

江苏强盛功能化学股份有限公司

申请上市环境保护核查报告

江苏省环境科学研究院

二〇一三年三月

目 录

1 申请核查公司基本情况	3
1.1 核查范围内企业概况.....	3
1.1.1 核查依据.....	7
1.1.2 核查范围.....	9
1.1.3 核查时段.....	9
1.1.4 募投项目.....	10
1.1.5 企业工程概况.....	10
1.2 核查范围内企业毗邻情况.....	25
2 环境影响评价和“三同时”制度执行情况	26
2.1 环境影响评价和“三同时”制度执行情况.....	27
2.2 环保要求落实情况.....	33
3. 达标排放、总量控制、工业固体废物处理处置情况	41
3.1 主要产污环节及环保设施.....	41
3.1.1 废气污染源及防治设施.....	41
3.1.2 废水污染源及防治设施.....	43
3.1.3 噪声源及防治设施.....	44
3.2 核查企业污染物排放情况.....	45
3.3 危险废物及一般工业固体废物排放情况.....	60
3.4 污染物排放总量控制情况.....	61
3.4.1 污染物排放总量控制.....	61
3.4.2 污染物排放总量削减.....	61
4 清洁生产实施情况	62
5 环保处罚及突发环境事件	64
5.1 环境纠纷及违法处罚情况.....	64
5.2 突发环境事件.....	64
5.2.1 企业环境风险防范情况.....	64
5.2.2 企业核查时段内发生的环境事件及处理情况.....	65
6 环境信息披露情况	66
6.1 公司应当披露的环境信息.....	66
6.2 公司主动公开的信息.....	66
7 环保核查绩效及持续改进	67
7.1 环境核查绩效.....	67
7.2 持续改进.....	67
8 核查结论	69
8.1 结论.....	69
8.1.1 “环境影响评价”与“三同时”执行情况.....	69
8.1.2 达标排放.....	69

8.1.3 总量控制.....	69
8.1.4 工业固体废物处理处置情况.....	69
8.1.5 企业环境管理、环境纠纷及违法处罚情况.....	69
8.1.6 环境信息披露情况.....	69
8.2 持续改进建议.....	70

1 申请核查公司基本情况

1.1 核查范围内企业概况

江苏强盛功能化学股份有限公司前身为成立于 1997 年 11 月的常熟市强生化工有限责任公司，目前公司注册资本为 10,000 万元，注册地址为常熟市白茆工业经济开发区。1999 年 11 月该公司在常熟市白茆经济开发区建厂，2001 年 12 月 4 日变更为江苏强盛化工有限公司。2010 年 12 月 16 日公司改制变更为江苏强盛功能化学股份有限公司。主要业务为常温有机过氧化物的生产销售，包括过氧化苯甲酸叔丁酯、叔丁基过氧化氢、过氧化二叔丁基、过氧化二苯甲酰等以及化学试剂的经营。目前公司拥有 1 家分公司、4 家子公司，其中生产性公司为 3 家（见图 1.1-2）。

为了更快更好的发展，在所属行业进一步做大做强，江苏强盛功能化学股份有限公司拟申请首次公开发行，根据环境保护部（原国家环境保护总局）《关于对申请上市的企业和申请再融资的上市企业进行环境保护核查的通知》（环发[2003]101 号）、《关于进一步规范重污染行业生产经营公司申请上市或再融资环境保护核查工作的通知》（环办[2007]105 号）及《关于进一步规范监督管理严格开展上市公司环保核查工作的通知》（环办〔2011〕14 号）的规定，应对江苏强盛功能化学股份有限公司架构内的从事生产活动的重污染的企业进行环境保护核查，包括其全资子公司、分公司、控股子公司。强盛股份委托江苏省环境科学研究院为其进行环保核查并编制技术报告，我单位接受委托后，成立了核查技术小组，通过现场踏勘、资料收集、走访与取证、类比分析、专家咨询等一系列措施进行了环保核查，并编写了本环保核查技术报告。

表1.1-1 江苏强盛功能化学股份有限公司核查范围内企业概况

序号	企业名称	所在省市	主营业务及规模	与申请核查公司的关系	投产时间	所属行业	是否为重点监控企业	目前运行状态
1	江苏强盛功能化学股份有限公司	江苏省常熟市	2,4-二氯过氧化苯甲酰325t/a、2,5-二甲基-2,5-二(叔丁基过氧基)己烷2730 t/a、过氧化苯甲酸叔丁酯1240 t/a、过氧化二苯甲酰1600 t/a、二叔丁基过氧化氢680 t/a、叔丁基过氧化氢870 t/a、1,1-双(叔丁基过氧基)环己烷12 t/a、1,1-双-(过氧化叔丁基) 3,3,5-三甲基环己烷12 t/a、稀二叔丁基过氧化氢600 t/a、工业硫酸铝3000 t/a、无水硫酸钠1075 t/a	母公司	1999.2	化工	否	正常运行
			年产19000吨有机过氧化物项目(募集资金项目)	母公司	—	—	—	未动工
2	常熟市强盛包装材料有限公司	江苏省常熟市	40万只/年塑料桶	全资子公司	2008.7	塑料制品业	否	正常运行
3	常熟市滨江化工有限公司	江苏省常熟市	年产46000吨有机过氧化物及化学试剂建设项目	全资子公司	在建	化工	否	在建
4	常熟市强盛化工研究所有限公司	江苏省常熟市	/	全资子公司	2005.3	化工	否	正常运行

江苏强盛功能化学股份有限公司主要产品有：2,4-二氯过氧化苯甲酰、2,5-二甲基-2,5-二(叔丁基过氧基)己烷、过氧化苯甲酸叔丁酯、过氧化二苯甲酰、二叔丁基过氧化氢、叔丁基过氧化氢、1,1-双(叔丁基过氧基)环己烷、1,1-双-(过氧化叔丁基) 3,3,5-三甲基环己烷；副产品有：稀二叔丁基过氧化氢、粗叔丁基过氧化氢、工业硫酸铝、无水硫酸钠、工业盐。强盛包装材料有限公司主要产品为塑料桶，主要供强盛股份使用；常熟市滨江化工有限公司在建，尚未投产；常熟市强盛化工研究所有限公司仅为强盛股份实验室。

强盛股份组织机构见图 1.1-1，股权架构图见图 1.1-2。

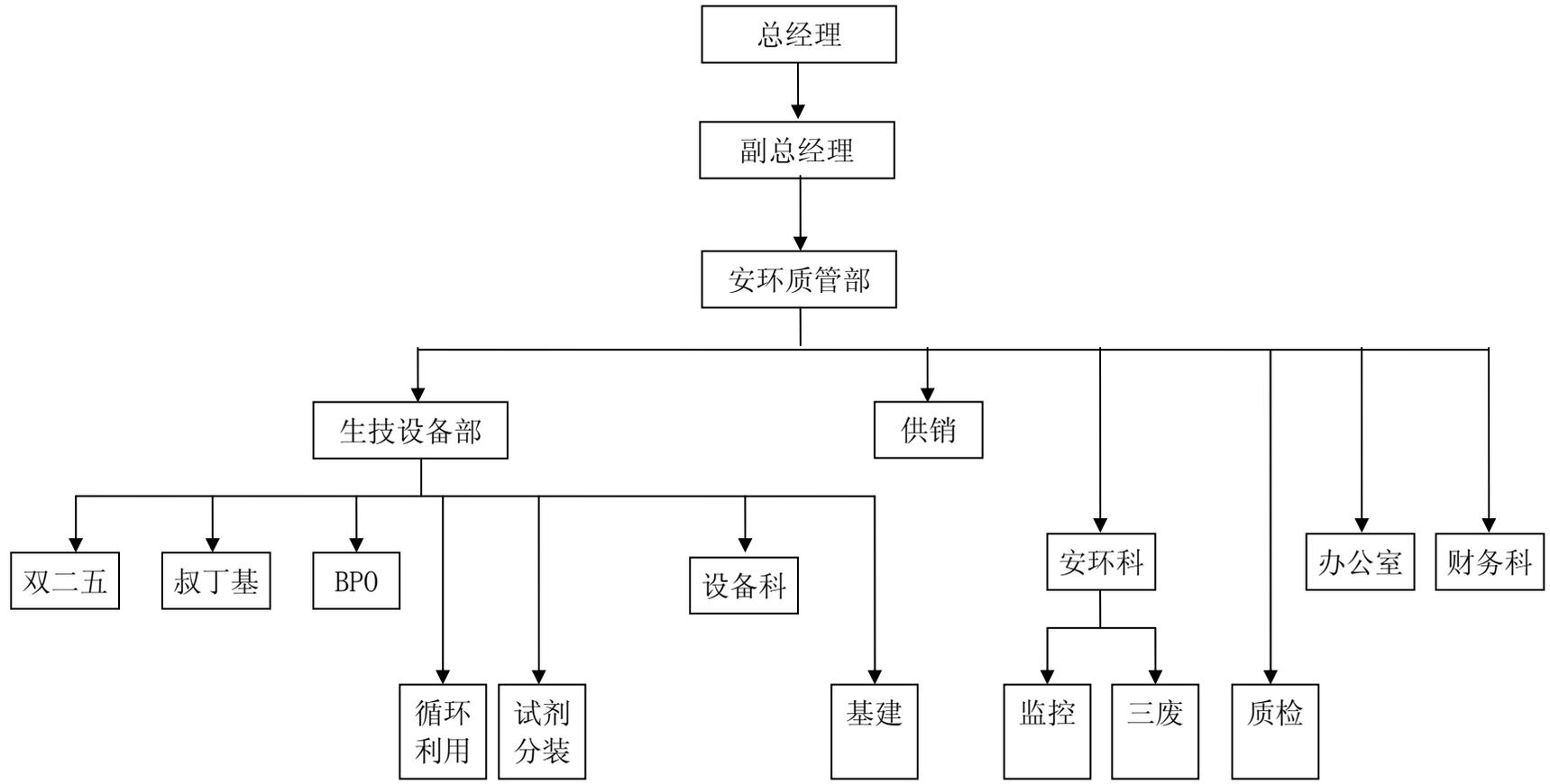


图 1.1-1 强盛股份组织机构图

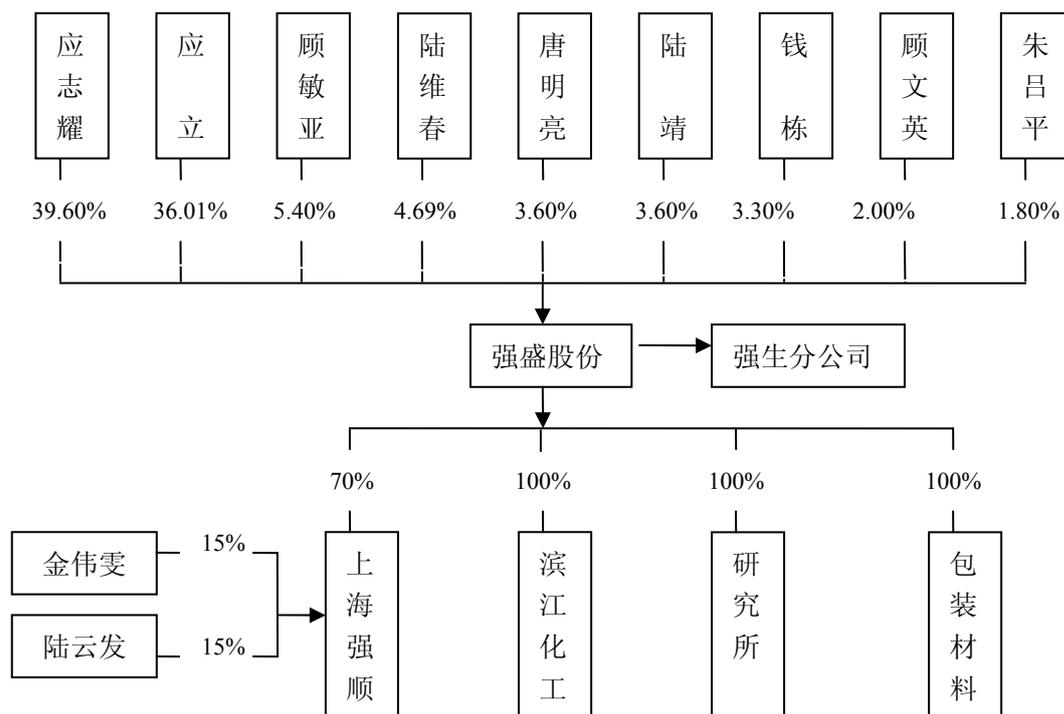


图 1.1-2 强盛股份股权架构图

1.1.1 核查依据

(一) 法律、法规、规章

- (1) 《中华人民共和国环境保护法》(1989.12.26);
- (2) 《中华人民共和国水污染防治法》(2008.2.28 修订);
- (3) 《中华人民共和国大气污染防治法》(2000.4.29 修订);
- (4) 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》(2005.4.1);
- (5) 《中华人民共和国环境噪声污染防治法》(1996.10.29);
- (6) 《中华人民共和国环境影响评价法》(2003 年 9 月 1 日实施);
- (7) 《中华人民共和国清洁生产促进法》(2003.1.1);
- (8) 《建设项目环境保护管理条例》(国务院令第 253 号, 1998.11);
- (9) 《建设项目竣工环境保护验收管理办法》(2001.12.27);
- (10) 《关于进一步开展资源综合利用的意见》, 国发[1996]36 号;
- (11) 《关于进一步加强环境监督管理严防发生污染事故的紧急通知》, 环发[2005]130 号;
- (12) 《关于防范环境风险加强环境影响评价管理的通知》, 环发[2005]152 号;
- (13) 《国务院关于落实科学发展观加强环境保护的决定》, 国发[2005]39 号;
- (14) 《关于加强环境影响评价管理防范环境风险的通知》, 环发[2005]152 号;
- (15) 《城市生活垃圾处理及污染防治技术政策》, 建设部、科技部、国家环保总局, 城建[2000]120 号;
- (16) 国家环保总局、国家经济贸易委员会、科学技术部关于发布《危险废物污染防治技术政策》的通知, 环发[2001]199 号;
- (17) 《国家危险废物名录》(2008 年 6 月 6 日);
- (18) 《国务院关于印发“十二五”节能减排综合性工作方案的通知》(国发〔2011〕26 号);

(19)《促进产业结构调整暂行规定》(国发[2005]40号,2005年12月2日);

(20)《产业结构调整指导目录》(2011年本);

(21)《危险废物贮存污染控制标准》(GB18596-2001);

(22)《固定源废气监测技术规范》(HJ/T397-2007);

(23)《地表水和污水监测技术规范》(HJ/T91-2002);

(24)《中共江苏省委江苏省人民政府关于坚持环保优先促进科学发展的意见》(苏发(2006)16号);

(25)《省政府关于印发江苏省“十二五”节能减排综合性工作方案的通知》(苏政发[2012]24号);

(26)《江苏省产业结构调整指导目录》(苏政办发[2006]140号);

(27)《江苏省排放污染物总量控制暂行规定》(省政府[1993]第38号令2005年5月);

(28)《省政府办公厅关于印发全省开展第三轮化工生产企业专项整治方案的通知》,苏政办发(2012)121号);

(二)环保核查专项规定

(1)《关于对申请上市的企业和申请再融资的上市企业进行环境保护核查的规定》,环发[2003]101号;

(2)《国家环保总局关于进一步规范重污染行业生产经营公司申请上市或再融资环境保护核查工作的通知》,环办[2007]105号;

(3)《首次申请上市或再融资的上市公司环境保护核查工作指南》(国家环境保护总局,2007.9.27);

(4)《国家环境保护总局关于加强上市公司环境保护监督管理工作的指导意见》(环发[2008]24号);

(5)《环境信息公开办法》(国家环保总局令第35号);

(6)《上市公司信息披露管理办法》(中国证券监督管理委员会令第40号);

(7)关于限期完成上市环保核查整改承诺的通知(环办函[2010]501号);

- (8) 上市公司环境信息披露指南（征求意见稿）；
- (9) 关于加强上市公司社会责任承担工作暨发布《上海证券交易所上市公司环境信息披露指引》的通知；
- (10) 《关于重污染行业生产经营公司 IPO 申请申报文件的通知》(中国证券监督管理委员会，发行监管函[2008]6 号)；
- (11) 《关于印发<上市公司环保核查行业分类管理名录>的通知》（环办函[2008]373 号）；
- (12) 《关于加强重金属污染防治工作指导意见的通知》（国办发[2009]61 号）；
- (13) 《关于进一步严格上市环保核查管理制度加强上市公司环保核查后督查工作的通知》（环发[2010]78 号）；
- (14) 《关于进一步规范监督管理严格开展上市公司环保核查工作的通知》（环办[2011]14 号）；
- (15) 《关于进一步优化调整上市环保核查制度的通知》（环发[2012]118 号）；
- (16) 《国务院办公厅转发环境保护部等部门关于加强重金属污染防治工作指导意见的通知》（国办发 [2009] 61 号）；
- (17) 《关于深入推进重点企业清洁生产的通知》（环发[2010]54 号）。

1.1.2 核查范围

江苏强盛功能化学股份有限公司强生分公司及上海强顺化工有限公司均为贸易公司不在核查范围内，研究所实际为强盛股份实验室，纳入强盛股份进行核查。本次核查公司主要为江苏强盛功能化学股份有限公司（含成立于 2006 年，于 2010 年 11 月被吸收合并的常熟市中坚化工有限公司及常熟市强盛化工研究所有限公司）、常熟市滨江化工有限公司（在建）及常熟市强盛包装材料有限公司。

1.1.3 核查时段

江苏强盛功能化学股份有限公司为首次环保核查，其核查时段为 2010 年 1

月1日-2012年12月31日。

1.1.4 募投项目

本次发行募集资金主要用于以下项目。

表1.1-2 募集资金投向项目概况

序号	项目名称	批复的环保部门	投资总额
1	年产19000吨有机过氧化物及化学试剂项目	苏州环境保护局，苏环建[2012]264号	2亿元

1.1.5 企业工程概况

2010年11月强盛化工将中坚化工吸收合并后改制为强盛股份，2010年原辅材料年耗量为强盛化工和中坚化工两家公司合计年耗量，2011年和2012年为强盛股份（含原中坚化工）年耗量。强盛包装材料2011年4月被强盛股份收购，原辅材料年耗量从2011年计。强盛化工研究所为强盛股份实验室，包含在强盛股份内。故本次仅核查强盛股份和强盛包装材料工程概况。

1.1.5.1 原辅材料使用情况

江苏强盛功能化学股份有限公司核查期内主要原辅料、燃料、新鲜水贮存方式和逐年度消耗量见表1.1-3，强盛包装材料有限公司见表1.1-4。

表1.1-3 强盛股份有限公司主要原辅料、能源情况一览表

类别	名称	重要组分、规格、指标	年耗量 (t/a)			贮运方式
			2010年	2011年	2012年	
原辅料	液碱	30%	14094	14092	15711	船运
	双氧水	70%	5858	5944	5560	汽运
	2,4-二氯苯甲酰氯	99%	58	21	55.7	汽运
	硅油	99%	1.65	2.25	2.075	汽运
	叔丁醇	99%	9795	12277	9011	船运
	硫酸	99%	6748	6736	5402	船运
	2,5-二甲基己二醇	99%	1440.23	1483.05	853.35	船运
	苯甲酰氯	99%	6313.19	6931.56	7050.69	汽运
	环己酮	99%	112.23	124.53	135.565	汽运
	3,3,5-三甲基环己酮	99%	118.22	116.88	102.91	汽运
	碳酸氢钠（小苏打）	99%	145.493	188.6	103.95	汽运
能源	新鲜水（吨）	—	102815	172321	161216	—
	电（万kwh）	—	564	761	737.01	—

	煤 (吨)	—	1478.75	1858.33	1887.4	—
--	-------	---	---------	---------	--------	---

表1.1-4 强盛包装材料有限公司主要原辅料、能源情况一览表

类别	名称	重要组分、规格、指标	年耗量 (t/a)			贮运方式
			2010年	2011年	2012年	
原辅料	塑料粒子	—	—	262.114	286.145	—
能源	新鲜水 (吨)	—	—	200	230	—
	电 (万 kwh)	—	—	30.1	38.19	—

1.1.5.2 工程介绍

(1) 强盛股份

强盛股份主要产品为 2,4-二氯过氧化苯甲酰、2,5-二甲基-2,5-二(叔丁基过氧基)己烷、过氧化苯甲酸叔丁酯、过氧化二苯甲酰、二叔丁基过氧化氢、叔丁基过氧化氢、1,1-双(叔丁基过氧基)环己烷、1,1-双-(过氧化叔丁基)3,3,5-三甲基环己烷；副产品有：稀二叔丁基过氧化氢、粗叔丁基过氧化氢、工业硫酸铝、无水硫酸钠、工业盐。平面布置图见图 1.1-1，工程组成及设备见表 1.1-5。

表1.1-5 强盛股份工程组成及设备表

类别	名称	内容	状态
主要生产线	双二五车间	2,5-二甲基-2,5-二(叔丁基过氧基)己烷 (101)	运行良好
	叔丁基车间	叔丁基过氧化氢 (TBHP) 过氧化苯甲酸叔丁酯 (TBPB) 二叔丁基过氧化物 (DTBP)	运行良好
	BPO 车间	过氧化二苯甲酰 (BPO) 2,4-二氯过氧化苯甲酰 (双二四)	运行良好
	3M、CH 车间	1,1-双(叔丁基过氧基)-3,3,5-三甲基环己烷 (3M) 1,1-双(叔丁基过氧基)环己烷 (CH)	运行良好
	循环利用车间	无水硫酸钠回收	运行良好
公用工程	给水	市政管网，自来水管进水口径为 DN100，每年消耗水 172270t	运行良好
	排水	一级排放标准，允许排放量 66800t/a	运行良好
	供热	DZL4-1.25-A II 4t/h 锅炉 1 台	运行良好
	供电	镇级供电网，年用电量 720×104kWh	运行良好
	氨压缩机组	氨冷却系统，56 万大卡 2 套、44 万大卡 2 套、21 万大卡 2 套	运行良好
	不锈钢离心机	SD1250、SD1200、SS800 等 10 台	运行良好
	压缩机	EAS40G/8、EAS75M/8、EAS75B/8 等 5 套	运行良好
制氮机	1 套	运行良好	

	搪瓷反应锅	200L~10000L, 32 台	运行良好
	不锈钢反应锅	1000L~5000L, 55 台	运行良好
	贮 槽	1.2m ³ ~200m ³ , 60 台	运行良好
	泵	200 台	运行良好
	DCS 控制系统	4 套	运行良好
	ESD 紧急停车系统	2 套	运行良好
储运工程	储罐区	叔丁醇储罐 200m ³ ×6, 硫酸储罐 200m ³ ×2, 液碱储罐 200m ³ ×2, 液碱储罐 1000m ³ ×1, 丙酮储罐 38 m ³ ×1, 丁酮储罐 15m ³ ×1, 异丙醇储罐 15 m ³ ×1, 甲醇储罐 15 m ³ ×1, 乙醇储罐 25 m ³ ×1, 乙酸乙酯储罐 15 m ³ ×1, 石油醚储罐 30 m ³ ×1, 甲苯储罐 15 m ³ ×1, 二氯甲烷储罐 25 m ³ ×1, 双氧水储罐 30 m ³ ×4, 四氯化碳储罐 30 m ³ ×1, 乙二醇储罐 8 m ³ ×1。	运行良好
	仓库区	1 号仓库、2 号仓库、3 号仓库、4 号仓库、5 号仓库、6 号仓库、7 号仓库、8 号仓库、恒温仓库, 共约 6000m ²	运行良好
环保工程	废气处理	锅炉废气, 水膜脱硫除尘装置; 工艺粉尘, 袋式除尘装置; VOC、硫酸雾, 水膜吸收装置	运行良好
	废水处理	废水生化处理系统 1 套, 最大处理能力 600t/d	运行良好
	固废治理	危废堆场约 10m ²	运行良好
	噪声治理	合理布置、安装消声器、隔声罩等	运行良好

(2) 强盛包装

强盛包装材料有限公司公辅及环保工程依附强盛股份公司共用, 主要生产线为全自动高速中空成型生产线。主要生产设备包括注塑机 2 台、破碎机 1 台、拌料机 1 台、加料机 1 台和磁力机 1 台。

1.1.5.3 产品、产量

强盛股份核查期内企业产品、产量见表 1.1-6。强盛包装核查期内企业产品、产量见表 1.1-7。

表 1.1-6 强盛股份产品、产量

产品名称	批复产量 (吨/年)	核查时段内产量 (吨/年)		
		2010 年	2011 年	2012 年
2,4-二氯过氧化苯甲酰	325	92.14	38.67	66.11
2,5-二甲基-2,5-二(叔丁基过氧基)己烷	2730	1887.52	1695.72	848.67
过氧化苯甲酸叔丁酯	1240	1291.7	1279.94	1223.39
过氧化二苯甲酰	1600	1522.4	1510.17	1557.00
二叔丁基过氧化氢	680	662.2	675.43	661.21
叔丁基过氧化氢	870	866.5	858.69	868.87
1,1-双(叔丁基过氧基)环己烷	12	11.3	9.86	11.83
1,1-双-(过氧化叔丁基)3,3,5-三甲基环己烷	12	12.00	12.00	11.91
稀二叔丁基过氧化氢	600	600	600	600
工业硫酸铝	3000	2944	2406.4	2464.1
无水硫酸钠	1075	1039.175	872.5	945.2

表 1.1-7 强盛包装产品、产量

产品名称	批复产量 (万只/年)	核查时段内产量 (万只/年)		
		2010 年	2011 年	2012 年
塑料桶	40	—	17.8309	17.853

1.1.5.4 生产工艺和排污节点图

强盛股份主要产品为：2,4-二氯过氧化苯甲酰、2,5-二甲基-2,5-二(叔丁基过氧基)己烷、过氧化苯甲酸叔丁酯、过氧化二苯甲酰、二叔丁基过氧化氢、叔丁基过氧化氢、1,1-双(叔丁基过氧基)环己烷、1,1-双-(过氧化叔丁基)3,3,5-三甲基环己烷；副产品有：稀二叔丁基过氧化氢、粗叔丁基过氧化氢、工业硫酸铝、无水硫酸钠、工业盐。

强盛包装材料有限公司主要产品有：塑料桶，主要供强盛股份使用。

1.1.5.4.1 强盛股份

1、2,4-二氯过氧化苯甲酰（双二四）

(1) 工艺流程

生产工艺流程见图 1.1-3 (G 为废气、W 为废水、S 为固废，以下同)。

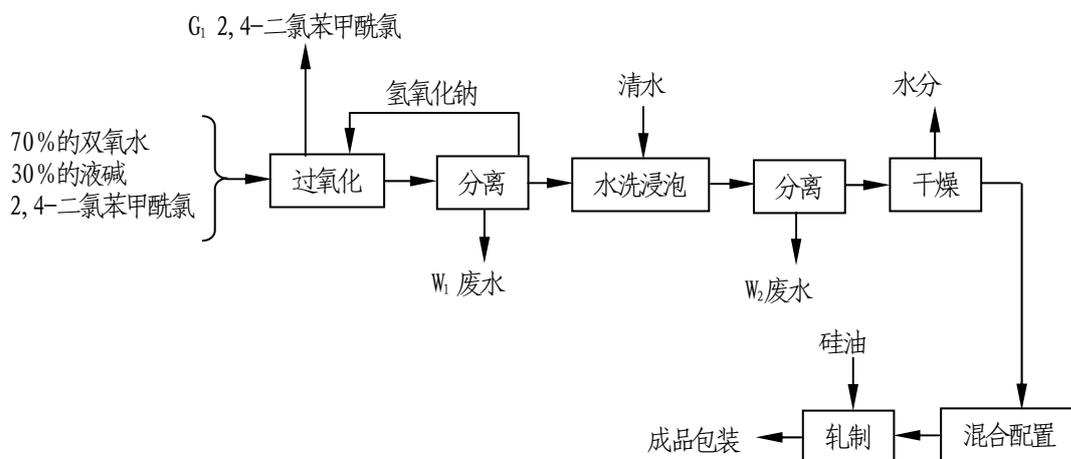


图 1.1-3 2,4-二氯过氧化苯甲酰生产工艺流程图

(2) 工艺流程说明

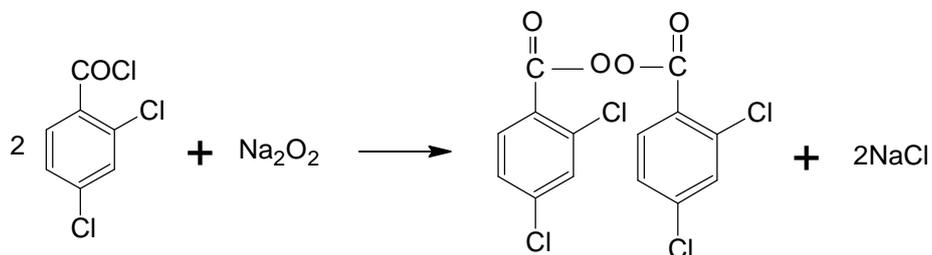
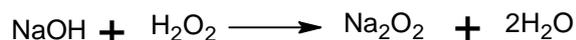
①合成。在合成锅中，加入液碱，开启搅拌器及夹套冷冻盐水进出阀，加入回用液（主要成分为氢氧化钠），把锅内温度调整到 20℃ 以下，分别加入双氧水、2,4-二氯苯甲酰氯。反应完毕，搅拌 30 分钟，把物料放入过滤器中，滤去废水。滤出废水一部分收集到废液贮槽，待下一料回用。一部分到收集池待处理。物料用清洗水冲洗至中性，滤干。进入烘干房（用电）把水分降到 0.1% 以下。

②配置。将计算好的硅油按要求一起投入到混合机中，搅拌均匀。再放到三辊轧机上，反复研磨，到符合要求后包装。

生产方式：本生产是以每反应锅为单位，间歇生产。加料是以批次为单位加入。DCS 主要控制，加料速度，反应锅内温度及反应时间等因素。

产污环节：加料过氧化过程中有 2,4-二氯苯甲酰氯少量溢出，反应、水洗过程产生的母液部分投用后产生废水 W1、W2，进入废水处理站处理。

(3) 主要化学反应式



2,4-二氯本甲酰氯

2,4-二氯过氧化苯甲酰

2、2,5-二甲基-2,5-二(叔丁基过氧基)己烷(101)

(1) 工艺流程

生产工艺流程见图 1.1-4。

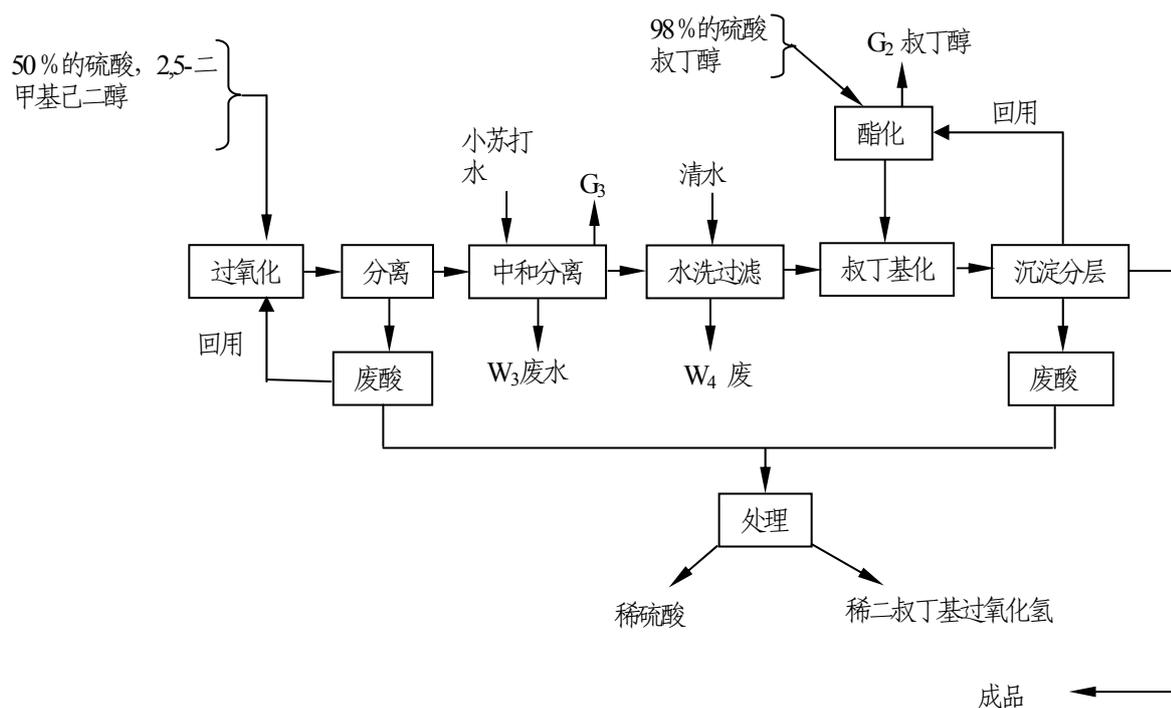


图 1.1-4 2,5-二甲基-2,5 双己烷生产工艺流程图

(3) 工艺流程说明

①过氧化。将双氧水放入过氧化反应锅中，开启搅拌器及夹套冷冻盐进出阀，把锅内温度降到 40℃ 以下。分别加入硫酸、2,5-二甲基己二醇，反应完毕，把料液放入过滤器中，抽滤。酸水收集到收集池中备用。物料用小苏打中

和至微碱性，再用清水把物料漂洗到中性。滤干，出料备用。

②叔丁基化。把叔丁醇放入酯化锅中，开启搅拌器及夹套冷冻盐水进出阀，把锅内温度调整至 40℃ 以下。分别加入回用酸液（主要为水和叔丁醇）、硫酸和上步所得物料。反应完毕，搅拌 60 分钟。取样用气相色谱分析达到要求后。分层，下层废酸一部分回用（主要为水和叔丁醇），一部分废酸和上步所得废酸合并，经过处理后回收稀硫酸和稀二叔丁基过氧化氢。上层物料进一步精制形成产品，合格后包装。

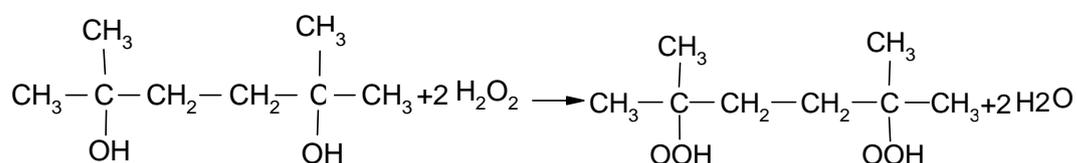
③废酸的处理。把二种废酸合并，加热到 50 度以上，沉淀分层。下层液为稀酸，上层液为稀二叔丁基过氧化氢。

生产方式：本生产是以每反应锅为单位，间歇生产。加料是以批次为单位加入。DCS 主要控制，加料速度，反应锅内温度及反应时间等因素。

产污环节：加料酯化过程有叔丁醇废气 G2 溢出；中和工序产生产生 CO₂ 废气 G3；产生废水 W3、W4 进入废水处理站处理后排放。

(3) 主要化学反应式

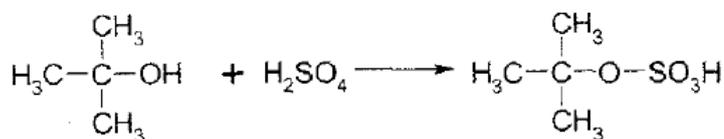
过氧化：



2,5-二甲基-2,5-己二醇

2,5-二甲基-2,5 双(过氧化氢)己烷

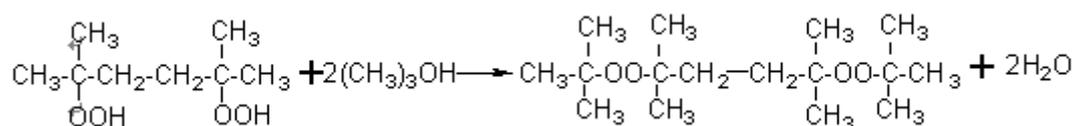
酯化：



叔丁醇

叔丁醇硫酸氢酯

叔丁基化：



2,5-二甲基-2,5 双(过氧化氢)己烷 叔丁醇 2,5-二甲基-2,5-双(过氧化叔丁基)己烷

3、过氧化苯甲酸叔丁酯（TBPB）

(1) 工艺流程

生产工艺流程见图 1.1-5。

(2) 工艺流程说明

①合成。在 5000L 反应锅中，加入液碱和回用液（主要为水和叔丁基过氧化钠），开启搅拌器和夹套冷冻盐水进出阀。把锅内温度降到 40℃ 以下，加入粗叔丁基过氧化氢，加完搅拌 30 分钟，静止沉淀 30 分钟。下层液进入叔丁基过氧化钠贮槽，上层液进入粗二叔丁基过氧化氢贮槽用来生产二叔丁基过氧化氢。

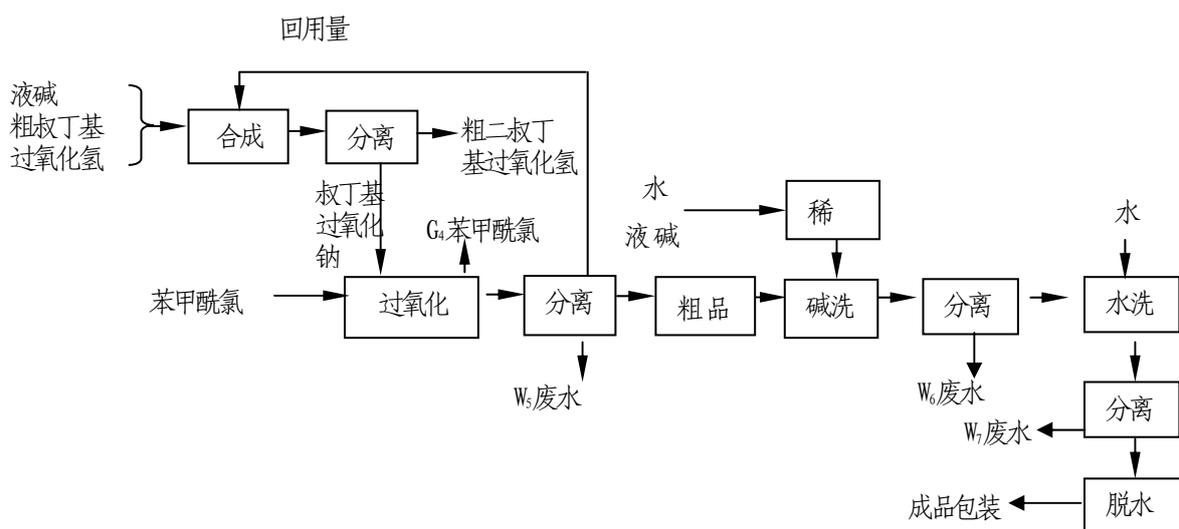


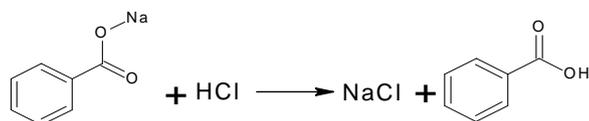
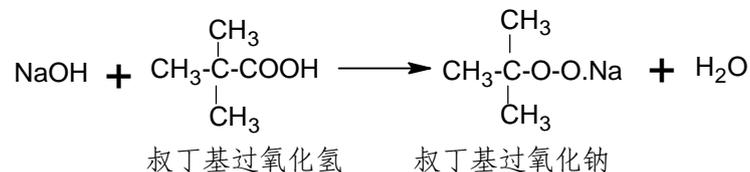
图 1.1-5 过氧化苯甲酸叔丁酯生产工艺流程图

②处理。把苯甲酰氯放入反应锅，开启搅拌器和夹套冷冻盐水进出阀。把锅内温度降到 30℃ 以下，加叔丁基过氧化钠，加毕。搅拌 30 分钟，静止沉淀 30 分钟，分去下层。下层液一部分用来合成钠盐用，一部分待处理。上层液用清洗水洗至 pH 中性。把料液抽入干燥锅中，加入无水硫酸钠进行脱水，完毕，滤液抽入成品槽待检，分析合格后包装。滤渣用来回收芒硝。

生产方式：本生产是以每反应锅为单位，间歇生产。加料是以批次为单位加入。DCS 主要控制，加料速度，反应锅内温度及反应时间等因素。

产污环节：加料酯化过程有苯甲酰氯废气 G4 溢出；产生废水 W5、W6、W7，送入废水处理站处理。

(3) 主要化学反应式



苯甲酸钠

苯甲酸

4、过氧化二苯甲酰 (BPO)

(1) 工艺流程

生产工艺流程见图 1.1-6。

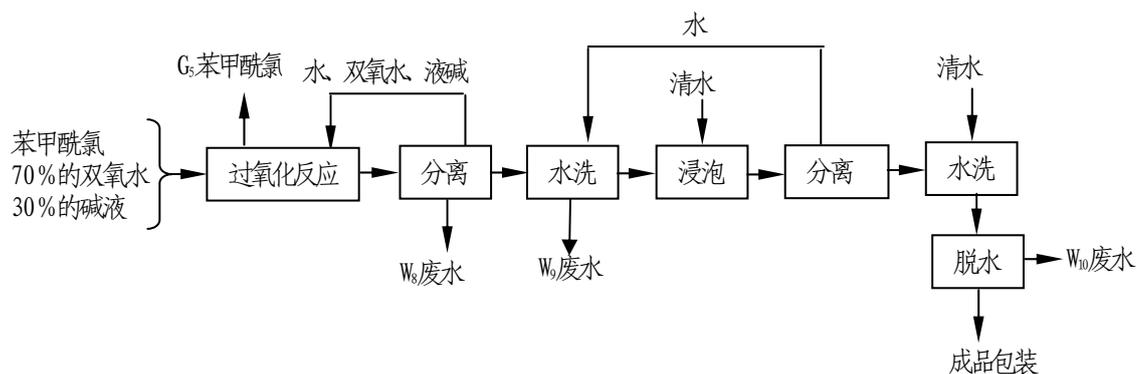


图 1.1-6 过氧化二苯甲酰生产工艺流程图

(2) 工艺流程说明

① 过氧化。在反应锅中放入液碱，开启搅拌器及夹套冷冻盐水进出阀，再加入回用液。把锅内温度调整到 20℃ 以下，加入双氧水、苯甲酰氯。完毕，继续搅拌 30 分钟，把物料全部放入过滤器中，废水一部分用来合成用（主要为水、

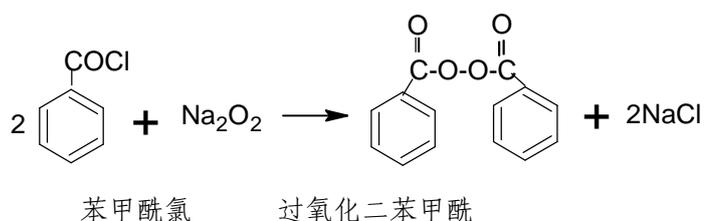
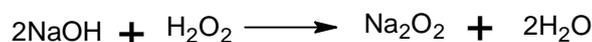
双氧水和液碱), 一部分待处理。

② 后处理。在滤出物料中加第二步回用清水把物料冲洗至中性, 滤干。再用清水浸泡物料 10 小时, 抽滤, 废水待下一料回用, 物料再用清水冲洗至 PH 中性后, 滤干。分析合格后包装。

生产方式: 本生产是以每反应锅为单位, 间歇生产。加料是以批次为单位加入。DCS 主要控制, 加料速度, 反应锅内温度及反应时间等因素。

产污环节: 加料过程有苯甲酰氯废气 G5 溢出; 产生废水 W8、W9、W10, 送入废水处理站处理。

(3) 主要化学反应式



5、二叔丁基过氧化氢

(1) 工艺流程

生产工艺流程见图 1.1-7。

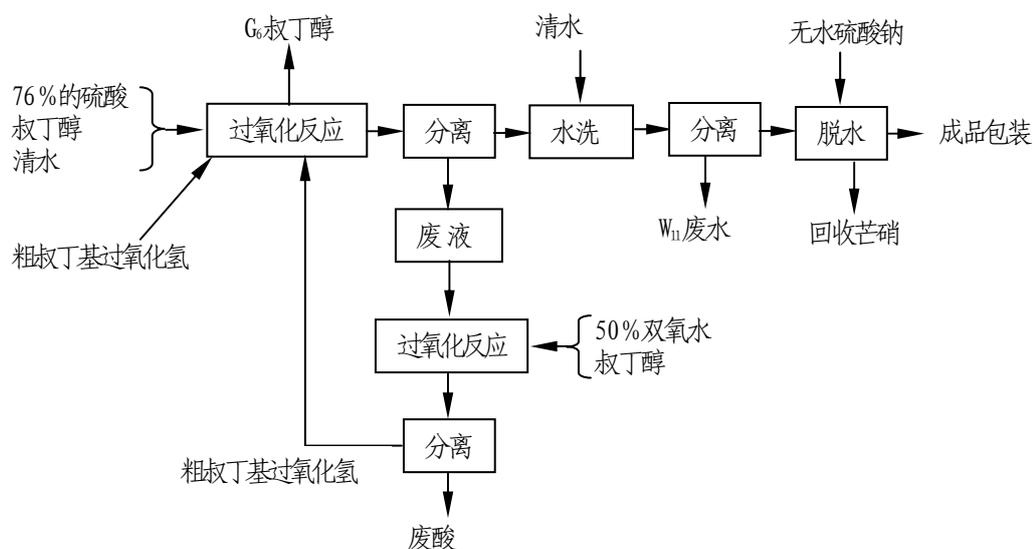


图 1.1-7 二叔丁基过氧化氢生产工艺流程图

(2) 工艺流程说明

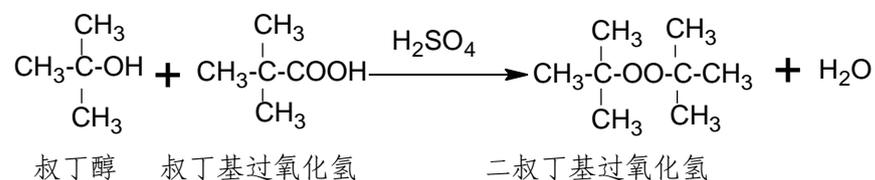
①合成。在反应锅中放入稀硫酸，开启搅拌器及夹套冷冻盐水进出阀，把锅内温度调至 40℃ 以下，分别加入清水、叔丁醇、粗叔丁基过氧化氢（来源于产品 6 和 3 的生产过程），加毕，搅拌 30 分钟以上，静止分层 30 分钟以上，分层，上层液抽入洗涤锅中，水洗至 pH 到中性，再加入无水硫酸钠脱水，把滤液抽入成品贮槽，分析合格后包装。滤渣用来回收芒硝。

②后处理。下层液再放入反应锅中，加入叔丁醇，开启搅拌器及夹套冷冻盐水进出阀，把锅内温度调至 40℃ 以下，加入双氧水，继续搅拌 30 分钟。静止沉淀 30 分钟。分层，下层液废酸收集后用于产品 6 的叔丁基过氧化氢生产过程中，上层液粗叔丁基过氧化氢在本生产过程中进行回用。

生产方式：本生产是以每反应锅为单位，间歇生产。加料是以批次为单位加入。DCS 主要控制，加料速度，反应锅内温度及反应时间等因素。

产污环节：加料过程有叔丁醇废气 G6 溢出；产生废水 W11，送入废水处理站处理。

(3) 主要化学反应式



6、叔丁基过氧化氢（TBHP）

(1) 工艺流程

生产工艺流程见图 1.1-8。

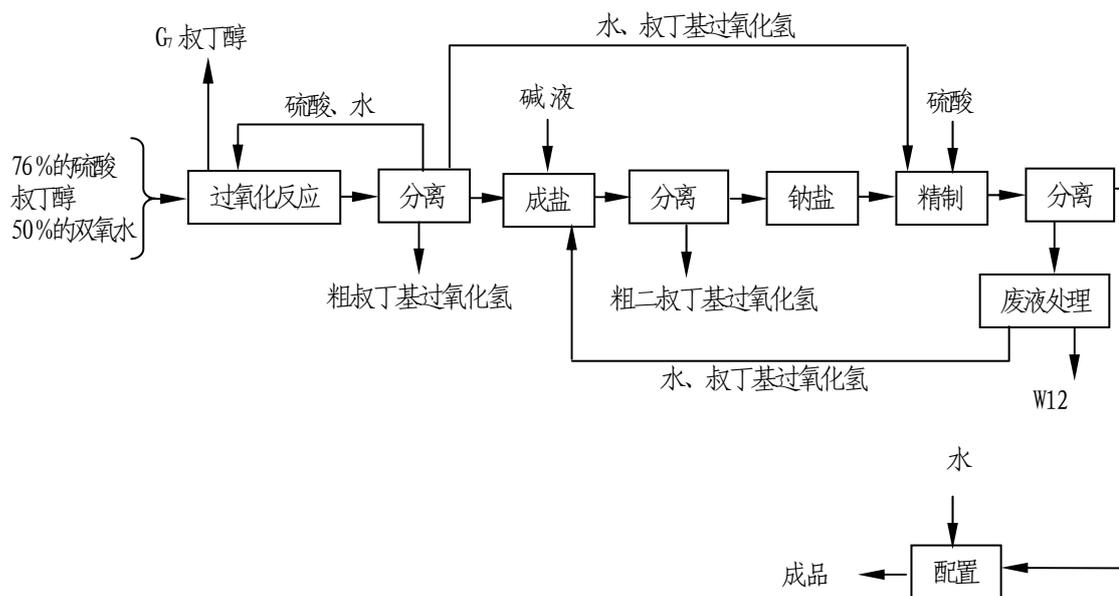


图 1.1-8 叔丁基过氧化氢生产工艺流程图

(2) 工艺流程说明

① 过氧化。在反应锅中放入稀硫酸，开启搅拌器及夹套冷冻盐水进出阀，把锅内温度降至 40℃ 以下。分别加入回用酸（包括一部份二叔丁基过氧化氢过来的回用酸）、叔丁醇、双氧水，加完搅拌 30 分钟。静止沉淀 30 分钟，分层，下层液一部分用来回用（主要为水和叔丁基过氧化氢），一部分用来下步的叔丁基过氧化钠精制，收集上层液到贮槽。一部分经澄清后作为成品粗叔丁基过氧化氢使用。一部分转入下一步。在反应锅中放入液碱，开启搅拌器及夹套冷冻盐水进出阀，把锅内温度调至 40℃ 以下。加入第二步所得的回用液（主要为水和叔丁基过氧化氢），搅匀后再加入上步所得粗叔丁基过氧化氢，加完搅拌 30 分钟，静止沉淀 30 分钟，收集下层液到钠盐贮槽备用。上层液粗二叔丁基过氧化氢放入贮槽，用来生产二叔丁基过氧化氢。

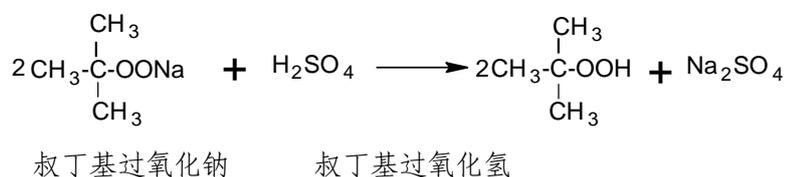
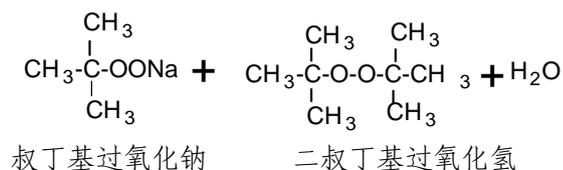
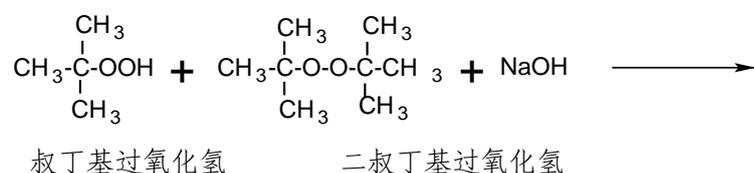
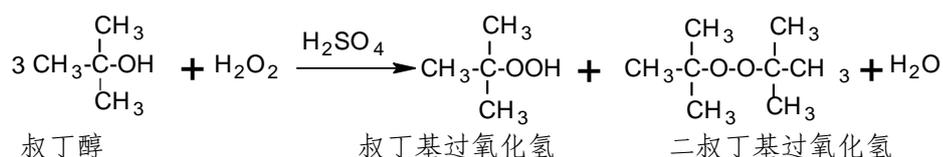
② 精制。在精制锅中加入上步所得的叔丁基过氧化钠物料，开启搅拌器及夹套冷冻盐水进出阀，把锅内温度调整到 40℃ 以下，加入第一步所得回用酸，并搅拌 30 分钟，静止沉淀 30 分钟。分层，下层液到废液处理装置，经处理后，固体用来回收芒硝。液体用来回用（主要为水和叔丁基过氧化氢）。上层液进入配制锅，加入回用清水，澄清分层，下层液作为下一料回用清水，上层液进入

成品贮槽分析合格后包装。

生产方式：本生产是以每反应锅为单位，间歇生产。加料是以批次为单位加入。DCS 主要控制加料速度，反应锅内温度及反应时间等因素。

产污环节：加料过程有叔丁醇废气 G7 溢出，有工艺废水 W12 产生。

(3) 主要化学反应式



(7) 1,1-双(叔丁基过氧基)环己烷(CH)

(1) 工艺流程

生产工艺流程见图 1.1-9。

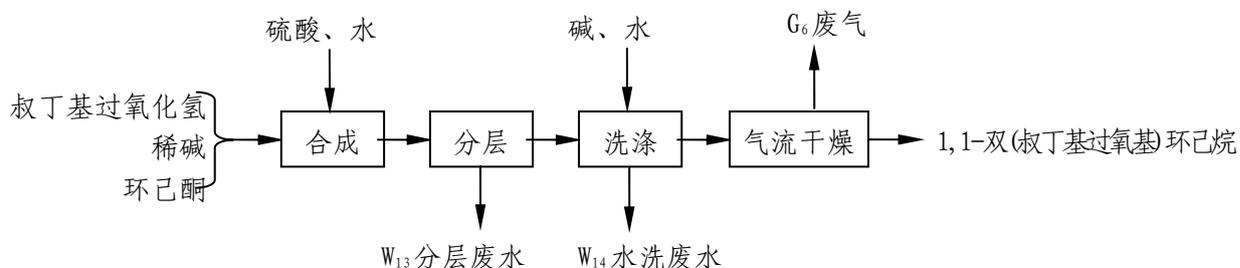


图 1.1-9 1,1-双(叔丁基过氧基)环己烷生产工艺流程图

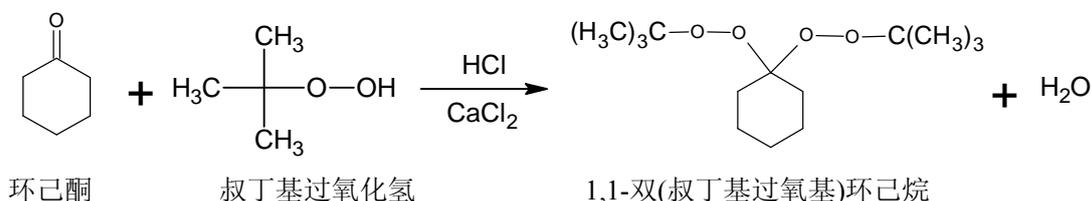
(2) 工艺流程说明

把叔丁基过氧化氢、环己酮、碱放入反应锅中，在 40℃ 以下充分反应 30 分钟后，再加入硫酸、水，静置分层，除去下层水相（分层废水）。再加入稀碱中和残留的酸后静置分层，除去下层水相（分层废水）。然后采用气流干燥脱水，得到产品。

生产方式：本生产是以每反应锅为单位，间歇生产。加料是以批次为单位加入。DCS 主要控制加料速度，反应锅内温度及反应时间等因素。

产污环节：产生废水 W13、W14，送入废水处理站处理。

(3) 主要化学反应式



(8) 1,1-双(叔丁基过氧基)-3,3,5-三甲基环己烷 (3M)

(1) 工艺流程

生产工艺流程见图 1.1-10。

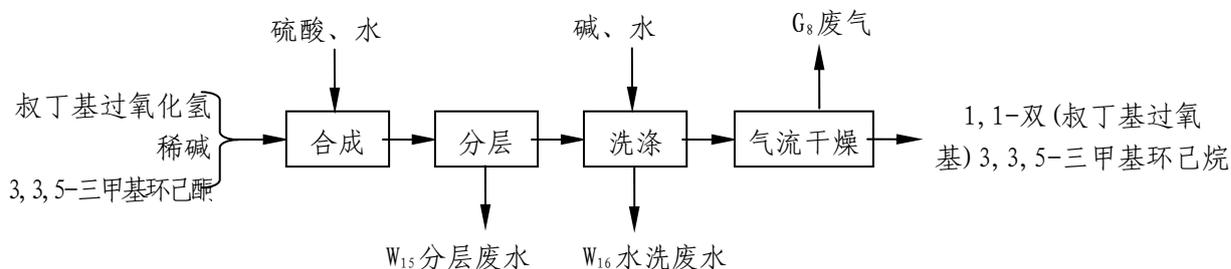


图 1.1-10 1,1-双(叔丁基过氧基)-3,3,5-三甲基环己烷工艺流程图

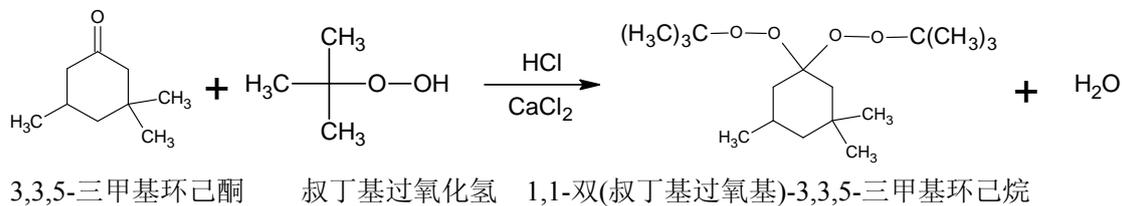
(2) 工艺流程说明

把叔丁基过氧化氢、3,3,5-三甲基环己酮、碱放入反应锅中，在 40℃ 以下充分反应 30 分钟后，在加入硫酸、水，静置分层，除去下层水相（分层废水）。再加入稀碱中和残留的酸后静置分层，除去下层水相（分层废水）。然后采用气流干燥脱水，得到产品。

生产方式：本生产是以每反应锅为单位，间歇生产。加料是以批次为单位加入。DCS 主要控制加料速度，反应锅内温度及反应时间等因素。

产污环节：采用气流干燥，产生废气 G8；分层、洗涤产生废水 W15、W16，进入废水处理站处理。

(3) 主要化学方程式



1.1.5.4.2 强盛包装材料

(1) 工艺流程

生产工艺流程见图 1.1-11。

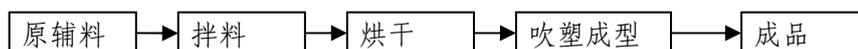


图 1.1-11 塑料桶生产工艺流程图

(2) 工艺流程说明

生产过程为物理过程，塑料桶在全自动高速中空成型生产线上加工成品，无废气，废水产生。

1.2 核查范围内企业毗邻情况

表1.2-1 企业毗邻情况统计表

企业名称		环境要素	环境敏感目标	与企业的方位	距最近厂界距离(m)	敏感目标性质	环境质量标准
江苏强盛功能化学股份有限公司	强盛股份	大气环境	芙蓉村	N	1500	约 120 人	《环境空气质量标准》(GB3095-1996) 二级标准
			坞坵村	S	500	约 300 人	
			景北村	SW	500	约 80 人	
			芙蓉村厂区住宅	N	1000	约 200 人	
		地表水	白茆塘	S	100	中河, 工业用水	《地表水环境质量标准》(GB3838-2002) IV类标准
	声环境	厂界及周边环境	-	-	-	《声环境质量标准》(GB3096-2008) 3 类标准	
	滨江化工	大气环境	邓南村	ESS	2300	约 210 人	《环境空气质量标准》(GB3095-1996) 二级标准
			福山镇福山农场	N	1500	-	
			聚福村	WSS	1710	约 300 人	
			福山镇	WSW	2300	约 1500 人	
			氟化学工业园管委会	ESS	1900	约 100 人	
			在建事故应急响应中心	WSS	2100	约 100 人	
			零散居民	WSW	1600	约 150 人	
地表水	望虞河河口	下游	3000	-	以长江崔浦塘河口为起点, 执行《地表水环境质量标准》(GB3838-2002) III类标准		
	福山塘	西侧	-	-	《地表水环境质量标准》(GB3838-2002) III类标准		

			常熟市第三水厂取水口	下游	19500	-	以长江崔浦塘河口为起点，执行《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）II类标准
		声环境	厂界及周边环境	-	-	-	《声环境质量标准》（GB3096-2008）3类标准

强盛股份 1998 年和 2002 年两期项目环评及批复中均未要求设置卫生防护距离。原中坚化工环评中结合强盛化工现有项目要求以厂界为边界设置 200 米的卫生防护距离，目前该范围内无居民点、学校、医院等环境敏感目标，满足卫生防护距离设置要求。

滨江化工年产 46000 吨有机过氧化物及化学试剂建设项目环评中要求过硫酸盐车间在南厂界和西厂界分别设置 145 米和 140 米的大气环境防护距离，冷冻机房在东厂界和南厂界分别设置 50 米的大气环境防护距离。目前该范围内无居民点、学校、医院等环境敏感目标，满足卫生防护距离设置要求。

2 环境影响评价和“三同时”制度执行情况

强盛股份，中坚化工，强盛包装材料及滨江化工均已办理相关环保手续，强盛化工研究所涵盖在强盛股份未单独办理手续。

2.1 环境影响评价和“三同时”制度执行情况

2.1.1 江苏强盛功能化学股份有限公司

(1) 环评总体执行情况

强盛化工共有4个项目，均已开展了环评并获得了相应环保部门的批复。

① 硅橡胶交联剂、化学试剂项目

1998年12月，常熟市环保局对硅橡胶交联剂、化学试剂项目环境影响报告表进行了批复。

② 167t/月橡胶助剂项目

2001年11月，由上海市环境科学研究院编制完成《167t/月橡胶助剂项目环境影响报告表》，2002年3月常熟市环保局对该项目进行了批复。

③ 吸收合并常熟市中坚化工有限公司橡胶助剂项目

2010年11月15日强盛化工有限公司向常熟市环保局提交了关于强盛化工有限公司吸收合并常熟中坚化工有限公司的申请，2010年11月常熟市环保局对该申请进行了批复。

④ DZL4-1.25-11型4吨锅炉项目

由江苏中瑞咨询有限公司编制完成《DZL4-1.25-11型4吨锅炉项目环境影响报告书》，2012年4月常熟市环保局对该项目进行了批复，该项目为补办环保手续。

(2) “三同时”总体执行情况

① 硅橡胶交联剂、化学试剂项目

1998年12月常熟市环保局对该公司申请的“硅橡胶交联剂、化学试剂项目环境影响报告表”进行了批复，同意该项目进行建设。该项目于1999年1月开工建设，1999年7月建成完工。由于市场原因，硅橡胶交联剂生产设备于2001年3月拆除，目前化学试剂分装生产正常（共有8条试剂分装线及6个固体分装车间），车间安装有废气及粉尘收集处理装置。

由于当时环保局并无明确的环保竣工验收要求（原国家环保总局发布的《建设项目竣工环境保护验收管理办法》于2002年2月1日实施），因此该公司未

及时申请竣工环保验收。2002年3月我公司在进行“167t/月橡胶助剂项目扩建环评”时对化学试剂分装项目进行了回顾。

目前，过氧化双-2,4-二氯苯甲酰、2,5-二甲基-2,5-二(叔丁基过氧基)己烷生产设备已拆除，只保留化学试剂分装。

② 167t/月橡胶助剂项目

该项目于2004年9月通过常熟市环保局组织的环保竣工验收。

③ 吸收合并常熟市中坚化工有限公司橡胶助剂项目

该项目仅为简单合并，不涉及产品产量变化，不需要进行环保验收。

④ DZL4-1.25-11型4吨锅炉项目

该项目于2012年10月通过常熟市环保局组织的环保竣工验收。
各项目环评及“三同时”制度执行情况见表2.1-1。

表2.1-1 强盛股份环境影响评价和“三同时”制度执行情况

序号	生产线名称	产品名称	环境影响评价				竣工环境保护验收			运行状态
			审批单位	批准文号	批准时间	规模	审批单位	批准文号	批准时间	
1	硅橡胶交联剂、化学试剂项目	过氧化双-2, 4二氯苯甲酰	常熟市环保局	无文号	1998.12	15t/a	/	/	/	已拆除
		2,5-二甲基-2,5-二(叔丁基过氧基)己烷								
		化学试剂分装								运行良好
2	167t/月橡胶助剂项目	过氧化双-2, 4二氯苯甲酰	常熟市环保局	无文号	2002.3	167t/月	常熟市环保局	/	2004.9	运行良好
		2,5-二甲基-2,5-二(叔丁基过氧基)己烷								
		过氧化苯甲酸叔丁酯								
		叔丁基过氧化氢								
		过氧化二叔丁基								
		过氧化苯甲酰								
		1,1-双(叔丁基过氧基)环己烷								
1,1-双-(过氧化叔丁基)-3,3,5-三甲基环己烷										
3	吸收合并常熟市中坚化工有限公司橡胶助剂项目	/	常熟市环保局	常环计登[2010-11]64号	2010.11	/	/	/	/	运行良好
4	DZL4-1.25-11型4吨锅炉项目	/	常熟市环保局	常环计[2012]136号	2012.4	/	常熟市环保局	无文号	2012.10	运行良好

2.1.2 江苏中坚化工有限公司

(1) 环评总体执行情况

中坚公司共有2个项目，已开展了环评并获得了相应环保部门的批复。

① 橡胶助剂扩建项目

2006年8月，由江苏省环境科学研究院编制完成《橡胶助剂扩建项目环境影响报告书》，2006年9月苏州市环保局对该项目进行了批复。

② 橡胶助剂扩建项目环境影响报告书补充说明

2010年2月，由江苏中瑞咨询有限公司编制完成《橡胶助剂扩建项目环境影响报告书补充说明》，2010年3月苏州市环保局对该项目进行了批复。

(2) “三同时”总体执行情况

中坚公司共有2个项目，已经全部完成竣工环保验收工作，目前生产正常。

① 橡胶助剂扩建项目

该项目于2010年11月通过苏州市环保局组织的竣工环保验收。

② 橡胶助剂扩建项目环境影响报告书补充说明

该项目为橡胶助剂扩建项目的补充说明，与橡胶助剂扩建项目一起于2010年11月通过苏州市环保局组织的竣工环保验收。

中坚公司环境影响评价和“三同时”制度执行情况详见表2.1-2。

表2.1-2 中坚公司环境影响评价和“三同时”制度执行情况

序号	生产线名称	产品名称	环境影响评价				竣工环境保护验收			运行状态
			审批单位	批准文号	批准时间	规模	审批单位	批准文号	批准时间	
1	橡胶助剂扩建项目	2,4-二氯过氧化苯甲酰	苏州市环保局	苏环建[2006]810号	2006.9	5450t/a	苏州市环保局	苏环验[2010]144号	2010.9	运行良好
		2,5-二甲基-2,5-二(叔丁基过氧基)己烷								
		过氧化苯甲酸叔丁酯								
		过氧化二苯甲酰								
		二叔丁基过氧化物								
		叔丁基过氧化氢								
2	橡胶助剂扩建项目环境影响报告书补充说明	稀二叔丁基过氧化氢	苏州市环保局	苏环建[2010]48号	2010.3	5170t/a	苏州市环保局	苏环验[2010]144号	2010.9	运行良好
		粗叔丁基过氧化氢								
		工业硫酸铝								
		无水硫酸钠								
		工业盐								

2.1.3 强盛包装材料有限公司

(1) 环评总体执行情况

强盛包装材料有限公司共有1个项目，为塑料制品、纸制品建设项目。2008年7月常熟市环保局对该项目环境影响登记表进行了批复。

(2) “三同时”总体执行情况

强盛包装材料有限公司塑料制品、纸制品建设项目，于2012年8月通过常熟市环保局竣工环保验收。

强盛包装材料有限公司环境影响评价和“三同时”制度执行情况详见表2.1-3。

表2.1-3 强盛包装材料环境影响评价和“三同时”制度执行情况

序号	生产线名称	产品名称	环境影响评价				竣工环境保护验收			运行状态
			审批单位	批准文号	批准时间	规模	审批单位	批准文号	批准时间	
1	塑料制品、纸制品建设项目	塑料桶、纸箱	常熟市环保局	无文号	2008.7	塑料桶40万只、纸箱5万只	常熟市环保局	无文号	2012.8	塑料桶正常生产、纸箱未生产

2.1.4 滨江化工有限公司

(1) 环评总体执行情况

滨江公司共有1个项目，已开展了环评并获得了相应环保部门的批复。

年产46000吨有机过氧化物及化学试剂建设项目

由江苏中瑞环境咨询有限公司编制完成《年产46000吨有机过氧化物及化学试剂建设项目环境影响报告书》，2009年9月苏州市环保局对该项目进行了批复。

(2) “三同时”总体执行情况

滨江公司共有1个项目，为在建项目。

滨江公司环境影响评价和“三同时”制度执行情况详见表2.1-4。

表2.1-4 滨江公司环境影响评价和“三同时”制度执行情况

序号	生产线名称	产品名称	环境影响评价				竣工环境保护验收			运行状态
			审批单位	批准文号	批准时间	规模	审批单位	批准文号	批准时间	
1	年产46000吨有机过氧化物及化学试剂建设项目(在建)	有机过氧化物及化学试剂	苏州市环保局	苏环建[2009]199号	2009.9	46000t/a	/	/	/	在建，未运行

2.2 环保要求落实情况

根据现场调查和环境影响评价审批文件，环保要求具体落实情况描述见表 2.2-1，竣工环保验收审查意见提出的环保要求，具体落实情况描述见表 2.2-2。

表2.2-1 企业环境影响评价文件批复意见落实情况一览表

公司名称	建设项目名称	环评批复意见提出的环保要求	实际落实情况
强盛化工	167t/月橡胶助剂项目	实施以新带老，搞好厂区雨污分流和清污分流，厂区生产、生活废水经处理达GB8978-1996表4一级标准；pH6-9、COD \leq 100mg/l、色度 \leq 50倍、SS \leq 70mg/l、BOD $_5$ \leq 20 mg/l。开展排污口环境综合整治，安装废水排放自动计量装置。实施污染物排放总量控制，废水排放量 \leq 300吨/年，COD \leq 0.3吨，增加总量在白茆镇内部平衡。	厂区内排水实行雨污分流，废水经厂区内污水处理设施处理达《太湖地区城镇污水处理厂及重点工业行业主要水污染物排放限值》（DB32/T1072-2007）表3标准排放。已按规定安装计量装置。
		生产过程中产生的工艺尾气经碱吸收处理后高空排放，达GB16297-1996表2级标准，氯化氢、氯气周界浓度 \leq 0.20 mg/m ³ 、0.40 mg/m ³ ；食堂采用清洁能源。	过氧化双-2，4二氯苯甲酰生产不再使用氯气，因此不存在氯气及氯化氢废气。本项目尾气仅为锅炉燃煤产生的废气，由碱喷淋处理后经35m排气筒达标排放。氯化氢、氯气周界浓度达到标准要求。食堂采用清洁能源。
		鉴于该项目具有易燃、易爆性，项目应在通过安全、消防审查后组织实施；加强生产管理和事故风险防范，杜绝事故发生，减少“跑、冒、滴、漏”。	已按要求落实。
		厂界噪声达GB12348-90 II类标准，白天 \leq 60dB(A)，夜间 \leq 50dB(A)	厂界噪声达标准要求。
		废活性炭、蒸馏残渣委托有能力单位焚烧处置，补报相关协议，	水废水实际处理中，未使用活性炭已达到标准

		及时做好台账记录，妥善处置污泥和其它各类固体废弃物。	要求，因此无废活性炭产生。实际生产过程中过氧化双-2，4二氯苯甲酰生产不再使用氯气，因此不存在氯气及氯化氢废气，并且无蒸馏残渣产生。污泥委托江苏康博工业固体废弃物处置有限公司处置，原料包装物由厂家回收。
DZL4-1.25-11 型4吨锅炉项目		按“雨污分流、清污分流”原则完善厂区排水管网；本项目不得有生产工艺废水排放；锅炉水膜除尘废水循环使用，少量弃水与软水制备系统废水、锅炉强排水一并进公司现有污水处理站处理达标后排放。	厂区内排水实行雨污分流，本项目无工艺废水排放，锅炉水膜除尘废水循环使用，少量弃水与软水制备系统废水、锅炉强排水一并经厂内污水处理站处理后达标排入白茆塘。
		燃煤锅炉应配套除尘、脱硫设施，烟尘、SO ₂ 排放执行《锅炉大气污染物排放标准》（GB13271-2001）二类区II时段标准，待天然气管道通达本项目所在地后，你公司应淘汰现有燃煤锅炉，改用天然气或其它清洁能源。	锅炉已配套相关除尘、脱硫设施，废气通过陶瓷多管除尘加文丘里+湿法氢氧化钠碱水水膜脱硫除尘后经35m排气筒达标排放。
		严格按环评报告所述合理布置，采取有效的消声、隔声、防振措施，确保厂界噪声达《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准（其中北侧执行4类）。	厂界噪声达标准要求。
		妥善处置或综合利用各类工业固体废弃物，固体废弃物零排放。	煤渣、煤灰由南通市通州区羌渡砖瓦厂综合利用。
		加强事故风险防范。完善环境风险应急预案，落实应急防范措施，建立内外部应急联动机制并定期演练，涉及安全生产、消	已完善环境风险应急预案及措施。

		防等按相关主管部门要求执行。	
		按苏环控[97]122号文要求,规范设置各类排放口和标识,废气排放口应预留采样口和采样平台,制定和落实相应的监控、监测计划。	已按要求落实
		该项目污染物排放总量按《建设项目排放污染物指标申请表》核定的总量执行。	排放总量符合申请表要求。
		厂区应实行雨污分流,污水经过处理后达标排放,排放标准执行《污水综合排放标准》(GB8978-1996)一级标准。其中含盐废水应该进行预处理后才能与其它废水混合处理,不得采用稀释处理方法。	含盐废水预处理回收有用物料后与其它废水混合处理,处理达标后排放。
中坚化工	橡胶助剂扩建项目	工艺尾气必须经过处理后排放,排放废气执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)二级标准,恶臭污染物排放执行《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)二级标准.建设单位应该落实环境影响评价文件提出的200米的卫生防护距离的要求,卫生防护距离内不得有居民住宅等环境敏感目标.卫生防护距离内的居民住宅等敏感目标应在试生产之前拆除、搬迁。	本项目补充说明后,副产物发生变化,工艺废气仅为副产物硫酸钠生产过程中产生的粉尘,布袋除尘后达标排放。 200m卫生防护距离内无居民。
		厂界噪声执行《工业企业厂界噪声标准》(GB12348-90)III类区标准,白天≤65分贝,夜间≤55分贝。	厂界噪声达标准要求。
		一般固体废物、生活垃圾、危险废物分类收集,其中危险废物	危险废物生物污泥(HW42)委托江苏康博工

		贮存必须符合《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)的规定。一般固体废弃物必须妥善处置或利用,不得排放;生活垃圾必须送当地政府规定的地点进行处理,不得随意扔撒或者堆放。危险废物应该委托具备危险废物处理、经营许可证的单位进行处理,并在试生产之前办理危险废物转移处理审批手续;在转移处理危险废物过程中,必须严格执行危险废物转移联单制度,禁止将危险废物排放至环境中。	业固体废弃物处置有限公司处置,原料包装物等一般固体废弃物由厂家回收,生活垃圾由环卫部门统一处理,不会产生二次污染。
		建设单位应进一步完善环境风险应急预案和减缓、消除措施,并注意做好与当地政府应急预案之间的衔接。建设事故池和消防水收集系统,排放口(包括清水排口和雨水口)与外部水体间安装切断装置,有毒有害化学品储存区和使用区应设置围堰。	厂区已建设事故池和消防水收集系统。清水排口和雨水口与外部水体间安装切断装置。储罐区设置围堰。
		排污口设置按《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》的要求执行,废水、废气、噪声排放口和固体废物存放地设标志牌,废水、废气排放口设置采样口;废水和清下水排放口安装污水自动计量装置、COD等在线监测仪,并与当地环境保护局联网。	已按要求设置标志牌、污水计量装置和COD等在线监测仪,并与环保局联网。
	橡胶助剂扩建项目补充说明	芒硝烘干采用电加热,制得无水硫酸钠工程中产生的粉尘须经收集处理后排放,排放废气执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)二级标准	芒硝烘干采用厂区锅炉蒸汽,无水硫酸钠工程中产生的粉尘经布袋除尘后通过15m排气筒达标排放。

		排污口设置按《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》的要求执行，废水、废气、噪声排放口和固体废物存放地设标志牌，废水、废气排放口设置采样口；排放口安装污水自动计量装置、COD等在线监测仪，并与当地环境保护局联网。	已按要求设置标志牌、污水计量装置和COD等在线监测仪。
强盛包装材料	塑料制品、纸制品建设项目	厂区按“雨、污分流”设计，不得从事废塑料的回收、清洗、造粒生产，不得从事印刷工艺，不得有工艺废水排放，生活废水经处理后达《太湖地区城镇污水处理厂及重点工业行业主要水污染物排放限值》（DB32/1072-2007）表2标准，待条件成熟后接入区内污水管网系统。	厂区仅生产塑料桶包装物，未从事废塑料的回收、清洗、造粒生产和印刷工艺。无工艺废水排放；雨水管接入强盛化工集中排放；无生活污水排放，食堂、厕所依托强盛化工，由强盛化工处理达标后排放。
		厂界噪声达GB12348-90 II类标准：昼间≤60分贝、夜间≤50分贝。	厂界噪声达标准要求。
		妥善处置各类固体废物。	边角料进行再生产，无工业固体废物产生，员工生活垃圾依托强盛功能化学股份有限公司处理。

表2.2-2 企业竣工环境保护验收意见落实情况一览表

公司名称	建设项目名称	竣工环保验收意见提出的环保要求	实际落实情况
强盛化工	167t/月橡胶助剂项目	加强对废水设施的运行管理，落实责任，完善运行记录，防止跑、冒、滴、漏，确保所有废水经处理后稳定地达标排放。应急排放管道废水要回到集水池，冷冻机组冷却水要循环回用，	已按规定落实管理，冷冻机组冷却水循环回用。

		其它冷却水要合并一个排口排放。	
		加强锅炉旋风除尘设施的运行管理，确保锅炉烟气林格曼黑度小于1级。加强生产管理和事故风险防范，防止工艺废气对周边环境的影响，待产生氯化氢、氯气的生产工段开工后要委托环境监测站进行工艺尾气碱吸收处理效果的监测。	锅炉废气实际为水膜除尘，根据监测报告，烟气林格曼黑度小于1级。过氧化双-2，4二氯苯甲酰直接购置中间产品苯甲酰氯为原料，因此不会产生前段的氯化氢、氯气。
		妥善处置各类固体废弃物，对废活性炭、蒸馏残渣等危险废物要委托有资质单位处置，且报我局固废中心备案。	废水实际处理中，未使用活性炭已达到标准要求，因此无废活性炭产生。实际生产过程中过氧化双-2，4二氯苯甲酰生产步骤变化，无蒸馏残渣产生。污泥委托江苏康博工业固体废弃物处置有限公司处置，原料包装物由厂家回收。
		开展清洁生产审计，提高厂区综合环境，规范排污口，废水、废气和固体废物存放地设标志牌。	公司于2007、2012年开展了清洁生产审计，并通过验收。已按要求设置标志牌。
	DZL4-1.25-11 型4吨锅炉项目	建设单位应进一步提高清洁生产水平和节能降耗水平。	已落实2012年清洁生产审核报告提出的各项方案。
		加强锅炉脱硫除尘设施的运行管理，落实责任，确保废气长期稳定达标排放。待区内天然气管道通达后，公司应淘汰现有燃煤锅炉，改用天然气等清洁能源。	已按要求加强管理，根据验收监测结果，废气中烟尘、二氧化硫均能达标排放。

		加强事故风险防范，落实应急防范措施，杜绝事故性排放对周边环境的影响。	已按要求落实。
中坚化工	橡胶助剂扩建项目及补充说明	建设单位应进一步提高清洁生产水平，进一步提高节能降耗水平。	已落实2012年清洁生产审核报告提出的各项方案。
		严格生产规模，加强各类污染防治设施的运行管理，确保达标排放。	已按要求加强管理。
		加强化学品、危险废物的存放、使用及处置管理，各类危险废物送有资质单位处置，严格执行危险废物转移审批手续。	严格按照要求进行危废的贮存和转移。化学品罐区均按要求设置围堰。
		加强事故风险防范，落实应急防范措施，并定期开展演练，杜绝事故性排放对周边环境的影响。	已按要求落实。
强盛包装材料	塑料制品、纸制品	公司应严格按审批要求执行，不得有工艺废水排放，不得从事废塑料的回收、清洗、造粒生产，不得从事印刷工艺	公司无工艺废水排放，未从事过废塑料的回收、清洗、造粒生产和印刷。
		加强生产管理，确保不影响周边环境。	项目生产基本不影响周边环境

3. 达标排放、总量控制、工业固体废物处理处置情况

3.1 主要产污环节及环保设施

3.1.1 废气污染源及防治设施

(1) 强盛股份

在生产过程中无工艺废气产生，仅在投放物料过程中有少量的物质挥发：在 2,4-二氯过氧化苯甲酰产品生产过程中溢出的少量 2,4-二氯苯甲酰氯；过氧化苯甲酰叔丁酯产品和过氧化二苯甲酰生产过程中溢出的少量苯甲酰氯；2,5-二甲基-2,5-二己烷产品、二叔丁基过氧化氢产品及过氧化氢叔丁基产品生产过程中溢出的少量叔丁醇。目前国内空气排放标准中无 2,4-二氯苯甲酰氯、苯甲酰氯和叔丁醇等因子的质量标准，这部分废气无组织排放以非甲烷总烃计。

生产中排放的废气主要为燃煤锅炉废气，主要污染因子为烟尘和二氧化硫。锅炉废气进行水膜脱硫除尘后达标排放；氯化钠处有粉尘产生，经布袋除尘后达标排放；循环利用处有组织排放 VOC 和硫酸雾；三废堆放处有组织排放 NH₃、H₂S，经水墨吸收塔后达标排放；硫酸钠处有组织排放 TSP，经袋式除尘达标排放。

强盛股份主要废气污染源及防治设施见表 3.1-1。

表3.1-1强盛股份主要废气污染源及防治设施一览表

序号	产生废气设施或工序	有组织源/无组织源	主要废气污染物	废气污染防治设施						排气筒高度(m)
				设施名称	台(套)数	处理工艺	处理能力 m ³ /h	设计运行时间 (h/a)	实际运行时间 (h/a)	
1	锅炉	有组织	烟尘、二氧化硫、烟气黑度	水膜脱硫除尘装置	1	水膜脱硫除尘	/	4800	4800	30
2	氯化钠	有组织	粉尘	布袋除尘装置	1	布袋除尘	/	4800	4800	15

3	循环利用	有组织	VOC、硫酸雾	循环利用装置	1	循环利用	/	4800	4800	15
4	三废	有组织	NH ₃ 、H ₂ S	水膜吸收塔	1	水膜吸收	/	4800	4800	15
5	硫酸钠	有组织	TSP	袋式除尘	1	袋式除尘	/	4800	4800	15
6	物料投放	无组织	非甲烷总烃	/	/	/	/	/	/	/



锅炉处排气筒



硫酸钠处排气筒



三废处排气筒



循环利用处排气筒



氯化钠处排气筒

(2) 强盛包装

强盛包装材料无废气产生。

(3) 滨江化工

滨江化工正在建设中。

3.1.2 废水污染源及防治设施

(1) 强盛股份

强盛股份采取雨污分流制，雨水直接通过雨水管排放，废水进入厂内污水处理站处理后排放。废水主要来自各生产车间分层、水洗废水、地面和反应釜清洗、化验室废水、生活污水等，进入废水处理站处理后排入白茆塘，强盛股份废水污染源及防治设施情况见表 3.1-3。

表3.1-3 强盛股份主要废水污染源及防治设施一览表

序号	废水类型	主要污染物	产生设施或工序	产生形式 (连续/间断)	废水污染防治设施						外排去向
					设施名称	台(套)数	处理工艺	处理能力	设计运行时间 (h/a)	实际运行时间 (h/a)	
1	生产废水	COD _{Cr} 、 总磷、总氮、Cl ⁻	生产车间分层废水	连续	污水处理站	1	生化调整 +UASB +MBR +氧化脱色	600t/d	4800	4800	白茆塘
			生产车间水洗废水	连续							
			地面和反应釜清洗废水	连续							
			化验室废水	连续							
2	生活污水	COD _{Cr} 、 SS、 NH ₃ -N、 TP	生活及办公	连续							



污水排放口标志



在线监测设备

(2) 强盛包装

强盛包装材料无生产废水产生，生活污水纳入强盛股份厂区污水处理站一并处理。

(3) 滨江化工

滨江化工正在建设中。

3.1.3 噪声源及防治设施

(1) 强盛股份

强盛股份生产线主要噪声源包括冷冻机、反应釜等，采取的噪声防治措施有：尽量选择低噪设备；大型冷冻机、离心机等室内安装，减少朝北向门窗；在总图布置上，生产车间和公用工程主要产噪设备在厂区中部布置，设备呈线性排列，其墙壁及楼板加设吸声材料；对厂区主要噪声污染源进行建筑隔声、增设隔声罩或安装消音器以减轻噪声污染。

采取上述措施后厂界噪声达标，强盛股份厂区噪声源及防治设施情况见表 3.1-5。

表3.1-5 强盛股份厂区主要噪声源及防治设施一览表

序号	产生高噪声设施或工序	主要噪声源设备	台数	降噪设施
1	生产车间	冷冻机	2	设置在室内， 选用低噪声设备、采用消声、 减振、隔音等 措施
2	生产车间	1 车间反应釜	4	
3	生产车间	2 车间反应釜	4	
4	生产车间	3 车间反应釜	4	
5	生产车间	4 车间反应釜	4	

(2) 强盛包装

强盛包装厂区噪声源主要是生产过程中的破碎机、拌料机、加料机和磁力机等，通过选用低噪声设备、安装隔声、消声器措施、合理布局等措施可有效地控制噪声污染，厂界噪声达标。强盛包装噪声源及防治设施情况见表 3.1-6。

表3.1-6 强盛包装厂区主要噪声源及防治设施一览表

序号	产生高噪声设施或工序	主要噪声设备	数量 (台)	治理措施
1	生产车间	破碎机	1	设置在室内，选 用低噪声设备、
2	生产车间	拌料机	1	

3	生产车间	加料机	1	采用消声、减振、隔音等措施
4	生产车间	磁力机	1	

(3) 滨江化工

滨江化工正在建设中。

3.2 核查企业污染物排放情况

表 3.2-1 江苏强盛化工有限公司废气污染物达标排放情况

产生废气设施或工序	核查年度	监测时间	监测单位	污染物	执行标准及级别	浓度 (mg/m ³)		排放速率 (kg/h)		是否达标	附件编号
						监测值	标准值	监测值	标准值		
锅炉 (DZL2-1.0-A II)	2010	10.11	常熟市环境 监测站	烟尘	燃煤锅炉执行《锅炉大气污染物排放标准》 (GB13271-2001) 标准; 执行《大气污染物综合排放标准》 (GB16297-1996) 二级标准	113.6-125.3	200	0.99-1.02	/	达标	(2010) 环监(综) 字第 (126)号
				二氧化硫		270.8-305.4	900	1.21-1.32	/	达标	
				氮氧化物		317.5-358.4	/	1.41-1.60	/	达标	
硫酸钠车间排气筒				颗粒物		84.3-93.6	200	1.01-1.07	3.5	达标	
G1 上风向	2010	10.11	常熟市环境 监测站	颗粒物	周界外颗粒物、非甲烷总烃、 二氧化硫、氮氧化物执行《大 气污染物综合排放标准》 GB16297-1996表2 无组织排 放监控浓度值。	0.19-0.25	1.0	/	/	达标	(2010) 环监(综) 字第 (126)号
				非甲烷总烃		0.47-0.71	4.0	/	/	达标	
				二氧化硫		0.018-0.32	0.40	/	/	达标	
氮氧化物				0.029-0.047		0.12	/	/	达标		
G2 下风向				颗粒物		0.28-0.36	1.0	/	/	达标	
				非甲烷总烃		0.92-1.37	4.0	/	/	达标	
				二氧化硫		0.023-0.047	0.40	/	/	达标	
G3 下风向				氮氧化物		0.033-0.050	0.12	/	/	达标	
				颗粒物		0.30-0.46	1.0	/	/	达标	
				非甲烷总烃		1.07-1.65	4.0	/	/	达标	
	二氧化硫	0.027-0.049	0.40	/	/	达标					

				氮氧化物		0.035-0.058	0.12	/	/	达标	
G4 下风向				颗粒物		0.25-0.33	1.0	/	/	达标	
				非甲烷总烃		1.04-1.53	4.0	/	/	达标	
				二氧化硫		0.022-0.038	0.40	/	/	达标	
				氮氧化物		0.030-0.039	0.12	/	/	达标	
				烟尘	燃煤锅炉执行《锅炉大气污染物排放标准》 (GB13271-2001) 标准; 执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 二级标准	114.2-121.6	200	0.97-1.01	/	达标	(2010) 环监(综) 字第 (126)号
二氧化硫	276.7-293.4	900	1.24-1.30	/		达标					
氮氧化物	329.3-336.1	/	1.53-1.56	/		达标					
颗粒物	80.7-97.5	200	0.98-1.10	3.5		达标					
锅炉 (DZL2-1.0-A II)	2010	10.12									
硫酸钠车间排气筒											

注：中坚化工与强盛化工以强盛化工名义一起进行监测。

表 3.2-2 江苏强盛功能化学股份有限公司（中坚化工及强盛化工）废气污染物达标排放情况

产生废气设施或工序	核查年度	监测时间	监测单位	污染物	执行标准及级别	浓度 (mg/m ³)		排放速率 (kg/h)		是否达标	附件编号
						监测值	标准值	监测值	标准值		
锅炉 (D2L4-1.25-A II)	2011	9.5	苏州市环境监测中心站	烟尘	燃煤锅炉执行《锅炉大气污染物排放标准》(GB13271-2001) 标准;	23.6-30.6	200	0.13	/	达标	(2011) 环监 (综) 字第 (058)
				二氧化硫		164-172	900	0.81	/	达标	
				氮氧化物		104-108	/	0.51	/	达标	

硫酸钠车间排气筒				颗粒物		23.6-30.6	200	/	/	达标	号				
G1 上风向	2011	9.5		颗粒物	周界外颗粒物、非甲烷总烃、二氧化硫、氮氧化物执行《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996表2 无组织排放监控浓度值。	0.199	1.0	/	/	达标	(2011) 环监 (综)字 第(058) 号				
				非甲烷总烃		0.30-050	4.0	/	/	达标					
				二氧化硫		0.010-0.013	0.40	/	/	达标					
				氮氧化物		0.035-0.045	0.12	/	/	达标					
				颗粒物		0.155	1.0	/	/	达标					
G2 下风向				非甲烷总烃		0.29-0.42	4.0	/	/	达标					
				二氧化硫		0.011-0.015	0.40	/	/	达标					
				氮氧化物		0.021-0.022	0.12	/	/	达标					
				颗粒物		0.186	1.0	/	/	达标					
G3 下风向				非甲烷总烃		0.28-0.34	4.0	/	/	达标					
				二氧化硫		0.012-0.017	0.40	/	/	达标					
				氮氧化物		0.014-0.024	0.12	/	/	达标					
				颗粒物		0.137	1.0	/	/	达标					
G4 下风向															

				非甲烷总烃		0.26-0.90	4.0	/	/	达标	
				二氧化硫		0.013-0.015	0.40	/	/	达标	
				氮氧化物		0.021-0.024	0.12	/	/	达标	
锅炉 (D2L4-1.25-A II)	2011	9.6		烟尘	燃煤锅炉执行《锅炉大气污染物排放标准》(GB13271-2001)标准;	9.0-10.3	200	/	/	达标	(2011) 环监 (综)字 第(058) 号
二氧化硫				18.5-26.3		200	0.11	/	达标		
氮氧化物				170-181		900	0.85	/	达标		
颗粒物				97-107		/	0.50	3.5	达标		
硫酸钠车间排气筒											
G1 下风向	2012	3.27	苏州市环境监测中心站	氨	氨无组织排放监控浓度值执行《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)中二级新扩改建标准;非甲烷总烃执行《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996表2 无组织排放监控浓度值。	0.10-0.11	1.5	/	/	达标	(2012) 环监 (综)字 第(037) 号
非甲烷总烃				0.35-0.50		4.0	/	/	达标		
二氧化硫				0.022-0.027		0.40	/	/	达标		
氮氧化物				0.139-0.200		0.12	/	/	达标		
颗粒物				0.142		1.0	/	/	达标		
氨				0.10-0.11		1.5	/	/	达标		
非甲烷总烃				0.31-0.45		4.0	/	/	达标		
二氧化硫				0.022-0.031		0.40	/	/	达标		
G2 下风向				氮氧化物		0.113-0.205	0.12	/	/	达标	

G3 下风向				颗粒物		0.187	1.0	/	/	达标	
				氨		0.10-0.12	1.5	/	/	达标	
				非甲烷总 烃		0.28-0.40	4.0	/	/	达标	
				二氧化硫		0.022-0.029	0.40	/	/	达标	
				氮氧化物		0.064-0.154	0.12	/	/	达标	
				颗粒物		0.178	1.0	/	/	达标	
G4 下风向				氨		0.10-0.12	1.5	/	/	达标	
				非甲烷总 烃		0.51-0.89	4.0	/	/	达标	
				二氧化硫		0.024-0.036	0.40	/	/	达标	
				氮氧化物		0.113-0.139	0.12	/	/	达标	
				颗粒物		0.655-0.852	1.0	/	/	达标	
				废水处理站排气筒		2012	3.27	苏州市环 境监测中 心站	氨	《恶臭污染物排放标准》 (GB14554-93)中二级新扩改 建标准	
硫化氢	0.01L	/	/		/				达标		

(2012)
环监
(综)字
第(037)
号

锅炉 (D2L4-1.25-A II)	2012	3.28	苏州市环境监测中心站	二氧化硫	燃煤锅炉执行《锅炉大气污染物排放标准》(GB13271-2001)标准; 执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2标准	149-225	900	/	/	达标	(2012)环监(综)字第(037)号
硫酸钠车间排气筒				/		/	/	/	达标		
锅炉 (D2L4-1.25-A II)				氮氧化物		56-156	/	/	/	达标	
硫酸钠车间排气筒				/		/	/	/	达标		
锅炉 (D2L4-1.25-A II)				颗粒物		14.3-37.8	200	/	/	达标	
硫酸钠车间排气筒				6.3-21.9		/	/	/	达标		
锅炉 (D2L4-1.25-A II)	2012	3.28	苏州市环境监测中心站	烟尘	燃煤锅炉执行《锅炉大气污染物排放标准》(GB13271-2001)标准	22.2-58.8	/	0.14	/	达标	(2012)环监(综)字第(037)号
				二氧化硫		232-331	/	1.23	/	达标	
				氮氧化物		87.1-243	/	0.58	/	达标	
锅炉 (DL4-1.25-A II)	2012	9.26	常熟市环境监测站	烟尘	执行(GB13271-2001)《锅炉大气污染物排放标准》二类区II时段标准	90.2	200	0.46	/	达标	(2012)环监(验)字第(131)号
		二氧化硫		128.3		900	0.65	/	达标		
锅炉 (DL4-1.25-A II)	2012	9.27		烟尘		92.6	200	0.49	/	达标	
		二氧化硫		126		900	0.66	/	达标		

表3.2-3 江苏强盛化工有限公司废水污染物达标排放情况

污染源	核查年度	监测日期	监测单位	执行标准及级别	污染物	浓度 (mg/L)		是否达标	附件编号
						标准值	监测值		
处理排放水	2010	10.11	常熟市环境监测站	《污水综合排放标准》一级标准	pH	6-9	7.86-8.04	达标	(2010)环监(综)字第(126)号
					COD	80	56-57	达标	
					色度	50	12-14	达标	
					氨氮	5	0.04-0.06	达标	
					TP	0.5	0.02-0.04	达标	
					TN	15	3.08-4.24	达标	
					氯化物	/	0.03-0.04	达标	
					动植物油	/	1.19-1.26	达标	
处理排放水	2010	10.12	常熟市环境监测站	《污水综合排放标准》一级标准	pH	6-9	7.81-8.06	达标	(2010)环监(综)字第(126)号
					COD	80	57-59	达标	
					色度	50	11-13	达标	
					氨氮	5	0.04-0.05	达标	
					TP	0.5	0.03-0.05	达标	
					TN	15	2.86-3.21	达标	
					氯化物	/	0.03-0.05	达标	
					动植物油	/	1.18-1.30	达标	

表3.2-4 江苏强盛功能化学股份有限公司废水污染物达标排放情况

污染源	核查年度	监测日期	监测单位	执行标准及级别	污染物	浓度 (mg/L)		是否达标	附件编号
						标准值	监测值		
排放水	2010	12.21	常熟市环境监测站	执行《污水综合排放标准》一级标准	pH	6-9	8.28	达标	(2011)环监(水)字第(1503)
					COD	80	20	达标	
					色度	50	8	达标	
					SS	/	9	达标	
废水排口	2011	9.5	苏州市环境监测中心站	执行《污水综合排放标准》一级标准	pH	6-9	7.88	达标	(2011)环监(综)字第(058)号
					COD	80	13.6	达标	
					SS	/	8	达标	
					氨氮	5	0.04L	达标	
					总磷	0.5	0.01L	达标	
					总氮	15	0.92	达标	
					氯化物	/	562	达标	
					色度	50	2(微黄)	达标	
					动植物油	/	0.1L	达标	
废水排口	2011	9.6	苏州市环境监测中心站	执行《污水综合排放标准》一级标准	pH	6-9	7.89	达标	(2011)环监(综)字第(058)号
					COD	80	14.0	达标	
					SS	/	9	达标	
					氨氮	5	0.05	达标	

					总磷	0.5	0.01L	达标	
					总氮	15	0.77	达标	
					氯化物	/	601	达标	
					色度	50	2 (微黄)	达标	
					动植物油	/	0.1L	达标	
厂放排 口	2012	3.27	苏州市环 境监测中 心站	《污水综合排放标 准》一级标准	pH	6-9	7.85	达标	(2012) 环监 (综) 字第 (037) 号
					COD	100	16.0	达标	
					SS	70	8	达标	
					氨氮	5	0.11	达标	
					总磷	0.5	0.01L	达标	
					总氮	15	0.34	达标	
					氯化物	/	406	达标	
					氟化物	50	0.60	达标	
					动植物油	/	0.1L	达标	
					色度	40	2 (微黄)	达标	
					全盐量	/	1.02×10 ³	达标	
厂放排 口		3.28			pH	6-9	7.86	达标	(2012) 环监 (综) 字第 (037) 号
					COD	100	14.5	达标	
					SS	70	8	达标	
					氨氮	5	0.08	达标	

					总磷	0.5	0.01L	达标	
					总氮	15	0.35	达标	
					氯化物	/	403	达标	
					氟化物	50	0.61	达标	
					动植物油	/	0.1L	达标	
					色度	40	2 (微黄)	达标	
					全盐量	/	1.10×10^3	达标	
排放水	2012	9.26	常熟市环境监测站	DB32/939-2006《化学工业主要水污染物排放标准》表2一级标准	pH	6-9	8.35	达标	(2012)环监(验)字第(131)号
					COD _{Cr}	80	22.3	达标	
					SS	70	7.3	达标	
					pH	6-9	6.82	达标	
					COD _{Cr}	80	35.3	达标	
					SS	70	3	达标	
排放水	2012	9.27	常熟市环境监测站						

表3.2-5 江苏强盛化工有限公司厂界噪声达标排放情况

监测点	核查年度	监测日期	监测单位	执行标准及级别	昼间噪声(dB(A))		夜间噪声(dB(A))		达标情况	附件编号
					监测值	标准值	监测值	标准值		
北厂界外1米1#	2010	10.11	常熟市环境监测站	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)2类	56.9	60	45.1	50	达标	(2010)环监(综)字第(126)号
北厂界外1米2#					57.2		45.4		达标	
北厂界外1米3#					57.8		46.5		达标	
西厂界外1米4#					56.3		44.6		达标	
西厂界外1米5#					55.4		44.0		达标	
南厂界外1米6#					56.5		43.8		达标	
南厂界外1米7#					58.2		46.9		达标	
南厂界外1米8#					56.9		46.1		达标	
东厂界外1米9#					54.3		43.2		达标	
东厂界外1米10#					56.1		43.7		达标	
北厂界外1米1#	2010	10.12	常熟市环境监测站	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)2类	56.6	60	44.8	50	达标	(2010)环监(综)字第(126)号
北厂界外1米2#					57.0		45.2		达标	
北厂界外1米3#					57.5		46.7		达标	
西厂界外1米4#					56.7		44.9		达标	
西厂界外1米5#					55.9		44.2		达标	
南厂界外1米6#					56.8		43.5		达标	

南厂界外1米7#					57.9		47.2		达标	
南厂界外1米8#					56.7		46.4		达标	
东厂界外1米9#					54.6		43.6		达标	
东厂界外1米10#					56.5		44.1		达标	

表3.2-6 江苏强盛功能化学股份有限公司（中坚化工及强盛化工）厂界噪声达标排放情况

监测点	核查年度	监测日期	监测单位	执行标准及级别	昼间噪声(dB(A))		夜间噪声(dB(A))		达标情况	附件编号
					监测值	标准值	监测值	标准值		
东厂界外1米N1	2011	9.5	苏州市环境监测中心站	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)3类	56.0	65	53.6	55	达标	(2011)环监(综)字第(058)号
东北厂界外1米N2					55.1		50.7		达标	
就餐点外北厂界外1米N3					59.1		49.6		达标	
仓库1外北厂界外1米N4					63.9		54.8		达标	
西北厂界外1米N5					61.2		54.0		达标	
西厂界外1米N6					62.4		54.7		达标	
西南厂界外1米N7					62.8		53.5		达标	
仓库8南厂界外1米N8					53.6		48.0		达标	
循环利用车间外南厂界外1米N9					58.5		53.3		达标	
东南厂界外1米N10					62.0		53.7		达标	
东厂界外1米N1	2011	9.6	苏州市环境监测中心站	《工业企业厂界环境噪声排放标准》	57.3	65	53.0	55	达标	(2011)环监(综)字
东北厂界外1米N2					59.5		51.6		达标	

就餐点外北厂界外1米N3				(GB12348-2008) 3类	63.5		53.6		达标	第(058)号	
仓库1外北厂界外1米N4					64.0		54.7		达标		
西北厂界外1米N5					61.0		53.8		达标		
西厂界外1米N6					63.6		54.2		达标		
西南厂界外1米N7					63.1		52.9		达标		
仓库8南厂界外1米N8					53.7		50.9		达标		
循环利用车间外南厂界外1米N9					60.2		52.6		达标		
东南厂界外1米N10					62.1		53.8		达标		
东厂界外1米N1	2012	3.27	苏州市环境监测中心站	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB12348-2008)2类	53.7	65	52.7	55	达标		(2012)环监(综)字第(037)号
东北厂界外1米N2					59.2		53.8		达标		
就餐点外北厂界外1米N3					62.8		53.0		达标		
仓库1外北厂界外1米N4					57.0		54.6		达标		
西北厂界外1米N5					60.6		52.3		达标		
西厂界外1米N6					60.6		53.7		达标		
西南厂界外1米N7					53.0		52.0		达标		
仓库8南厂界外1米N8					57.4		51.1		达标		
循环利用车间外南厂界外1米N9					61.9		50.2		达标		
东南厂界外1米N10					50.7		50.0		达标		
东侧1#	2012	9.26	常熟市环境	《工业企业厂界环	56.7	65	44.8	55	达标	(2012)环	

南侧2#			监测站	境噪声排放标准》 (GB12348-2008) 表1中3类标准(其中 北侧执行4类标准)	61.2		44.6		达标	监(验)字 第(131) 号
西侧3#					58.9		47.2		达标	
北侧4#					58.7	70	47.9	55	达标	
东侧1#					57.1	65	45.3	55	达标	
南侧2#	60.5	44.1	达标							
西侧3#	58.5	47.6	达标							
北侧4#	59.2	70	48.2	55	达标					

注：常熟市中坚化工有限公司和江苏强盛化工有限公司于2010年11月17日合并为江苏强盛功能化学股份有限公司。

3.3 危险废物及一般工业固体废物排放情况

强盛包装材料有限公司废塑料作为原料再利用，无工业固体废物产生。强盛功能化学股份有限公司固废（危废）处理、处置情况见表 3.3-1。

表 3.3-1 企业固废（危废）处理、处置情况

序号	废物名称(危废名称及类别)	核查年度	产生量(t/a)	贮存(暂存)情况	综合利用率(%)	处理(处置)量(t/a)	处理方式(及去向)	处理率(%)
1-1	己二醇包装物	2010年	5	0	100	5	泸州宏达有机化工厂	100
1-2	小苏打包装物		0.4	0	100	0.4	泰州市元鼎盐化有限公司	100
1-3	煤灰煤渣		228.5	0	100	228.5	南通市通州区羌渡砖瓦厂	100
2-1	己二醇包装物	2011年	5	0	100	5	泸州宏达有机化工厂	100
2-2	小苏打包装物		0.4	0	100	0.4	泰州市元鼎盐化有限公司	100
2-3	煤灰煤渣		220.4	0	100	220.4	南通市通州区羌渡砖瓦厂	100
2-4	生物污泥(HW42)	2010.1-2011.10	0.218	0	100	0.218	江苏康博工业固体废弃物处置有限公司	100
3-1	生物污泥(HW42)	2011.11-2012.12	0.218	0	100	0.218		100
3-2	己二醇包装物	2012年	5	0	100	5	泸州宏达有机化工厂	100
3-3	小苏打包装物		0.4	0	100	0.4	泰州市元鼎盐化有限公司	100
3-4	煤灰煤渣		236.4	0	100	236.4	南通市通州区羌渡砖瓦厂	100

注：中坚化工、强盛化工废水合并处理，生物污泥以强盛化工的名义委托处置。中坚化工、强盛化工原料都需己二醇、小苏打，回收协议以强盛化工的名义签订。

3.4 污染物排放总量控制情况

3.4.1 污染物排放总量控制

强盛包装材料有限公司无废气、废水排放，无总量控制要求。强盛功能化学股份有限公司在核查时段内总量控制污染物实际排放量见表3.4-1。

表3.4-1 企业总量控制指标的执行情况

公司名称	控制因子	2010		2011		2012	
		总量指标(t/a)	实际排放量(t/a)	总量指标(t/a)	实际排放量(t/a)	总量指标(t/a)	实际排放量(t/a)
强盛化工	COD	4.8	4.49	5.34	4.28	5.34	4.68
	SS	4.2	2.85	4.68	2.78	4.68	2.88
	氨氮	0.3	0.28	0.33	0.28	0.33	0.28
	TP	0.03	0.03	0.03	0.03	0.03	0.03
	SO ₂	/	3.32	4.51	3.20	4.51	3.41
	NO _x	/	4.15	/	4.01	5.292	4.24
	烟尘	/	3.06	3.76	2.99	3.76	3.16
	粉尘	/	0.50	0.56	0.49	0.56	0.53

注：2012年NO_x总量指标根据DZL4-1.25-11型4吨锅炉项目总量申请表，其余总量指标根据强盛排污许可证数据。

3.4.2 污染物排放总量削减

根据现场调查和申请单位提供的资料，常熟市境保护局未对强盛功能化学股份有限公司（强盛化工、中坚化工）、强盛包装材料有限公司下达污染物排放总量减排的要求。环保部门相关说明情况详见附件。

4 清洁生产实施情况

按照《关于深入推进重点企业清洁生产的通知》（环发〔2010〕54号）的要求，江苏强盛功能化学股份有限公司清洁生产审核应开展的周期为2年。

强盛化工有限公司于2007年开展了首轮清洁生产审核工作，并通过了苏州市环境保护局组织的验收，该轮清洁生产中提出5项清洁生产方案，其中无低费方案2个，中高费方案3个，主要方案有：新增冷冻机1台、改进工艺实现中间废水回用、新建应急水池、双氧水采购由桶装改为槽罐运、加强清洁生产培训等，总投资69.5万元，产生经济效益55.5万元/年。方案实施后，实现节省标煤30t/a、节水0.1万m³/a、减少COD排放量0.24t/a、减少污泥产生量1.7t/a，减少SO₂排放量0.54t/a。

根据《关于公布江苏省第八批清洁生产审核重点企业名单的通知》（苏环办[2012]3号），江苏强盛功能化学股份有限公司委托江苏省环境工程咨询中心编制了本轮《清洁生产审核报告》。

江苏强盛功能化学股份有限公司于2012年3月通过苏州市环境保护局组织的验收，该轮清洁生产中提出28项清洁生产方案，截止2012年6月底，均已实施完成，完成率100%，其中提出并完成中/高费方案4项，提出并完成无/低费方案24项。完成的28项清洁生产方案共投入资金226.6万元，减少废水产生3200t/a，减少液碱耗用336 t/a、单位产品液碱消耗量下降41.6%，增加苯甲酸回收150 t/a、苯甲酸回收量提高186%，增加无水硫酸钠回收283.6 t/a，取得经济效益180.97万元/a。中高费方案及实施情况详见表4-1。

表4-1 强盛功能化学本轮清洁生产审核中高费方案

方案类型	方案名称	方案简介	费用（万元）	实施后实际环境效益	经济效益（万元/年）
废弃物回收利用	TBPB 废液回收苯甲酸	对原有回收方案进行改进，对 TBPB 和 BPO 生产的 11.75t/d 废液回收苯甲酸，加入工业盐酸，对直接酸化所得的结块苯甲酸进行熔融结晶处理，便于干燥，采用烘房干燥，避免气味外泄。该方案实施也为未来蒸馏脱盐提供一定基础	60	增收苯甲酸 150t/a	96.95
	TBPB 碱洗液回	生产 TBPB 时，分离的碱洗液达	22	减少液碱 336t/a	22.44

方案类型	方案名称	方案简介	费用(万元)	实施后实际环境效益	经济效益(万元/年)
	用	904.5t/a, NaOH 含量达 10%, 而合成体系中本身需要加入稀碱, 故现将此碱洗液回用到合成体系中, 即减少了三废的排放, 又提高了苯甲酰氯的转化率, 降低了原料消耗			
设备更新	无水硫酸钠回收设备改造	原硫酸钠生产用结晶设备为 5000L 不锈钢反应釜, 结晶效率低、能源消耗高; 原蒸发采用单效蒸发器, 能源消耗高。现改造内容: 用连续结晶器取代反应釜结晶, 采用双效蒸发器取代单效蒸发。本次改造还将连续气流干燥取代原先的间歇式沸腾干燥器。经过设备及工艺改造后, 产量增加、能耗下降	125	增加无水硫酸钠回收 283.6t/a, 减少废水量 3200t/a	1.53
加强管理	安装 COD 在线监测仪	在废水处理站尾水排口安装 COD 在线监测仪	15	完善环境管理	无

江苏强盛功能化学股份有限公司清洁生产审核实施情况见表4-2。

表4-2 江苏强盛功能化学股份有限公司清洁生产审核实施情况表

编号	企业名称	所属行业	主体工程投产时间	主体工程竣工验收时间	完成清洁生产审核报告时间	向环保部门提交评估/验收申请时间	完成评估时间	完成验收时间	审核咨询机构名称
1	强盛功能化学	化工	2004.7	2004.9	2012.2	2012.2	-	2012.3	江苏省环境工程咨询中心

5 环保处罚及突发环境事件

5.1 环境纠纷及违法处罚情况

江苏强盛功能化学股份有限公司在核查期内没有发生重特大环境污染事故，未因环境污染行为受到过环保部门的行政处罚。根据走访当地环保部门并网络搜索企业情况，该企业没有发生环保诉求、信访和上访事件。相关证明材料见附件。

5.2 突发环境事件

5.2.1 企业环境风险防范情况

江苏强盛功能化学股份有限公司主要原辅材料包括：叔丁醇、硫酸、液碱、丙酮、丁酮储罐、异丙醇、甲醇、乙醇、乙酸乙酯、石油醚、甲苯、二氯甲烷、双氧水等。主要危险性物料储存情况详见表 5.2-1。

江苏强盛功能化学股份有限公司已构成重大危险源，企业环境风险防范情况详见表 5.2-2。江苏强盛功能化学股份有限公司已制定环境应急预案，规定应急救援机构、对危险源采取的预防措施、事故预警方法和信息的发布及上报、响应程序及上报。

表 5.2-1 江苏强盛功能化学股份有限公司危险性物料储存情况一览表

序号	单元	物质名称	临界量 (t)	实际最大储存量 (t)	储存形式	储存位置
1	过氧化物生产及储存区	叔丁醇	1000	950	储罐	储罐区
2		过氧化氢	200	150	储罐	储罐区
3		环己酮	5000	28	储罐	储罐区
4		氨	10	4	钢瓶	仓库
5		2,5-二甲基-2,5-双(叔丁基过氧基)己烷	50	100	塑桶	4#仓库
6		过氧化二-(2,4-二氯苯甲酰)	50	21.5	塑桶	1#仓库
7		过氧化(二)苯甲酰	50	86	纸桶	7#仓库
8		过氧化苯甲酸叔丁酯	50	142	塑桶	恒温库
9		过氧化氢叔丁基	50	90	塑桶	2 车间
10		过氧化二叔丁基	50	100	塑桶	2 车间
11		1,1-双(叔丁基过氧基)-3,3,5-三甲基环己烷	50	30	塑桶	2#仓库
12		1,1-双(叔丁基过氧基)环己烷	50	23	塑桶	2#仓库

13	试剂储 罐区	丙酮	500	25	储罐	储罐区
14		乙酸乙酯	500	11	储罐	储罐区
15		异丙醇	1000	10	储罐	储罐区
16		甲醇	500	10	储罐	储罐区
17		乙醇	500	16	储罐	储罐区
18		2-丁酮	1000	10	储罐	储罐区
19		甲苯	500	28	储罐	储罐区
20		二氯甲烷	500	28	储罐	储罐区
21		石油醚	1000	16	储罐	储罐区

表 5.2-2 江苏强盛功能化学股份有限公司企业环境风险防范情况

企业名称	装置名称	主要环境风险防范设施			环境风险应急预案	
		建设内容	是否完善	是否处于正常状态	制订和演练情况	是否完善
江苏强盛功能化学股份有限公司	储罐区	储罐区围堰, 应急事故水池	完善	正常	制定并定期演练	完善

5.2.2 企业核查时段内发生的环境事件及处理情况

根据环保部门资料及结合现场核查情况, 核查期内江苏强盛功能化学股份有限公司未发生过突发环境事件。

6 环境信息披露情况

按照国家环境保护部发布的《环境信息公开管理办法（试行）》要求，企业应就环境信息进行公开，公开的环境信息有内容、时间、方式、效果等，江苏强盛功能化学股份有限公司未来将严格根据《上市公司信息披露管理办法》制定环境信息披露工作制度并按照《企业环境报告书编制导则》发布年度环境报告书。具体包括：企业基本信息、产业政策、环评和“三同时”制度、达标排放和总量控制、排污申报和缴纳排污费、清洁生产审核、重金属污染防治、环保设施运行、有毒有害物质使用和管理、环境风险管理等环境管理制度的执行情况。

6.1 公司应当披露的环境信息

依照《清洁生产促进法》和《环境信息公开办法（试行）》，企业应披露基本信息、污染物排放情况、环保设施建设运营情况、环境污染事故应急预案以及清洁生产审核情况等信息。

6.2 公司主动公开的信息

江苏强盛功能化学股份有限公司主动编制了各项目环境报告文件，先后多次在公司网站上公开了公司环保管理规章制度、环保方针、环保投入、环境绩效等环境信息。

7 环保核查绩效及持续改进

7.1 环境核查绩效

通过上市环保核查工作的开展，江苏强盛功能化学股份有限公司进一步认识到企业环保工作的重要性，重新梳理和认定企业有关环保管理制度。对比核查的十六项内容，认真进行整改和开展改进工作。

通过核查工作的开展，企业开始实施：坚持从环保目标出发、从环保问题出发的原则，采用资料数据分析与现场试验检查相结合的方法，构建企业自查的环保运行绩效考核管理、持续改进的管理体系，不断提高环保设施运行管理水平。

表7.1-1 江苏强盛功能化学股份有限公司核查时段内环保整改及绩效情况

企业名称	项目名称	投资金额(万)	投产时间	是否为针对本次环保核查项目	项目主要内容及取得效果
江苏强盛功能化学股份有限公司	规范排污口标示	5	2013.3	是	排污口标示规范化
	固废规范化储存	5	2013.3	是	一般废物及危险废物储存场所均规范化建设
	试剂分装区危化品堆放不规范	3	2013.3	是	规范化储存危险化学品
	循环利用处排气筒规范化	2	2012.12	是	废气高空排放
	氯化钠车间排气筒规范化	2	2012.12	是	废气高空排放
合计		17			

7.2 持续改进

通过对企业现状环境保护水平的分析，企业需进一步提高环境管理及环境保护的建议如下：

(1) 企业化学品使用较多，部分原料及产品为危险化学品，应加强环境风险应急管理，定时演练。

(2) 建设项目要严格执行“环境影响评价”与“三同时”政策的要求，落实本环评报告中提出的各项环境保护措施。

(3) 需设置专业环境保护管理人员，完善环境管理规章制度，认真执行环境监测计划。

(4) 保障环保治理设施长期正常运行，防治各类污染物非正常排放。
制定完善的管理和环境风险应急预案，避免事故发生时对环境产生破坏性影响。

8 核查结论

8.1 结论

8.1.1 “环境影响评价”与“三同时”执行情况

江苏强盛功能化学股份有限公司建设项目基本能执行“环境影响评价”与“三同时”政策，能够基本落实各级环保部门提出的各项环保要求。

8.1.2 达标排放

根据核查期内已有的监测资料，江苏强盛功能化学股份有限公司废气排放污染物浓度均达到《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中二级标准。废水污染物浓度均达到《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 三级标准。噪声均达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准。

8.1.3 总量控制

江苏强盛功能化学股份有限公司 2010 年、2011 年及 2012 年废气、废水实际排放量均低于总量控制指标。同时根据现场调查和公司提供的资料，环保局未对江苏强盛功能化学股份有限公司下达污染物排放总量减排的要求。

8.1.4 工业固体废物处理处置情况

江苏强盛功能化学股份有限公司一般固废及危险废物基本按照环保要求处理和处置，目前没有造成二次污染的事故。

8.1.5 企业环境管理、环境纠纷及违法处罚情况

江苏强盛功能化学股份有限公司在核查期内没有发生重特大环境污染事故，未因环境污染行为受到过环保部门的行政处罚。根据走访当地环保部门并网络搜索企业情况，该企业没有发生环保诉求、信访和上访事件。

8.1.6 环境信息披露情况

江苏强盛功能化学股份有限公司 2012 年完成了清洁生产审核报告，通过清洁生产审核验收。未来企业将严格按照《环境信息公开办法(试行)》（国家环境保护总局令第 35 号）进行企业环境信息公开。

综上所述，江苏强盛功能化学股份有限公司建设项目基本能执行“环境影响评价”与“三同时”政策，能够基本落实各级环保部门提出的各项环保要求，执行了当地环保部门的排污收费制度，企业各主要污染物排放均能稳定达标，企业产生的工业固废和危险废物基本能够得到有效合理的处置，在核查期间企业各类环保治理设施能与主体工程同时正常运行，企业能严格遵守国家各项环保法律、法规。因此，核查结果表明江苏强盛功能化学股份有限公司符合国家环境保护总局《关于对申请上市的企业和申请再融资的上市企业进行环境保护核查的通知》（环发[2003]101号）、《关于进一步规范重污染行业生产经营公司申请上市或再融资环境保护核查工作的通知》（环办[2007]105号）、《关于进一步规范监督管理严格开展上市公司环保核查工作的通知》（环办[2011]14号）及《关于进一步优化调整上市环保核查制度的通知》（环发[2012]118号）。

8.2 持续改进建议

(1)认真执行环境监测计划，做好年度监测工作，搞好日常环境监督管理，使环保治理设施长期正常运行，防治各类污染物非正常排放。

(2)随着市场需求和科技的发展，今后有可能不断更新工艺和产品，建议在产品和技术更新时，及时进行调整，确保各项污染物达标排放。

(3) 对于公司生产过程中使用的化学品，在储存、使用和运输环节，应按国家规定实施严格管理，确保安全性，避免事故发生时对环境产生破坏性影响。

(4) 产生的危险废物在储存和运输过程中，应注意安全，严防中途泄漏；此外，加强对危险废物处置情况的回访，确保不造成二次污染。