、（2012）环监（验收）字第（065）号
					NOx		3	240	1.66×10 ⁻²	0.77	达标	
					粉尘		6.3	120	0.035	3.5	达标	
					氨气		-	-	-	4.9	达标	

	厂界外上风向	2012	2012.10. 4 上午		粉尘	GB16297-1996《大气污染物综合排放标准》表2标准	0.311	1.0	/	/	达标	2012)环监（综合）字第（045）号、（2012）环监（验收）字第（065）号	
	厂界外下风向1				粉尘		0.263	1.0	/	/	达标		
	厂界外下风向2				粉尘		0.259	1.0	/	/	达标		
	精密合金车间	2012	2012.10. 4 下午		SO ₂	SO ₂ 、NO _x 、粉尘排放浓度执行GB16297-1996《大气污染物综合排放标准》表2中二级标准，氨气排放速率执行GB11554—1993《恶臭污染物排放标准》表2中标准	3	960	6.77×10 ⁻³	2.6	达标	2012)环监（综合）字第（045）号、（2012）环监（验收）字第（065）号	
					NOx		6	240	1.35×10 ⁻²	0.77	达标		
					粉尘		12.2	120	0.028	3.5	达标		
					氨气		0.50	-	1.13×10 ⁻³	4.9	达标		
	食堂	2012	2012.10. 4 下午		SO ₂		2	960	1.04×10 ⁻²	2.6	达标	2012)环监（综合）字第（045）号、（2012）环监（验收）字第（065）号	
					NOx		3	240	1.56×10 ⁻²	0.77	达标		
					粉尘		6.2	120	0.032	3.5	达标		
					氨气		-	-	-	4.9	达标		
	厂界外上风向	2012	2012.10. 4 下午		粉尘	GB16297-1996《大气污染物综合排放标准》表2标准	0.312	1.0	/	/	达标	2012)环监（综合）字第（045）号、（2012）环监（验收）字第（065）号	
	厂界外下风向1				粉尘		0.308	1.0	/	/	达标		
	厂界外下风向2				粉尘		0.282	1.0	/	/	达标		
	金泰科排气筒	2012	2012.11.22		江苏	非甲烷总烃	GB16297-1996《大气污染物综合排放标准》表2标准	20.7	120	0.041	10	达标	

	金泰科排气筒		2012.11.23	力维环境检测技术有限公司	非甲烷总烃		19.0	120	0.041	10	达标		
--	--------	--	------------	--------------	-------	--	------	-----	-------	----	----	--	--

表3.2-2 企业废水污染物达标排放情况

序号	污染源	核查年度	监测日期	监测单位	执行标准及级别	年废水排放总量	单位产品排水量		污染物	浓度（mg/L）		是否达标	文件号	附件编号
							实际值	标准值		标准值	监测值			
丁蜀镇洪东厂区	冷却水回用池	2009	2009年5月5日	宜兴市环境监测站	《污水综合排放标准》 GB8978-1996 表4 三级标准	0	0	0	pH	6-9	7.42	达标	(2009)环监(综合)字第(034)号	4-9
									COD	100	30L	达标		
									油类	5	0.36	达标		
									镍	1.0	0.02L	达标		
	冷却水回用池	2010	2010年5月11日	宜兴市环境监测站		0	0	0	pH	6-9	7.20	达标	(2010)环监(综合)字第(038)号	4-10
									COD	100	30L	达标		
									油类	5	0.09	达标		
									镍	1.0	0.02L	达标		
	冷却水	2011	2011年6月8日	宜兴市环境监测站		0	0	0	pH	6-9	7.12	达标	(2011)环监(综合)字第(064)号	4-11
									COD	100	30L	达标		
									油类	5	0.06	达标		
									镍	1.0	0.02L	达标		
	冷却水	2012	2012年5月15日	宜兴市环境监测站		0	0	0	pH	6-9	7.12	达标	(2012)环监(综合)字第(045)号、(2012)环监(验收)字第(066)号	4-8
									COD	100	30L	达标		
									油类	5	0.09	达标		
									镍	1.0	0.07	达标		

	车间 排放 口	2012	2012 年10 月3 日 上 午	宜兴市 环境监 测站		0	0	0	pH	6-9	30L	达标	(2012)环监(综 合)字第(045) 号、(2012)环 监(验收)字第 (066)号	4-4、 4-12
									COD	100	0.36	达标		
									石油类	5	0.55	达标		
									镍	1.0	0.02	达标		
									SS	70	4L	达标		
									氨氮	15	0.36	达标		
									总磷	0.5	0.14	达标		
	车间 排放 口	2012	2012 年10 月3 日 下 午	宜兴市 环境监 测站		0	0	0	pH	6-9	30L	达标	(2012)环监(综 合)字第(045) 号、(2012)环 监(验收)字第 (066)号	
									COD	100	0.34	达标		
									石油类	5	0.53	达标		
									镍	1.0	0.03	达标		
									SS	70	4L	达标		
									氨氮	15	0.34	达标		
									总磷	0.5	0.15	达标		
	车间 排放 口	2012	2012 年10 月4 日 上 午	宜兴市 环境监 测站		0	0	0	pH	6-9	30L	达标	(2012)环监(综 合)字第(045) 号、(2012)环 监(验收)字第 (066)号	
									COD	100	0.37	达标		
									石油类	5	0.52	达标		
									镍	1.0	0.03	达标		

									SS	70	4L	达标		
									氨氮	15	0.35	达标		
									总磷	0.5	0.16	达标		
	车间 排放 口	2012	2012 年10 月4 日下 午	宜兴市 环境监 测站		0	0	0	pH	6-9	30L	达标	(2012)环监(综 合)字第(045) 号、(2012)环 监(验收)字第 (066)号	
									COD	100	0.36	达标		
									石油类	5	0.51	达标		
									镍	1.0	0.02	达标		
									SS	70	4L	达标		
									氨氮	15	0.32	达标		
									总磷	0.5	0.13	达标		
环科 园厂 区	冷却 水回 用池	2009	2009 年5 月5 日	宜兴市 环境监 测站	《污水综合 排放标准》	0	0	0	pH	6-9	7.30	达标	(2009)环监(综 合)字第(034) 号	4-9
									COD	100	30L	达标		
									油类	5	0.11	达标		
									镍	1.0	0.02L	达标		
	冷却 水回 用池	2010	2010 年5 月11 日	宜兴市 环境监 测站	GB8978-1996 表4 三级标准	0	0	0	pH	6-9	7.12	达标	(2010)环监(综 合)字第(038) 号	4-10
									COD	100	30L	达标		
									油类	5	0.11	达标		
									镍	1.0	0.02L	达标		

	冷却水	2011	2011年6月8日	宜兴市环境监测站		0	0	0	pH	6-9	7.23	达标	(2011)环监(综合)字第(064)号	4-11
									COD	100	36.4	达标		
									油类	5	0.10	达标		
									镍	1.0	0.02L	达标		
	冷却水	2012	2012年5月15日	宜兴市环境监测站		0	0	0	pH	6-9	7.14	达标	(2012)环监(综合)字第(045)号、(2012)环监(验收)字第(065)号	4-4、4-13
									COD	100	30L	达标		
									油类	5	0.08	达标		
									镍	1.0	0.04	达标		
	车间排放口	2012	2012年10月3日上午	宜兴市环境监测站		0	0	0	pH	6-9	30L	达标	(2012)环监(综合)字第(045)号、(2012)环监(验收)字第(065)号	4-4、4-13
									COD	100	0.13	达标		
									石油类	5	0.65	达标		
									镍	1.0	0.07	达标		
									SS	70	4	达标		
									氨氮	15	0.13	达标		
						总磷	0.5	0.15	达标					
	车间排放口	2012	2012年10月3日下	宜兴市环境监测站		0	0	0	pH	6-9	30L	达标	(2012)环监(综合)字第(045)号、(2012)环监(验收)字第	
COD					100				0.14	达标				
石油类					5				0.64	达标				

			午						镍	1.0	0.08	达标	(065)号	
									SS	70	5	达标		
									氨氮	15	0.14	达标		
									总磷	0.5	0.11	达标		
	车间 排放 口	2012	2012 年 10 月 4 日 上 午	宜兴市 环境监 测站		0	0	0	pH	6-9	30L	达标	(2012)环监(综 合)字第(045) 号、(2012)环 监(验收)字第 (065)号	
									COD	100	0.15	达标		
									石油类	5	0.67	达标		
									镍	1.0	0.08	达标		
									SS	70	5	达标		
									氨氮	15	0.11	达标		
									总磷	0.5	0.13	达标		
	车间 排放 口	2012	2012 年 10 月 4 日 下 午	宜兴市 环境监 测站		0	0	0	pH	6-9	30L	达标	(2012)环监(综 合)字第(045) 号、(2012)环 监(验收)字第 (065)号	
									COD	100	0.14	达标		
									石油类	5	0.69	达标		
									镍	1.0	0.09	达标		
									SS	70	4	达标		
									氨氮	15	0.12	达标		
									总磷	0.5	0.14	达标		

表3.2-3 企业厂界噪声达标排放情况

厂区	监测点	核查年度	监测日期	监测单位	执行标准及级别	昼间噪声 (dB (A))		夜间噪声 (dB (A))		达标情况	文件号	附件编号
						监测值	标准值	监测值	标准值			
丁蜀镇洑东厂区	厂界东面1	2009	2009年4月29日	宜兴市环境监测站	GB12348-2008 《工业企业厂界环境噪声排放标准》2类	57.2	60	45.1	50	达标	(2009)环监(综合)字第(034)号	4-9
	厂界东面2					56.7		44.1		达标		
	厂界南面3					53.2		43.8		达标		
	厂界南面4					53.4		43.1		达标		
	厂界西面5					54.5		46.0		达标		
	厂界西面6					54.9		46.8		达标		
	厂界北面7					58.3		47.8		达标		
	厂界北面8					57.4		48.8		达标		
	厂界东面1	2010	2010年5月7日	宜兴市环境监测站	GB12348-2008 《工业企业厂界环境噪声排放标准》2类	56.9	60	45.4	50	达标	(2010)环监(综合)字第(038)号	4-10
	厂界东面2					57.4		45.5		达标		
	厂界南面3					54.2		43.6		达标		
	厂界南面4					54.4		44.0		达标		
	厂界西面5					55.6		47.5		达标		
	厂界西面6					55.8		47.2		达标		
	厂界北面7					58.5		48.2		达标		
	厂界北面8					58.1		48.5		达标		
	厂界东面1	2011	2011	宜兴市	GB12348-2008	57.0	60	44.1	50	达标	(2011)环监	4-22

	厂界东面2		年6月8日	环境监测站	《工业企业厂界环境噪声排放标准》0类	57.1		44.5		达标	(综合)字第(064)号	
	厂界南面3					54.4		42.4		达标		
	厂界南面4					54.5		42.4		达标		
	厂界西面5					55.8		47.2		达标		
	厂界西面6					55.7		46.9		达标		
	厂界北面7					58.3		48.1		达标		
	厂界北面8					58.0		47.9		达标		
	厂界东面1	2012	2012年5月15日	宜兴市环境监测站	GB12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》3类	57.4	60	44.3	50	达标	(2012)环监(综合)字第(045)号、(2012)环监(验收)字第(066)号	4-4、4-12
	厂界东面2					57.3		45.0		达标		
	厂界南面3					55.0		43.4		达标		
	厂界南面4					54.9		42.8		达标		
	厂界西面5					55.6		46.5		达标		
	厂界西面6					55.6		46.6		达标		
	厂界北面7					57.9		48.0		达标		
	厂界北面8					58.1		48.0		达标		
	厂界东面1	2012	2012年10月3日	宜兴市环境监测站	GB12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》2类	57.1	60	43.9	50	达标	(2012)环监(验收)字第(045)号、(2012)环监(验收)字第(066)号	4-4、4-12
	厂界东面2					57.0		44.8		达标		
	厂界南面3					54.4		43.9		达标		
	厂界南面4					54.2		40.9		达标		
	厂界西面5					55.7		46.3		达标		
	厂界西面6					55.4		46.6		达标		

	厂界北面7					57.6		47.7		达标		
	厂界北面8					58.3		47.7		达标		
环科园厂区	厂界东面 1	2009	2009 年 4 月 29 日	宜兴市 环境监 测站	GB12348-2008 《工业企业厂 界环境噪声排 放标准》2 类	54.5	60	44.6	50	达标	(2009) 环监 (综合) 字第 (034) 号	4-9
	厂界东面 2					54.7		45.1		达标		
	厂界南面 3					53.7		43.5		达标		
	厂界南面 4					52.9		43.1		达标		
	厂界西面 5					58.5		48.6		达标		
	厂界西面 6					58.8		47.5		达标		
	厂界北面 7					57.7		47.4		达标		
	厂界北面 8					57.1		47.3		达标		
	厂界东面 1	2010	2010 年5月 7日	宜兴市 环境监 测站	GB12348-2008 《工业企业厂 界环境噪声排 放标准》2 类	54.5	60	44.8	50	达标	(2010) 环监 (综合) 字第 (038) 号	4-10
	厂界东面 2					55.1		45.1		达标		
	厂界南面 3					53.5		43.5		达标		
	厂界南面 4					53.4		43.1		达标		
	厂界西面 5					58.5		48.2		达标		
	厂界西面 6					59.0		47.2		达标		
	厂界北面 7					58.2		48.0		达标		
	厂界北面 8					57.3		47.5		达标		
	厂界东面 1	2011	2011 年6月	宜兴市 环境监	GB12348-2008 《工业企业厂	55.0	60	43.9	50	达标	(2011) 环监 (综合) 字第	4-11
	厂界东面 2					55.6		44.5		达标		

	厂界南面 3		8 日	测站	界环境噪声排放标准》2 类	54.0		42.6		达标	(064) 号	
	厂界南面 4					53.9		42.8		达标		
	厂界西面 5					58.3		48.4		达标		
	厂界西面 6					59.2		47.2		达标		
	厂界北面 7					58.3		48.0		达标		
	厂界北面 8					57.1		47.3		达标		
	厂界东面 1	2012	2012 年5月 15 日	宜兴市 环境监 测站	GB12348-2008 《工业企业厂 界环境噪声排 放标准》2 类	55.4	60	45.6	50	达标	(2012) 环监 (综合) 字第 (045) 号、 (2012) 环监 (验收) 字第 (065) 号	4-4、 4-13
	厂界东面 2					55.8		45.9		达标		
	厂界南面 3					55.0		45.1		达标		
	厂界南面 4					55.1		46.1		达标		
	厂界西面 5					58.6		46.6		达标		
	厂界西面 6					58.8		47.3		达标		
	厂界北面 7					58.5		48.4		达标		
	厂界北面 8					57.5		47.5		达标		
	厂界东面 1	2012	2012 年10 月3日	宜兴市 环境监 测站	GB12348-2008 《工业企业厂 界环境噪声排 放标准》2 类	56.1	60	45.3	50	达标	(2012) 环监 (综合) 字第 (045) 号、 (2012) 环监 (验收) 字第 (065) 号	4-4、 4-13
	厂界东面 2					56.0		45.8		达标		
	厂界南面 3					55.1		45.4		达标		
	厂界南面 4					55.4		45.9		达标		
	厂界西面 5					57.4		47.1		达标		
	厂界西面 6					57.1		46.8		达标		
	厂界北面 7					57.4		47.7		达标		

	厂界北面 8					57.3		47.2		达标		
--	--------	--	--	--	--	------	--	------	--	----	--	--

3.3 危险废物及一般工业固体废物排放情况

3.3 危险废物及一般工业固体废物排放情况

(1) 江苏远航精密合金科技有限公司丁蜀镇祿东厂区

丁蜀镇祿东厂区项目 2008 年 4 月开始试生产，核查时段内丁蜀镇祿东厂区生产过程中产生的一般固体废弃物为：边角废料和生活垃圾；危险废物为废乳化液（HW09）、废润滑油（HW08）；委托有资质单位处置（处置协议见附件 5-1、5-2），危废转移联单见附件 5-3，其资质范围和处理能力详见附件 5-4。

表 3.3-1 企业固废（危废）处理、处置情况

序号	废物名称 (危废名称及类别)	核查年度	产生量 (t/a)	贮存 (暂存)情况	综合利用率(%)	处理 (处置)量 (t/a)	处理方式(及去向)	处理率 (%)
1-1	废边角料、废品	2009年 10月 -12月	1.61	0	100	1.61	综合利用	100
1-2	废润滑油		0.17	0	100	0.17	委托无锡市三得利石化有限公司处置	100
1-3	废乳化液		0.17	0	100	0.17	委托无锡市加山旧物资有限公司处置	100
1-4	生活垃圾		5.38	0	100	5.38	委托环卫部门处理	100
2-1	废边角料、废品	2010年	7.41	0	100	13.18	综合利用	100
2-2	废润滑油		0.67	0	100	0.67	委托无锡市三得利石化有限公司处置	100
2-3	废乳化液		0.67	0	100	0.67	委托无锡市加山旧物资有限公司处置	100
2-4	生活垃圾		24.72	0	100	24.72	委托环卫部门处理	100
3-1	废边角料、废品	2011年	7.82	0	100	7.82	综合利用	100
3-2	废润滑油		0.67	0	100	0.67	委托无锡市三得利石化有限	100

							公司处置	
3-3	废乳化液		1	0	100	1	委托无锡市加山旧物资有限公司处置	100
3-4	生活垃圾		26.06	0	100	26.06	委托环卫部门处理	100
4-1	废边角料、废品	2012年 1月-9月	6.59	0	100	6.59	综合利用	100
4-2	废乳化油		0.75	0	100	0.75	委托无锡市加山旧物资有限公司处置	100
4-3	生活垃圾		21.96	0	100	21.96	委托环卫部门处理	100

(2) 江苏远航精密合金科技有限公司环科园厂区

环科园厂区项目 2005 年 12 月开始试生产, 核查时段内环科园厂区生产过程中产生的一般固体废弃物为: 边角废料和生活垃圾; 危险废物为废乳化液

(HW09)、废润滑油 (HW08); 委托有资质单位处置 (处置协议见附件 5-1、5-2), 危废转移联单见附件 5-3, 其资质范围和处理能力详见附件 5-4。

表 3.3-2 企业固废 (危废) 处理、处置情况

序号	废物名称 (危废名称及类别)	核查年度	产生量 (t/a)	贮存 (暂存) 情况	综合利用率 (%)	处理 (处置) 量 (t/a)	处理方式 (及去向)	处理率 (%)
1-1	废边角料、废品	2009年10月-12月	1.44	0	100	1.44	综合利用	100
1-2	废润滑油		0.08	0	100	0.08	委托无锡市三得利石化有限公司处置	100
1-3	废乳化液		0.08	0	100	0.08	委托无锡市加山旧物资有限公司处置	100
1-4	生活垃圾		2.69	0	100	2.69	委托环卫部门处理	100
2-1	废边角料、废品	2010年	3.71	0	100	3.71	综合利用	100
2-2	废润滑油		0.33	0	100	0.33	委托无锡	100

							市三得利石化有限公司处置	
2-3	废乳化液		0.33	0	100	0.33	委托无锡市加山旧物资有限公司处置	100
2-4	生活垃圾		12.36	0	100	12.36	委托环卫部门处理	100
3-1	废边角料、废品		3.91	0	100	3.91	综合利用	100
3-2	废润滑油		0.33	0	100	0.33	委托无锡市三得利石化有限公司处置	100
3-3	废乳化液	2011年	0.5	0	100	0.5	委托无锡市加山旧物资有限公司处置	100
3-4	生活垃圾		13.03	0	100	13.03	委托环卫部门处理	100
4-1	废边角料、废品		3.29	0	100	3.29	综合利用	100
4-2	废乳化油	2012年1月-9月	0.38	0	100	0.38	委托无锡市加山旧物资有限公司处置	100
4-8	生活垃圾		10.98	0	100	10.98	委托环卫部门处理	100

3.4 污染物排放总量控制情况

3.4.1 污染物排放总量控制

(1) 江苏远航精密合金科技股份有限公司丁蜀镇洑东厂区

表3.4-1 企业污染物排放总量控制情况（单位：t/a）

控制项目	2009年10月-12月		2010年		2011年		2012年1月-9月		附件编号
	总量指标	实际排放量	总量指标	实际排放量	总量指标	实际排放量	总量指标	实际排放量	
烟尘	/	0.029576	/	0.127896	/	0.147044		0.121915	2-1
SO ₂	/	0.008752	/	0.038001	/	0.043437		0.036052	
NO _x	/	0.025484	/	0.114754	/	0.124487		0.10434	
氨	/	0.000451	/	0.001901	/	0.002264		0.001865	

(2) 江苏远航精密合金科技股份有限公司环科园厂区

表3.4-2 企业污染物排放总量控制情况（单位：t/a）

控制项目	2009年10月-12月		2010年		2011年		2012年1月-9月		附件编号
	总量指标	实际排放量	总量指标	实际排放量	总量指标	实际排放量	总量指标	实际排放量	
废水量	/	0	/	0	/	0	/	0	2-1
COD _{Cr}	/	0	/	0	/	0	/	0	
NH ₃ -N	/	0	/	0	/	0	/	0	
SS	/	0	/	0	/	0	/	0	
TP	/	0	/	0	/	0	/	0	
石油类	/	0	/	0	/	0	/	0	
烟尘	/	0.034233	/	0.133438	/	0.177297	/	0.143385	
SO ₂	/	0.00975	/	0.038205	/	0.050398	/	0.040806	
NO _x	/	0.018325	/	0.077328	/	0.092038	/	0.075835	
氨		0.00064		0.002431		0.003343	/	0.002689	
非甲烷总烃	/	0.036172	/	0.166113	/	0.175132	/	0.1476	

3.4.2 污染物排放总量削减

根据现场调查和江苏远航精密合金科技股份有限公司提供的资料, 宜兴市环境保护局未对江苏远航精密合金科技股份有限公司下达污染物排放总量减排的要求。相关证明材料见附件 3-1。

4 清洁生产实施情况

按照《关于深入推进重点企业清洁生产的通知》（环发[2010]54号）的要求，江苏远航精密合金科技股份有限公司清洁生产审核应开展的周期为2年。江苏远航精密合金科技股份有限公司清洁生产实施情况：

2007年1月江苏远航集团（即江苏远航精密合金科技股份有限公司）开展了首轮清洁生产，并委托无锡神牛能源科技服务有限公司编制了《清洁生产审核报告》。2008年1月7日通过了宜兴市环保局、宜兴市经贸局组织的验收；该轮清洁生产共实施清洁生产方案15项。其中无低费方案13项，中高费方案2项，企业共投资74.5万元，产生经济效益59.4万元，节电23.03万千瓦时/年、节约标煤28.3吨/年、节水5371.58吨/年。企业清洁生产审核实施情况见表4-1。

表 4-1 企业清洁生产审核实施情况

企业名称	所属行业	主体工程投产时间	主体工程竣工环保验收时间	完成清洁生产审核报告时间	向环保部门提交评估/验收申请时间	完成评估时间	完成验收时间	审核咨询机构名称	附件编号
江苏远航集团	有色金属加工	2006年6月		2007年9月	2007年19月	2008年1月	2008年1月	无锡神牛能源科技服务有限公司	8-1

目前，企业正在开展新一轮清洁生产审核工作，委托协议见附件10-1。

另经现场踏勘、查阅有关生产运行资料、收集相关监测数据、咨询地方环境保护局，江苏远航精密合金科技股份有限公司丁蜀镇洑东厂区镍镁合金带在生产过程中需经酸洗工艺处理，该段工艺产生的酸洗废水包含重金属镍，经调节池调节后进入沉淀池沉淀处理过滤后经RO反渗透工艺处理后循环使用，长期运行后视硫酸钠的浓度排放掉废水作为危废处理。同时公司每两月对该调节池进行相关例行监测。除此之外，江苏远航精密合金科技股份有限公司不涉及其它重金属的使用及生产。

5 环保处罚及突发环境事件

5.1 环境纠纷及违法处罚情况

根据环保部门资料及结合现场核查情况，江苏远航精密合金科技股份有限公司及其子公司在核查时段内没有受到过环保行政处罚，没有发生重特大环境污染事故。根据走访当地环保部门并网络搜索企业情况，该企业没有发生环保诉求、信访和上访事件。相关证明材料见附件 7-1。

5.2 突发环境事件

5.2.1 企业环境风险防范情况

根据《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ/T169-2004）附录 A.1 和《危险化学品重大危险源辨识》（GB18218-2009）对物料进行风险识别，江苏远航精密合金科技股份有限公司及其子公司无重大危险源，风险类型主要为爆炸和泄漏。企业环境风险防范情况见表 5.2-1。

表 5.2-1 企业环境风险防范情况

企业名称	装置名称	危险物质	危险物质 储存量 (t)	主要环境风险防范设施			环境风险应急预案		应急物资储备	
				建设内容	是否完善	是否处于正常状态	制订和演练情况	是否完善	储备位置	储备内容
环科园厂区	/	液氨	2.4	消防系统、事故池	完善	正常	制定并定期演练	完善	车间	水幕设备、喷淋设备、防护面具、防护手套
	/	液化石油气	3.5	安装避雷装置、消防设施、可燃	完善	正常	制定并定期演练	完善	车间	消防器材、劳防用品、防毒过滤器
	/	氢气	/	气体检测报警装置	完善	正常	制定并定期演练	完善	车间	
丁蜀镇洑东厂区	/	液氨	2.45	消防系统、消防尾水收集池	完善	正常	制定并定期演练	完善	车间	水幕设备、喷淋设备、防护面具、防护手套
	/	氢气	/	安装避雷装置、消防设施、可燃气体检测报警装置	完善	正常	制定并定期演练	完善	车间	消防器材、劳防用品、防毒过滤器

注：环科园厂区及丁蜀镇洑东厂区氢气由液氨分解产生，未进行储藏。



应急设施 1



应急设施 2



应急演练 1



应急演练 2

5.2.2 企业核查时段内发生的环境事件及处理情况

根据环保部门资料及结合现场核查情况，江苏远航精密合金科技股份有限公司及其子公司在核查时段内没有受到过环保行政处罚，没有发生重特大环境污染事故。相关证明材料见附件 7-1。

6 环境信息披露情况

按照国家环境保护部发布的《环境信息公开管理办法（试行）》及《关于进一步优化调整上市环保核查制度的通知》（环发[2012]118号）要求，企业应分年度说明核查时段内上市公司及企业环境信息披露情况，包括披露时间、披露形式和媒体、披露信息的主要内容等。目前江苏远航精密合金科技股份有限公司及其子公司承诺未来将严格根据《上市公司信息披露管理办法》制定环境信息披露工作制度并按照《企业环境报告书编制导则》发布年度环境报告书。具体包括：企业基本信息、产业政策、环评和“三同时”制度、达标排放和总量控制、排污申报和缴纳排污费、清洁生产审核、重金属污染防治、环保设施运行、有毒有害物质使用和管理、环境风险管理等环境管理制度的执行情况，相关承诺书见附件9-1。

6.1 公司应当披露的环境信息

江苏远航精密合金科技股份有限公司及其子公未来应依照《清洁生产促进法》和《环境信息公开办法（试行）》，披露企业基本信息、污染物排放情况、环保设施建设运营情况、环境污染事故应急预案以及清洁生产审核情况等信息。

6.2 公司主动公开的信息

江苏远航精密合金科技股份有限公司及其子公未来应主动编制环境报告书等，公开公司环保管理规章制度、环保方针、环保投入、环境绩效等环境信息。

7 环保核查绩效及持续改进

7.1 环境核查绩效

通过本次核查，精密合金公司各厂区存在的相关环保问题详见表 7.1-1。

表7.1-1 江苏远航精密合金科技股份有限公司核查时段内环保整改及绩效情况

序号	企业名称	项目名称	投资金额(万)	投产时间	是否为针对本次环保核查项目	项目主要内容及取得效果	附件编号
1	江苏远航精密合金科技股份有限公司丁蜀镇洑东厂区	设置液氨钢瓶储存区	3	2012.9	是	液氨钢瓶应在生产车间外单独设置储存区，四周设置围堰，降低环境风险隐患。	7-1
		提高氢气放空排气筒高度	0.5	2012.9	是	提高氢气放空排气筒高度至生产车间外，降低环境风险隐患。	
		清洗废水回用	180	2012.9	是	委托有资质公司进行处置定期排放的废水，生产废水零排放要求。	
	江苏远航精密合金科技股份有限公司环科园厂区	设置液氨钢瓶储存区	2	2012.9	是	液氨钢瓶应在生产车间外单独设置储存区，四周设置围堰，降低环境风险隐患。	7-2
		提高氢气放空排气筒高度	0.5	2012.9	是	提高氢气放空排气筒高度至生产车间外，降低环境风险隐患。	
合计	/	/	186	/	/	/	/

通过上市环保核查工作的开展，精密合金进一步认识到企业环保工作的重要性，重新梳理和认定企业有关环保管理制度。对比核查的内容，认真进行整改和开展改进工作。

通过核查工作的开展，企业开始实施：坚持从环保目标出发、从环保问题出发的原则，采用资料数据分析与现场试验检查相结合的方法，构建企业自查的环

保运行绩效考核管理、持续改进的管理体系，不断提高环保设施运行管理水平。

7.2 持续改进

通过对企业现状环境保护水平的分析，企业需进一步提高环境管理及环境保护的建议如下：

（1）建设项目要严格执行“环境影响评价”与“三同时”政策的要求，落实本环评报告书中提出的各项环境保护措施。

（2）需设置专业环境保护管理人员，完善环境管理规章制度，认真执行环境监测计划。

（3）保障环保治理设施长期正常运行，防治各类污染物非正常排放。

（4）制定完善的管理和环境风险应急预案，避免事故发生时对环境产生破坏性影响。

7.3 环保核查绩效

通过上市环保核查工作的开展，精密合金进一步认识到企业环保工作的重要性，重新梳理和认定企业有关环保管理制度。对比核查的十六项内容，认真进行整改和开展改进工作。

通过核查工作的开展，企业开始实施：坚持从环保目标出发、从环保问题出发的原则，采用资料数据分析与现场试验检查相结合的方法，构建企业自查的环保运行绩效考核管理、持续改进的管理体系，不断提高环保设施运行管理水平。

8 核查结论

8.1 结论

8.1.1 “环境影响评价”与“三同时”执行情况

江苏远航精密合金科技股份有限公司及其公司核查时段内的建设项目，除个别项目因建设较早，未进行环评手续，其余均已进行环境评价，并获得相应环保部门的批复，且通过环保验收。其中年产1200吨镍基材料带、箔及1亿片冲压件生产线技改扩项目及年产600吨镍基材料带、箔及3亿片冲压件生产线技改项目为产能填平补齐补办手续项目。总体来说，精密合金能够按要求落实各级环保部门提出的各项环保要求内容。

8.1.2 主要污染物及特征污染物达标排放情况

根据精密合金公司及其子公司的定期监督监测报告和企业竣工验收时的监测报告，目前精密合金公司各主要污染物排放均能稳定达标。

8.1.3 主要污染物总量控制

精密合金公司无总量减排任务，环保局已出具相关说明。

8.1.4 产污强度及清洁生产实施情况

精密合金公司于2009年进行了清洁生产审核并通过相关部门的审核，目前正在开展先一轮的清洁生产审核。

经现场踏勘、查阅有关生产运行资料、收集相关监测数据、咨询地方环境保护局，江苏远航精密合金科技股份有限公司丁蜀镇洑东厂区镍镁合金带在生产过程中产生的酸洗废水包含重金属镍，但不外排。除此之外，江苏远航精密合金科技股份有限公司不涉及其它重金属的使用及生产。

8.1.5 危险废物及一般工业固体废物处理处置

经过核查，精密合金公司的一般工业固废和危险废物都进行了有效合理的处置。其危险废物暂存设施和场所也符合相关要求。

8.1.6 环境安全隐患及应急预案和引发环境事件情况

精密合金公司能结合国家有关环保法律、法规，以及各级环保主管部门的规

章制度、管理条例，建立和健全各项有关的环保管理制度，并编制和落实了企业的环境风险预案。

8.1.7 企业环境管理、环境纠纷及违法处罚情况

精密合金公司核查期内均没有受到过环保部门的处罚及罚款，也没有发生环保诉求、信访、上访事件，能够严格遵守国家各项环保法律、法规。

8.1.8 环境信息披露情况

精密合金公司未来将按照《企业环境报告书编制导则》发布年度环境报告书。

综上所述，精密合金公司建设项目基本能执行“环境影响评价”与“三同时”政策，能够基本落实各级环保部门提出的各项环保要求，执行了当地环保部门的排污收费制度，企业各主要污染物排放均能稳定达标，企业产生的工业固废和危险废物基本能够得到有效合理的处置，在核查期间企业各类环保治理设施能与主体工程同时正常运行，企业能严格遵守国家各项环保法律、法规。因此，核查结果表明精密合金公司符合国家环境保护总局《关于对申请上市的企业和申请再融资的上市企业进行环境保护核查的通知》（环发[2003]101号）和《关于进一步规范重污染行业生产经营公司申请上市或再融资环境保护核查工作的通知》（环办[2007]105号）以及《关于加强上市公司环境保护监督管理工作的指导意见》（环发[2008]24号）的要求。

8.2 持续改进建议

(1) 认真贯彻执行国家和的各项环保法规和要求，根据需要，设置环境保护管理人员，落实环境管理规章制度，认真执行环境监测计划。搞好日常环境监督管理，使环保治理设施长期正常运行，防治各类污染物非正常排放。

(2) 随着市场需求和科技的发展，今后有可能不断更新工艺和产品，建议在产品和技术更新时，及时进行调整，确保各项污染物达标排放。

(3) 对于公司生产过程中使用的化学品，在储存、使用和运输环节，应按国家规定实施严格管理，确保安全性，避免事故发生时对环境产生破坏性影响。

(4) 产生的危险废物在储存和运输过程中，应注意安全，严防中途泄漏；此外，加强对危险废物处置情况的回访，确保不造成二次污染。