

江苏恒力化纤股份有限公司申请上市环境
保护核查技术报告

江苏恒力化纤股份有限公司
二〇一三年五月

目 录

1 总论	1
1.1 核查范围内企业概况.....	2
1.1.1 恒力化纤股份.....	6
1.1.2 德力化纤.....	34
1.1.3 恒科新材.....	45
1.2 核查范围内企业毗邻情况.....	47
2 环境影响评价和“三同时”制度执行情况	52
2.1 环境影响评价和“三同时”制度执行情况	52
2.2 环保要求落实情况	68
3 达标排放、总量控制、工业固体废物处理处置情况	98
3.1 主要产污环节及环保措施.....	98
3.2 核查企业污染物排放情况.....	113
3.2.1 恒力化纤股份达标排放情况.....	113
3.2.2 恒力化纤股份在线监测情况.....	134
3.2.3 德力化纤达标排放情况.....	136
3.2.4 德力化纤在线监测情况.....	142
3.3 危险废物及一般工业固体废物处理处置.....	143
3.3.1 一般工业固废处理处置.....	143
3.3.2 危险废物处理处置.....	144
3.4 污染物排放总量控制情况.....	149
3.4.1 污染物排放总量控制.....	149
3.4.2 污染物排放总量削减.....	150
4 清洁生产实施情况	151
5 环保处罚及突发环境事件	153
5.1 环境纠纷及违法处罚情况	153
5.2 突发环境事件	153
6 环境信息披露情况	157
7 环保核查绩效及持续改进	159
7.1 环保核查绩效.....	159
7.2 持续改进.....	160
8 核查结论	162
8.1 结论	162
8.1.1 “环境影响评价”和“三同时”制度的执行情况	162
8.1.2 主要污染物排放稳定达标情况	162

8.1.3 污染物排放总量控制.....	163
8.1.4 清洁生产实施情况.....	163
8.1.5 工业固体废物处理处置情况.....	163
8.1.6 保处罚及突发环境事件.....	164
8.1.7 环境信息披露情况.....	164
8.2 持续改进建议	164
9 附件	166

1 总论

江苏恒力化纤股份有限公司(以下简称“恒力化纤股份”)为恒力集团控股子公司,成立于2002年11月,是全球最大的超亮光丝和工业丝生产基地,竞争力和品牌价值均列全行业首位,公司生产的“恒远”牌涤纶长丝被评为“中国名牌产品”,“恒远”商标被认定为“驰名商标”。江苏恒力化纤股份有限公司严格执行和实施ISO9001质量管理体系、ISO14001环境管理体系、ISO10012计量管理体系以及TS16949汽车行业质量管理体系,同时实行ERP系统管理。在引进先进生产设备和尖端科学技术的同时,恒力化纤积极与国际高端技术机构合作,在国内与东华大学、苏州大学合作建立“恒力产学研基地”,被授予“国家火炬计划重点高新技术企业”称号,2012年被列入江苏省科技型领军企业入库名单。

2013年江苏恒力化纤股份有限公司为了更快更好的发展,在所属行业进一步做大做强,江苏恒力化纤股份有限公司拟向社会公众公开发行人民币普通股40000万股,进行募集资金项目建设。根据环境保护部(原国家环境保护总局)《关于对申请上市的企业和申请再融资的上市企业进行环境保护核查的通知》(环发[2003]101号)、《关于进一步规范重污染行业生产经营公司申请上市或再融资环境保护核查工作的通知》(环办[2007]105号)、《关于进一步规范监督管理严格开展上市公司环保核查工作的通知》(环办〔2011〕14号)及《关于进一步优化调整上市环保核查制度的通知》(环发[2012]118号)的规定,江苏恒力化纤股份有限公司应对母公司、全资子公司及其控股子公司进行环保核查。江苏恒力化纤股份有限公司委托江苏省环境科学研究院为其申请IPO企业进行环保核查并编制技术报告,我单位接受委托后,成立了核查技术小组,通过现场踏勘、资料收集、走访与取证、类比分析、专家咨询等一系列措施进行了环保核查,并编写了本环保核查技术报告。

1.1 核查范围内企业概况

根据江苏恒力化纤股份有限公司组织框架,按环发[2003]101号、环办[2007]105号以及环办函〔2008〕373号文件相关要求,确定本次需进行环保核查的公司为江苏恒力化纤股份有限公司、江苏德力化纤有限公司和江苏恒科新材料有限公司,核查期为2010年1月1日至2012年12月31日。

江苏恒力化纤股份有限公司(简称“恒力化纤股份”)注册地址在江苏省吴江区南麻镇,公司成立于2002年11月,前身为江苏恒力化纤有限公司,江苏省商务厅于2011年8月3日出具的苏商资[2011]1006号《关于江苏恒力化纤有限公司变更为股份有限公司的批复》批准,由江苏恒力化纤有限公司整体变更设立的股份有限公司。江苏恒力化纤股份有限公司是全球最大的超亮光丝和工业丝生产基地,竞争力和品牌价值均列全行业首位,公司生产的“恒远”牌涤纶长丝被评为“中国名牌产品”。主要从事涤纶民用长丝及涤纶工业长丝等相关产品的研发、生产和销售,主要产品为POY、DTY、FDY以及涤纶工业长丝。

江苏德力化纤有限公司(简称“德力化纤”),成立于2009年2月,位于江苏省宿迁市宿城经济开发区,恒力化纤股份持有100%股权。主要生产纤维用聚酯和差别化化学纤维,销售自产产品。

江苏恒科新材料有限公司(简称“恒科新材”),成立于2011年3月,位于南通市通州区滨江新区横港沙(泓北沙)纺织新材料产业园,恒力化纤股份持有100%股权。主要从事差别化化学纤维生产和销售,正在环评审批阶段。

江苏恒力化纤股份有限公司下辖的全资子公司为江苏德力化纤有限公司和江苏恒科新材料有限公司,地理位置图为 1.1-1、1.1-2、1.1-3,内部组织机构图及股权结构见表 1.1-1 及图 1.1-4、图 1.1-5。

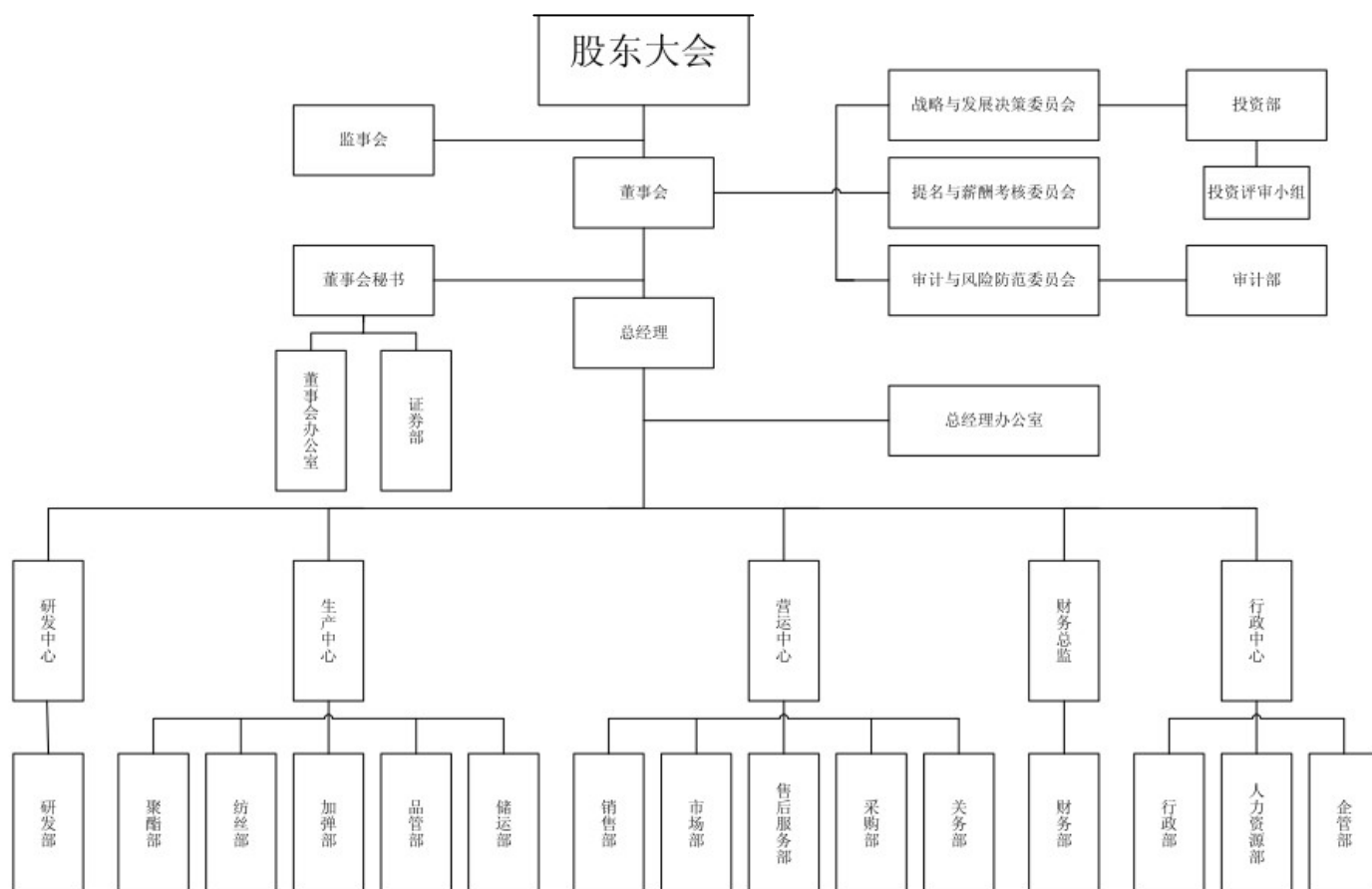
表 1.1-1 上市公司所属企业概况

序号	企业名称	所在省市	投产时间	与申请核查公司的关系	所属行业	是否为重点监控企业
1	江苏恒力化纤股份有限公司	江苏省吴江区	2004	母公司	涤纶化纤制造	否
2	江苏德力化纤有限公司	江苏省宿迁市	2009	全资子公司	涤纶化纤制造	否
3	江苏恒科新材料有限公司	江苏省南通市	未投产	全资子公司	涤纶化纤制造	否

江苏恒力化纤股份有限公司本次募集资金共投向 2 个项目，计划投资项目详见表 1.1-2。

表 1.1-2 募集资金投向项目概况

序号	募投项目名称	投向企业名称	所在省市	建设主体	目前运行状态	项目核准或备案文件	环评批复文件	募集资金后上市公司股权比例 (%)
1	年产 20 万吨功能性差别化纤维项目	江苏恒科新材料有限公司	江苏省南通市	14 条 FDY 纺丝生产线	完成环评审批	/	苏环审(2012)51 号	100
2	年产 20 万吨超细超仿真复合纤维项目			8 条半消光超细复合纤维生产线 6 条有光复合纤维生产线	完成环评审批	/	苏环审(2012)52 号	100



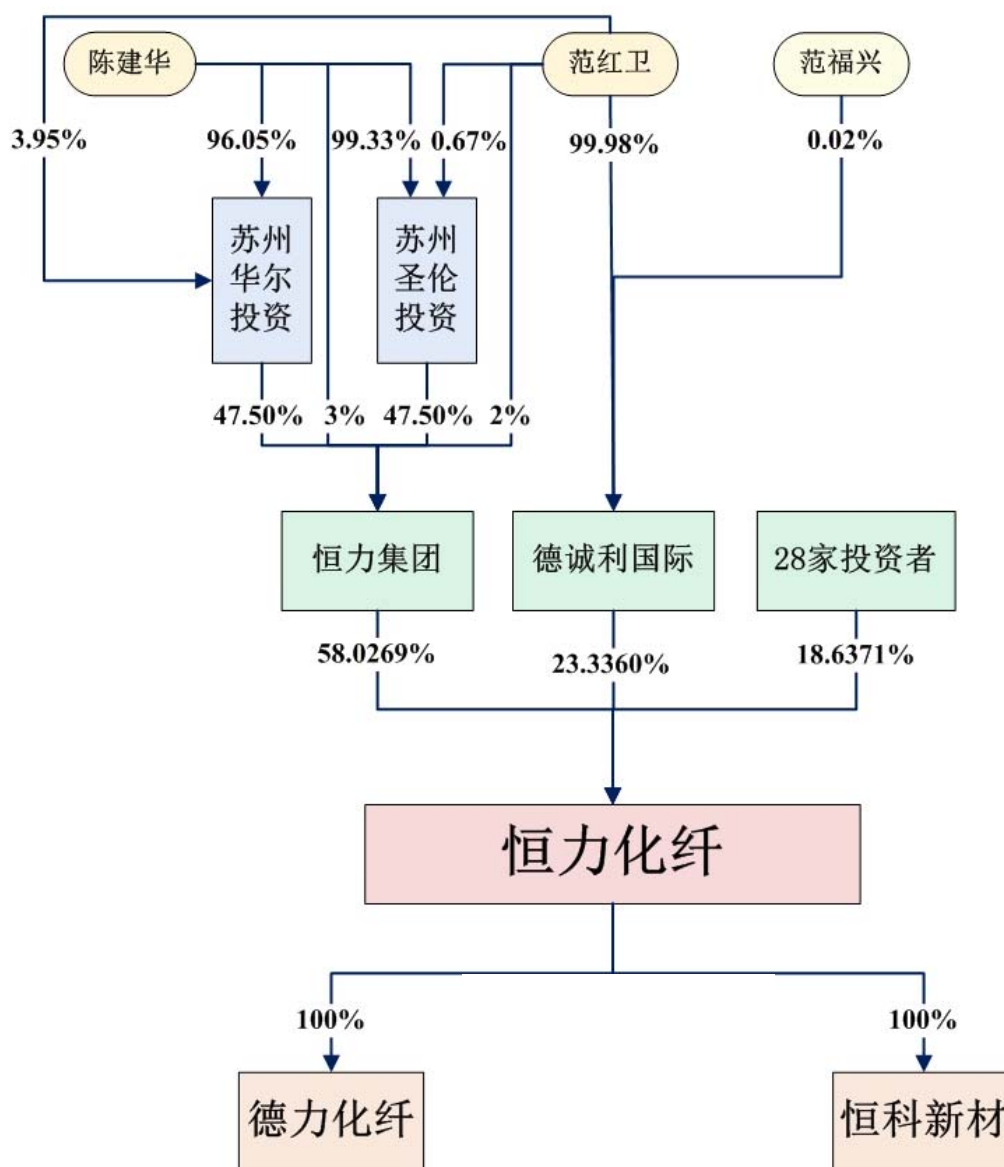


表 1.1-5 江苏恒力化纤股份有限公司股权结构图

1.1.1 恒力化纤股份

1.1.1.1 原辅料使用情况

恒力化纤股份主要产品为 FDY、POY、DTY、工业丝，聚酯切片，主要原材料为精对苯二甲酸(PTA)、乙二醇(EG)、二氧化钛、二甘醇、油剂等。核查期内主要原辅材料消耗情况见表 1.1-3。能源消耗见表 1.1-4。

表 1.1-3 原辅材料消耗

序号	原辅材料名称	2010年 消耗量 (吨)	2011年 消耗量 (吨)	2012年 消耗量 (吨)
1	精对苯二甲酸	484067.63	787838.51	1096,601.83
2	乙二醇	188477.04	306570.15	422452.11
3	二氧化钛	1050.00	1626.00	1978.0
4	二甘醇	1993.36	3080.18	3856
5	油 剂	10498.907	12354.526	13836
6	液碱	61.2	64.4	128.5
7	三甘醇	50.5	64.2	126.5

表 1.1-4 能源消耗

序号	能源名称	2010年 消耗量(吨)	2011年 消耗量 (吨)	2012年 消耗量 (吨)
1	水	527355	520545	467556
2	汽	883761	1115902	1369694
3	电	79799万度	82511万度	92522万度
4	煤	69776.00	133782.00	166560
5	重油	9172.49	3901.30	-

1.1.1.2 工程介绍

恒力化纤股份主要是涤纶民用长丝及涤纶工业长丝等相关产品的研发、生产和销售，其中 FDY45.49 万吨/年、POY18.66 万吨/年、

DTY19.05 万吨/年、工业丝 60 万吨/年，聚酯切片 14.85 万吨/年。
其厂区平面布置见图 1.1-6, 工程组成情况见表 1.1-5。

表 1.1-5 江苏恒力化纤股份有限公司工程组成表

类别	名称	内容	状态
主要 生产 线	450t/d 化纤用聚酯和 550t/d 差别化化学纤维项目（第一期）	FDY9.49 万吨/年, POY8.66 万吨/年、聚酯切片 14.85 万吨/年	正常运行
	增资建设配套工程项目（第二期）	FDY6 万吨/年、DTY5.55 万吨/年	正常运行
	年产 20 万吨差别化化学纤维扩建项目（第五期）	FDY10 万吨/年、POY10 万吨/年	正常运行
	年产 4.5 万吨超细旦涤纶低弹丝技改项目（第八期）	DTY4.5 万吨/年	正常运行
	年产 5 万吨超细旦涤纶低弹丝技改项目（第九期）	DTY5.0 万吨/年	正常运行
	年产 10 万吨 PET 差别化纤维及 2 万吨涤纶低弹丝扩建技改项目（第十期）	FDY10 万吨/年、DTY2 万吨/年	正常运行
	年产 10 万吨 PET 差别化纤维及 2 万吨涤纶低弹丝扩建技改项目（第十一期）	FDY10 万吨/年、DTY2 万吨/年	正常运行
	年产 10 万吨 PET 高强型涤纶工业丝技改项目（第十二期）	工业丝 10 万吨/年	正常运行
	年产 10 万吨 PET 低缩型涤纶工业丝技改项目（第十三期）	工业丝 10 万吨/年	正常运行
	年产 10 万吨 PET 汽车产业用涤纶工业丝扩建技改项目（第十四期）	工业丝 10 万吨/年	完成第一阶段建设，聚酯切片生产工段运行
	年产 10 万吨 PET 高强型车模涤纶工业丝技改项目（第十五期）	工业丝 10 万吨/年	
	年产 10 万吨 PET 高模低缩型涤纶工业丝扩建技改项目（第十六期）	工业丝 10 万吨/年	
	年产 10 万吨 PET 超高强型涤纶工业丝扩建技改项目（第十七期）	工业丝 10 万吨/年	
公用 工程	供水	工业用水由恒力化纤股份水厂供应，用水量最大设计流量约 30000m ³ /d，共用水 9318.5 m ³ /a。采用碳钢管道；供水压力 0.3~0.4MPa，供水温度为常温。生活用水来自于	正常运营

		市政自来水		
	循环冷却水系统	AB 区	8 个 3000m ³ /h 的冷却塔	正常运营
		CD 区	5 个 3000m ³ /h 的冷却塔	
		EFG 区	6 个 3000m ³ /h 的冷却塔	
	纯水系统	全 厂	16m ³ /h 二级反渗透纯水制备系统 7 台套	正常运营
	冷冻水系统	AB 区	制冷量 2500 万 kcal/h，采用蒸汽溴化锂吸收式制 冷机组 16 台	正常运营
		CD 区	蒸汽双效型溴化锂吸收式冷水机组 15 台，每台供 冷量为 400 万大卡/小时	
		EFG 区	蒸汽双效型溴化锂吸收式冷水机组 24 台，每台供 冷量为 400 万大卡/小时	
	氮气系统	AB 区	150m ³ /h 吸附式制氮 2 台、180m ³ /h 吸附式制氮 1 台	正常运营
		CD 区	700m ³ /h 吸附式制氮 3 台	
		EFG	700m ³ /h 吸附式制氮 3 台	

		区		
	蒸汽	全厂	苏州苏盛热电有限公司	正常运营
	热媒系统	AB区	6 台燃油热媒炉 型号 Kontaktomat 1-3-1000-s	正常运营
		CD区	4 台燃煤热媒炉 型号 YLW-16000-MA II	
		EFG区	7 台燃煤热媒炉 型号 YLW-14000-MA II	
	压缩空气	AB区	220m ³ /min 5bar 离心式空压机 8 台 150m ³ /min 8bar 离心式空压机 6 台 26 m ³ /min 8bar 螺杆压缩机 10 台	正常运营
		CD区	220m ³ /min 5bar 离心式空压机 12 台 150m ³ /min 8bar 离心式空压机 6 台 20 m ³ /min 8bar 螺杆压缩机 12 台	
		EFG区	220m ³ /min 5bar 离心式空压机 12 台 150m ³ /min 8bar 离心式空压机 9 台 12 m ³ /min 8bar 螺杆压缩机 6 台 35 m ³ /min 12bar 螺杆压缩机 9 台	

	原料罐	AB 区	乙二醇储罐 $5000\text{m}^3 \times 6$ 只拱顶罐 重油罐 $1000\text{ m}^3 \times 4$ 只拱顶罐 二甘醇 $150\text{ m}^3 \times 1$ 只拱顶罐 乙二醇中间罐 $150\text{m}^3 \times 1$ 只拱顶罐	正常运营
		CD 区	乙二醇储罐 $2 \times 5000\text{m}^3$, 拱顶罐 乙二醇中间罐 $1 \times 150\text{ m}^3$, 拱顶罐 二甘醇储罐: $1 \times 100\text{m}^3$, 拱顶罐	
		EFG 区	乙二醇储罐 $8 \times 5000\text{m}^3$, 拱顶罐 乙二醇中间罐 $150 \times 2\text{m}^3$, 拱顶罐 二甘醇储罐 $150 \times 2\text{m}^3$, 拱顶罐	
	供电	3 个 110kv 变电所		正常运营
	码头	码头 AB 区 (1#码头)、C 区 (2#码头)、D 区 (3#码头) 和 EFG (4#码头), 作业区 11333.3 平方米, 占用岸线长度 550 米, 7 台吊机。		正常运营
环保 工程	废水处理系统	恒力化纤污水处理和中水回用站, 采用厌氧 (UASB) - 好氧 (AB 法) 处理工艺, 中水系统采用 “曝气生物滤池技术 + 低浓度废水生态处理技术” 设计处理能力 4000t/d 。		正常运营
	事故池	事故废水收集池大小为 2 个 600m^3 , 共 1200m^3 ,		正常运营
	废气处理系统	AB 区	聚酯气提塔 2 套 真空系统尾气处理采用喷淋塔 4 套	正常运营

		CD 区	聚酯气提塔 2 套 热煤站水膜除尘系统 4 套 真空系统尾气处理采用喷淋塔 4 套 D 区静电除油器 2 套	
		EFG 区	聚酯气提塔 3 套 真空系统尾气处理采用喷淋塔 6 套 热煤站水膜除尘系统 7 套 E 区静电除油器 2 套	
	固废治理	危废委托处置，一般工业固废收集外售，生活垃圾由环卫部门统一收集处理等		正常运营

1.1.1.3 产品、产量

表 1.1-6 江苏恒力化纤股份有限公司现有产品、产量情况

生产线名称	产品 名称	批复产量 （万吨/年）	核查时段内产量（万吨/年）		
			2010	2011	2012
450t/d 化纤用聚酯和 550t/d 差别化化学纤维 项目（一期）	FDY POY 聚酯 切片	FDY： 9. 49 POY： 8. 66 聚酯切 片:14. 85	FDY： 31. 4556 POY： 0. 2822 DTY:18. 1017 工业丝： 13. 7222	FDY:46. 3530 POY:0. 2314 DTY:17. 8542 工业丝： 14. 7500	FDY： 49. 6018 POY： 0. 4008 DTY： 18. 5886 工 业 丝 ： 14. 1549 聚 酯 切 片:46. 1920
增资建设配套工程项目 （二期）	FDY DTY	FDY： 6 DTY： 5. 55	聚 酯 切 片:9. 5301	聚 酯 切 片:32. 1253	
年产 20 万吨差别化化学 纤维扩建项目（第五期）	FDY POY	FDY:10 POY:10			
热媒站及码头公用工程 项目（七期）	/	/			
年产 4. 5 万吨超细旦涤 纶低弹丝技改项目（八 期）	DTY	4. 5			
年产 5 万吨超细旦涤纶 低弹丝技改项目（九期）	DTY	5. 0			
年产 10 万吨 PET 差别化 纤维及 2 万吨涤纶低弹 丝扩建技改（第十期）项 目	FDY DTY	FDY： 10 DTY： 2			
年产 10 万吨 PET 差别化 纤维及 2 万吨涤纶低弹 丝扩建技改项目（第十一 期）	FDY DTY	FDY： 10 DTY： 2			
年产 10 万吨 PET 高强型 涤纶工业丝技改项目（第 十二期）	工业 丝	10			
年产 10 万吨 PET 低缩型	工业	10			

涤纶工业丝技改项目 (第 十三期)

十三期)					
年产 10 万吨 PET 汽车产业用涤纶工业丝扩建技改项目 (第十四期)	工业丝	10			
年产 10 万吨 PET 高强型车模涤纶工业丝技改项目 (第十五期)	工业丝	10			
年产 10 万吨 PET 高模低缩型涤纶工业丝扩建技改项目 (第十六期)	工业丝	10			
年产 10 万吨 PET 超高强型涤纶工业丝扩建技改项目 (第十七期)	工业丝	10			
现有 6 台放射性同位素 ⁶⁰ Co 液位仪项目	/	/	/	/	/
进口 3 台放射性同位素 ⁶⁰ Co 液位仪项目	/	/	/	/	/
引进 3 台放射性同位素 ⁶⁰ Co 液位仪项目	/	/	/	/	/
引进 9 台放射性同位素 ⁶⁰ Co 液位仪项目	/	/	/	/	/
110KV 恒力等 3 项输变电工程	/	/	/	/	/

注： 14-17 期项目，环评批复为 40 万吨工业丝生产项目。由于纺丝生产线设备从国外进口，目前还未订购完备，纺丝车间还未建设，聚酯生产线已建设完毕，公司聚酯生产线先期投入了生产，产品主要是聚酯切片

1.1.1.4 生产工艺和排污节点图

恒力化纤股份各产品生产工艺流程如下：

(1) 聚酯熔体 (PET) 生产工艺流程

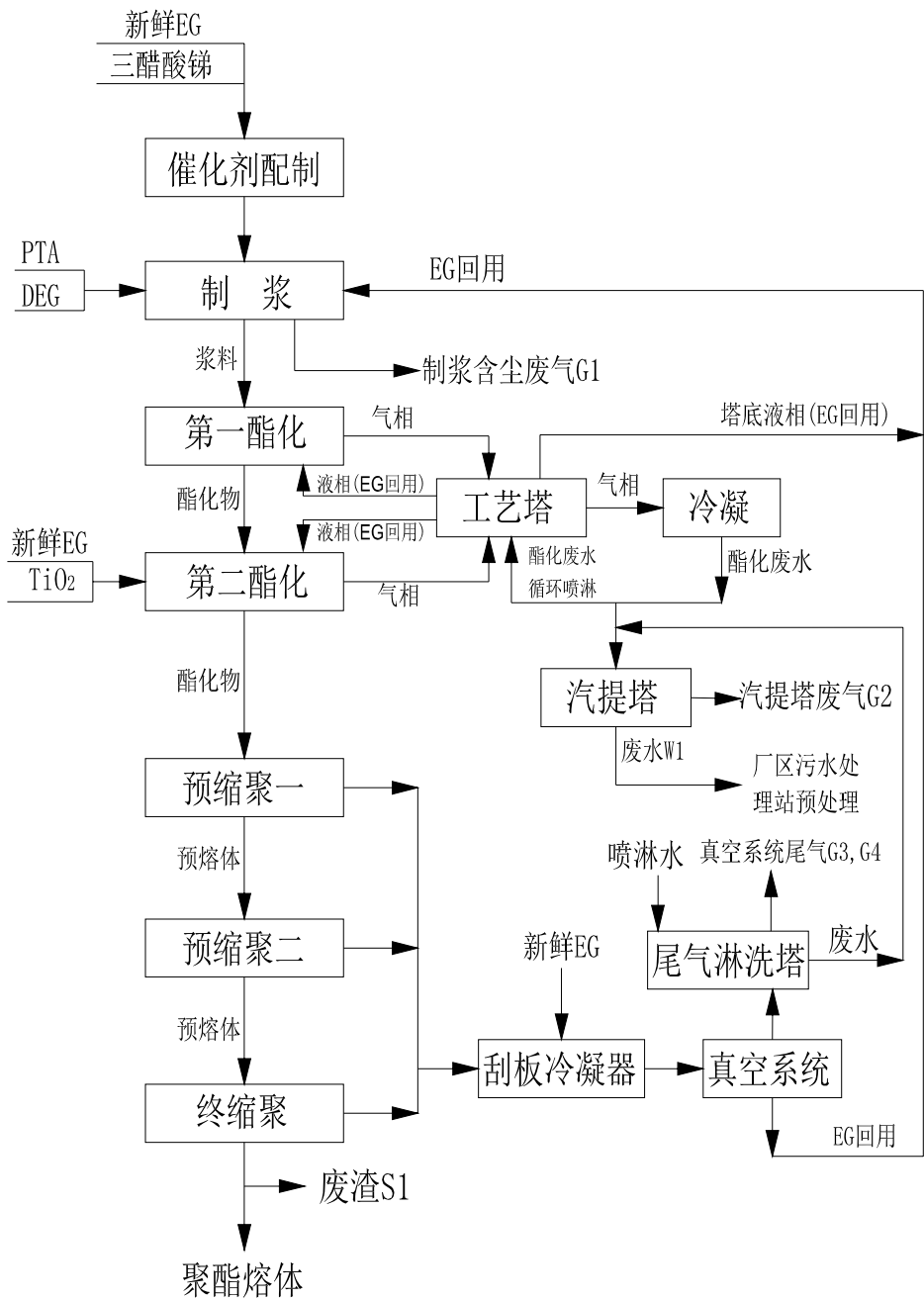


图 1.1-7 聚酯熔体 (PET) 生产工艺流程

工艺说明：

①PTA 卸料及输送系统

外购吨包装 PTA 采用叉车卸料并贮存在原料库中，用防爆电动葫

芦吊至 PTA 卸料料斗拆包卸料，经 PTA 供料料斗，采用链式输送系统输送至聚酯装置的 PTA 料仓中。PTA 卸料输送过程中，会有少量粉尘产生。

②浆料配制

原料 PTA 自 PTA 料仓采用螺杆供料并经称量系统送入浆料调配槽中，过程中产生制浆含尘废气 G1。在特殊设计的浆料调配槽搅拌器的作用下，加入的 PTA 粉料与经连续计量的乙二醇、催化剂和添加剂溶液（根据产品的要求选择）充分混合形成浓度均匀的悬浮浆料。

通过测量浆料密度最终控制浆料的摩尔比。配制完成的浆料采用浆料输送泵输送至第一酯化反应器中。

③酯化反应

酯化反应共设置两台反应器，均为立式带搅拌型式，搅拌器强化传热，第二酯化反应器内部设有内套筒。通过控制酯化反应器的液位，反应物料在位差和压差的作用下从第一酯化反应器自流进入第二酯化反应器的外室，并由其内室出料。

通常控制第一酯化反应器的酯化率约为 91%，第二酯化反应器的酯化率约为 96.5%。通过调节酯化反应的温度、压力、液位和乙二醇的回流量等，可以控制反应的酯化率。每台酯化反应器都设置了二套料位计，确保反应器中物料料位始终处于正确的监控之下。

酯化反应生成的水和原料乙二醇蒸发后进入工艺塔进行处理，其中的重组分乙二醇从塔釜出料，采用乙二醇输送泵送回到第一、二酯化反应器中；轻组分在塔顶空气冷凝器中冷凝，即酯化反应生成的工艺废水，送至废水汽提系统进行汽提处理，产生气提废气 G2。

④预缩聚反应

预缩聚反应经过两段预缩，第一预缩反应釜为立式釜，无搅拌器。物料通过较大的压差从第二酯化釜进入第一预缩反应釜，剧烈翻腾，充分反应，操作压力在 100mbar 左右。第二预缩反应釜为卧式釜，通

过特殊的多孔圆盘搅拌器，增大物料的比表面积，有利于反应釜内的小分子逸出，操作压力在 10mbar 左右，第二预缩聚反应器与终缩聚反应器分别共用一组乙二醇蒸汽喷射泵产生真空。

在缩聚反应器和它的真空设备之间设置刮板冷凝器，用乙二醇液喷淋，捕集汽相中的夹带物，并使汽相中的大部分乙二醇冷凝。乙二醇凝液收集在液封槽中，通过冷却器使温度降低，在系统中循环使用。用循环冷却水作换热器的冷却介质。真空系统中未能被乙二醇液喷淋下来的气相气体（主要为水和乙醛，温度约 50~60℃），进入常压状态后再经喷淋水喷淋后，大部分水和乙醛蒸汽均被进入废水中，废水和酯化废水混合后为废水 W1 进入汽提塔经汽提后送厂区废水预处理站进行进一步处理，极少量的真空系统不凝汽 G3 通过排气筒排放。

⑤预聚物输送及过滤系统

第二预缩聚反应器反应生成的预聚物经熔体夹套三通阀出料、预聚物出料泵（俗称齿轮泵）增压、熔体三通阀汇集后，通过双联式熔体过滤器（双并联可在线切换）过滤去除其中杂质后，输送至终缩聚反应器中。

⑥终缩聚反应

预缩聚物料被连续送入终缩聚反应器（卧式带组合圆盘型反应器），在搅拌和高真空条件下，就可到达最终产品质量。控制压力、温度和停留时间到适当水平，使粘度 $[\eta]$ 达到 0.62~0.66。通过调节热媒的温度，可以调节反应器中物料温度，控制出口物料的特性粘度。

乙二醇蒸汽喷射泵组用于为第二预缩聚反应器和终缩聚反应器产生真空。它的第一级喷射吸入终缩聚反应器刮板冷凝器的尾气，附加喷射级吸入第二预缩聚反应器刮板冷凝器的尾气，它的第三级混合冷凝器尾气压力约 10kPa，用液环泵作为排气级。通过调节补充的吸入乙二醇蒸汽量，控制吸入真空度。乙二醇蒸发器用于产生乙二醇蒸

汽供喷射泵使用，蒸汽凝液收集在乙二醇液封罐，乙二醇输送泵则把凝液送回至乙二醇蒸发器循环使用。新鲜乙二醇通过计量加入到乙二醇蒸发器以提高喷射乙二醇蒸汽的质量。

通过计量把新鲜乙二醇加入到终缩聚反应器的刮板冷凝器中，提高冷凝效果。乙二醇凝液系统内回用至浆料配置。由于终缩聚反应器的操作压力低（约 1mbar），要求喷淋乙二醇的温度较低，因此冷却器需要用冷冻水作冷却介质。

真空系统中未能被乙二醇液喷淋下来的气相气体（主要为水和乙醛，温度约 50~60℃），进入常压状态后再经喷淋水喷淋后，大部分水和乙醛蒸汽均被进入废水中，废水和酯化废水混合后为废水 W1 进入汽提塔经汽提后送厂区废水预处理站进行进一步处理，极少量的真空系统不凝汽 G4 通过排气筒排放。

预缩聚系统和终缩聚系统各用一套真空系统，设置两个真空系统尾气排放筒。

（2）差别化涤纶 FDY 直接纺丝工艺流程

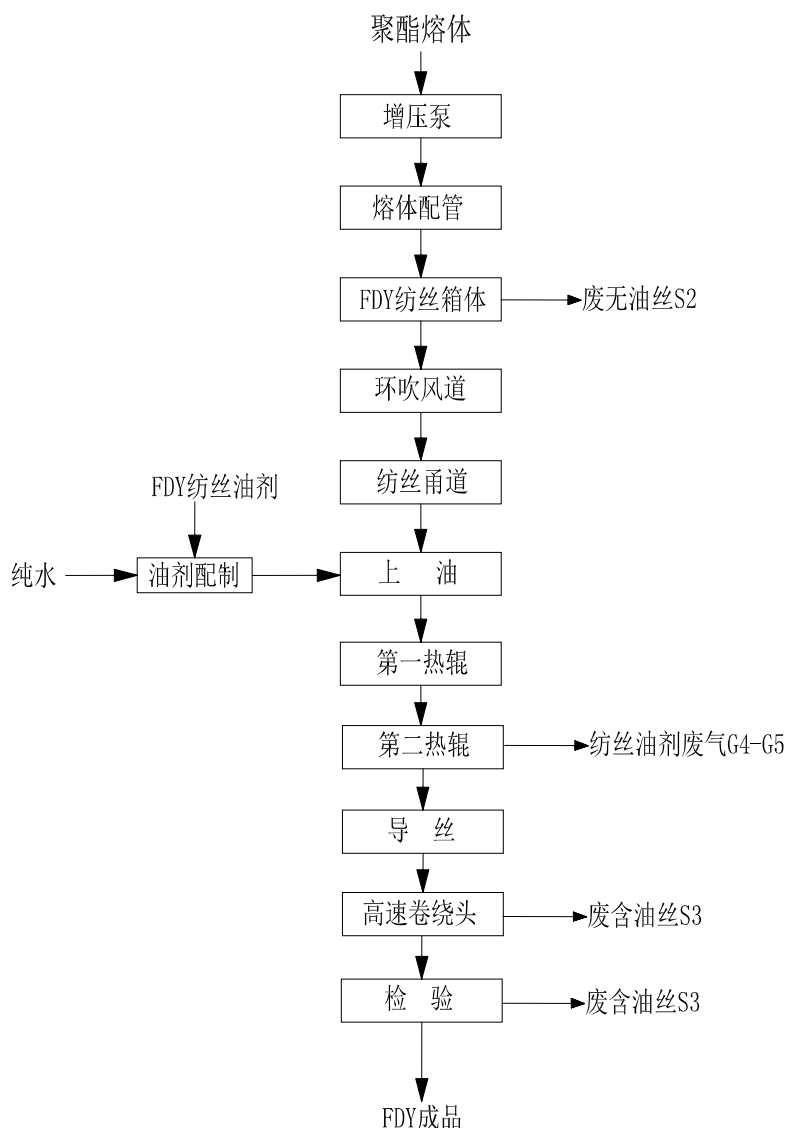


图 1.1-8 差别化涤纶 FDY 直接纺丝工艺流程

工艺说明：

聚酯熔体经增压泵熔体输送管道到纺丝，高速卷绕成全牵伸丝（FDY）。熔体分别经组件过滤后从喷丝板喷出，在风冷装置中冷却成丝束。熔体进入纺丝箱后，通过密封在纺丝箱体内部的，由热媒蒸汽加热保温的熔体分配管道，进入每个纺丝位的纺丝计量泵中计量、加压。冷却固化后的丝束，通过纺丝甬道进入 FDY 高速卷绕机。落筒后的丝饼由操作人员送包装间，经检验、分级、包装、出厂。

涤纶丝在上油、拉伸、卷绕等过程中需要使用油剂，在纺丝中起到润滑和消除静电等作用。由于 FDY 生产热辊温度较高，会有少量的

油剂随着水蒸汽一起挥发在车间内，车间内设有集气抽风装置，油剂废气经管道收集后经油烟净化器处理后，由排烟风机排出室外。

涤纶丝在上油、拉伸、卷绕等过程中需要使用油剂，在纺丝中起到润滑和消除静电等作用，该过程中 FDY 纺丝油剂变成纺丝油剂废气 G1，由排烟风机排出室外。

在 FDY 纺丝过程中有废无油丝 S2 和废含油丝 S3 等固体废物产生。

(3) 差别化涤纶 POY 直接纺丝工艺流程

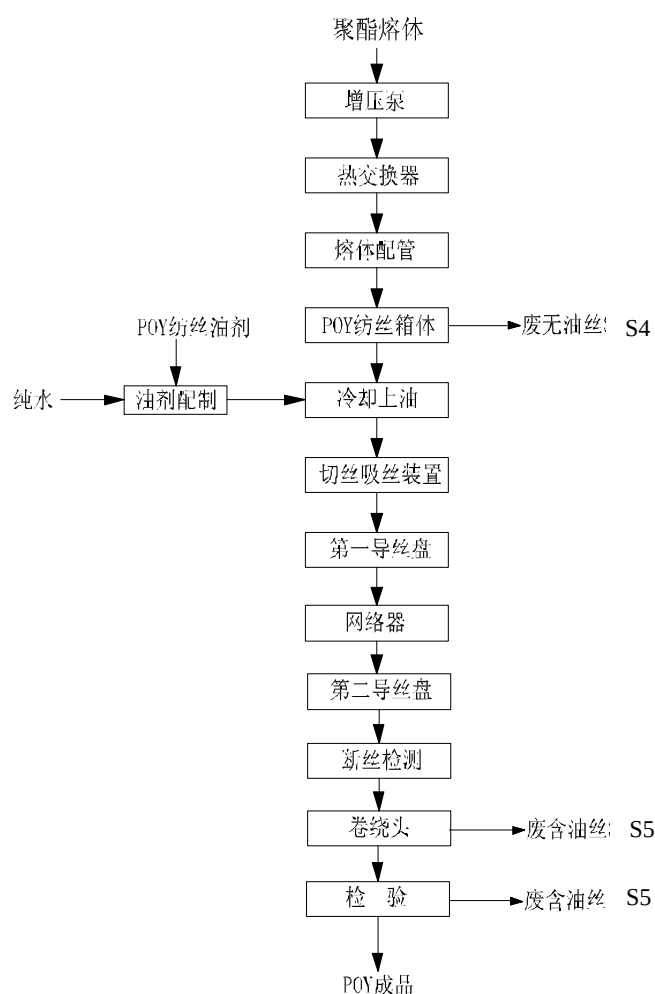


图 1.1-9 差别化涤纶 POY 直接纺丝工艺流程图

工艺说明：

涤纶丝在上油、拉伸、卷绕等过程中需要使用油剂，在纺丝中起

到润滑和消除静电等作用，POY 纺丝油剂的使用量约为 5kg/吨产品，由于 POY 的牵伸在室温进行即可，因此在车间里挥发的油剂极少，基本上全部附着在产品上。因此在车间里挥发的油剂废气 G2 较少。油剂废气经管道收集后经静电式油气分离回收装置处理后，由排烟风机排出室外。

在 POY 纺丝过程中有废无油丝 S4 和废含油丝 S5 等固体废物产生。

（4）涤纶加弹长丝 DTY 生产工艺流程

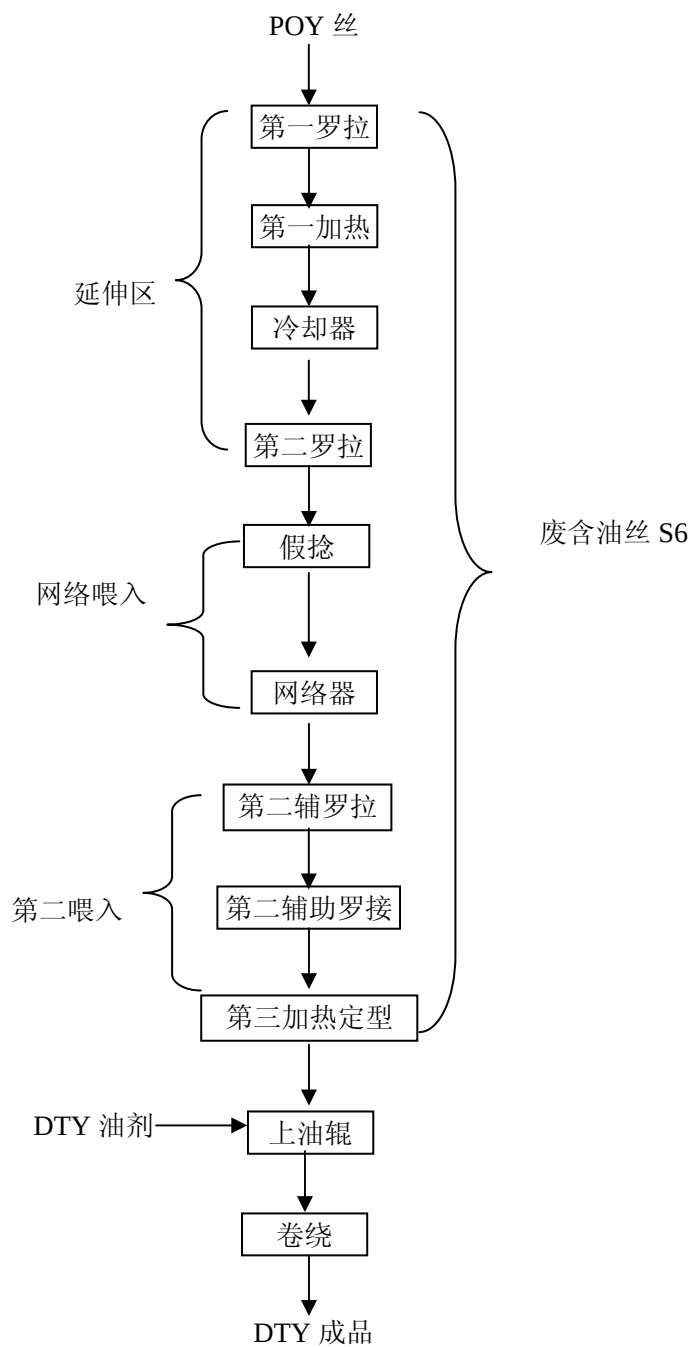


图 1.1-10 涤纶加弹长丝 DTY 生产工艺流程图
在 DTY 加弹生产过程中有废含油丝 S6 等固体废物产生。

(5) 纺丝组件清洗工艺流程

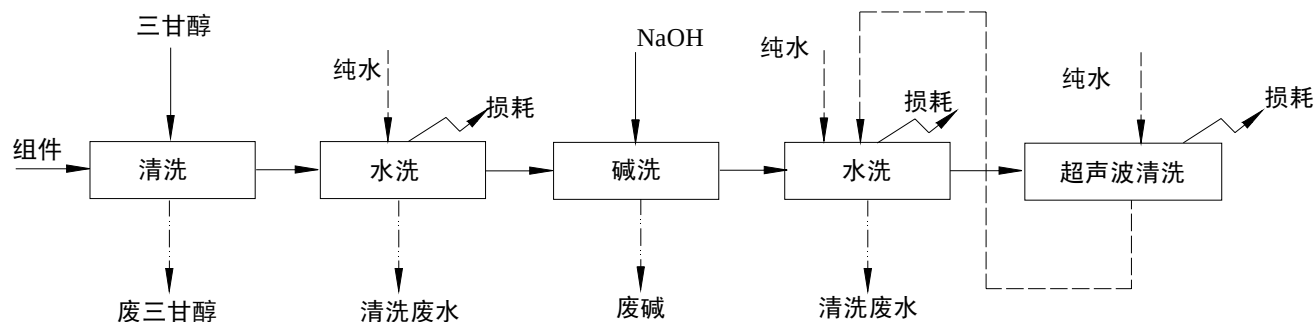


图 1.1-11 纺丝组件清洗工艺流程图

工艺说明：

将纺丝组件分别放入吊篮中，分别吊入三甘醇清洗槽。三甘醇用桶泵送至三甘醇清洗槽内，然后加盖密闭并升温到 275℃ 左右，上述工件在沸腾的三甘醇溶液内浸泡和洗涤，八小时后，纺丝组件上贴附的聚合物和杂质 95% 溶解或醇解进入三甘醇溶液。经三甘醇清洗后的上述工件再依次放入纯水清洗槽、碱洗槽，纯水清洗槽中进行清洗。

(6) 固相缩聚生产工艺流程：

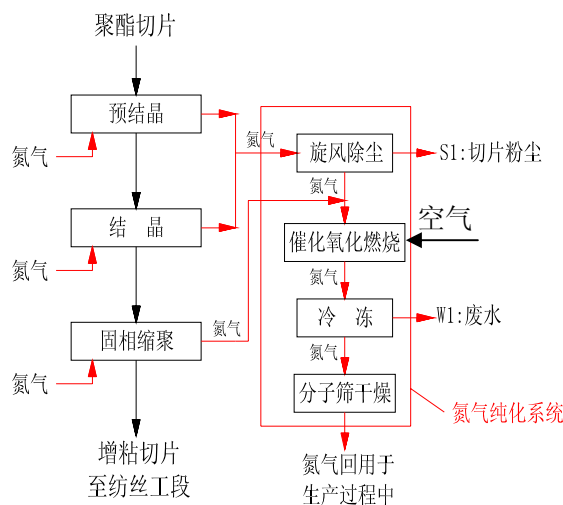


图 1.1-12 固相缩聚生产工艺流程图

工艺说明：

固相缩聚是将分子量较低的 PET 切片热至玻璃化温度以上，在大约低于其熔点 30℃~60℃ 的条件下，于氮气等惰性气氛下经固相缩聚使相对分子质量增大，提高纤维的断裂强度。本项目选用连续式固

相缩聚借助氮气除去小分子副产物，其切片传热效率和生产效率均提高，切片质量均匀，产品质量较好。

(7) 高强型工业丝纺丝工艺流程

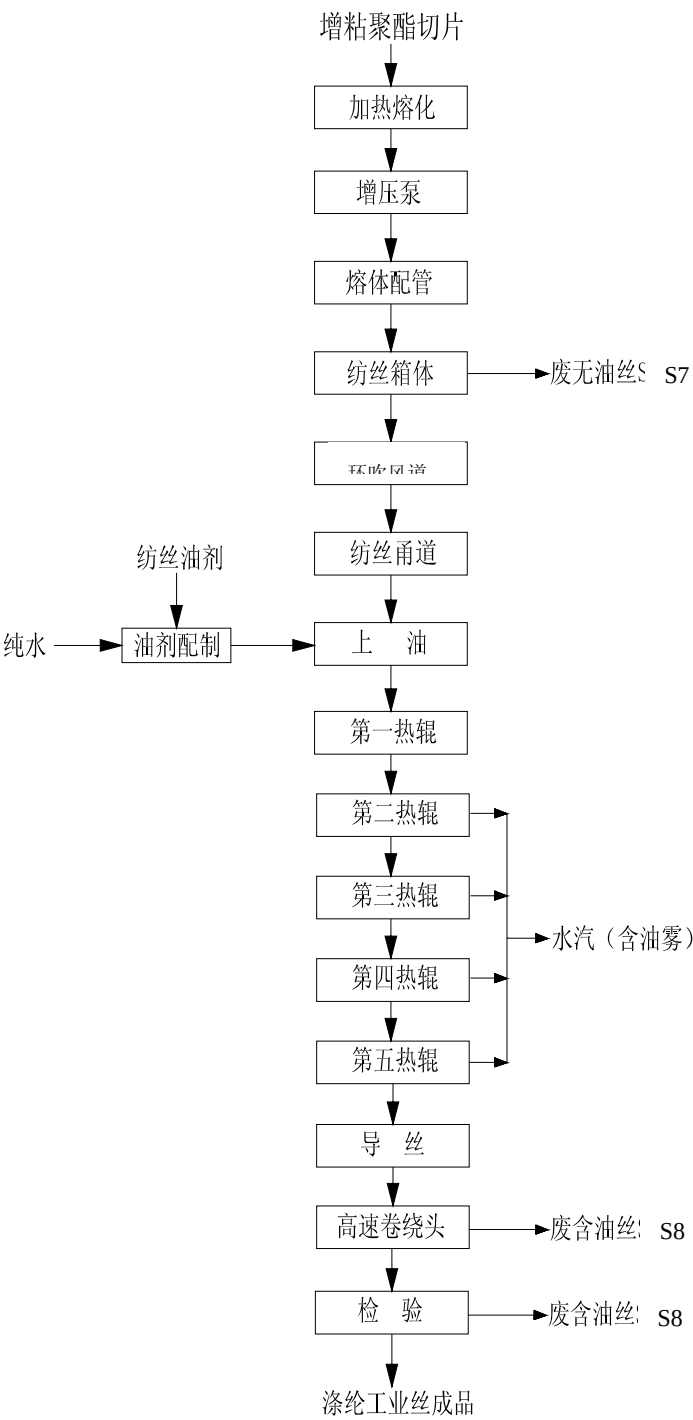


图 1.1-13 高强型工业丝纺丝工艺流程图

工艺说明：

聚酯增粘后的切片，进入挤压机熔融经增压泵熔体输送管道到纺丝，高速卷绕成全牵伸丝。在纺丝箱体内，聚酯熔体通过分配管道系统喂入。熔体分别经组件过滤后从喷丝板喷出，在风冷装置中冷却成丝束。冷却固化后的丝束，通过纺丝甬道进入 HDI 高速卷绕机，经丝器、吸丝器，第一热辊、第二热辊、第三热辊、第四热辊、第五热辊。通过纺丝速度与各辊温度的配合，得到高强丝。网络喷嘴及断丝检测器后，分别引入高速卷绕头。落筒后的丝饼由操作人员送包装间，经检验、分级、包装、出厂。

（8）低缩型工业丝纺丝工艺流程

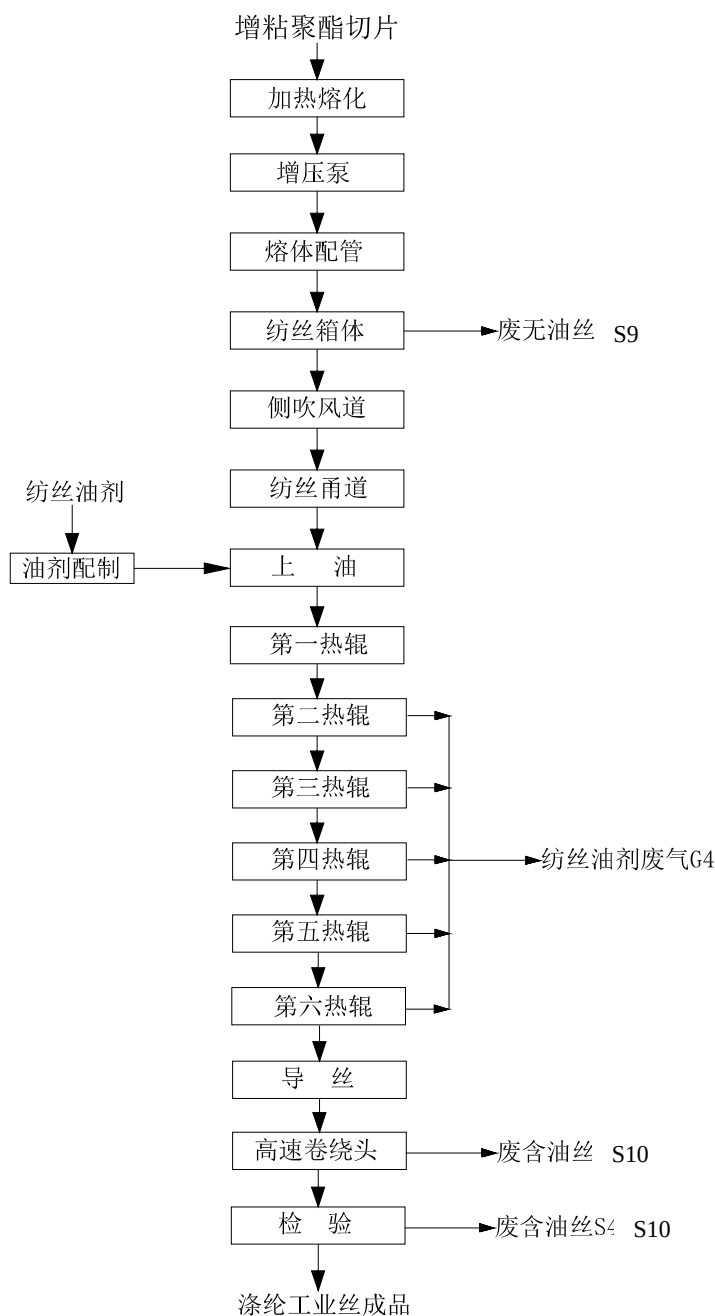


图 1.1-14 低缩型工业丝纺丝工艺流程图

工艺说明：

聚酯增粘后的切片熔融经增压泵熔体输送管道到纺丝，高速卷绕成全牵伸丝。在纺丝箱体内，聚酯熔体通过分配管道系统喂入。熔体分别经组件过滤后从喷丝板喷出，在风冷装置中冷却成丝束。冷却固化后的丝束，通过纺丝甬道进入 HDI 高速卷绕机，经丝器、吸丝器，第一热辊、第二热辊、第三热辊、第四热辊、第五热辊、第六热辊。

通过纺丝速度与各辊温度的配合，得到低缩丝。

(9) 汽车产业用涤纶丝纺丝工艺流程

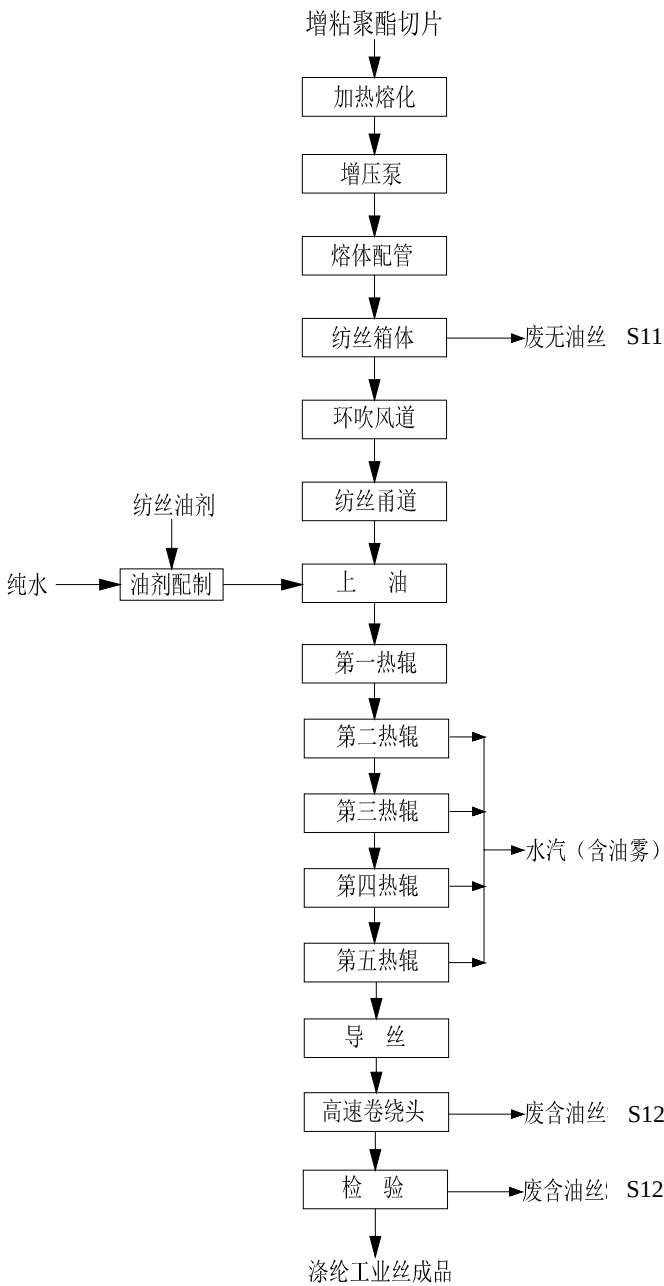


图 1.1-15 汽车产业用涤纶丝纺丝工艺流程图

工艺说明：

聚酯增粘后的切片熔融经增压泵熔体输送管道到纺丝，高速卷绕成全牵伸丝。其中，进行安全带色丝生产时，加入色母粒，与增粘聚酯切片一同加热融化，使得纺出来的安全带丝变成彩色丝。在纺丝箱

体内，聚酯熔体通过分配管道系统喂入。熔体分别经组件过滤后从喷丝板喷出，在风冷装置中冷却成丝束。冷却固化后的丝束，通过纺丝甬道进入 HDI 高速卷绕机，经丝器、吸丝器，第一热辊、第二热辊、第三热辊、第四热辊、第五热辊。通过纺丝速度、喷丝板孔数与各辊温度的配合，得到汽车产业用工业丝，本项目产品最主要的性能是耐磨。

(10) 高强型车模涤纶工业丝纺丝工艺流程

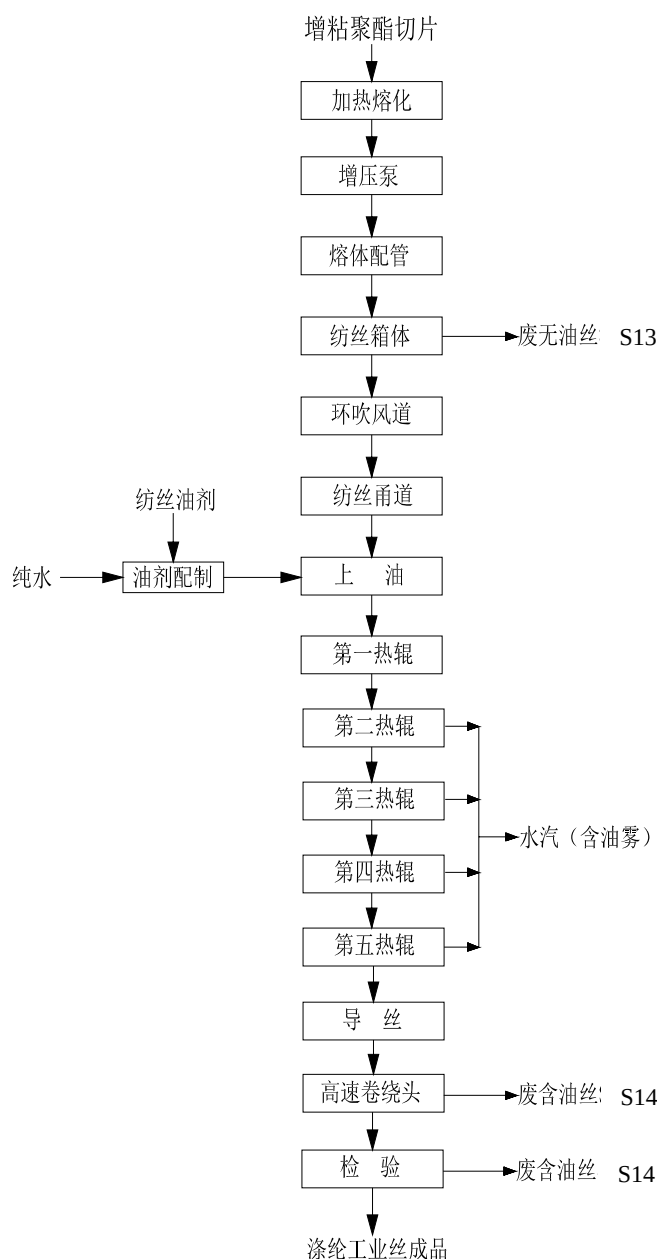


图 1.1-16 高强型车模涤纶工业丝纺丝工艺流程图

工艺说明：

聚酯增粘后的切片熔融经增压泵熔体输送管道到纺丝，高速卷绕成全牵伸丝。其中，进行安全带色丝生产时，加入色母粒，与增粘聚酯切片一同加热融化，使得纺出来的安全带丝变成彩色丝。在纺丝箱体内，聚酯熔体通过分配管道系统喂入。熔体分别经组件过滤后从喷丝板喷出，在风冷装置中冷却成丝束。冷却固化后的丝束，通过纺丝甬道进入 HDI 高速卷绕机，经丝器、吸丝器，第一热辊、第二热辊、第三热辊、第四热辊、第五热辊。通过纺丝速度与各辊温度的配合、在导丝工序前加入少量环氧树脂，得到高强型车模丝。

（11）高模低缩型涤纶工业纺丝工艺流程

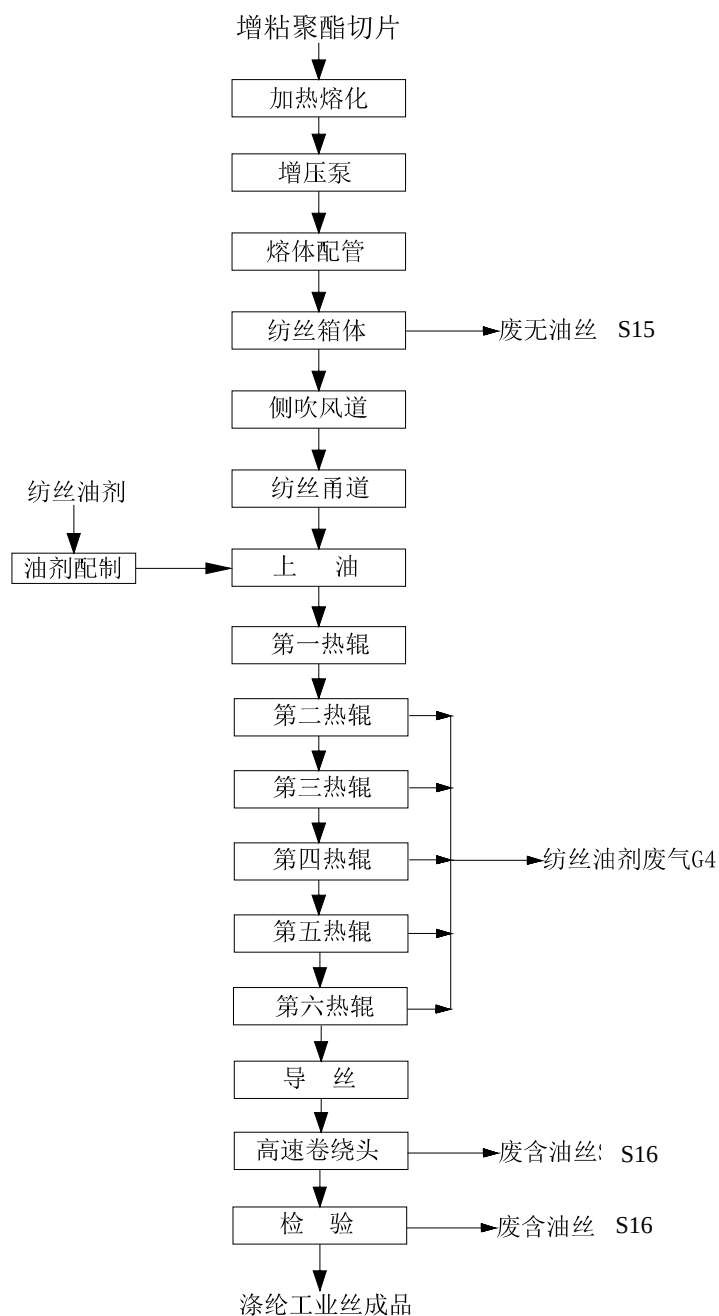


图 1.1-17 高模低缩型涤纶工业纺丝工艺流程

工艺说明：

聚酯增粘后的切片熔融经增压泵熔体输送管道到纺丝，高速卷绕成全牵伸丝。在纺丝箱体内，聚酯熔体通过分配管道系统喂入。熔体分别经组件过滤后从喷丝板喷出，在风冷装置中冷却成丝束。冷却固化后的丝束，通过纺丝甬道进入 HDI 高速卷绕机，经丝器、吸丝器，第一热辊、第二热辊、第三热辊、第四热辊、第五热辊、第六热辊。

六对热辊可保证低缩丝的品质。通过纺丝速度与各辊温度的配合，得到高模低缩丝，本项目产品稳定性好、模量高。

(12) 超高强型涤纶工业纺丝工艺流程

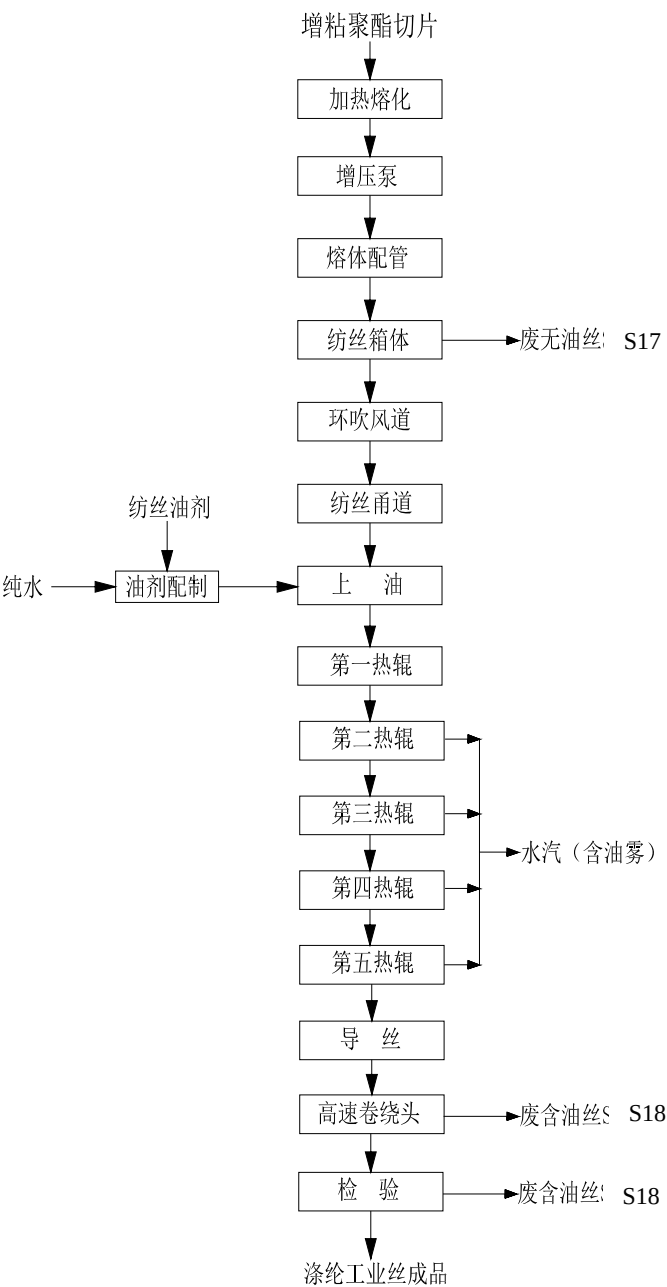


图 1.1-18 超高强型涤纶工业纺丝工艺流程

工艺说明：

聚酯增粘后的切片熔融经增压泵熔体输送管道到纺丝，高速卷绕成全牵伸丝。其中，进行安全带色丝生产时，加入色母粒，与增粘聚

酯切片一同加热融化，使得纺出来的安全带丝变成彩色丝。在纺丝箱体内，聚酯熔体通过分配管道系统喂入。熔体分别经组件过滤后从喷丝板喷出，在风冷装置中冷却成丝束。冷却固化后的丝束，通过纺丝甬道进入 HDI 高速卷绕机，经丝器、吸丝器，第一热辊、第二热辊、第三热辊、第四热辊、第五热辊。本项目超高强型车模涤纶工业丝纺丝速度为 3000m/min，热辊最高温度为 220℃，拉伸倍数大于 6 倍，通过纺丝速度与各辊温度的配合，得到超高强型车模丝。

1.1.1.5 现场照片



聚酯车间



FDY 车间



POY 车间



集控中心



DTY 车间



工业丝车间



成品库车间

1.1.2 德力化纤

1.1.2.1 原辅料使用情况

德力化纤主要产品为 FDY、POY、DTY，主要原材料为精对苯二甲酸 (PTA)、乙二醇 (EG)、二氧化钛、二甘醇、液碱、油剂等。核查期内主要原辅材料消耗情况见表 1.1-7。能源消耗见表 1.1-8。

表 1.1-7 原辅材料消耗

序号	原辅材料名称	2011年消耗量 (吨)	2012年消耗量 (吨)
1	精对苯二甲酸	97262	165252.69
2	乙二醇	37444	63626.48
3	二甘醇	495	888.95
4	二氧化钛	330	546.0
4	三甘醇	16	
5	液 碱	9.4	19.2
6	油 剂	1445	2825.22

表 1.1-8 能源消耗

序号	原辅材料名称	2011年消耗量 (吨)	2012消耗量 (吨) 年
1	水	33397	66794
2	汽	6267.0	10063
3	电	9806.7万度	19810万度
4	煤	14696.0	28729

1.1.2.2 工程介绍

德力化纤现有年产 20 万吨差别化化学纤维项目，2 个年产 10 万吨熔体直纺差别化化学纤维生产线技术改造项目，其厂区平面布置见图 1.1-19，工程组成情况见表 1.1-9。

表 1.1-9 德力化纤工程组成表

类别	名称	内容	状态
主要生产线	年产 20 万吨涤纶长丝生产线	FDY8 万吨/年 POY6 万吨/年 DTY6 万吨/年	正常运行
公用工程	生产供水系统	工业用水由德力化纤水厂自行制备，最大规模设计流量约 19000m ³ /d。采用碳钢管道；供水压力 0.3~0.4MPa，供水温度为常温。生活用水来自于市政自来水。	正常运行
	排水系统	全厂采用雨污分流制，雨水和清下水就近排入附近水体。生产废水和生活污水接入厂区预处理系统，处理达接管标准后排入河西污水处理厂	正常运行
	循环冷却水系统	建设混凝土框架结构玻璃钢冷却塔 4 个（单个设计流量 3000 m ³ /h）。供水压力≥0.50 MPa，回水压力≥0.25 MPa；供水温度 ≤33℃，回水温度 ≤43℃。	正常运行
	纯水系统	设置 16m ³ /h 的纯水系统一套，采用反渗透的工艺。	正常运行
	冷冻水系统	设置冷冻站，选用 237 万大卡蒸汽双效型溴化锂吸收式冷水机组 1 台和 395 万大卡离心式冷水机组 7 台，并配置相应的冷冻水泵。采用碳钢管道；供水压力≥0.50 MPa，回水压力≥0.25 MPa；供水温度 ≤7~8℃，回水温度≤12℃；pH 值 6.5~7.5。	正常运行
	蒸汽	纺丝车间由电宿迁热电有限公司供汽，聚酯车间由热媒站余热锅炉供汽	正常运行
	压缩空气	建设空压站，设有 15 台空气压缩机。本项目生产	正常运行

过程中需要三种工艺压缩空气和一种仪表压缩空

		气，三种工艺压缩空气的规格分别是：① 0.8Mpa、-20℃；②0.5MPa、-20℃；③1.2MPa，-20℃；一种仪表压缩空气的规格为：0.6MPa，-40℃	
	空调系统	纺丝车间采用恒盛空调机组 11 台，保持环境温度 22℃，湿度 80g/ m ³	正常运营
	热媒站	共有 3 台燃煤导热油炉，型号为 YLW-14000-MA II，产热量 1200 万大卡/（小时·台），位于公司东侧，燃煤废气经处理后通过一根 50m 的排气筒排放	正常运营
	供电	本项目电源来自宿城区电网，110KV 架空引入	正常运营
	码头	共 3 台吊机：2 个 5t, 1 个 3t；岸线长度：140 米，年吞吐能力 38 万吨。	正常运营
	原料及化工罐区	建设储罐，乙二醇储罐：2*5000m ³ ，立式拱顶罐； 乙二醇中间罐，1*150 m ³ ，立式拱顶罐； 二甘醇储罐：1*150m ³ ，立式拱顶罐。	正常运营
环保工程	废水处理	厂区污水处理系统采用厌氧+好氧组合工艺，处理规模 700t/d。	正常运营
	事故池	事故废水收集池大小为 600m ³	
	废气处理	1、油剂废气采用静电式油气分离回收装置，除去率为 85%， 2、真空系统尾气处理采用喷淋塔 3、锅炉尾气采用陶瓷多管除尘器+预脱室旋流脱硫除尘器。 4、PTA 输运系统布袋除尘器	正常运营
	固废治理	危废委托处置，一般工业固废收集外售，生活垃圾由环卫部门统一收集处理等	正常运营

1.1.2.3 产品、产量

表 1.1-10 德力化纤现有产品、产量情况

生产线名称	产品名称	批复产量（万吨/年）	核查时段内产量(吨/年)		
			2010	2011	2012

年产 20 万吨差别化化学纤维项目（一期）	FDY POY DTY	FDY: 8 POY: 6 DTY: 6	/	POY:44435.5 FDY 56441.3 DTY:24795.5	POY:44845 FDY: 82968 DTY:45561
年产 10 万吨熔体直纺差别化化学纤维生产线技术改造项目（二期）	FDY POY DTY	/	/		
年产 10 万吨熔体直纺差别化化学纤维生产线技术改造项目（三期）	FDY POY DTY	/	/		
3 台放射性同位素 ^{60}Co 液位仪项目	/	/	/	/	/
110KV 输变电工程	/	/	/	/	/

注：二期、三期项目技改只是在一期项目基础上增加前道聚酯装置，将原有切片纺技改成熔体直纺，产品规模和产品方案不变，即 FDY8 万吨/年、POY6 万吨/年和 DTY6 万吨/年，全厂共 20 万吨/年。

1.1.2.4 生产工艺和排污节点图

德力化纤各产品生产工艺流程如下：

（1）聚酯熔体(PET)生产工艺流程

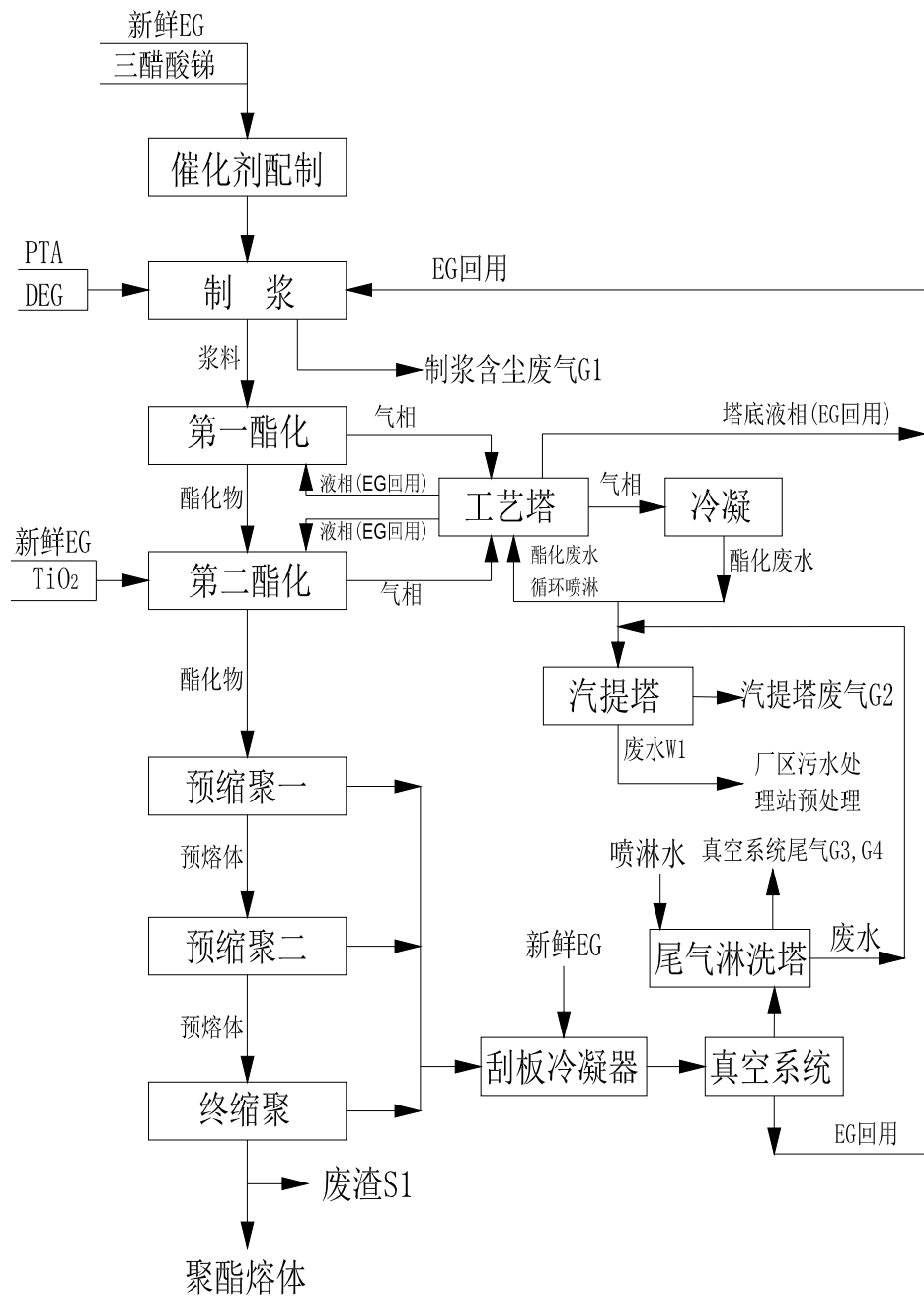


图 1.1-20 聚酯熔体(PET)生产工艺流程

工艺过程说明如下：

①PTA 卸料及输送系统

外购吨包装 PTA 采用叉车卸料并贮存在原料库中，用防爆电动葫芦吊至 PTA 卸料料斗拆包卸料，经 PTA 供料料斗，采用链式输送系统输送至聚酯装置的 PTA 料仓中。PTA 卸料输送过程中，会有少量粉尘产生。

②浆料配制

原料PTA自PTA料仓采用螺杆供料并经称量系统送入浆料调配槽中,过程中产生制浆含尘废气G1。在特殊设计的浆料调配槽搅拌器的作用下,加入的PTA粉料与经连续计量的乙二醇、催化剂和添加剂溶液(根据产品的要求选择)充分混合形成浓度均匀的悬浮浆料。

通过测量浆料密度最终控制浆料的摩尔比。配制完成的浆料采用浆料输送泵输送至第一酯化反应器中。

③酯化反应

酯化反应共设置两台反应器,均为立式带搅拌型式,搅拌器强化传热,第二酯化反应器内部设有内套筒。通过控制酯化反应器的液位,反应物料在位差和压差的作用下从第一酯化反应器自流进入第二酯化反应器的外室,并由其内室出料。

通常控制第一酯化反应器的酯化率约为91%,第二酯化反应器的酯化率约为96.5%。通过调节酯化反应的温度、压力、液位和乙二醇的回流量等,可以控制反应的酯化率。每台酯化反应器都设置了二套料位计,确保反应器中物料料位始终处于正确的监控之下。

酯化反应生成的水和原料乙二醇蒸发后进入工艺塔进行处理,其中的重组分乙二醇从塔釜出料,采用乙二醇输送泵送回到第一、二酯化反应器中;轻组分在塔顶空气冷凝器中冷凝,即酯化反应生成的工艺废水,送至废水汽提系统进行汽提处理,产生气提废气G2。

④预缩聚反应

预缩聚反应经过两段预缩,第一预缩反应釜为立式釜,无搅拌器。物料通过较大的压差从第二酯化釜进入第一预缩反应釜,剧烈翻腾,充分反应,操作压力在100mbar左右。第二预缩反应釜为卧式釜,通过特殊的多孔圆盘搅拌器,增大物料的比表面积,有利于反应釜内的小分子逸出,操作压力在10mbar左右,第二预缩聚反应器与终缩聚反应器分别共用一组乙二醇蒸汽喷射泵产生真空。

在缩聚反应器和它的真空设备之间设置刮板冷凝器，用乙二醇液喷淋，捕集汽相中的夹带物，并使汽相中的大部分乙二醇冷凝。乙二醇凝液收集在液封槽中，通过冷却器使温度降低，在系统中循环使用。用循环冷却水作换热器的冷却介质。真空系统中未能被乙二醇液喷淋下来的气相气体（主要为水和乙醛，温度约 50~60℃），进入常压状态后再经喷淋水喷淋后，大部分水和乙醛蒸汽均被进入废水中，废水和酯化废水混合后为废水 W1 进入汽提塔经汽提后送厂区废水预处理站进行进一步处理，极少量的真空系统不凝汽 G3 通过排气筒排放。

⑤预聚物输送及过滤系统

第二预缩聚反应器反应生成的预聚物经熔体夹套三通阀出料、预聚物出料泵（俗称齿轮泵）增压、熔体三通阀汇集后，通过双联式熔体过滤器（双并联可在线切换）过滤去除其中杂质后，输送至终缩聚反应器中。

⑥终缩聚反应

预缩聚物料被连续送入终缩聚反应器（卧式带组合园盘型反应器），在搅拌和高真空条件下，就可到达最终产品质量。控制压力、温度和停留时间到适当水平，使粘度 $[\eta]$ 达到 0.62~0.66。通过调节热媒的温度，可以调节反应器中物料温度，控制出口物料的特性粘度。

乙二醇蒸汽喷射泵组用于为第二预缩聚反应器和终缩聚反应器产生真空。它的第一级喷射吸入终缩聚反应器刮板冷凝器的尾气，附加喷射级吸入第二预缩聚反应器刮板冷凝器的尾气，它的第三级混合冷凝器尾气压力约 10kPa，用液环泵作为排气级。通过调节补充的吸入乙二醇蒸汽量，控制吸入真空度。乙二醇蒸发器用于产生乙二醇蒸汽供喷射泵使用，蒸汽凝液收集在乙二醇液封罐，乙二醇输送泵则把凝液送回至乙二醇蒸发器循环使用。新鲜乙二醇通过计量加入到乙二醇蒸发器以提高喷射乙二醇蒸汽的质量。

通过计量把新鲜乙二醇加入到终缩聚反应器的刮板冷凝器中，提高冷凝效果。乙二醇凝液系统内回用至浆料配置。由于终缩聚反应器的操作压力低（约 1mbar），要求喷淋乙二醇的温度较低，因此冷却器需要用冷冻水作冷却介质。

真空系统中未能被乙二醇液喷淋下来的气相气体（主要为水和乙醛，温度约 50~60℃），进入常压状态后再经喷淋水喷淋后，大部分水和乙醛蒸汽均被进入废水中，废水和酯化废水混合后为废水 W1 进入汽提塔经汽提后送厂区废水预处理站进行进一步处理，极少量的真空系统不凝汽 G4 通过排气筒排放。

预缩聚系统和终缩聚系统各用一套真空系统，设置两个真空系统尾气排放筒。

（2）FDY 纺丝工艺流程

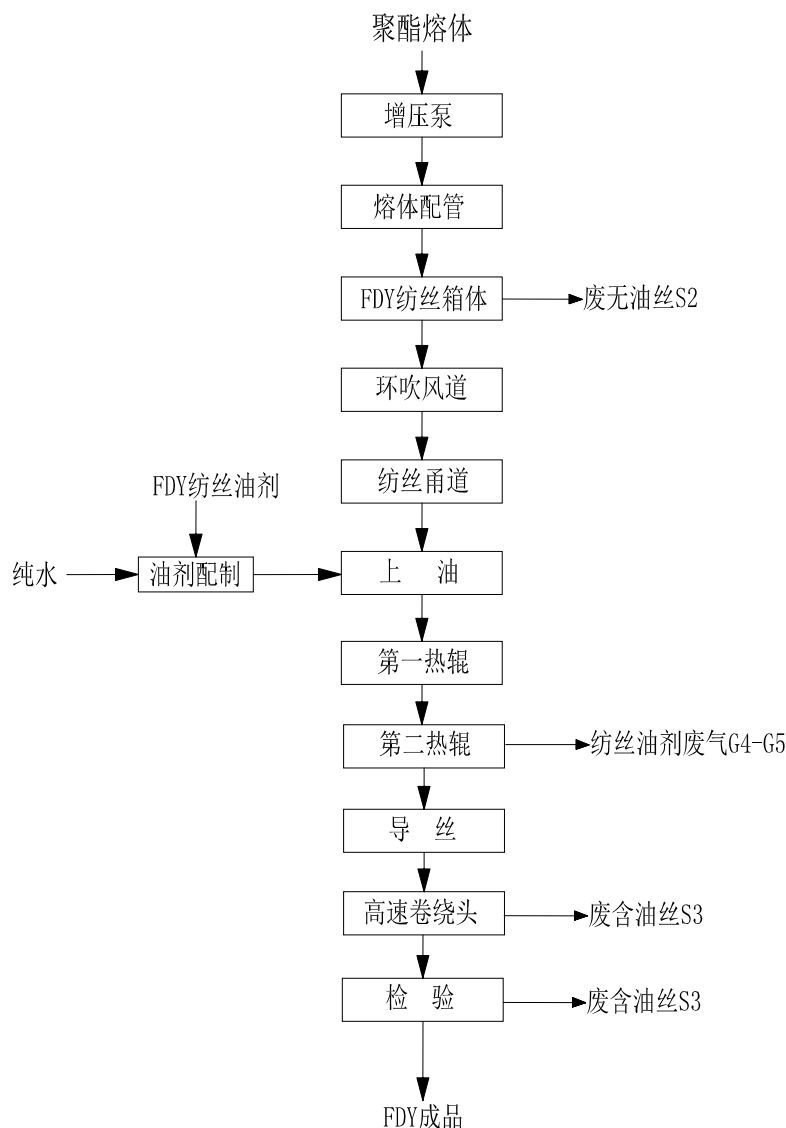


图 1.1-21 FDY 纺丝工艺流程图

涤纶丝在上油、拉伸、卷绕等过程中需要使用油剂，在纺丝中起到润滑和消除静电等作用。由于 FDY 生产热辊温度较高，会有少量的油剂随着水蒸汽一起挥发在车间内，车间内设有集气抽风装置，油剂废气经管道收集后经油烟净化器处理后，由排烟风机排出室外。

涤纶丝在上油、拉伸、卷绕等过程中需要使用油剂，在纺丝中起到润滑和消除静电等作用，该过程中 FDY 纺丝油剂变成纺丝油剂废气 G1，油剂废气经管道收集后经静电处理回收装置处理后，由排烟风机排出室外。

在 FDY 纺丝过程中有废无油丝 S2 和废含油丝 S3 等固体废物产生。

(3)POY 纺丝工艺流程

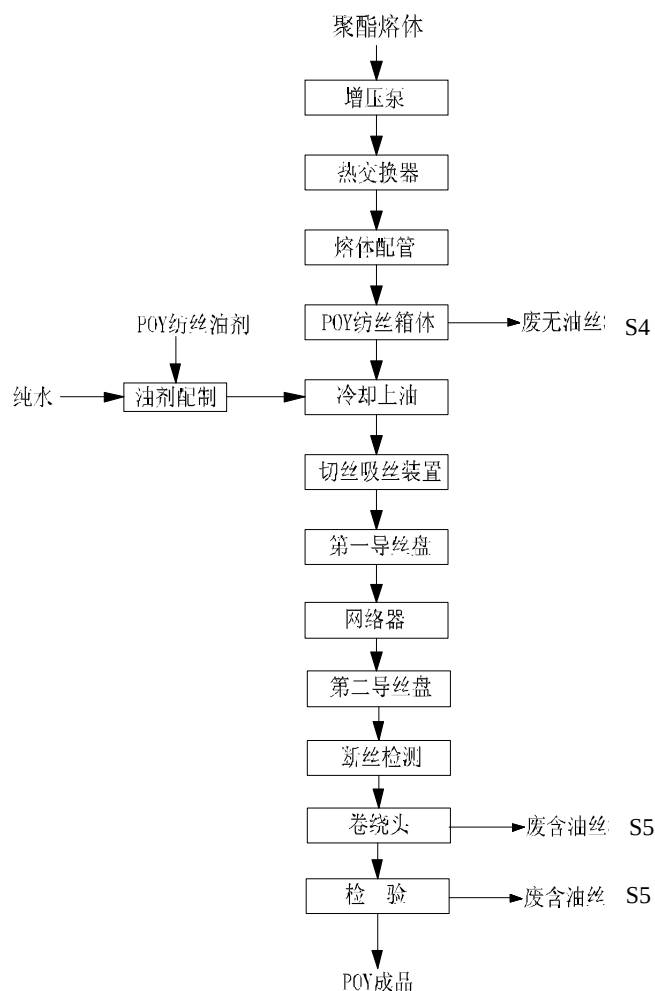


图 1.1-22 差别化涤纶 POY 直接纺丝工艺流程图

涤纶丝在上油、拉伸、卷绕等过程中需要使用油剂，在纺丝中起到润滑和消除静电等作用，POY 纺丝油剂的使用量约为 5kg/吨产品，由于 POY 的牵伸在室温进行即可，因此在车间里挥发的油剂极少，基本上全部附着在产品上。因此在车间里挥发的油剂废气 G2 较少。油剂废气经管道收集后经静电式油气分离回收装置处理后，由排烟风机排出室外。

在 POY 纺丝过程中有废无油丝 S4 和废含油丝 S5 等固体废物产生。

(4)DTY 加弹工序生产工艺流程

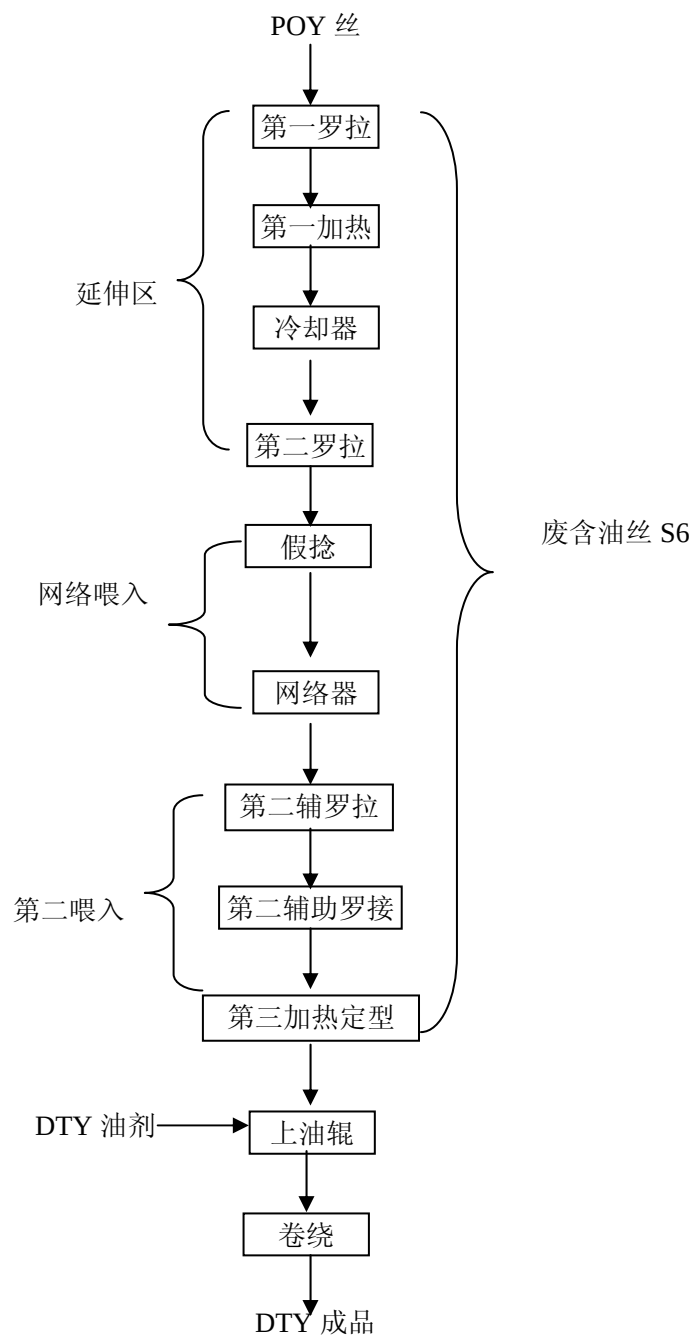


图 1.1-23 本项目 DTY 加弹工序工艺流程图

在 DTY 加弹生产过程中有废含油丝 S6 等固体废物产生。

1.1.2.5 现场照片



POY 生产车间

DTY 生产车间



储罐区

冷却塔

1.1.3 恒科新材

恒科新材位于南通市通州区滨江新区横港沙（泓北沙）纺织新材料产业园年产 40 万吨差别化涤纶长丝项目、年产 20 万吨功能性差别

化纤维项目、年产 20 万吨超细超仿真复合纤维项目，其中目前年产 40 万吨差别化涤纶长丝项目项目正在建设中，年产 20 万吨功能性差别化纤维项目、年产 20 万吨超细超仿真复合纤维项目未建设。现有产品、产量情况见表 1.1-11。现场照片见图 1.1-24。

表 1.1-11 恒科新材企业产品、产量情况

公司名称	生产线名称	产品名称	环评批复产量 (万吨/年)	核查时段内产量(万吨/年)		
				2010	2011	2012
恒科新材	年产 40 万吨差别化涤纶长丝项目	FDY、POY	FDY: 18 POY: 22	/	/	/
	年产 20 万吨功能性差别化纤维项目	FDY	FDY: 20	/	/	/
	年产 20 万吨超细超仿真复合纤维项目	半消光超细复合纤维 (FDY-POY) 有光复合纤维 (FDY-POY)	(FDY-POY): 12 (FDY-POY): 8	/	/	/



聚酯车间



纺丝车间



污水处理设施



热媒站

图 3.2-3 恒科新材现场照片

1.2 核查范围内企业毗邻情况

1.2.1.1 恒力化纤股份

恒力化纤股份位于吴江区盛泽工业集中区内，用地为工业用地，公司北侧为麻溪河，隔麻溪河为南圩浜、罗家浜、墩家荡、南前埭、佛寺圩、鸳鸯浜等，东面为京杭运河（烂溪塘）、隔京杭运河为官查坝、乌龙北浜、顾家湾等。南面为溪南浜、任家浜、东长浜、西长浜、东坝头、太平村等，西面为断头村等。重要生态功能保护区主要为北麻荡重要湿地、吴江区铜锣森林公园、长漾重要湿地、金鱼漾重要湿地，东太湖（吴江区）重要湿地、湖庙港饮用水源保护区和浦河清水通道维护区。厂址周围的主要环境敏感区见表 1.2-1, 环境敏感保护目标分布图 1.2-1, 图 1.1-1。

根据环评批复及环境影响报告书，恒力化纤股份全厂卫生防护距离：卫生防护距离为罐区向外拓展 50m 范围，聚酯车间向外拓展 200m 范围，纺丝车间向外拓展 50m 范围，污水处理站向外拓展 100m 范围，该范围内现无居民点，全厂卫生防护距离包络线图见图 1.1-4。

表 1.2-1 周围主要环境保护目标

环境要素	环境敏感目标	与企业方位	与厂界最近距离(m)	规模(人口)	环境质量标准
大气环境	溪南浜	S	紧邻	约 100	《环境空气质量标准》(GB3095—96) 二级标准
	东长浜	S	200	约 400	
	西长浜	S	紧邻	约 210	
	任家浜	S	350	约 162	
	东坝头	S	紧邻	约 100	
	官查坝	E	250	约 700	
	乌龙北浜	SE	900	约 196	
	乌龙南浜	SE	1100	约 180	
	三湾	SE	1500	约 92	
	顾家湾	SE	1300	约 105	

	罗家浜	N	180	约 206	
	南前埭	N	420	约 210	
	佛寺圩	N	250	约 212	
	南圩浜	N	40.0	约 300	
	鸳鸯浜	E	520	约 235	
	平桥村	N	480	约 2319	
	太平村	S	紧邻	约 4632	
	墩家荡	N	280	约 264	
水环境	麻溪河	N	紧邻	—	《地表水环境质量标准》 (GB3838-2002) IV类标准
	京杭运河（烂溪塘）	E	紧邻	—	
声环境	溪南浜	S	紧邻	约 100	《声环境质量标准》 (GB3096-2008) 2 类标准
	东长浜	S	200	约 400	
	西长浜	S	紧邻	约 210	
	任家浜	S	紧邻	约 162	
	东坝头	S	紧邻	约 100	
	太平村	S	紧邻	约 4632	
	罗家浜	N	180	约 206	
	南圩浜	N	40.0	约 300	
	墩家荡	N	280	约 264	
重要生态功能保护区	北麻荡重要湿地	NW	3800	—	《地表水环境质量标准》 (GB3838-2002) III 类标准
	吴江区铜锣森林公园	S	6000	—	《环境空气质量标准》 (GB3095—96) 一级标准
	长漾重要湿地	NW	9200	—	《地表水环境质量标准》 (GB3838-2002) III 类标准
	金鱼漾重要湿地	W	14000	—	
	东太湖（吴江区）重要湿地	NW	16530	大湖	
	太湖庙港饮用水源保护区	NW	16530	大湖	《地表水环境质量标准》 (GB3838-2002) II 类标准
	太浦河清水通道维护区	N	13540	中河	

2.1.2 德力化纤

德力化纤位于江苏省宿迁市宿城经济开发区内，用地为工业用地，公司东面为京杭运河，隔京杭运河为绿陵小区、河塘村、孙庄等，西面为申徐庄、翠屏南园等。南面为朱闸村、粮食物流园等，北面为

织造企业。重要生态功能保护区主要为京杭大运河（宿城）清水通道维护区、废黄河（宿城）重要湿地。厂址周围的主要环境敏感区见表 1.2-2, 环境敏感保护目标分布图 1.2-2 及 1.1-2。

根据环评批复及环境影响报告书, 德力化纤全厂卫生防护距离为罐区向外拓展 50m 范围, 聚酯车间向外拓展 100m 范围, 纺丝车间向外拓展 100m 范围, 污水处理设施向外拓展 100m 范围。全厂卫生防护距离包络线图见图 1.1-19。

表 1.2-2 周围主要环境保护目标

环境要素	环境保护对象	方位	离厂界最近距离 (m)	规模 (户/人)	环境功能区划
空气	陆桥村	NE	2150	约 15 户/60 人	《环境空气质量标准》(GB3095-1996) 二级标准
	绿陵小区	E	1500	约 30 户/120 人	
	河塘村	E	1100	约 15 户/60 人	
	孙庄	SE	1650	约 20 户/80 人	
	申徐庄	NW	350	约 300 户/1200 人	
	翠屏南园	NW	1200	约 100 户/400 人	
	朱闸村	SW	300	约 200 户/800 人	
	张庙	SW	1150	约 50 户/200 人	
	船行	S	1800	约 25 户/75 人	
	龙门口	SW	1600	约 10 户/30 人	
	粮物流园	S	200	—	
地表水	京杭运河	E	120	—	《地表水环境质量标准》B3838-2002) III类标准
	民便河	W	1900	—	
声	粮物流园	S	200	—	《声环境质量标准》(GB3096-2008) 3 类标准
重要生态	京杭大运河(宿城)	NE	紧邻限制开发	/	水源水质保护

环境要素	环境保护对象	方位	离厂界最近距离 (m)	规模 (户/人)	环境功能区划
功能保护区	清水通道维护区		区		
	废黄河(宿城)重要湿地	W	1500m	/	水土保持、防洪排涝

2.1.3 恒科新材

恒科新材均位于南通市通州区滨江新区横港沙(泓北沙)纺织新材料产业园,由于公司位于尚未开发的岛屿,周边暂时无居住区、学校等大气、声环境敏感目标,周边保护目标为水体、取水口和水源保护区。厂址周围的主要环境敏感区见表 1.2-3-1.2-5,环境敏感保护目标分布图 1.2-3 及图 1.1-3。

根据环评批复及环境影响报告书,恒科新材在乙二醇罐区周边设置 50m 卫生防护距离,三甘醇/二甘醇罐区周边设置 100m 卫生防护距离,聚酯及纺丝装置为边界设置 200m 卫生防护距离、废水预处理站周边设置 100m 卫生防护距离。全厂卫生防护距离包络线图见图 1.2-4。

表 1.2-3 地表水保护目标

水功能区名称	流域	起始~终止位置	长度(km)	水质目标
长江如皋港工农业用水区	长江	四号港~大流槽附近	3.17	II
长江如皋饮用水水源区	长江	大流槽附近~江边涵洞	4.5	II
长江如皋长青沙工农业用水区	长江	江边涵洞~周圩港	4.5	III
长江如皋营防保留区	长江	周圩港~新捕渔港	9.25	II
长江通州九圩港饮用水水源区	长江	新浦渔港~九圩港船闸	3.3	III
长江南通天生港工业、饮用水水源区	长江	九圩港船闸~南通燃料公司码头	10.91	III
如皋泓北沙过渡区*	长江	皋张汽渡至泓北沙三号滩区划	4	III
长江通州滨江新区工业用水区*	长江	三号滩至横港沙锡通通道上游区划	9	III

表 1.2-4 长江段取水口保护目标

水体	取水口名称	取水口功能	取水口位置	厂区距取水口距离(m)
长江	规划李港水厂取水口	生活	下游浏海沙水道横港沙右边滩	6700
	长青沙水厂取水口	生活	上游长青沙与友谊沙夹江处	9710
	芦泾港水厂取水口 (已取消)	生活	下游芦泾港入江口附近	10020
	张家港三水厂取水口	生活	本项目江对岸上游	6860
	天生港电厂取水口	工业	下游天生港港入江口附近	8200
	华能电厂取水口	工业	下游天生港入江口附近	8540

表 1.2-5 主要重要生态功能区情况

名称	主导生态功能	与项目方位关系	与厂区最近距离(Km)
长江(通州市)重要湿地	湿地生态系统维护	项目所在地位于该保护区内	/
长青沙特殊生态产业区	特殊产业保护	NW	7.5
长江(张家港市)重要湿地	湿地生态系统维护、水源水质保护	SW	5.2
如海运河清水通道维护区	清水通道维护区	N	5.5
江心洲重要湿地	生物多样性保护	W	11.3
南通市西北片饮用水源保护区	水源水质保护	W	8.3

2 环境影响评价和“三同时”制度执行情况

2.1 环境影响评价和“三同时”制度执行情况

2.1.1 江苏恒力化纤股份有限公司

(1) 环评总体执行情况

江苏恒力化纤股份有限公司共有批复22个项目，开展了环评并获得了相应环保部门的批复。

450t/d化纤用聚酯和550t/d差别化化学纤维项目（一期）

《江苏恒力化纤有限公司“450t/d化纤用聚酯和550t/d差别化化学纤维”建设项目环境影响报告书》，于2004年2月4日获得江苏省环保厅批复，批准文号：苏环管[2004]16号。详见附件1-1。

增资建设配套工程项目（二期）

《江苏恒力化纤有限公司增资建设配套工程项目环境影响报告表》，于2005年12月5日获得江苏省环保厅批复，批准文号：苏环便管[2005]242号。详见附件1-2。

年产12万吨差别化化学纤维增资项目、年产10万吨差别化涤纶工业丝项目（三期）

《江苏恒力化纤有限公司年产12万吨差别化化学纤维增资项目环境影响报告表》，于2006年12月26日获得江苏省环保厅批复，批准文号：苏环表复[2006]82号。根据纺织市场行情和行业前景分析，公司2008年9月在不改变建设地点，不改变投资规模的前提下，将产品方案由原来的年产12万吨差别化化学纤维增资项目变更为年产10万吨差别化涤纶工业丝项目，2008年9月23日江苏省环保厅对《关于江苏恒力化纤有限公司“年产12万吨差别化化学纤维增资项目”变更为“年产10万吨差别化涤纶工业丝项目”的说明》进行了批复，批准文号：苏环便管[2008]228号。详见附件1-3。

增资扩建涤纶低弹丝项目（四期）

《江苏恒力化纤有限公司增资扩建涤纶低弹丝项目环境影响报

告表》，于2006年5月15日获得江苏省环保厅批复，批准文号：苏环便管[2006]104号，详见附件1-4。

年产20万吨差别化化学纤维扩建项目（五期）

《江苏恒力化纤有限公司年产20万吨差别化化学纤维扩建项目环境影响报告书》，于2009年12月16日获得江苏省环保厅批复，批准文号：苏环审[2009]213号，详见附件1-5。

年产10万吨差别化涤纶工业丝项目（六期）

《江苏恒力化纤有限公司年产10万吨差别化涤纶工业丝项目环境影响报告书》，于2010年4月16日获得江苏省环保厅批复，批准文号：苏环审[2010]71号，详见附件1-6。

热媒站及码头公用工程项目（七期）

《江苏恒力化纤股份有限公司热媒站及码头公用工程建设项目环境影响报告书》，于2012年1月6日获得吴江区环保局批复，批准文号：吴环建[2012]13号，详见附件1-7。

年产4.5万吨超细旦涤纶低弹丝技改项目（八期）

《江苏恒力化纤股份有限公司年产4.5万吨超细旦涤纶低弹丝技改项目建设项目环境影响报告表》，于2012年1月9日获得吴江区环保局批复，批准文号：吴环建[2012]18号，详见附件1-8。

年产5万吨超细旦涤纶低弹丝技改项目（九期）

《江苏恒力化纤股份有限公司年产5万吨超细旦涤纶低弹丝技改项目建设项目环境影响报告表》，于2012年1月9日获得吴江区环保局批复，批准文号：吴环建[2012]20号，详见附件1-9。

年产10万吨PET差别化纤维及2万吨涤纶低弹丝扩建技改（第十期）项目

《江苏恒力化纤股份有限公司年产10万吨PET差别化纤维及2万吨涤纶低弹丝扩建技改（第十期）建设项目环境影响报告书》，于2012年1月9日获得吴江区环保局批复，批准文号：吴环建[2012]22号，详

见附件1-10。

年产10万吨PET差别化纤维及2万吨涤纶低弹丝扩建技改项目（第十一期）

《江苏恒力化纤股份有限公司年产10万吨PET差别化纤维及2万吨涤纶低弹丝扩建技改项目（第十一期）建设项目环境影响报告书》，于2012年1月9日获得吴江区环保局批复，批准文号：吴环建[2012]24号，详见附件1-11。

年产10万吨PET高强型涤纶工业丝技改项目（第十二期）

《江苏恒力化纤股份有限公司年产10万吨PET高强型涤纶工业丝技改项目（第十二期）建设项目环境影响报告书》，于2012年1月9日获得吴江区环保局批复，批准文号：吴环建[2012]26号，详见附件1-12。

年产10万吨PET低缩型涤纶工业丝技改项目（第十三期）

《江苏恒力化纤股份有限公司年产10万吨PET低缩型涤纶工业丝技改项目（第十三期）建设项目环境影响报告书》，于2012年1月10日获得吴江区环保局批复，批准文号：吴环建[2012]28号，详见附件1-13。

年产10万吨PET汽车产业用涤纶工业丝扩建技改项目（第十四期）

《江苏恒力化纤股份有限公司年产10万吨PET汽车产业用涤纶工业丝扩建技改项目环境影响报告书》，于2012年1月10日获得吴江区环保局批复，批准文号：吴环建[2012]30号，详见附件1-14。

年产10万吨PET高强型车模涤纶工业丝技改项目（第十五期）

《江苏恒力化纤股份有限公司年产10万吨PET高强型车模涤纶工业丝技改项目（第十五期）环境影响报告书》，于2012年1月12日获得吴江区环保局批复，批准文号：吴环建[2012]37号，详见附件1-15。

年产10万吨PET高模低缩型涤纶工业丝扩建技改项目（第十六期）

《江苏恒力化纤股份有限公司年产10万吨PET高模低缩型涤纶工

业丝扩建技改项目（第十六期）环境影响报告书》，于2012年1月12日获得吴江区环保局批复，批准文号：吴环建[2012]39号，详见附件1-16。

年产10万吨PET超高强型涤纶工业丝扩建技改项目（第十七期）

《江苏恒力化纤股份有限公司年产10万吨PET超高强型涤纶工业丝扩建技改项目（第十七期）环境影响报告书》，于2012年1月12日，获得吴江区环保局批复，批准文号：吴环建[2012]41号，详见附件1-17。

现有6台放射性同位素⁶⁰Co液位仪项目

《江苏恒力化纤股份有限公司现有6台放射性同位素⁶⁰Co液位仪核技术应用项目环境影响报告表》，于2005年11月28日获得江苏省环保厅批复，详见附件1-18。

进口3台放射性同位素⁶⁰Co液位仪项目

《江苏恒力化纤股份有限公司进口3台放射性同位素⁶⁰Co液位仪项目核技术应用项目环境影响登记表》，于2006年11月13日获得江苏省环保厅批复，详见附件1-19。

引进3台放射性同位素⁶⁰Co液位仪项目

《江苏恒力化纤股份有限公司引进3台放射性同位素⁶⁰Co液位仪项目核技术应用项目环境影响登记表》，于2009年6月29日获得苏州市环保局批复，详见附件1-20。

引进9台放射性同位素⁶⁰Co液位仪项目

《江苏恒力化纤股份有限公司引进9台放射性同位素⁶⁰Co液位仪项目核技术应用项目环境影响登记表》，于2010年8月18日获得苏州市环保局批复，批准文号：苏环辐评[2010]E084号，详见附件1-21。

110kv恒力输变电工程、110kv恒二输变电工程、110kv恒三输变电工程

《江苏恒力化纤有限公司110kv恒力等3项输变电工程环境影响

报告表》，于2011年12月6日获得江苏省环保厅批复，批准文号：苏环辐（表）审[2011]249号，详见附件1-22

（2）“三同时”总体执行情况

江苏恒力化纤股份有限公司现有的21个项目，有20个项目已通过了“三同时”竣工环保验收。

450t/d化纤用聚酯和550t/d差别化化学纤维项目（一期）

该项目于2005年2月1日通过苏州市环保局组织的环保竣工验收，批准文号：苏环验[2005]18号，详见附件1-23。

增资建设配套工程项目（二期）

该项目于2007年5月15日通过江苏省环保厅组织的环保竣工验收，批准文号：苏环验[2007]5号，详见附件1-24。

年产10万吨差别化涤纶工业丝项目（三期）

该项目于2012年9月通过吴江区环保局组织的环保竣工验收，详见附件1-25。

增资扩建涤纶低弹丝项目（四期）

该项目未建设

年产10万吨差别化涤纶工业丝项目（六期）

该项目于2012年11月23日通过江苏省环保厅组织的环保竣工验收，批准文号：苏环验[2012]101号，详见附件1-26。

年产20万吨差别化化学纤维扩建项目（五期）

该项目还未验收。

七期-十七期项目

共11期项目于2012年9月通过苏州市吴江区环保局组织的环保竣工验收，详见附件1-27。

现有6台放射性同位素⁶⁰Co液位仪项目

该项目于2008年8月25日通过苏州市环保局组织的环保竣工验收。详见附件1-28。

进口3台放射性同位素⁶⁰Co液位仪项目

该项目于2008年8月25日通过苏州市环保局组织的环保竣工验收。详见附件1-29。

引进3台放射性同位素⁶⁰Co液位仪项目

该项目于2010年7月15日通过苏州市环保局组织的环保竣工验收，批准文号：苏环辐验[2010]E128号。详见附件1-30。

引进9台放射性同位素⁶⁰Co液位仪项目

该项目于2012年1月20日通过苏州市环保局组织的环保竣工验收，批准文号：苏环辐验[2012]E006号。详见附件1-31。

110kv恒力等3项输变电工程

该项目于2012年3月20日通过苏州市环保局组织的环保竣工验收。见附件1-32。

表2.1-1 江苏恒力化纤股份有限公司环境影响评价和“三同时”制度执行情况

序号	建设项目名称	产品名称	环境影响评价					竣工环境保护验收				运行状态
			审批单位	批准文号	批准时间	规模（万吨）	附件编号	审批单位	批准文号	批准时间	附件编号	
1	450t/d 化纤用聚酯和 550t/d 差别化化学纤维项目	FDY POY 聚酯切片	江苏省环保厅	苏环管[2004]16号	2004 年 2 月 4 日	FDY: 9.49 POY:8.66 聚酯切片:14.85	附件 1-1	苏州市环保局	苏环验[2005]18号	2005 年 2 月 1 日	附件 1-23	正常运行
2	增资建设配套工程项目	FDY DTY	江苏省环保厅	苏环便管[2005]242 号	2005 年 12 月 5 日	FDY: 6 DTY:5.55	附件 1-2	江苏省环保厅	环验[2007]5 号	2007 年 5 月 15 日	附件 1-24	正常运行
3	年产 12 万吨差别化化学纤维增资项目	工业丝	江苏省环保厅	苏环表复[2006]82 号	2006 年 12 月 26 日	工业丝: 10	附件 1-3	/	/	/	/	该项目变更为《年产 10 万吨差别化涤纶工业丝项目》
4	年产 10 万吨差别化涤纶工业丝项目	工业丝	江苏省环保厅	苏环便管[2008]228 号	2008 年 9 月 23 日			吴江区环保局	/	2012 年 9 月	附件 1-25	正常运行

5	增资扩建涤纶低弹丝项目	DTY	江苏省环保厅	苏环便管[2006]104号	2006年5月15日	DTY:	附件1-4	/	/	/	/	未建设
6	年产20万吨差别化化学纤维扩建项目	FDY DTY	江苏省环保厅	苏环审[2009]213号	2009年12月16日	FDY:10 DTY:10	附件1-5	/	/	/	/	正常运行
7	年产10万吨差别化涤纶工业丝项目	工业丝	江苏省环保厅	苏环审[2010]71号	2010年4月16日	工业丝:10	附件1-6	江苏省环保厅	环验[2012]101号	2012年11月23日	附件1-26	正常运行
8	热媒站及码头公用工程项目	/	吴江区环保局	吴环建[2012]13号	2012年1月6日	/	附件1-7	吴江区环保局	/	2012年9月	附件1-27	正常运行
9	年产4.5万吨超细旦涤纶低弹丝技改项目	DTY	吴江区环保局	吴环建[2012]18号	2012年1月9日	DTY:4.5	附件1-8					正常运行
10	年产5万吨超细旦涤纶低弹丝技改项目	DTY	吴江区环保局	吴环建[2012]20号	2012年1月9日	DTY:5.0	附件1-9					正常运行
11	年产10万吨PET差别化纤维及2万吨	FDY DTY	吴江区环保局	吴环建[2012]22号	2012年1月9日	FDY:10 DTY:2	附件1-10					正常运行

	涤纶低弹丝扩建技改（第十期）项目				日							
12	年产10万吨PET差别化纤维及2万吨涤纶低弹丝扩建技改项目（第十一期）	FDY DTY	吴江区环保局	吴环建[2012]24号	2012年 1月9日	FDY:10 DTY:2	附件 1-11					正常运行
13	年产10万吨PET高强型涤纶工业丝技改项目（第十二期）	工业 丝	吴江区环保局	吴环建[2012]26号	2012年 1月9日	工业丝： 10	附件 1-12					正常运行
14	年产10万吨PET低缩型涤纶工业丝技改项目（第十三期）	工业 丝	吴江区环保局	吴环建[2012]28号	2012年 1月10日	工业丝： 10	附件 1-13					正常运行
15	年产10万吨PET汽车产业用涤纶工业丝扩建技改项目（第十四期）	工业 丝	吴江区环保局	吴环建[2012]30号	2012年 1月10日	工业丝： 10	附件 1-14					完成第一阶段建设， 聚酯切片生产工段运行
16	年产10万吨PET高强型车模涤纶工业丝技改项目（第十五期）	工业 丝	吴江区环保局	吴环建[2012]37号	2012年 1月12日	工业丝： 10	附件 1-15					

17	年产 10 万吨 PET 高模低缩型涤纶工业丝扩建技改项目（第十六期）	工业丝	吴江区环保局	吴环建[2012]39号	2012 年 1 月 12 日	工业丝：10	附件 1-16						
18	年产 10 万吨 PET 超高强型涤纶工业丝扩建技改项目（第十七期）	工业丝	吴江区环保局	吴环建[2012]41号	2012 年 1 月 12 日	工业丝：10	附件 1-17						
19	现有 6 台放射性同位素 ⁶⁰ C _o 液位仪项目	/	江苏省环保厅	/	2005 年 11 月 28 日	/	附件 1-18	苏州市环保局	/	2008 年 8 月 25 日	附件 1-28	正常运行	
20	进口 3 台放射性同位素 ⁶⁰ C _o 液位仪项目	/	江苏省环保厅	/	2006 年 11 月 13 日	/	附件 1-19	苏州市环保局	/	2008 年 8 月 25 日		正常运行	
21	引进 3 台放射性同位素 ⁶⁰ C _o 液位仪项目	/	苏州市环保局	/	2009 年 6 月 29 日	/	附件 1-20	苏州市环保局	苏环辐验[2010]E128 号	2010 年 7 月 15 日	附件 1-29	正常运行	
22	引进 9 台放射性同位素 ⁶⁰ C _o 液位仪项目	/	苏州市环保局	苏环辐评[2010]E084 号	2010 年 8 月 18 日	/	附件 1-21	苏州市环保局	苏环辐验[2012]E006 号	2012 年 1 月 20 日	附件 1-30	正常运行	

23	110kv 恒力等 3 项 输变电工程	/	江苏省环保 厅	苏环辐（表）审 [2011]249 号	2011 年 12 月 6 日	/	附件 1-22	苏州市环 保局	苏环辐验 [2012]E02 3 号	2012 年 3 月 20 日	附件 1-31	正常运行
----	------------------------	---	------------	------------------------	-----------------------	---	------------	------------	--------------------------	--------------------	---------	------

2.1.1.2 江苏德力化纤股份有限公司

(1) 环评总体执行情况

江苏德力化纤股份有限公司共有5个项目，5个项目均开展了环评并获得了相应环保部门的批复。

年产20万吨差别化化学纤维项目（一期）

《江苏德力化纤有限公司年产20万吨差别化化学纤维项目环境影响报告书》，于2008年12月29日获得江苏省环保厅批复，批准文号：苏环管[2008]368号。根据纺织市场行情和行业前景分析，公司在不改变建设地点，不改变投资规模和产能的前提下将该项目FDY产能由原来的年产10万吨调整至8万吨；POY产能由原来的年产10万吨调整至12万吨；油剂废气改用静电回收处理工艺，以提高油剂的回收效率，减少无组织排放。《江苏德力化纤有限公司年产20万吨差别化化学纤维项目产能结构与油剂废气治理措施变更项目》，于2011年5月26日获得江苏省环保厅批复。详见附件1-32、附件1-33。

年产10万吨熔体直纺差别化化学纤维生产线技术改造项目（二期）

《江苏德力化纤有限公司年产10万吨熔体直纺差别化化学纤维生产线技术改造项目（第二期）环境影响报告书》，于2012年3月16日取得宿迁市环保局批复，批准文号：宿环建管[2012]10号，详见附件1-34

年产10万吨熔体直纺差别化化学纤维技改项目（三期）

《江苏德力化纤有限公司年产10万吨熔体直纺差别化化学纤维技改项目（第三期）环境影响报告书》，于2012年4月6日取得宿迁市环保局批复，批准文号：宿环建管[2012]14号，详见附件1-35。

3台放射性同位素⁶⁰Co液位仪项目

《江苏德力化纤有限公司3台放射性同位素⁶⁰Co液位仪项目核技术应用项目环境影响登记表》，于2010年5月21日获得宿迁市环保局

批复，详见附件1-36。

110kv输变电工程

《江苏德力化纤有限公司110kv输变电工程环境影响报告表》，于2012年1月9日获得省环保厅批复，批注文号：苏环辐（表）审[2012]109号，详见附件1-37。

（2）“三同时”总体执行情况

江苏德力化纤股份有限公司现有的5个项目均已建设完成。其中那3个项目已通过环保验收，二期、三期项目目前已完成竣工验收监测，预计2013年1月完成竣工验收。

年产20万吨差别化化学纤维项目（一期）

该项目于2012年8月1日通过江苏省环境保护厅组织的环保竣工验收，批准文号：苏环验[2012]70号。详见附件1-38。

年产10万吨熔体直纺差别化化学纤维生产线技术改造项目（二期）

该项目于2013年3月20日通过宿迁市环保局组织的环保竣工验收，批准文号：宿环验[2013]13号。附件1-39。

年产10万吨熔体直纺差别化化学纤维技改项目（三期）

该项目于2013年3月20日通过宿迁市环保局组织的环保竣工验收，批准文号：宿环验[2013]14号。附件1-40。

3台放射性同位素⁶⁰Co液位仪项目

该项目于2012年3月20日通过宿迁市环保局组织的环保竣工验收。详见附件1-41。

110kv输变电工程

项目于2012年3月27日通过宿迁市环保局组织的环保竣工验收，详见附件1-42。

表2.1-2 德力化纤环境影响评价和“三同时”制度执行情况

序号	建设项目名称	产品名称	环境影响评价					竣工环境保护验收				运行状态
			审批单位	批准文号	批准时间	规模（万吨）	附件编号	审批单位	批准文号	批准时间	附件编号	
1	年产20万吨差别化化学纤维项目	FDY POY DTY	江苏省环保厅	苏环管[2008]368号	2008年12月29日	FDY：8 POY：6 DTY：6	附件1-32	江苏省环保厅	苏环验[2012]70号	2012年8月1日	附件1-38	正常运行
2	江苏德力化纤有限公司年产20万吨差别化化学纤维项目产能结构与油剂废气治理措施变更项目	/	江苏省环保厅	/	2011年5月26日		附件1-33					正常运行
3	年产10万吨熔体直纺差别化化学纤维生产线技术改造项目（第二期）	FDY POY DTY	宿迁市环保局	宿环建管[2012]10号	/		附件1-34	宿迁市环保局	宿环验[2013]13号	2013年3月20日	附件1-39	正常运行

4	年产10万吨熔体直纺差别化化学纤维技改项目（第三期）	FDY POY DTY	宿迁市环保局	宿环建管[2012]14号	/		附件1-35	宿迁市环保局	宿环验[2013]14号	2013年3月20日	附件1-40	正常运行
5	3台放射性同位素 ⁶⁰ Co液位仪项目		宿迁市环保局	/	2010年5月21日		附件1-36	宿迁市环保局	/	2012年3月20日	附件1-41	正常运行
6	110kv输变电工程		江苏省环保厅	苏环辐（表）审[2012]109号	2012年1月9日		附件1-37	宿迁市环保局	/	2012年3月27日	附件1-42	正常运行

2.1.1.3 江苏恒科新材料有限公司

江苏恒科新材料有限公司自成立以来有 3 个项目通过审批，为：

(1) 年产 40 万吨差别化涤纶长丝项目，于 2012 年 3 月取得江苏省环保厅批复，批准文号：苏环审[2012]50 号；该项目未生产。

(2) 年产 20 万吨功能性差别化纤维项目，于 2012 年 3 月取得江苏省环保厅批复，批准文号：苏环审[2012]51 号；该项目未生产。

(3) 年产 20 万吨超细超仿真复合纤维项目，于 2012 年 3 月取得江苏省环保厅批复，批准文号：苏环审[2012]52 号；该项目未生产。

表2.1-3 恒科新材环境影响评价和“三同时”制度执行情况

序号	建设项目名称	产品名称	环境影响评价					竣工环境保护验收				运行状态
			审批单位	批准文号	批准时间	规模(万t)	附件编号	审批单位	批准文号	批准时间	附件编号	
1	年产 40 万吨差别化涤纶长丝项目	FDY、POY	江苏省环保厅	苏环审[2012]50 号	2012 年 3 月 28 日	FDY: 18 POY: 22	附件 1-44	/	/	/	/	未生产
2	年产 20 万吨功能性差别化纤维项目	FDY	江苏省环保厅	苏环审[2012]51 号	2011 年 3 月 28 日	FDY: 20	附件 1-45	/	/	/	/	未生产，属于募投项目
3	年产 20 万吨超细超仿真复合纤维项目	半消光超细复合纤维 (FDY-POY) 有光复合纤维 (FDY-POY)	江苏省环保厅	苏环审[2012]52 号	2011 年 3 月 28 日	(FDY-POY): 12 (FDY-POY): 8	附件 1-46	/	/	/	/	

2.2 环保要求落实情况

根据现场调查和环境影响评价审批文件，环保要求具体落实情况描述见表 2.2-3-表 2.2-6。

表2.2-3 恒力化纤股份项目环评批复意见落实情况一览表

建设项目名称	环评批复意见提出的环保要求	实际落实情况
450t/d 化纤用聚酯和 550t/d 差别化化学纤维项目（一期）	通过采用先进的生产工艺和自动化控制程度高的生产设备，从源头削减污染，降低有机废水污染负荷	采用德国吉玛公司最先进的聚酯生产工艺和计算机中央控制系统，自动化控制整个生产过程，有效的降低了有机废水的排放量和浓度。
	按“清污分流、雨污分流、一水多用”的要求建设、完善排水管网。清下水（冷却系统排水）应充分考虑再利用途径，力争在各分厂之间回用，以减少废水外排量，外排浓度不得超过 20mg/l。	已按“清污分流、雨污分流、一水多用”的要求建设、完善排水管网，有机废水、生活废水集中排至污水处理站，循环水重复使用，减少了废水外排量，但 COD _{Cr} 外排浓度超出了 20mg/L，超标主要原因是工业用水取水口 COD _{Cr} 浓度较高
	吴江化纤织造厂的生活污水和宏建分厂的生产废水必须纳入本项目污水处理站一并处理。在设计中应充分考虑废水特性，对拟建的污水处理站的处理工艺和处理规模作进一步论证、优化，以保证污水处理系统运行效果的可靠性和稳定性。必须建设足够容量的废水事故收集池，以杜绝污水的事故性排放和未经处理直接排放并制定相应废水事故应急预案。厌氧单元产生的甲烷气应优先考虑收集后综合利用。	吴江化纤织造厂的生活污水和宏建分厂的生产废水已纳入本项目污水处理站一并处理且建设了足够容量的废水事故收集池；事故应急预案已建立。厌氧单元产生的甲烷气已收集后综合利用。
	本项目所需蒸汽由苏盛热电有限公司集中供给，不得自建锅炉。并确保加热炉燃用轻质柴油的含硫量不高于 0.3%，工艺废气的处理效率达到《报告书》中提出的指标。	所需蒸汽完全有苏盛热电有限公司集中供给，建设锅炉为加热炉，且目前使用轻质柴油，柴油质量检验报告见附件 9
	选用低噪声的生产设备，噪声高的生产设备尽可能远离厂界布置，并通过隔声降噪措施，确保厂界噪声达到环境功能区要求。	已按环评要求落实，厂界噪声达到环境功能区要求。
	固体废物须分类收集存放，并落实综合利用和	固体废物须分类收集存放，一般固体废物

	安全处置措施。危险废物须委托具备危险废物处理、经营许可资质的单位进行处理。	外售综合利用。危险废物委托了吴江绿怡危险废物处置有限公司、吴江太湖工业固体废物处置有限公司进行处理。
	按《江苏省城市居住区和单位绿化标准》（DB32/139-95）的要求做好厂区绿化工作，厂区绿化率应达到30%。	厂区总面积 44.45 万平方米，绿化面积 13.8 万平方米，绿化率为 31%。
	按照《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》的要求设置各类排污口和标识。废水排口、清下水排口分别安装流量计，废水排口须安装 COD 在线检测仪，并与当地环保部门联网。	已按要求落实，清下水目前装了水表，废水排放口装有流量计和 COD 在线检测仪。
	项目建成试生产须报我厅批准，试生产期满（不超过3个月）向我厅申办项目竣工环保验收手续	已完成竣工环保验收手续
增资建设 配套工程 项目（二期）	按“清污分流、雨污分流、一水多用”原则建设本项目排水管网并与公司现有排水管网系统相衔接，本项目建设后，公司不新设雨水、污水排放口。本项目组件清洗废水和生活污水必须全部进入公司污水处理站处理达标后排放，废水排放执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表4中一级标准。	该项目已按“清污分流、雨污分流、一水多用”原则，建设本项目排水管网，未新设雨水、污水排放口。本项目组件清洗废水和生活污水全部进入公司污水处理站，所有废水进入中水回用系统回用，废水全部回用。
	本项目采用集中供热，不得新设锅炉，热煤炉采用电加热。	该项目采用了集中供热，未新设锅炉，热煤炉采用了电加热
	选用低噪声设备，高噪声设备须采取有效减振、隔声、消声等降噪措施并远离厂界，确保厂界噪声达到《工业企业厂界噪声标准》（GB12348-90）II类标准。	经监测，昼夜厂界噪声均达到《工业企业厂界噪声标准》（GB12348-90）II 类标准
	分别按生活垃圾，一般工业废物和危险废物环保管理要求设置贮存场并采取防雨、防渗漏等措施，防止二次污染。废碱、废三甘醇等危险废物转移处理必须严格执行危险废物转移联单制度。	已按生活垃圾，一般工业废物和危险废物环保管理要求设置贮存场并采取防雨、防渗漏等措施。生活垃圾交环卫所处理，危险废物委托了吴江绿怡危险废物处置有限公司、吴江太湖工业固体废物处置有限公司进行处理。
	本项目新增的污染物排放总量指标不得突破原核定的污染物总量控制指标。	该项目新增的污染物排放总量指标未突破原核定的污染物总量控制指标

	该项目的环保设施必须与主体工程同时建成。 项目竣工试生产须报我厅。试生产期满（不超过3个月）向我厅申办项目竣工环保验收手续	已完成环保竣工验收
年产10万吨差别化涤纶工业丝项目（三期）	按“清污分流、雨污分流、一水多用”原则建设厂区排水管网，加强节水措施，做好水回用工作。组件清洗废水和生活污水达接管标准后，纳入吴江区盛泽水处理发展有限公司集中处理。循环冷却系统排水作为清下水排入大泾港。	已按“清污分流、雨污分流、一水多用”的要求建设、完善排水管网，废水集中排至污水处理站，处理经中水回用系统回用。循环冷却系统排水作为清下水排入大泾港。
	项目由苏盛热电公司集中供热，不自建锅炉，纺丝箱体采用电加热方式。生产过程中会发的油剂须经处理达标后通过15m高排气筒排放。各类废气污染物排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2二级标准。	所需蒸汽完全由苏盛热电有限公司集中供给，不自建锅炉，纺丝箱体采用电加热方式。油剂废气通过15米高排气筒达标排放。
	选用低噪声设备，高噪声设备须采取隔声、消声、减振等降噪措施并远离厂界，确保厂界噪声达到《工业企业厂界噪声标准》（GB12348-90）2类标准。施工期噪声应符合《建设施工厂界噪声限值》（GB12523-90）要求。	公司已采取隔声、消声、减振等降噪措施，厂界噪声达到《工业企业厂界噪声标准》（GB12348-90）2类标准
	按“资源化、减量化、无害化”的处置原则，落实各类固废特别是危险废物的收集、处置和综合利用措施，实现固体废物零排放。外协处置应加强对运输工程及处置单位的跟踪检查，防止二次污染。	已与有资质的单位签订协议，一般固废交给环卫所处理，危废严格实行转移联单制度。并积极对运输工程及处置单位进行跟踪检查，防止二次污染。
	按《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》（苏环控[1997]122号）的要求规范化设置各类排污口和标识。	已按要求设置各类排污口和标识。
	做好厂区绿化工作，在厂界周围建设隔离带。	厂区绿化率达到31%，在厂界周围已建设隔离带。
	加强施工期和营运期的环境管理，制订事故防范措施和应急预案，防止生产过程、化学品储运过程及污染治理设施事故发生。事故废水须	公司已制订事故防范措施和应急预案，并进行应急演练，防止生产过程、化学品储运过程及污染治理设施事故发生。事故废水

	生。	体的事件发生。
	该项目的环保设施必须与主体工程同时建成。项目竣工试生产须报我厅。试生产期满（不超过3个月）向我厅申办项目竣工环保验收手续	已经 2012 年 9 月完成验收
年产20万吨差别化化学纤维扩建项目（五期）	全面贯彻循环经济理念和清洁生产原则。选用先进生产工艺、设备，加强生产管理和环境管理，从源头削减污染物的产生和排放量。本项目生产工艺、资源能源利用、污染物产生及废物回收利用等清洁生产指标应全面达到《清洁生产标准化纤行业（涤纶）》（HJ/T429-2008）二级标准以上要求。	采用德国吉玛公司最先进的聚酯生产工艺和设备，已通过清洁生产审核，达到《清洁生产标准化纤行业（涤纶）》（HJ/T429-2008）二级标准
	根据《关于盛泽镇水环境综合整治的意见》（盛镇政〔2009〕117号）要求，你公司应积极配合地方政府做好京杭运河（澜溪塘）水环境综合整治工作。按照“清污分流、雨污分流、一水多用”原则建设、完善厂区给排水系统，各类生产废水和生活污水等经厂内污水处理站预处理达到污水处理厂接管标准后，接入吴江区盛泽水处理发展有限公司第六分公司集中处理。	公司积极配合地方政府做好京杭运河（澜溪塘）水环境综合整治工作，按照“清污分流、雨污分流、一水多用”原则建设、完善厂区给排水系统，各类废水经处理后经中水回用系统回用，实现废水全部回用。
	本项目不得自建锅炉，项目所需蒸汽由盛虹热电有限公司提供，聚酯装置、熔体输送系统所需用热依托区域热媒总站，区域热媒总站应采用天然气、轻质柴油或水煤浆燃料（含硫率低于0.3%）。在区域热媒总站建成投运前，本项目不得投入试生产。项目工程设计中应结合同类企业废气处理工程经验，进一步优化废气处	项目所需蒸汽由苏盛热电有限公司提供，公司自建锅炉，燃料采用燃煤，但公司计划 2013 年 12 月底改用轻质柴油。采用水膜除尘、碱液脱硫装置进行废气处理，各项无组织排放废气污染防治措施已落实，废水处理站废气收集后送至公司食堂燃烧，各项废气均达标排放。

理工艺，合理选用处理设施和工艺参数，确保

	准及无组织排放监控浓度限值。	
	选用低噪声设备，对高噪声设备必须采取有效的减振、隔声等降噪措施并合理布局，确保厂界噪声达到《工业企业厂界噪声排放标准》（GB12348-2008）2类标准，其中北侧和东侧厂界噪声排放符合4类标准，不得扰民。施工期噪声应符合《建设施工厂界噪声限值》（GB12523-90）要求。	公司已采取隔声、消声、减振等降噪措施，达到《工业企业厂界噪声排放标准》（GB12348-2008）2类标准。
	按“减量化、资源化、无害化”的处置原则，落实各类固体废物特别是危险废物的收集、处置和综合利用措施。危险废物必须委托有资质单位安全处置，厂内危险废物暂存场所须符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）要求，防止二次污染。	已与有资质的单位签订协议，一般固废交外售综合利用，危险废物委托了吴江绿怡危险废物处置有限公司、吴江太湖工业固体废物处置有限公司进行处理。
	制定并落实地下水及土壤保护措施，确保项目所在区域地下水及土壤环境安全。	公司没有地下水取水口，各种化学品废物按规定处理，不渗入土壤。
	加强环境风险管理，完善并落实《报告书》提出的风险防范措施，完善突发环境事故应急预案。配备必要的事故应急物资，并定期演练。建设事故废水收集池和消防废水收集池，化学品储存区和使用区周围设置围堰，采取切实可行的工程控制和管理措施，加强对易燃物料和危险化学品在生产、使用和贮运过程中的监控管理，防止发生污染事故。切实加强热媒供热过程中的风险预防与管理，落实《风险评估报告》提出的各项风险防范及应急措施，确保区域环境安全。	公司已建立突发环境事故应急预案，配备事故应急物资，每年进行演练。有事故废水收集池和消防废水收集池，化学品储存区和使用区周围已设置围堰，采取了切实可行的工程控制和管理措施，对易燃物料和危险化学品在生产、使用和贮运过程中的监控管理，防止发生污染事故。已落实《风险评估报告》提出的各项风险防范及应急措施。
	加强厂区绿化，厂界四周应建设绿化隔离带，以减轻废气和噪声对周围环境的影响。	厂区绿化率达到31%，在厂界周围已建设绿化隔离带。
	按《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》的要求，规范化设置各类排污口和标志。废水接管口须安装流量计和COD在线监测仪，并与当地环保局联网。排气筒设置永久性监测采样孔和采样平台。	已按要求规范化设置各类排污口和标识。废水接管口已安装流量计和COD在线监测仪，并与当地环保局联网。排气筒设置了永久性监测采样孔和采样平台。

	落实吴江区盛泽镇人民政府动迁公告中的拆迁方案，在完成溪南村等环境敏感目标拆迁前，本项目不得试生产。落实《报告书》提出的环境管理及监测方案。鉴于东长浜等环境敏感点距离厂界较近，你公司在项目运行工程中，应加大对上述环境敏感点的大气及声环境质量监测频次，并根据监测结果采取有效的防治措施。	已落实吴江区盛泽镇人民政府动迁公告中的拆迁方案，已完成溪南村等环境敏感目标拆迁。公司按规定对东长浜等环境敏感点的大气及声环境质量进行监测，符合标准。
	该项目的环保设施必须与主体工程同时建成。项目竣工试生产须报我厅。试生产期满（不超过3个月）向我厅申办项目竣工环保验收手续	公司已经计划在 2013 年 12 月底完成验收
年产 10 万吨差别化涤纶工业丝项目（六期）	全面贯彻循环经济理念和清洁生产原则。选用先进生产工艺、设备，加强生产管理和环境管理，从源头削减污染物的产生和排放量。本项目生产工艺、资源能源利用、污染物产生及废物回收利用等清洁生产指标应全面达到《清洁生产标准化纤行业（涤纶）》（HJ/T429-2008）二级标准以上要求。	采用德国吉玛公司最先进的聚酯生产工艺和设备，达到《清洁生产标准化纤行业（涤纶）》（HJ/T429-2008）二级标准。
	根据《关于盛泽镇水环境综合整治的意见》（盛镇政〔2009〕117号）要求，你公司应积极配合地方政府做好京杭运河（澜溪塘）水环境综合整治工作。按照“清污分流、雨污分流、一水多用”原则建设、完善厂区给排水系统，各类生产废水与生活污水等经厂内污水处理站和中水回用系统处理达到回用水质要求后，全部回用。工程设计中应结合化纤行业废水处理及水回用工程经验，进一步优化废水处理及回用方案，加强水务管理，确保本项目废水全部回用。	公司积极配合地方政府做好京杭运河（澜溪塘）水环境综合整治工作，按照“清污分流、雨污分流、一水多用”原则建设、完善厂区给排水系统，各类废水经处理后经中水回用系统全部回用，已实现废水全部回用。
	本项目不得自建锅炉，项目所需蒸汽由盛虹热电有限公司提供，热媒系统采用电加热。项目	公司未自建锅炉，项目所需蒸汽由苏盛热电有限公司提供，热媒系统采用电加热。
工程设计中应结合同类企业废气处理工程经验，进一步优化废气处理工艺，合理选用处理设施和工艺参数，确保各类污染物有效、安全		

处理。落实《报告书》提出的各项无组织排放废气污染防治措施，强化无组织排放废气污染防治工作。废气排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2二级标准及无组织排放监控浓度限值。	
选用低噪声设备，对高噪声设备必须采取有效的减振、隔声等降噪措施并合理布局，确保厂界噪声达到《工业企业厂界噪声排放标准》（GB12348-2008）2类标准，其中北侧厂界噪声排放执行4类标准，不得扰民。施工期噪声应符合《建设施工厂界噪声限值》（GB12523-90）要求。	公司已采取隔声、消声、减振等降噪措施。经监测，昼夜厂界噪声均达到《工业企业厂界噪声标准》（GB12348-90）2类标准。
按“减量化、资源化、无害化”的处置原则，落实各类固体废物的收集、处置和综合利用措施。厂内固废暂存场所须按国家有关规定要求设置，防止二次污染。	已与有资质的单位签订协议，一般固废外售综合利用，危险废物委托了吴江绿怡危险废物处置有限公司、吴江太湖工业固体废物处置有限公司进行处理。
制定并落实地下水及土壤保护措施，确保项目所在区域地下水及土壤环境安全。	公司没有地下水取水口，各种化学品废物按规定处理，不渗入土壤。
加强施工期和营运期的环境管理，完善并落实《报告书》提出的事故防范措施和应急预案，建立完善的监控、监测及报警系统，配备事故应急物资，并定期演练，防止项目生产、储运过程及污染治理设施的事故发生，确保环境安全。公司的事故应急预案必须与开发区的事故应急预案相衔接、联动。	公司已制订事故防范措施和应急预案，防止生产过程、化学品储运过程及污染治理设施事故发生。事故废水全部收集进入事故池，没有任何污染水体的事件发生。每年进行应急演练，有效防止了项目生产、储运过程及污染治理设施的事故发生。公司的事故应急预案已与南麻开发区的事故应急预案相衔接、联动。
本项目纺丝车间外设置50米的卫生防护距离，根据《报告书》内容，目前该范围内无环境敏感目标，今后也不得新建居民点等环境敏感目标。	本项目纺丝车间外已设置 50 米的卫生防护距离，该范围内一直无环境敏感目标。
加强厂区绿化，厂界四周应建设绿化隔离带，以减轻废气和噪声对周围环境的影响。	厂区绿化率达到 31%，在厂界周围已建设绿化隔离带。
按《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》的规定，设置各类排污口和标志。排气筒	已按要求规范化设置各类排污口标识。已安装 COD 在线监测系统，并与吴江环保局

	设置永久性监测采样孔和采样平台。	联网。排气筒设置了永久性监测采样孔和采样平台。
	落实《报告书》提出的环境管理及监测方案。 鉴于东长浜、西长浜等环境敏感点距离厂界较近，你公司在项目运行工程中，应加大对上述环境敏感点的大气及声环境质量监测频次，并根据监测结果采取有效的防治措施。	公司按规定对东长浜、西长浜等环境敏感点的大气及声环境质量进行监测，符合标准。
	该项目的环保设施必须与主体工程同时建成。 项目竣工试生产须报我厅。试生产期满（不超过3个月）向我厅申办项目竣工环保验收手续	已于 2012 年 11 月完成验收
热媒站及码头公用工程项目（七期）	全过程贯彻循环经济理念和清洁生产原则，加强生产管理和环境管理，选用先进生产工艺、设备。	全过程贯彻了循环经济理念和清洁生产原则，加强生产管理和环境管理，选用了先进生产工艺、设备。
	项目生活及生产废水经自建污水处理设施处理后循环使用，不得外排。	生活及生产废水经自建污水处理设施处理后循环使用，全部回用，不外排
	热媒站燃煤锅炉尾气排放执行《锅炉大气污染物排放标准》（GB13271-2001）II 时段二类区标准，其中氮氧化物排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2标准；工艺尾气中乙醛排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2二级标准，乙二醇排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中二级标准要求，项目排放筒高度须按规定设置。加强对无组织排放源的管理，规范生产操作，减少废气无组织排放。	热媒站燃煤锅炉排放尾气优于《锅炉大气污染物排放标准》（GB13271-2001）II 时段二类区标准，其中氮氧化物排放优于《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 标准，项目排放筒高度 50 米。已加强对无组织排放源的管理，规范生产操作，有效减少了废气无组织排放。
	选用低噪声设备、合理布局，并采取有效的减振、隔声、消音等降噪措施，使厂界噪声达到《工业企业厂界噪声排放标准》（GB12348-2008）2类标准，不得扰民。	公司已采取隔声、消声、减振等降噪措施。经监测，昼夜厂界噪声均达到标准。
	按“减量化、资源化、无害化”处理处置原则，落实各类固体废物的分类收集处理和综合利用措施，实现固体废物“零排放”。	已与有资质的单位签订协议，一般固废外售综合利用，固体废物“零排放”。
	落实报告书提出的风险防范措施和应急预案，	公司已制订事故防范措施和应急预案，每
	加强对生产设施和环保设施全过程的管理，防	年进行应急演练，没有任何污染事件发

	止各类污染事故发生。	生。
	按《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》（苏环控（1997）122号）的要求规范化设置各类排污口和标志。	已按要求规范化设置各类排污口和标志。
	积极开展厂区绿化工作，厂界四周应建设一定宽度的绿化隔离带，以减轻废气和噪声对周围环境的影响。	厂区绿化率达到 31%，在厂界周围已建设绿化隔离带。
	本项目必须在全面落实环评表提出的污染防治措施和本批复要求，并经我局验收合格后方可正式生产	已经在 2012 年 9 月完成验收
年产4.5万吨超细旦涤纶低弹丝技改项目（八期）	全过程贯彻循环经济理念和清洁生产原则，加强生产管理和环境管理，选用先进生产工艺、设备。	公司选用世界先进的德国进口生产工艺、设备。
	生活污水经自建污水处理设施处理后回用，不得外排。	生活及生产废水经自建污水处理设施处理后循环使用，全部回用，不外排
	选用低噪声设备、合理布局，并采取有效的减振、隔声、消音等降噪措施，使厂界噪声达到《工业企业厂界噪声排放标准》（GB12348-2008）2类标准，不得扰民。	公司选用低噪声设备、合理布局，并采取了有效的减振、隔声、消音等降噪措施，厂界噪声达到《工业企业厂界噪声排放标准》（GB12348-2008）2类标准，没有扰民。
	按“减量化、资源化、无害化”处理处置原则，落实各类固体废物的分类收集处理处置和综合利用措施，实现固体废物“零排放”。	已与有资质的单位签订协议，一般固废外售综合利用，固体废物“零排放”。
	按《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》（苏环控（1997）122号）的要求规范化设置各类排污口和标志。	已按要求规范化设置各类排污口和标志。
	做好绿化工作，在厂界四周应建设一定宽度的绿化隔离带，以减轻废气和噪声对周围环境的影响。	厂区绿化率达到 31%，在厂界周围已建设绿化隔离带。
	请做好其他有关污染防治工作。	已做好其他有关污染防治工作。
	本项目必须在全面落实环评表提出的污染防治措施和本批复要求，并经我局验收合格后方可正式生产	已经在 2012 年 9 月完成验收

年产5万吨超细旦涤纶低弹丝技改项目（九期）	全过程贯彻循环经济理念和清洁生产原则，加强生产管理和环境管理，选用先进生产工艺、设备。	公司贯彻循环经济理念和清洁生产原则，加强生产管理和环境管理，选用世界先进的德国进口生产工艺、设备。
	生活污水经自建污水处理设施处理后回用，不得外排。	生活污水经自建污水处理设施处理后回用，不外排。
	选用低噪声设备、合理布局，并采取有效的减振、隔声、消音等降噪措施，使厂界噪声达到《工业企业厂界噪声排放标准》（GB12348-2008）2类标准，不得扰民。	公司选用低噪声设备、合理布局，并采取了有效的减振、隔声、消音等降噪措施，厂界噪声达到《工业企业厂界噪声排放标准》（GB12348-2008）2类标准。
	按“减量化、资源化、无害化”处理处置原则，落实各类固体废物的分类收集处理处置和综合利用措施，实现固体废物“零排放”。	已按“减量化、资源化、无害化”处理处置原则，落实了各类固体废物的分类收集处理处置和综合利用措施，实现了固体废物“零排放”
	按《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》（苏环控（1997）122号）的要求规范化设置各类排污口。	已按要求规范化设置各类排污口。
	做好绿化工作，在厂界四周应建设一定宽度的绿化隔离带，以减轻噪声对周围环境的影响。	厂区绿化率达到31%，在厂界周围已建设绿化隔离带。
	本项目必须在全面落实环评表提出的污染防治措施和本批复要求，并经我局验收合格后方可正式生产	已经于2012年9月完成验收
年产10万吨PET差别化纤维及2万吨涤纶低弹丝扩建技改（第十期）项目	全过程贯彻循环经济理念和清洁生产原则，加强生产管理和环境管理，选用先进生产工艺、设备。	公司选用世界先进的德国进口生产工艺、设备。
	项目酯化废水和缩聚反应尾气洗涤废水经汽提处理后与其他生产废水、生活污水一起进入自建污水处理站处理后循环使用，不外排。	项目酯化废水和缩聚反应尾气洗涤废水经汽提处理后与其他生产废水、生活污水一起进入自建污水处理站处理后循环使用，没有外排。
	项目乙醛、非甲烷总烃排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2二级标准；乙二醇排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中甲醇二级标准要求，项目排放筒高度须按规定设置。加强对无组织排放源的管理，规范生产操作，减少废气无组织排放。	项目非甲烷总烃排放达到《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2二级标准，项目排放筒高度已按规定设置。公司已加强对无组织排放源的管理，规范生产操作，减少了废气无组织排放。

	织排放。	
	选用低噪声设备、合理布局，并采取有效的减振、隔声、消音等降噪措施，使厂界噪声达到《工业企业厂界噪声排放标准》（GB12348-2008）2类标准，不得扰民。	公司选用低噪声设备、合理布局，并采取了有效的减振、隔声、消音等降噪措施，厂界噪声达到《工业企业厂界噪声排放标准》（GB12348-2008）2类标准，没有扰民。
	按“减量化、资源化、无害化”处理处置原则，落实各类固体废物的分类收集处理处置和综合利用措施，实现固体废物“零排放”，其中属危险废物必须委托具备危险废物处理、经营许可证的单位进行处理，并执行危险废物转移联单制度。固废暂存场所须采取防雨、防渗、防流失等污染防治措施，防治二次污染。	已与有资质的单位签订协议，一般固废外售综合利用，实现了固体废物“零排放”。危险废物委托了吴江绿怡危险废物处置有限公司、吴江太湖工业固体废物处置有限公司进行处理，严格实行转移联单制度。固废暂存场所已采取防雨、防渗、防流失等污染防治措施，防治二次污染。
	落实报告书提出的风险防范措施和应急预案，加强对生产设施和环保设施全过程的管理，防止各类污染事故发生。	已落实各类风险防范措施和应急预案，加强对生产设施和环保设施全过程的管理，有效防止了各类污染事故发生。
	按环评要求设置相应的卫生防护距离，卫生防护距离内不得有居民等环境敏感点。	已按环评要求设置相应的卫生防护距离，卫生防护距离内没有居民等环境敏感点。
	按《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》（苏环控（1997）122号）的要求规范化设置各类排污口和标志。	已按要求规范化设置各类排污口和标志。
	积极开展厂区绿化工作，厂界四周应建设一定宽度的绿化隔离带，以减轻废气和噪声对周围环境的影响。	厂区绿化率达到31%，在厂界周围已建设绿化隔离带。
	请做好其它污染防治工作。	已做好其它污染防治工作
	本项目必须在全面落实环评书提出的污染防治措施和本批复要求，并经我局验收合格后方可正式生产	已经于2012年9月完成验收
年产10万吨PET差别化纤维及2万吨涤纶	全过程贯彻循环经济理念和清洁生产原则，加强生产管理和环境管理，选用先进生产工艺、设备。	公司选用世界先进的德国进口生产工艺、设备。
	项目酯化废水和缩聚反应尾气洗涤废水经汽提处理后与其他生产废水、生活污水一起进入江苏省环境科学研究所污水处理站处理后循环使用，不外排。	项目酯化废水和缩聚反应尾气洗涤废水经汽提处理后与其他生产废水、生活污水一起进入自建污水处理站处理后全部回

低弹丝扩 建技改项 目（第十一 期）		用。
	项目乙醛、非甲烷总烃排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2二级标准；乙二醇排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中甲醇二级标准要求，项目排放筒高度须按规定设置。加强对无组织排放源的管理，规范生产操作，减少废气无组织排放。	项目非甲烷总烃排放达到《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2二级标准，项目排放筒高度已按规定设置。公司已加强对无组织排放源的管理，规范生产操作，减少了废气无组织排放。
	选用低噪声设备、合理布局，并采取有效的减振、隔声、消音等降噪措施，使厂界噪声达到《工业企业厂界噪声排放标准》（GB12348-2008）2类标准，不得扰民。	公司选用低噪声设备、合理布局，并采取了有效的减振、隔声、消音等降噪措施，厂界噪声达到《工业企业厂界噪声排放标准》（GB12348-2008）2类标准，没有扰民。
	按“减量化、资源化、无害化”处理处置原则，落实各类固体废物的分类收集处理处置和综合利用措施，实现固体废物“零排放”，其中属危险废物必须委托具备危险废物处理、经营许可证的单位进行处理，并执行危险废物转移联单制度。固废暂存场所须采取防雨、防渗、防流失等污染防治措施，防治二次污染。	已与有资质的单位签订协议，一般固废外售综合利用，实现了固体废物“零排放”，危险废物委托了吴江绿怡危险废物处置有限公司、吴江太湖工业固体废物处置有限公司进行处理，严格实行转移联单制度。固废暂存场所已采取防雨、防渗、防流失等污染防治措施，防治二次污染。
	落实报告书提出的风险防范措施和应急预案，加强对生产设施和环保设施全过程的管理，防止各类污染事故发生。	已落实各类风险防范措施和应急预案，加强对生产设施和环保设施全过程的管理，有效防止了各类污染事故发生。
	按环评要求设置相应的卫生防护距离，卫生防护距离内不得有居民等环境敏感点。	已按环评要求设置相应的卫生防护距离，卫生防护距离内没有居民等环境敏感点。
	按《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》（苏环控（1997）122号）的要求规范化设置各类排污口和标志。	已按要求规范化设置各类排污口和标志。
	积极开展厂区绿化工作，厂界四周应建设一定宽度的绿化隔离带，以减轻废气和噪声对周围环境的影响。	厂区绿化率达到31%，在厂界周围已建设绿化隔离带。
	请做好其它污染防治工作。	已做好其它污染防治工作
	本项目必须在全面落实环评书提出的污染防治措施和本批复要求，并经我局验收合格后方	已经在2012年9月完成验收

	可正式生产	
年产10万吨PET高强度涤纶工业丝技改项目（第十二期）	全过程贯彻循环经济理念和清洁生产原则，加强生产管理和环境管理，选用先进生产工艺、设备。	公司已选用世界先进的德国进口生产工艺、设备。
	项目酯化废水和缩聚反应尾气洗涤废水经汽提处理后与其他生产废水、生活污水一起进入自建污水处理站处理后循环使用，不外排。	项目酯化废水和缩聚反应尾气洗涤废水经汽提处理后与其他生产废水、生活污水一起进入自建污水处理站处理后全部回用。
	项目乙醛、非甲烷总烃排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2二级标准；乙二醇排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中甲醇二级标准要求，项目排放筒高度须按规定设置。加强对无组织排放源的管理，规范生产操作，减少废气无组织排放。	项目非甲烷总烃排放达到《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2二级标准，项目排放筒高度已按规定设置。公司已加强对无组织排放源的管理，规范生产操作，减少了废气无组织排放。
	选用低噪声设备、合理布局，并采取有效的减振、隔声、消音等降噪措施，使厂界噪声达到《工业企业厂界噪声排放标准》（GB12348-2008）2类标准，不得扰民。	公司选用低噪声设备、合理布局，并采取了有效的减振、隔声、消音等降噪措施，厂界噪声达到《工业企业厂界噪声排放标准》（GB12348-2008）2类标准，没有扰民。
	按“减量化、资源化、无害化”处理处置原则，落实各类固体废物的分类收集处理处置和综合利用措施，实现固体废物“零排放”，其中属危险废物必须委托具备危险废物处理、经营许可证的单位进行处理，并执行危险废物转移联单制度。固废暂存场所须采取防雨、防渗、防流失等污染防治措施，防治二次污染。	已与有资质的单位签订协议，一般固废外售综合利用，实现了固体废物“零排放”。危险废物委托了吴江绿怡危险废物处置有限公司、吴江太湖工业固体废物处置有限公司进行处理，严格实行转移联单制度。固废暂存场所已采取防雨、防渗、防流失等污染防治措施，防治二次污染。
	落实报告书提出的风险防范措施和应急预案，加强对生产设施和环保设施全过程的管理，防止各类污染事故发生。	已落实各类风险防范措施和应急预案，加强对生产设施和环保设施全过程的管理，有效防止了各类污染事故发生。
	按环评要求设置相应的卫生防护距离，卫生防护距离内不得有居民等环境敏感点。	已按环评要求设置相应的卫生防护距离，卫生防护距离内没有居民等环境敏感点。
	按《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》（苏环控（1997）122号）的要求规范化	已按要求规范化设置各类排污口和标志。

法》（苏环控（1997）122号）的要求规范化

	设置各类排污口和标志。	
	积极开展厂区绿化工作，厂界四周应建设一定宽度的绿化隔离带，以减轻废气和噪声对周围环境的影响。	厂区绿化率达到 31%，在厂界周围已建设绿化隔离带。
	请做好其它污染防治工作。	已做好其它污染防治工作
	本项目必须在全面落实环评书提出的污染防治措施和本批复要求，并经我局验收合格后方可正式生产	已经于 2012 年 9 月完成验收
年产10万吨PET低缩型涤纶工业丝技改项目（第十三期）	全过程贯彻循环经济理念和清洁生产原则，加强生产管理和环境管理，选用先进生产工艺、设备。	公司已选用世界先进的德国进口生产工艺、设备。
	项目酯化废水和缩聚反应尾气洗涤废水经汽提处理后与其他生产废水、生活污水一起进入自建污水处理站处理后循环使用，不外排。	项目酯化废水和缩聚反应尾气洗涤废水经汽提处理后与其他生产废水、生活污水一起进入自建污水处理站处理后全部回用。
	项目乙醛、非甲烷总烃排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2二级标准；乙二醇排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中甲醇二级标准要求，项目排放筒高度须按规定设置。加强对无组织排放源的管理，规范生产操作，减少废气无组织排放。	项目非甲烷总烃排放达到《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2二级标准，项目排放筒高度已按规定设置。公司已加强对无组织排放源的管理，规范生产操作，减少了废气无组织排放。
	选用低噪声设备、合理布局，并采取有效的减振、隔声、消音等降噪措施，使厂界噪声达到《工业企业厂界噪声排放标准》（GB12348-2008）2类标准，不得扰民。	公司选用低噪声设备、合理布局，并采取了有效的减振、隔声、消音等降噪措施，厂界噪声达到《工业企业厂界噪声排放标准》（GB12348-2008）2类标准，没有扰民。
	按“减量化、资源化、无害化”处理处置原则，落实各类固体废物的分类收集处理处置和综合利用措施，实现固体废物“零排放”，其中属危险废物必须委托具备危险废物处理、经营许可证的单位进行处理，并执行危险废物转移联单制度。固废暂存场所须采取防雨、防渗、防流失等污染防治措施，防治二次污染。	已与有资质的单位签订协议，一般固废外售综合利用，实现了固体废物“零排放”。危险废物委托了吴江绿怡危险废物处置有限公司、吴江太湖工业固体废物处置有限公司进行处理，严格实行转移联单制度。固废暂存场所已采取防雨、防渗、防流失等污染防治措施，防治二次污染。

	落实报告书提出的风险防范措施和应急预案，加强对生产设施和环保设施全过程的管理，防止各类污染事故发生。	已落实各类风险防范措施和应急预案，加强对生产设施和环保设施全过程的管理，有效防止了各类污染事故发生。
	按环评要求设置相应的卫生防护距离，卫生防护距离内不得有居民等环境敏感点。	已按环评要求设置相应的卫生防护距离，卫生防护距离内没有居民等环境敏感点。
	按《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》（苏环控（1997）122号）的要求规范化设置各类排污口和标志。	已按要求规范化设置各类排污口和标志。
	积极开展厂区绿化工作，厂界四周应建设一定宽度的绿化隔离带，以减轻废气和噪声对周围环境的影响。	厂区绿化率达到 31%，在厂界周围已建设绿化隔离带。
	请做好其它污染防治工作。	已做好其它污染防治工作
	本项目必须在全面落实环评书提出的污染防治措施和本批复要求，并经我局验收合格后方可正式生产	已经于 2012 年 9 月完成验收
年产10万吨PET汽车产业用涤纶工业丝扩建技改项目(十四期)	全过程贯彻循环经济和清洁生产原则，加强生产管理和环境管理，选用先进生产工艺、设备。	公司已选用世界先进的德国进口生产工艺、设备。
	项目酯化废水和缩聚反应尾气洗涤废水经汽提处理后与其他生产废水、生活污水一起进入自建污水处理站处理后循环使用，不外排。	项目酯化废水和缩聚反应尾气洗涤废水经汽提处理后与其他生产废水、生活污水一起进入自建污水处理站处理后全部回用。
	项目乙醛、非甲烷总烃排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2二级标准；乙二醇排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中甲醇二级标准要求，项目排放筒高度须按规定设置。加强对无组织排放源的管理，规范生产操作，减少废气无组织排放。	项目非甲烷总烃排放达到《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2二级标准，项目排放筒高度已按规定设置。公司已加强对无组织排放源的管理，规范生产操作，减少了废气无组织排放。
	选用低噪声设备、合理布局，并采取有效的减振、隔声、消音等降噪措施，使厂界噪声达到《工业企业厂界噪声排放标准》（GB12348-2008）2类标准，不得扰民。	公司选用低噪声设备、合理布局，并采取了有效的减振、隔声、消音等降噪措施，厂界噪声达到《工业企业厂界噪声排放标准》（GB12348-2008）2类标准，没有扰民。

	按“减量化、资源化、无害化”处理处置原则，落实各类固体废物的分类收集处理处置和综合利用措施，实现固体废物“零排放”，其中属危险废物必须委托具备危险废物处理、经营许可证的单位进行处理，并执行危险废物转移联单制度。固废暂存场所须采取防雨、防渗、防流失等污染防治措施，防治二次污染。	已与有资质的单位签订协议，一般固废外售综合利用，实现了固体废物“零排放”。危险废物委托了吴江绿怡危险废物处置有限公司、吴江太湖工业固体废物处置有限公司进行处理，严格实行转移联单制度。固废暂存场所已采取防雨、防渗、防流失等污染防治措施，防治二次污染。
	落实报告书提出的风险防范措施和应急预案，加强对生产设施和环保设施全过程的管理，防止各类污染事故发生。	已落实各类风险防范措施和应急预案，加强对生产设施和环保设施全过程的管理，有效防止了各类污染事故发生。
	按环评要求设置相应的卫生防护距离，卫生防护距离内不得有居民等环境敏感点。	已按环评要求设置相应的卫生防护距离，卫生防护距离内没有居民等环境敏感点。
	按《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》（苏环控（1997）122号）的要求规范化设置各类排污口和标志。	已按要求规范化设置各类排污口和标志。
	积极开展厂区绿化工作，厂界四周应建设一定宽度的绿化隔离带，以减轻废气和噪声对周围环境的影响。	厂区绿化率达到 31%，在厂界周围已建设绿化隔离带。
	请做好其它污染防治工作。	已做好其它污染防治工作
	本项目必须在全面落实环评书提出的污染防治措施和本批复要求，并经我局验收合格后方可正式生产	已经于 2012 年 9 月完成验收
年产10万吨PET高强度车模涤纶工业丝技改项目（第十五期）	全过程贯彻循环经济理念和清洁生产原则，加强生产管理和环境管理，选用先进生产工艺、设备。	公司已选用世界先进的德国进口生产工艺、设备。
	项目酯化废水和缩聚反应尾气洗涤废水经汽提处理后与其他生产废水、生活污水一起进入自建污水处理站处理后循环使用，不外排。	项目酯化废水和缩聚反应尾气洗涤废水经汽提处理后与其他生产废水、生活污水一起进入自建污水处理站处理后全部回用。
	项目乙醛、非甲烷总烃排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2二级标准；乙二醇排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中甲醇二级标准要求，项目排放筒高度须按规定设置。加强对无组织排放源的管理，规范生产操作，减少了废气无组织排放。	项目非甲烷总烃排放达到《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2二级标准，项目排放筒高度已按规定设置。公司已加强对无组织排放源的管理，规范生产操作，减少了废气无组织排放。

	排放源的管理，规范生产操作，减少废气无组织排放。	
	选用低噪声设备、合理布局，并采取有效的减振、隔声、消音等降噪措施，使厂界噪声达到《工业企业厂界噪声排放标准》（GB12348-2008）2类标准，不得扰民。	公司选用低噪声设备、合理布局，并采取了有效的减振、隔声、消音等降噪措施，厂界噪声达到《工业企业厂界噪声排放标准》（GB12348-2008）2类标准，没有扰民。
	按“减量化、资源化、无害化”处理处置原则，落实各类固体废物的分类收集处理处置和综合利用措施，实现固体废物“零排放”，其中属危险废物必须委托具备危险废物处理、经营许可证的单位进行处理，并执行危险废物转移联单制度。固废暂存场所须采取防雨、防渗、防流失等污染防治措施，防治二次污染。	已与有资质的单位签订协议，一般固废外售综合利用，实现了固体废物“零排放”。危险废物委托了吴江绿怡危险废物处置有限公司、吴江太湖工业固体废物处置有限公司进行处理，严格实行转移联单制度。固废暂存场所已采取防雨、防渗、防流失等污染防治措施，防治二次污染。
	落实报告书提出的风险防范措施和应急预案，加强对生产设施和环保设施全过程的管理，防止各类污染事故发生。	已落实各类风险防范措施和应急预案，加强对生产设施和环保设施全过程的管理，有效防止了各类污染事故发生。
	按环评要求设置相应的卫生防护距离，卫生防护距离内不得有居民等环境敏感点。	已按环评要求设置相应的卫生防护距离，卫生防护距离内没有居民等环境敏感点。
	按《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》（苏环控（1997）122号）的要求规范化设置各类排污口和标志。	已按要求规范化设置各类排污口和标志。
	积极开展厂区绿化工作，厂界四周应建设一定宽度的绿化隔离带，以减轻废气和噪声对周围环境的影响。	厂区绿化率达到31%，在厂界周围已建设绿化隔离带。
	请做好其它污染防治工作。	已做好其它污染防治工作
	本项目必须在全面落实环评书提出的污染防治措施和本批复要求，并经我局验收合格后方可正式生产	已经于2012年9月完成验收
年产10万吨PET高模低缩型涤纶工业丝 扩建技改	全过程贯彻循环经济理念和清洁生产原则，加强生产管理和环境管理，选用先进生产工艺、设备。	公司已选用世界先进的德国进口生产工艺、设备。
	项目酯化废水和缩聚反应尾气洗涤废水经汽	项目酯化废水和缩聚反应尾气洗涤废水

提处理后与其他生产废水、生活污水一起进入经汽提处理后与其他生产废水、生活污水
江苏省环境科学研究院 84

项目（第十六期）	自建污水处理站处理后循环使用，不外排。	一起进入自建污水处理站处理后全部回用。
	项目乙醛、非甲烷总烃排放执行《大气污染物综合排放标准》表2二级标准；乙二醇排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中甲醇二级标准要求，项目排放筒高度须按规定设置。加强对无组织排放源的管理，规范生产操作，减少废气无组织排放。	项目非甲烷总烃排放达到《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2二级标准，项目排放筒高度已按规定设置。公司已加强对无组织排放源的管理，规范生产操作，减少了废气无组织排放。
	选用低噪声设备、合理布局，并采取有效的减振、隔声、消音等降噪措施，使厂界噪声达到《工业企业厂界噪声排放标准》（GB12348-2008）2类标准，不得扰民。	公司选用低噪声设备、合理布局，并采取了有效的减振、隔声、消音等降噪措施，厂界噪声达到《工业企业厂界噪声排放标准》（GB12348-2008）2类标准，没有扰民。
	按“减量化、资源化、无害化”处理处置原则，落实各类固体废物的分类收集处理处置和综合利用措施，实现固体废物“零排放”，其中属危险废物必须委托具备危险废物处理、经营许可证的单位进行处理，并执行危险废物转移联单制度。固废暂存场所须采取防雨、防渗、防流失等污染防治措施，防治二次污染。	已与有资质的单位签订协议，一般固废外售综合利用，实现了固体废物“零排放”。危险废物委托了吴江绿怡危险废物处置有限公司、吴江太湖工业固体废物处置有限公司进行处理，严格实行转移联单制度。固废暂存场所已采取防雨、防渗、防流失等污染防治措施，防治二次污染。
	落实报告书提出的风险防范措施和应急预案，加强对生产设施和环保设施全过程的管理，防止各类污染事故发生。	已落实各类风险防范措施和应急预案，加强对生产设施和环保设施全过程的管理，有效防止了各类污染事故发生。
	按环评要求设置相应的卫生防护距离，卫生防护距离内不得有居民等环境敏感点。	已按环评要求设置相应的卫生防护距离，卫生防护距离内没有居民等环境敏感点。
	按《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》（苏环控（1997）122号）的要求规范化设置各类排污口和标志。	已按要求规范化设置各类排污口和标志。
	积极开展厂区绿化工作，厂界四周应建设一定宽度的绿化隔离带，以减轻废气和噪声对周围环境的影响。	厂区绿化率达到31%，在厂界周围已建设绿化隔离带。
	本项目必须在全面落实环评书提出的污染防治措施和本批复要求，并经我局验收合格后方	已经于2012年9月完成验收

	可正式生产	
年产10万吨PET超高强型涤纶工业丝扩建技改项目（第十七期）	全过程贯彻循环经济理念和清洁生产原则，加强生产管理和环境管理，选用先进生产工艺、设备。	公司已选用世界先进的德国进口生产工艺、设备。
	项目酯化废水和缩聚反应尾气洗涤废水经汽提处理后与其他生产废水、生活污水一起进入自建污水处理站处理后循环使用，不外排。	项目酯化废水和缩聚反应尾气洗涤废水经汽提处理后与其他生产废水、生活污水一起进入自建污水处理站处理后全部回用。
	项目乙醛、非甲烷总烃排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2二级标准；乙二醇排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中甲醇二级标准要求，项目排放筒高度须按规定设置。加强对无组织排放源的管理，规范生产操作，减少废气无组织排放。	项目非甲烷总烃排放达到《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2二级标准，项目排放筒高度已按规定设置。公司已加强对无组织排放源的管理，规范生产操作，减少了废气无组织排放。
	选用低噪声设备、合理布局，并采取有效的减振、隔声、消音等降噪措施，使厂界噪声达到《工业企业厂界噪声排放标准》（GB12348-2008）2类标准，不得扰民。	公司选用低噪声设备、合理布局，并采取了有效的减振、隔声、消音等降噪措施，厂界噪声达到《工业企业厂界噪声排放标准》（GB12348-2008）2类标准，没有扰民。
	按“减量化、资源化、无害化”处理处置原则，落实各类固体废物的分类收集处理处置和综合利用措施，实现固体废物“零排放”，其中属危险废物必须委托具备危险废物处理、经营许可证的单位进行处理，并执行危险废物转移联单制度。固废暂存场所须采取防雨、防渗、防流失等污染防治措施，防治二次污染。	已与有资质的单位签订协议，一般固废外售综合利用，实现了固体废物“零排放”。危险废物委托了吴江绿怡危险废物处置有限公司、吴江太湖工业固体废物处置有限公司进行处理，严格实行转移联单制度。固废暂存场所已采取防雨、防渗、防流失等污染防治措施，防治二次污染。
	落实报告书提出的风险防范措施和应急预案，加强对生产设施和环保设施全过程的管理，防止各类污染事故发生。	已落实各类风险防范措施和应急预案，加强对生产设施和环保设施全过程的管理，有效防止了各类污染事故发生。
	按环评要求设置相应的卫生防护距离，卫生防护距离内不得有居民等环境敏感点。	已按环评要求设置相应的卫生防护距离，卫生防护距离内没有居民等环境敏感点。
	按《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》（苏环控（1997）122号）的要求规范化	已按要求规范化设置各类排污口和标志。

法》（苏环控（1997）122号）的要求规范化

	设置各类排污口和标志。	
	积极开展厂区绿化工作，厂界四周应建设一定宽度的绿化隔离带，以减轻废气和噪声对周围环境的影响。	厂区绿化率达到 31%，在厂界周围已建设绿化隔离带。
	请做好其它污染防治工作。	已做好其它污染防治工作
	本项目必须在全面落实环评书提出的污染防治措施和本批复要求，并经我局验收合格后方可正式生产	已经于 2012 年 9 月完成验收
现有6台放射性同位素60Co液位仪项目	认真落实环评报告中的辐射污染防治和安全管理措施，建立健全各项规章制度并严格执行。	公司认真落实环评报告中的辐射污染防治和安全管理措施，已建立健全各项规章制度并严格执行。
	指定专人负责放射源的管理工作，建立放射源管理台账，随时掌握源的数量、存放、分部和转移情况，严防源被遗忘、失控、丢失、失踪或被盗。	公司已指定专人负责放射源的管理工作，并建立了放射源管理台账。
	放射源要单独存放，建设的暂存储源库应当采取有效的防火、防盗和放射线泄露的安全防护措施，并实施双人双锁共同保管。	放射源已单独密封存放，建设的暂存储源库已采取有效的防火、防盗和放射线泄露的安全防护措施，实施了双人双锁共同保管。
	配备监测仪器定期自检，防止泄露照射，及时解决发现的问题。每年请有资质的单位对项目周围辐射水平监测1—2次，监测结果上报省厅。	已配备监测仪器定期自检，并每年请有资质单位对周围辐射监测1次，监测结果上报省厅。
	对放射工作人员进行设备操作和辐射安全与防护知识培训，配备必要的个人防护用品，工作时均应佩戴个人剂量计。有资质的检修人员在检修放射源时应按照国家规定对其实施剂量控制。	已按规定对放射工作人员进行设备操作和辐射安全与防护知识培训，配备必要的个人防护用品，工作时均佩戴个人剂量计。有资质的检修人员在检修放射源时按照国家规定对其实施剂量控制。

	本批复之日起三个月内向我厅申报环保验收手续，经验收合格后方可投入正式运行。	已申办环保验收手续，已验收合格。
进口3台放射性同位素 ⁶⁰ Co液位仪项目	认真落实辐射污染防治和安全管理措施，确保职业人员和公众的年有效剂量满足《电离辐射防护与辐射源安全基本标准》（GB18871-2002）中规定的相应剂量限值要求。	已落实辐射污染防治和安全管理措施，确保了职业人员和公众的年有效剂量低于《电离辐射防护与辐射源安全基本标准》（GB18871-2002）中规定的相应剂量限值。
	密封放射源的使用和安全防护应符合国家的有关标准和管理要求。	公司密封放射源的使用和安全防护严格按照国家的有关标准和管理要求进行执行。
	建立健全辐射安全与防护规章制度，制定事故应急预案。制定专人负责放射源的管理工作并建立管理台账。	已建立健全辐射安全与防护规章制度，制定了事故应急预案。并制定了专人负责放射源的管理工作并建立管理台账。
	对辐射工作人员进行设备操作和辐射安全与防护知识的培训、考核，配备必要的监测仪器和个人防护用品。	按规定对辐射工作人员进行设备操作和辐射安全与防护知识的培训、考核，配备了必要的监测仪器和个人防护用品。
	每年请有资质的单位对项目周围辐射水平监测1-2次。监测结果上报省厅。	每年请有资质的单位对项目周围辐射水平监测1次。监测结果上报省厅。
	及时到环保部门申办辐射安全许可，含源设备安装调试完毕后三个月内向我厅申办环保验收手续，验收合格后方可投入正式运行。	已到环保部门申办辐射安全许可，含源设备安装调试完毕后已申办环保验收手续，已验收合格。
引进3台放射性同位素 ⁶⁰ Co液位仪项目	认真落实辐射污染防治和安全管理措施，确保职业人员和公众的年有效剂量满足《电离辐射防护与辐射源安全基本标准》（GB18871-2002）中规定的相应剂量限值要求。	已落实辐射污染防治和安全管理措施，确保了职业人员和公众的年有效剂量低于《电离辐射防护与辐射源安全基本标准》（GB18871-2002）中规定的相应剂量限值。
	放射源的使用和安全防护应符合国家相关标准的规定	公司密封放射源，使用和安全防护严格按照国家的有关标准和管理要求进行执行。
	建立健全辐射安全与防护规章制度，制定事故应急预案。确保项目安全运行。	已建立健全辐射安全与防护规章制度，制定了事故应急预案。确保项目安全运行。
	每年请有资质的单位对项目周围辐射水平监测1-2次。	每年请有资质的单位对项目周围辐射水平监测1次。监测结果上报省厅。
	对辐射工作人员进行辐射安全与防护知识培	已对辐射工作人员进行辐射安全与防护

	训、考核，配备必要的检测仪器和个人防护用品，工作时应配带个人剂量计。	知识培训、考核，配备了必要的检测仪器和个人防护用品，工作时应配带个人剂量计。
	在该项目运行前需向我局申请办理辐射安全许可证，取得辐射安全许可证后项目方可运行。	已到环保部门申办辐射安全许可，已取得辐射安全许可证。
	项目试运行之日起三个月内向苏州市环保局申报环保验收手续，经验收合格后方可投入正式运行。	已申办环保验收手续，已验收合格。
引进9台放射性同位素 ⁶⁰ Co液位仪项目	认真落实辐射污染防治和安全管理措施，确保职业人员和公众的年有效剂量满足《电离辐射防护与辐射源安全基本标准》(GB18871-2002)中规定的相应剂量限值要求。	已落实辐射污染防治和安全管理措施，确保了职业人员和公众的年有效剂量低于《电离辐射防护与辐射源安全基本标准》(GB18871-2002)中规定的相应剂量限值。
	放射源得的使用和安全防护应符合国家相关标准的规定	公司密封放射源，使用和安全防护严格按照国家的有关标准和管理要求进行执行。
	建立健全辐射安全与防护规章制度，制定事故应急预案。确保项目安全运行。	已建立健全辐射安全与防护规章制度，制定了事故应急预案。确保项目安全运行。
	每年请有资质的单位对项目周围辐射水平监测1-2次。	每年请有资质的单位对项目周围辐射水平监测1次。监测结果上报省厅。
	对辐射工作人员进行辐射安全与防护知识培训、考核，配备必要的检测仪器和个人防护用品，工作时应配带个人剂量计。	已对辐射工作人员进行辐射安全与防护知识培训、考核，配备了必要的检测仪器和个人防护用品，工作时应配带个人剂量计。
	在该项目运行前需向我局申请办理辐射安全许可证，取得辐射安全许可证后项目方可运行。	已到环保部门申办辐射安全许可，取得辐射安全许可证后含才投入正式运行。
	项目试运行之日起三个月内向苏州市环保局申报环保验收手续，经验收合格后方可投入正式运行。	已申办环保验收手续，验收合格后才投入正式运行。
110kv输变电工程	严格按照环保要求及设计规范建设，项目运行期周边的工频电场、磁场和无线电干扰应满足环保标准限值要求。	严格按照了环保要求及设计规范建设，项目运行时产生的工频电场、工频磁场对周围环境和敏感点的影响符合环境保护的要求。

	项目建设应符合当地规划要求，进一步核实架空线路沿线环境敏感建筑物，当线路运行产生的工频电场大于4kv/m或磁感应强度大于0.1mT时，必须拆迁建筑物或抬高线路高度。	架空线路设计时严格按照设计规程进行施工，采取提高加工工艺等措施，防止导线尖端放电和起电晕，同时确保一定的架设高度，以降低导线产生的无线电干扰。
	优化站区布置，选用低噪声设备并采取必要的消声降噪措施，降低噪声对周围环境的影响，确保厂界噪声达到相应环境功能区的要求。	各项变电站工程已基本采用了低噪声电气设备，主变等声源设备布置于变电站站区中央，充分利用场地空间衰减和阻隔噪声。各变电站厂界排放噪声和厂界外环境噪声均能符合
	站内生活污水应接入厂区污水管网进行集中处理，不得外排。站内须设有事故油池，废变压器油及含油废水应委托有资质的单位回收处理，并办理相关环保手续。	站内生活污水已接入厂区污水管网，各变电站内设事故油池，事故时主变放出的油留存在事故油池内，经有资质单位处理，全部回收，不会构成对外界环境的污染
	本批复之日起3个月内，建设单位必须按规定程序申请竣工环保验收	已完成环保验收手续

表2.2-4 德力化纤项目环评批复意见落实情况一览表

建设项目名称	环评批复意见提出的环保要求	实际落实情况
年产20万吨差别化化学纤维项目	按“雨污分流、清污分流、一水多用”的原则，规划、建设厂区排水管网。在工程设计中进一步优化废水回用方案，提高水的利用率。组建清洗废水和生活污水等经预处理达接管标准后，接入河西污水处理厂集中处理。河西污水处理厂及配套管网建成投运前，本项目不得投入试生产。	已按照“雨污分流、清污分流、一水多用”的原则，规划、建设厂区排水管网，污水经预处理后达标排放至河西污水处理站。
	项目由国电宿迁热电厂集中供热，不自建锅炉，热媒炉采用电加热方式。生产过程中挥发的油剂需经处理达标后通过15米高排气筒排放。废气排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2二级标准。	项目由国电宿迁热电厂集中供热，纺丝车间热媒炉采用电加热方式，油剂废气采用四级静电回收处理工艺，处理后的废气通过引风机进入15米排气筒排空。达到《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2二级标准。

	选用低噪声设备，高噪声设备须采用有效的减震、隔声等降噪措施并合理布局，确保厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准。施工期噪声应符合《建设施工场界噪声限值》（GB12523-90）要求。	已选用低噪声设备，高噪声设备已采用有效地减振、隔声等降噪措施并合理布局
	按“资源化、减量化、无害化”的处置原则，落实各类固废的收集、处置和综合利用措施，实现固体废物零排放。危险废物须委托有资质的单位处置，并办理相关审批手续。外协处置应加强对运输过程及处置单位的跟踪检查，防止二次污染。厂内危险废物暂存场所应按《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）要求设置。	已按“资源化、减量化、无害化”的处置原则，落实各类固废的收集、处置和综合利用措施，已委托有资质的单位处置，并办理相关审批手续。实现固废的零排放。
	《报告书》提出的50米卫生防护距离内不得新建居民住宅等环境敏感目标，该范围内已有的环境敏感目标必须于本项目试生产前搬迁完毕。	厂区50米卫生防护距离内无居民居住点。
	落实事故风险防范措施和应急预案，并定期演练，防止生产过程、化学品储运过程及污染治理设施事故发生。设置足够容量的事故废水和消防尾水收集池，危险化学品库区和使用危险化学品的生产装置周边应设置物料泄漏的应急截留沟，防止泄漏物料进入外环境。	已制定事故风险防范措施和应急预案，防止生产过程、化学品储运过程及污染治理设施事故发生，已建立设置足够容量的事故废水和消防尾水收集池，危险化学品库区和使用危险品的生产装置周边已设置物料泄漏应急设备。
	按《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》（苏环控（1997）122号）的要求规范化设置废水接管口和标志，不设废水外排口，接管口须设置流量计和COD在线监测仪，并与当地环保部门联网。	已按照要求规范化设置废水接管口和标志，已安装流量计和COD在线监测仪并与当地环保部门联网。
	该项目的环保设施必须与主体工程同时建成。项目竣工试生产须报我厅。试生产期满（不超过3个月）向我厅申办项目竣工环保验收手续	已于2012年8月完成竣工验收
年产10万吨熔体直	全过程贯彻循环经济理念，选用先进的生产工	已全面、全过程贯彻循环经济理念，物料、

纺差别化 化学纤维 生产线技 术改造项 目（二期、 三期）	二醇蒸汽喷射方式产生真空等工艺，实现乙二醇全部回用，减少污水排放量和原辅材料的消耗及能源消耗。加强生产管理和环境管理，确保物料、能耗、污染物排放量等指标达到国内同类行业清洁生产一级水平。	行业清洁生产一级水平。
	按照“雨污分流、清污分流、一水多用、集中处理”的原则，做好厂区和车间各类废水收集和处理工作。聚酯装置产生的高浓度废水和真空系统喷淋水经气提预处理工艺处理后与其他废水一起经一期已建污水处理站处理接管至河西污水处理厂集中处理。污水处理站外排尾水执行《河西污水处理厂接管标准》。对废水收集管道、废水贮存、污水预处理设施采取防渗措施，建立防渗地坪，避免地下水污染。	已按照“雨污分流、清污分流、一水多用、集中处理”的原则，做好厂区和车间各类废水收集和处理工作。聚酯装置产生的高浓度废水经气提预处理工艺处理后与其他废水一起经一期已建污水处理站处理接管至河西污水处理厂集中处理。污水处理站外排尾水执行《河西污水处理厂接管标准》。对废水收集管道、废水贮存、污水预处理设施采取防渗措施，建立防渗地坪，避免地下水污染。
	过度期建设3台热媒炉暂采用煤炭为燃料，天然气满足使用要求后改用天然气。锅炉烟气采用陶瓷多管除尘器+预脱室旋流脱硫除尘器+混合添加剂炉内脱硝工艺处理烟气污染物，烟气排放执行《锅炉大气污染物排放标准》（GB13271-2001）II时段二类区排放标准，排气筒高度不得低于50米。制浆过程产生的含尘废气采用布袋除尘器处理后排放。含有乙醛和乙二醇的汽提塔尾气集中采集后送热媒炉燃烧，去除效率不低于99.5%。真空系统废气经水喷淋后不凝气通过排气筒高空排放。同时对设备和加工段加强维护和管理，储罐采用白色油漆，设置平衡管，避免大呼吸损失，降低无组织排放水平。粉尘和乙醛废气排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-96）二级标准，乙二醇排放标准参照《大气污染物综合排放标准》（GB16297-96）中的甲醇二级标准。	过度期建设3台热媒炉暂采用煤炭为燃料，已计划天然气满足使用要求后改用天然气。锅炉烟气采用了陶瓷多管除尘器+预脱室旋流脱硫除尘器。炉内采用添加剂脱硝工艺处理烟气污染物，制浆过程产生的含尘废气采用布袋除尘器处理后排放。含有乙醛和乙二醇的汽提塔尾气集中采集后送热媒炉燃烧。真空系统废气经水喷淋后不凝气通过排气筒高空排放。同时对设备阀门、乙二醇液封槽、管道连接、催化剂配置，废水转移等设备和工段加强维护和管理，罐采用白色油漆，设置平衡管，避免大呼吸损失，降低无组织排放水平，粉尘和乙醛废气排放执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-96）二级标准，乙二醇排放标准符合《大气污染物综合排放标准》（GB16297-96）中的甲醇二级标准。
	合理进行厂区平面布局，优先选用低噪声的生产设备。高噪声设备须采取有效隔声、减震等	已选用低噪声设备，高噪声设备已采用有

	降噪措施, 确保厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3类标准。	据验收监测报告噪声达标。
	按固废“减量化、资源化、无害化”处理处置原则, 落实各类固废的收集、贮存及综合利用、处理处置措施, 确保固废零排放。废碱液属危险废物, 需委托有资质单位处置。危废暂存场所需按规范建设, 具备防渗防腐和防雨能力, 设置警示标志, 并按照分类管理的要求实行转移单制度。	已按“资源化、减量化、无害化”的处置原则, 落实各类固废的收集、处置和综合利用措施, 已委托有资质的单位处置, 并办理相关转移处置手续。实现固废的零排放。
	设置专门的环保管理机构, 配备专门人员负责内部日常的环境管理、环境监测和应急事故处理。落实《报告书》中提出的事故防范措施和应急预案, 配备应急设施、设备和材料并定期演练。设置600m ³ 容量的事故应急池, 并做好事故废水监控管理, 禁止各类事故废水未经处理直接排放。	公司已设置专门的环保管理机构, 已配备专门人员负责内部日常的环境管理、环境监测和应急事故处理, 已落实《报告书》中提出的事故防范措施和应急预案, 已配备应急设施、设备和材料并定期演练。分别建设了一个一级1350 m ³ 事故废水和消防尾水收集池并建有一个二级600 m ³ 事故废水池。
	本项目建成后全厂的卫生防护距离为灌区向外拓展50米、聚酯车间、纺丝车间和污水处理站分别向外拓展100米后形成的最大包络线, 在次范围内不得新建居民点等环境敏感目标。	厂界周边100米卫生防护距离内无居民住宅等环境敏感目标
	按《江苏省排污口设置及规范整治管理办法》(苏环控[1997]122号)的规定设置各类排污口和标志牌。落实《报告书》中所提及的环境监测方案, 进行本项目各类污染源的监测。污水排口须安装流量计和COD在线监测装置, 热媒站烟气排口安装SO ₂ 在线监测仪、清下水排扣安装COD在线监测装置并与市级环境控制系统联网。	已按规范设置了各类排污口和标识牌。污水排放口已安装在线流量计和COD在线监测装置并联网运行。热媒站烟气排口安装SO ₂ 在线监测仪、清下水排口安装COD在线监测装置并已与市级环境监控系统联网
	按《江苏省城市居住区和单位绿化标准》(DB32/139-95)的要求加强厂区绿化, 以减轻无组织排放气体对周围环境的影响。	厂区四周栽有树木绿化隔离带, 厂区内道路两边建有绿化带, 厂区绿化率符合建设规划要求。

	该项目的环保设施必须与主体工程同时建成。 项目竣工试生产须报我局核准。试生产期满向我局申办项目竣工环保验收手续	目前正在验收，已完成竣工验收监测报告
3台放射性同位素60co液位计项目	液位计购入前，建设单位应及时到市环保局办理辐射工作安全许可证，经许可后方可购源。	已办理辐射工作安全许可证
	液位计购进后，要指派专人管理，并建立使用档案，确保放射源安全，液位计安装调试完毕，建设单位应及时项目宿迁市环保局申办项目竣工环境保护验收手续，经验收合格后，方可正式投入使用。	已完成项目竣工环境保护验收手续并经验收合格后投入使用。
110kv输变电工程	严格按照环保要求及设计规范建设，项目运行期周边的工频电场、磁场和无线电干扰应满足环保标准限值要求。	严格按照了环保要求及设计规范建设，项目运行时产生的工频电场、工频磁场对周围环境和敏感点的影响符合环境保护的要求。
	项目建设应符合当地规划要求，进一步核实架空线路沿线环境敏感建筑物，当线路运行产生的工频电场大于4kv/m或磁感应强度大于0.1mT时，必须拆迁建筑物或抬高线路高度。	架空线路设计时严格按照设计规程进行施工，采取提高加工工艺等措施，防止导线尖端放电和起电晕，同时确保一定的架设高度，以降低导线产生的无线电干扰。
	优化站区布置，选用低噪声设备并采取必要的消声降噪措施，降低噪声对周围环境的影响，确保厂界噪声达到相应环境功能区的要去。	各项变电站工程已基本采用了低噪声电气设备，主变等声源设备布置于变电站站区中央，充分利用场地空间衰减和阻隔噪声。各变电站厂界排放噪声和厂界外环境噪声均能符合
	站内生活污水应接入厂区污水管网进行集中处理，不得外排。站内须设有事故油池，废变压器油及含油废水应委托有资质的单位回收处理，并办理相关环保手续。	站内生活污水已接入厂区污水管网，各变电站内设事故油池，事故时主变放出的油留存在事故油池内，经有资质单位处理，全部回收，不会构成对外界环境的污染
	本批复之日起3个月内，建设单位必须按规定程序申请竣工环保验收	已完成环保验收手续

竣工环保验收审查意见提出的环保要求，具体落实情况描述见表

2.2-5。

表2.2-5 恒力化纤股份竣工环保验收意见落实情况一览表

建设项目名称	环评批复意见提出的环保要求	实际落实情况
450t/d化纤用聚酯和550t/d差别化化学纤维项目（一期）	请加强环境保护措施和设施的日常管理，确保废气、废水稳定达标排放。	环保措施得到落实，环保设施运转正常，废水经处理后回用，根据监测报告，废气能稳定达标排放。
增资建设配套工程项目（二期）	加强对各类污染治理设施日常运行的维护，确保各类污染物长期稳定达标排放。	污染治理设施运行稳定，根据监测报告，污染物能稳定达标排放。
	加强对危险化学品的日常管理，提高员工事故风险防范意识，不断完善环境风险防范措施和事故应急预案。	通过培训，员工事故风险防范意识得到提高，风险防范措施得到落实，事故应急预案得到不断完善。
年产10万吨差别化涤纶工业丝项目	加强生产管理和污染治理设施的日常运行管理，加强环保设施管理操作人员的培训，确保回用水质标准；加强危废日常管理，确保各类危废处置到位，不得造成二次污染	各类危废均委托资质单位处置，废水达到回用水质标准
年产10万吨差别化涤纶工业丝项目	加强污染治理设施的运行管理，确保各项污染物长期稳定达标排放	各项污染物长期稳定达标排放
第7期-17期补办项目	纺丝油剂的油气装置需按省厅要求尽快安装到位；加强热煤站水膜除尘废水水质的日常监管，定时定人监测运行，确保废气的长期稳定达标排放；加强生产管理和污染治理设施的日常运行管理，加强环保设施管理操作人员的培训，做好中水回用水量和水质的日常管理台账；加强危废日常管理，确保各类危废处置到位，不得造成二次污染	纺丝油剂的油气装置已经安装到位 各类危废均委托资质单位处置，废水达到回用水质标准
现有9台放射性同位素 ⁶⁰ Co液位仪项目	进一步学习并贯彻《中华人民共和国放射性污染防治法》、《放射性同位素与射线装置安全和防护条例》、《放射性同位素与射线装置安全许可管理办法》等法律法规	组织相关人员学习了相关法律法规，辐射安全意识得到进一步加强。

	规,不断提高对辐射安全工作重要性的认识。	
	完善辐射安全管理制度和措施,加强辐射防护,定期组织安全检查,对发现的隐患及时提出整改措施并督促解决,建立可操作性应急预案。加强对放射源的监控管理,严防放射源被盗,确保放射源的安全使用。	已落实
	每年定期委托有资质的检查单位对核技术应用项目周围环境 γ 辐射剂量率监测一次,以评价对环境及公众的影响。	每年请有资质单位对周围辐射监测1次,对环境及公众影响进行了评价。
引进3台放射性同位素 ^{60}Co 液位计项目	进一步学习并贯彻《中华人民共和国放射性污染防治法》、《放射性同位素与射线装置安全和防护条例》、《放射性同位素与射线装置安全许可管理办法》等法律法规,不断提高对辐射安全工作重要性的认识。	组织相关人员学习了相关法律法规,辐射安全意识得到进一步加强。
	完善辐射安全管理制度和措施,加强辐射防护,定期组织安全检查,对发现的隐患及时提出整改措施并督促解决。辐射工作人员应定期组织参加环保辐射培训、体检和个人剂量监测。	已落实
	每年定期委托有资质的检查单位对核技术应用项目周围环境 γ 辐射剂量率监测1~2次,以评价对环境及公众的影响。	每年请有资质单位对周围辐射监测1次,对环境及公众影响进行了评价。
	每年1月31日前上报放射性同位素与射线装置安全和防护状况年度评估报告。	每年按时上报省厅
引进9台放射性同位素 ^{60}Co 液位计项目	每年定期委托有资质的检查单位对核技术应用项目周围环境 γ 辐射剂量率监测1~2次,以评价对环境及公众的影响。	每年请有资质单位对周围辐射监测1次,对环境及公众影响进行了评价。
	每年1月31日前上报放射性同位素与射线装置安全和防护状况年度评估报告。	每年按时上报省厅

表2.2-6 德力化纤竣工环保验收意见落实情况一览表

建设项目名称	竣工环保验收提出的环保要求	实际落实情况
年产20万吨差别化化学纤维项目	加强污染治理设施的运行管理,确保各项污染物稳定达标排放;严格执行危险废物环境管理制度,规范废三甘醇等暂存及安全处置工作;进一步完善和落实事故风险防范措施和应急预案,定期组织应急演练	公司各项污染物稳定达标排放,危险废物严格执行管理制度,安全处理各类废物,定期组织了应急演练。
年产10万吨熔体直纺差别化化学纤维生产线技术改造项目(二期、三期)	加强污染处理设施运行维护、排污自测管理,确保各类污染物稳定达标排放	公司污染处理设施运行正常,各类污染物稳定达标排放
	进一步完善和落实事故风险防范措施和应急预案,定期开展应急演练,防止突发环境事故发生,杜绝污染物事故性超标排放,确保不造成环境危害。	公司制度了事故风险防范措施和应急预案,定期组织了应急演练。
引进3台放射性同位素 ⁶⁰ Co液位计项目	加强辐射工作场所的安全防护措施,严格按操作规程操作,定期组织安全检查,发现隐患及时整改	加强辐射工作场所的安全防护措施,严格按操作规程操作,定期组织安全检查。
	明年请有资质的单位进行辐射水平监测,监测结果上报环保部门	公司 2012 年 3 月验收完毕,明年将落实要求
	请于明年 1 月 31 日前上报辐射工作单位核技术应用项目年度评估报告	公司 2012 年 3 月验收完毕,明年将落实要求

3 达标排放、总量控制、工业固体废物处理处置情况

3.1 主要产污环节及环保措施

3.1.1 恒力化纤股份

(1) 废气产污环节及防治设施

恒力化纤股份废气主要来自于气提塔废气、真空系统尾气、纺丝车间油剂废气、燃煤锅炉产生的有组织废气以及 PTA 输送和投料口产生的无组织粉尘，恒力化纤股份废气主要废气污染源及防治措施见表 3.1-1。废气治理设施及标识详见下图。

表 3.1-1 恒力化纤股份主要废气污染源及防治措施

序号	区域	产生废气设施或工序	有组织/ 无组织源	主要废气污染物	废气污染防治设施						排气筒高度 (m)
					设施名称	台 (套) 数	工艺类型	处理能力 (每套)	设计运行时间 (h/a)	实际年运行时间 (h/a)	
1	AB C 区	聚酯反应	有组织	乙醛、乙二醇	汽提塔	1	蒸汽气提	15t/h	8000	8000	导入 D 区热媒站焚烧
2		缩聚真空系统	有组织	乙醛	水喷淋塔	6	逆流喷淋	960 m ³ /h	8000	8000	27
3		PTA 输送及投料口粉尘	无组织	粉尘	布袋除尘器	12	滤袋除尘	D15CM*100CM	8000	8000	/
4		纺丝车间	无组织	非甲烷总烃	静电式油气净化器 (C 区)	6	静电式	24000 m ³ /h	8000	8000	17
5		燃油热媒站	有组织	SO ₂ 、烟尘、氮氧化物	/	/	/	/	8000	8000	40
6	D 区	聚酯反应	有组织	乙醛、乙二醇	汽提塔	1	蒸汽气提	15t/h	8000	8000	导入 D 区热媒站焚烧
7		缩聚真空系统	有组织	乙醛	水喷淋塔	2	逆流喷淋	960 m ³ /h	8000	8000	27

8		PTA 输送及投料口粉尘	无组织	粉尘	布袋除尘器	4	滤袋除尘	D15CM*100CM	8000	8000	/
9		纺丝车间	有组织	非甲烷总烃	静电式油气净化器	12	静电式	24000 m3/h	8000	8000	17
10		热媒站	有组织	SO ₂ 、烟尘、氮氧化物	水膜多管除尘+碱液吸收脱硫脱销	4 套多管除尘+1 套脱硫脱销	陶瓷多管除尘器、碱液喷淋	60000	8000	8000	50
11	EF G 区	聚酯反应	有组织	乙醛、乙二醇	汽提塔	1	蒸汽气提	15 t/h	8000	8000	区热媒站 焚烧
12		缩聚真空系统	有组织	乙醛	水喷淋塔	6	逆流喷淋	960 m3/h	8000	8000	27
13		PTA 输送及投料口粉尘	无组织	粉尘	布袋除尘器	12	滤袋除尘	D15CM*100CM	8000	8000	/
14		纺丝车间	无组织	非甲烷总烃	静电式油烟净化器(E 区)	8	静电式	24000 m3/h	8000	8000	15
15		热媒站	有组织	SO ₂ 、烟尘、氮氧化物	水膜多管除尘+碱液吸收脱硫脱销	11 套多管除尘+1 套脱硫脱销	陶瓷多管除尘器、碱液喷淋	60000	8000	8000	60

注：FG 区未建设纺丝车间，目前只建设聚酯生产线。



AB区燃油锅炉排气筒1



AB区燃油锅炉排气筒2



D区纺丝排气筒



DE区静电除油



E区纺丝车间排气筒



C区热煤炉脱硫脱硝装置



D区热煤炉脱硫脱硝装置



D区水膜除尘装置



D区汽提塔



D区热媒站喷枪



D区热媒烟囱排气筒



E区热煤炉脱硫脱硝装置



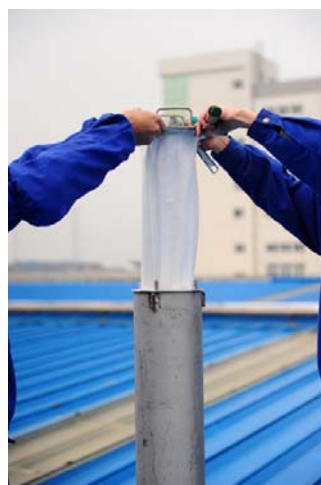
E区水膜除尘装置



E区汽提塔



E区热媒炉排气筒



PTA布袋除尘装置



真空排气筒1



真空排气筒2

(2) 废水产污环节及防治设施

恒力化纤股份废水主要为酯化反应产生的废水和缩聚反应真空

系统尾气洗涤废水，过滤器清洗废水、纺丝组件清洗废水、除盐水制备系统混床再生产生的酸碱废水、地面冲洗水、初期雨水、生活污水经厂区污水处理系统和中水回用系统处理后全部回用，实现废水全部回用。恒力化纤股份主要废水污染源及防治设施见表 3.1-2。废水治理设施及排口标识详见下图。

表 3.1-2 恒力化纤股份主要废水污染源及防治设施

序号	废水类型	主要污染物	产生设施或工序	产生形式	废水污染防治设施						处理后去向
					设施名称	台(套)数	工艺类型	处理能力	设计运行时间(h/a)	实际运行时间(h/a)	
1	工艺废水及初期雨水	PH COD SS 氨氮 TP	酯化反应、缩聚反应真空系统尾气洗涤、过滤器清洗、纺丝组件清洗、除盐水制备系统混床再生、地面冲洗水、初期雨水	连续	污水处理系统+中水处理系统	1	厌氧+好氧+曝气生物滤池技术+低浓度废水生态处理技术	4000t/d	8000	8000	废水全部回用
2	生活污水	PH COD SS 氨氮 TP	职工生活污水	连续							
3	清下水	COD SS	循环冷却系统、除盐水制备	连续	/	/	/	/	/		排入麻溪河
外排水排放去向：生产废水和生活污水经处理后全部回用，清下水排入麻溪河											



污水处理站



中水回用系统



废水排放口标识

(3) 噪声产污环节及防治设施

恒力化纤股份主要噪声源为聚酯车间的熔体输送泵、卷绕机、DTY加弹机、纺丝机、制冷机、空压机、冷却塔等，德力化纤主要噪声污染源及防治设施情况见表 3. 1-3。

表 3. 1-3 恒力化纤股份主要噪声污染源及防治设施一览表

公司名称	区域	产生高噪声设施或工序	主要噪声源设备	台（套）数	降噪设施
恒力化纤股份	AB区	生产车间	熔体输送泵	2	隔声、减震等降噪措施降噪
		生产车间	卷绕机	720（纺位）	
		生产车间	纺丝机	720（纺位）	
		生产车间	DTY 加弹机	127	
		制冷机组	制冷机	16	
		空压机组	空压机	24	
		冷却系统	冷却塔	8	
	CD区	生产车间	熔体输送泵	2	
		生产车间	卷绕机	216	

		生产车间	纺丝机	864（纺位）	
		生产车间	DTY 加弹机	62	
		制冷机组	制冷机	15	
		空压机组	空压机	30	
		冷却系统	冷却塔	5	
	EFG 区	生产车间	熔体输送泵	3	
		生产车间	卷绕机	576（纺位）	
		生产车间	纺丝机	576（纺位）	
		制冷机组	制冷机	24	
		空压机组	空压机	36	
		冷却系统	冷却塔	6	



噪声标识

（4）固体废弃物产污环节及防治设施

恒力化纤股份生产过程中产生的固废主要为生产中产生的废渣、废丝、废碱、废三甘醇、废树脂、废乳化液、废油剂、煤渣煤灰、污水处理站污泥、生活垃圾。恒力化纤股份一般工业固体废物和危险废物处理处置设施见表 3.1-4。

表 3.1-4 恒力化纤股份一般工业固体废物和危险废物处理处置设施一览表

类型	序号	产生固体废物设施或工序	固体废物名称	类别	处理处置方式	综合利用方式
一般工业固体废物	1	聚酯、纺丝	废渣、废丝	/	/	吴江区初旺化纤有限公司回收利用
	2	纺丝	废油剂	/	/	吴江区太湖工业废

						弃物处理有限公司
	3	热媒站	煤渣煤灰	/	/	销售给吴江永基混
	4	污水处理站	污泥	/	/	凝土有限公司
危险固体废物	5	组件清洗	废碱	HW35	/	吴江区绿怡固废回
	6	组件清洗	废三甘醇	HW06	/	
	7	除盐水制备	废树脂	HW13	/	吴江区太湖工业废
	8	机修	废乳化液	HW09	/	
生活垃圾	9	生活垃圾	纸屑、生活用品等	/	卫生填埋	/



一般固废堆场



危险固废堆场



危险固体废物标识

3.1.2 德力化纤

(1) 废气产污环节及防治设施

德力化纤废气主要来自于气提塔废气、真空系统尾气、纺丝车间

油剂废气、燃煤锅炉产生的有组织废气及 PTA 输送和投料产生的无组织粉尘，德力化纤废气主要废气污染源及防治措施见表 3.1-5。

表 3.1-5 德力化纤主要废气污染源及防治措施

序号	产生废气设施或工序	有组织/无组织源	主要废气污染物	废气污染防治设施						排气筒高度(m)
				设施名称	台(套)数	工艺类型	处理能力(每套)	设计运行时间(h/a)	实际年运行时间(h/a)	
1	聚酯反应	有组织	乙醛、乙二醇	汽提塔	1	蒸汽气提	15t/h	8136	8136	导入热媒站焚烧
2	缩聚真空系统	有组织	乙醛	水喷淋塔	2	逆流喷淋	185 m ³ /h	8136	8136	15
3	PTA 投料口	无组织	粉尘	布袋除尘器	4	滤袋除尘	D15CM*100CM	8136	8136	/
4	纺丝车间	有组织	非甲烷总烃	静电式油烟净化器	1	静电式	24000m ³ /h	8136	8136	29
4	热媒站	有组织	SO ₂ 、烟尘、氮氧化物	水膜多管除尘+碱液吸收脱硫脱销	4套多管除尘+1套脱硫脱销	陶瓷多管除尘器、碱液喷淋	56400 m ³ /h	8136	8136	50



热媒炉多管水膜除尘



脱硫脱销系统



汽提装置



汽提尾气接入喷嘴



热媒炉废气排放口标识



PTA布袋除尘装置



静电除油器



油剂废气排气筒标识



真空系统排气筒标识

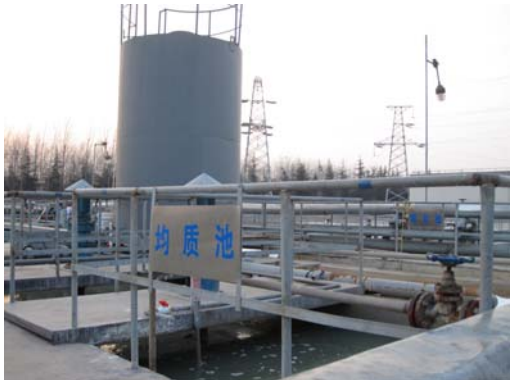
(2) 废水产污环节及防治设施

德力化纤废水主要为酯化反应产生的废水和缩聚反应真空系统尾气洗涤废水，过滤器清洗废水、纺丝组件清洗废水、除盐水制备系统混床再生产生的酸碱废水、地面冲洗水、初期雨水、生活污水处理后接入市政管网。德力化纤主要废水污染源及防治设施见表 3. 1-7。

表 3. 1-7 德力化纤主要废水污染源及防治设施

序号	废水类型	主要污染物	产生设施或工序	产生形式	废水污染防治设施						处理后去向
					设施名称	台(套)数	工艺类型	处理能力	设计运行时间(h/a)	实际年运行时间(h/a)	
1	工艺	PH COD	酯化反应、缩聚反应真空系统	连续	厌氧+好氧	1	厌氧+好氧组	700t/d	8136	8136	接入河西污水

	水及初期雨水	氨氮 TP	器清洗、纺丝组件清洗、除盐水制备系统混床再生、地面冲洗水、初期雨水		污水处理站							处理厂
2	生活污水	PH COD SS 氨氮 TP	职工生活污水	连续			合	工	艺			
3	清下水	COD SS	循环冷却系统、除盐水制备	连续	/	/	/	/	/	/	/	排入护厂河
外排水排放去向：民便河												



污水处理站



清下水出口标识

(3) 噪声产污环节及防治设施

德力化纤主要噪声源为聚酯车间的熔体输送泵、卷绕机、DTY 加弹机、纺丝机、制冷机、空压机、冷却塔等，德力化纤主要噪声污染源及防治设施情况见表 3.1-8。

表 3.1-8 德力化纤主要噪声污染源及防治设施一览表

公司名称	产生高噪声设施或工序	主要噪声源设备	台（套）数	降噪设施
德力化	生产车间	熔体输送泵	2	隔声、减震等降

纤	生产车间	卷绕机	318	噪措施降噪
	生产车间	纺丝机	8	
	生产车间	DTY 加弹机	48	
	制冷机组	制冷机	8	
	空压机组	空压机	15	
	冷却系统	冷却塔	4	



噪声源标识

(4) 固体废弃物产污环节及防治设施

德力化纤生产过程中产生的固废主要为生产中产生的废渣、废丝、废碱、废三甘醇、废树脂、废乳化液、废油剂、煤渣煤灰、污水处理站污泥、生活垃圾。德力化纤一般工业固体废物和危险废物处理处置设施见表 3.1-9。

表 3.1-9 德力化纤一般工业固体废物和危险废物处理处置设施一览表

类型	序号	产生固体废物设施或工序	固体废物名称	类别	处理处置方式	综合利用方式
一般工业固体废物	1	聚酯、纺丝	废渣、废丝	/	/	由吴江区初旺化纤有限公司回收利用
	2	纺丝	废油剂	/	/	由苏州环益有限公司回收
	3	热媒站	煤渣煤灰	/	/	销售给个体户用于制砖
	4	污水处理站	污泥	/	/	
危险固体废物	5	组件清洗	废碱	HW35	/	委托宿迁市瑞优赛福资源再生科技有限公司处理

	6	组件清洗	废三甘醇	HW06	/	委托宿迁市柯林固废处置有限公司处理
	7	除盐水制备*	废树脂	HW13	/	
	8	机修*	废乳化液	HW09	/	
生活垃圾	9	生活垃圾	纸屑、生活用品等	/	/	



危险固体废物库



危险固体废物标识



一般固体废物标识

3.2 核查企业污染物排放情况

3.2.1 恒力化纤股份达标排放情况

(1) 废气

根据核查时段内恒力化纤股份有限公司的污染源的监测报告 (2010)环监(气)字第(247)号, (2010)环监(气)字第(248)号, (2010)环监(气)字第(249)号, (2010)环监(气)字第(250)号, (2010)环监(气)字第(251)号, (2010)环监(气)字第(252)号, (2011)环监(气)字第

(229)号, (2011)环监(气)字第(230)号, (2011)环监(气)字第(231)号, (2011)环监(气)字第(232)号, (2011)环监(气)字第(233)号, (2011)环监(气)字第(234)号, (2011)环监(气)字第(235)号, (2011)环监(气)字第(236)号, (2011)环监(气)字第(237)号, (2011)环监(气)字第(238)号, (2011)环监(气)字第(239)号, (2011)环监(气)字第(240)号, (2011)环监(气)字第(241)号, (2011)环监(气)字第(242)号, (2011)环监(气)字第(243)号, (2011)环监(气)字第(244)号, (2011)环监(气)字第(245)号, (2012)环监字第(133)号中有效监测数据, 结合相应标准, 核对废气达标排放情况, 详见表 3.2-1。

表3.2-1 企业有组织废气污染物达标排放情况

产生废气设施或工序	核查年度	监测时间	监测单位	污染物	执行标准及级别	浓度 (mg/m ³)		排放速率 (kg/h)		是否达标	附件编号
						监测值	标准值	监测值	标准值		
A 区聚酯排放口 A1	2010	2010 年 11 月 23 日	吴 江 区 环 境 监 测 站	非甲烷总烃	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 二级排放标准	2.698~2.842	120	7.23×10 ⁻⁵	42.2	达标	2-1-2-30
A 区聚酯排放口 A2				非甲烷总烃		2.645~2.754	120	9.69×10 ⁻⁵	42.2	达标	
A 区聚酯排放口 A3				非甲烷总烃		2.117~2.350	120	8.15×10 ⁻⁵	42.2	达标	
B 区聚酯排放口 B1				非甲烷总烃		2.128~2.204	120	8.71×10 ⁻⁵	42.2	达标	
B 区聚酯排放口 B2				非甲烷总烃		1.621~1.687	120	7.44×10 ⁻⁵	42.2	达标	
B 区聚酯排放口 B3				非甲烷总烃		2.165~2.215	120	9.22×10 ⁻⁵	42.2	达标	
C 区聚酯排放口 C1				非甲烷总烃		1.761~2.283	120	1.00×10 ⁻⁴	42.2	达标	
C 区聚酯排放口 C2				非甲烷总烃		1.745~1.924	120	5.98×10 ⁻⁵	42.2	达标	
C 区聚酯排放口 C3				非甲烷总烃		1.362~1.487	120	5.33×10 ⁻⁵	42.2	达标	
A 区纺丝油剂排放口 A1				非甲烷总烃		8.478~8.681	120	0.13	12.8	达标	
A 区纺丝油剂排放口 A2				非甲烷总烃		7.922~8.357	120	0.13	12.8	达标	
A 区纺丝油剂排放口 A3				非甲烷总烃		8.359~8.499	120	0.14	12.8	达标	
A 区纺丝油剂排放口 A4				非甲烷总烃		8.298~8.444	120	0.13	12.8	达标	
A 区纺丝油剂排放口 A5				非甲烷总烃		8.072~8.372	120	0.12	12.8	达标	
B 区纺丝油剂排放口 B1				非甲烷总烃		7.946~8.466	120	0.14	12.8	达标	
B 区纺丝油剂排放口 B2				非甲烷总烃		7.905~8.575	120	0.12	12.8	达标	
B 区纺丝油剂排放口 B3				非甲烷总烃		8.222~8.497	120	0.14	12.8	达标	
B 区纺丝油剂排放口 B4				非甲烷总烃		8.120~8.306	120	0.13	12.8	达标	
B 区纺丝油剂排放口 B5				非甲烷总烃		7.917~8.423	120	0.13	12.8	达标	

C 区纺丝油剂排放口 C1				非甲烷总烃		8.472~8.580	120	0.13	12.8	达标	
C 区纺丝油剂排放口 C2				非甲烷总烃		7.919~8.563	120	0.13	12.8	达标	
C 区纺丝油剂排放口 C3				非甲烷总烃		7.900~8.414	120	0.13	12.8	达标	
C 区纺丝油剂排放口 C4				非甲烷总烃		8.170~8.527	120	0.13	12.8	达标	
C 区纺丝油剂排放口 C5				非甲烷总烃		7.941~8.302	120	0.13	12.8	达标	
C 区纺丝油剂排放口 C6				非甲烷总烃		8.049~8.517	120	0.11	12.8	达标	
C 区纺丝油剂排放口 C7				非甲烷总烃		7.973~8.384	120	0.12	12.8	达标	
D 区纺丝油剂排放口 D1				非甲烷总烃		8.058~8.557	120	0.15	12.8	达标	
D 区纺丝油剂排放口 D2				非甲烷总烃		8.031~8.309	120	0.14	12.8	达标	
D 区纺丝油剂排放口 D3				非甲烷总烃		8.057~8.551	120	0.12	12.8	达标	
D 区纺丝油剂排放口 D4				非甲烷总烃		8.042~8.400	120	0.11	12.8	达标	
D 区纺丝油剂排放口 D5				非甲烷总烃		7.914~8.332	120	0.14	12.8	达标	
D 区纺丝油剂排放口 D6				非甲烷总烃		8.067~8.240	120	0.12	12.8	达标	
燃煤锅炉 1#				烟尘	《锅炉大气污染物排放标准》 (GB13271-2001)表 1 的 II 时段二类区及表 2 标准排放控制要求	26.4~45.8	200	0.37	/	达标	
				SO ₂		117~123	900	0.85	/	达标	
				NO _x		88~91	240	0.63	/	达标	
燃煤锅炉 2#				烟尘		13.8~18.8	200	0.25	/	达标	
				SO ₂		165~175	900	1.80	/	达标	
				NO _x		95~111	240	1.11	/	达标	
燃煤锅炉 3#				烟尘		25.4~32.0	200	0.39	/	达标	
				SO ₂		151~161	900	1.42	/	达标	
				NO _x		91~94	240	0.85	/	达标	
燃煤锅炉 4#				烟尘		53.2~84.4	200	0.67	/	达标	
				SO ₂		80~84	900	0.80	/	达标	

				NOx		83~84	400	0.82	/	达标	
A 区真空系统排放口 A1	2011	2011 年 11 月 14 日	吴 江 区 环 境 监 测 站	非甲烷总烃	《大气污 染 物 综 合 排 放 标 准》 (GB16297 -1996)表 2 二 级 排 放 标 准	2.676~2.874	120	5.60×10^{-5}	42.2	达标	
A 区真空系统排放口 A2				非甲烷总烃		2.876~2.950	120	1.74×10^{-4}	42.2	达标	
B 区真空系统排放口 B1				非甲烷总烃		2.107~2.228	120	3.92×10^{-5}	42.2	达标	
B 区真空系统排放口 B2				非甲烷总烃		2.078~2.287	120	9.74×10^{-5}	42.2	达标	
C 区真空系统排放口 C1				非甲烷总烃		1.532~1.852	120	2.64×10^{-5}	42.2	达标	
C 区真空系统排放口 C2				非甲烷总烃		7.479~9.643	120	5.40×10^{-4}	42.2	达标	
E 区真空系统排放口 E1				非甲烷总烃		1.843~2.019	120	6.16×10^{-5}	42.2	达标	
E 区真空系统排放口 E2				非甲烷总烃		1.788~1.974	120	8.60×10^{-5}	42.2	达标	
F 区真空系统排放口 F1				非甲烷总烃		1.419~1.625	120	1.81×10^{-5}	42.2	达标	
F 区真空系统排放口 F2				非甲烷总烃		1.404~1.711	120	3.77×10^{-5}	42.2	达标	
G 区真空系统排放口 G1				非甲烷总烃		1.706~1.843	120	4.63×10^{-5}	42.2	达标	
G 区真空系统排放口 G2				非甲烷总烃		1.165~1.885	120	7.23×10^{-5}	42.2	达标	
C 区汽提塔排放口 R3				非甲烷总烃		3.470~3.610	120	0.03	42.2	达标	
D 区纺丝油剂排放口 D3				非甲烷总烃		8.522~8.745	120	0.14	12.8	达标	
D 区纺丝油剂排放口 D4				非甲烷总烃		8.324~8.989	120	0.13	12.8	达标	
D 区纺丝油剂排放口 D5				非甲烷总烃		8.120~8.511	120	0.14	12.8	达标	
D 区纺丝油剂排放口 D6				非甲烷总烃		8.112~8.920	120	0.11	12.8	达标	
D 区纺丝油剂排放口 D7				非甲烷总烃		8.214~8.766	120	0.16	12.8	达标	
D 区纺丝油剂排放口 D8				非甲烷总烃		8.031~8.110	120	0.12	12.8	达标	
E 区纺丝油剂排放口 E3				非甲烷总烃		7.812~7.956	120	0.13	10	达标	
E 区纺丝油剂排放口 E4				非甲烷总烃		7.581~7.649	120	0.1	10	达标	
E 区纺丝油剂排放口 E5				非甲烷总烃		7.384~7.929	120	0.11	10	达标	

E 区纺丝油剂排放口 E6				非甲烷总烃		7.847~8.013	120	0.13	10	达标	
燃煤锅炉 1#				烟尘	《锅炉大气污染物排放标准》 (GB13271-2001)表 1 的 II 时段二类区及表 2 标准排放控制要求	27.0~30.0	200	0.89	/	达标	
				SO ₂		58~67	900	1.93	/	达标	
				NO _x		60~64	240	1.9	/	达标	
燃煤锅炉 2#				烟尘		25.4~27.7	200	0.77	/	达标	
				SO ₂		51~54	900	1.53	/	达标	
				NO _x		62~64	240	1.85	/	达标	
燃煤锅炉 3#				烟尘		20.9~26.1	200	0.74	/	达标	
				SO ₂		67~72	900	2.17	/	达标	
				NO _x		75~81	240	2.43	/	达标	
燃煤锅炉 4#				烟尘		29.8~33.0	200	0.66	/	达标	
				SO ₂		77~81	900	1.7	/	达标	
				NO _x		69~74	240	1.55	/	达标	
燃煤锅炉 5#				烟尘		24.7~30.2	200	0.53	/	达标	
				SO ₂		84~89	900	1.72	/	达标	
				NO _x		53~56	240	1.07	/	达标	
燃煤锅炉 6#				烟尘		34.0~48.8	200	0.72	/	达标	
				SO ₂		75~85	900	1.31	/	达标	
				NO _x		78~87	240	1.35	/	达标	
燃煤锅炉 7#				烟尘		35.0~46.8	200	0.93	/	达标	
				SO ₂		67~73	900	1.53	/	达标	
				NO _x		73~82	240	1.67	/	达标	
燃油锅炉 8#				烟尘		24.3~32.7	100	0.3	/	达标	
				SO ₂		118-124	500	0.84	/	达标	

				NOx		89~92	400	0.63	/	达标	
燃油锅炉 9#				烟尘		12.8~19.2	100	0.26	/	达标	
				SO ₂		126~133	500	1.36	/	达标	
				NOx		99~112	400	1.1	/	达标	
燃油锅炉 10#				烟尘		21.6~25.2	100	0.33	/	达标	
				SO ₂		111~114	500	1.06	/	达标	
				NOx		91~93	400	0.86	/	达标	
燃煤锅炉 11#				烟尘		23.9~31.9	200	0.37	/	达标	
				SO ₂		97~101	900	1.32	/	达标	
				NOx		54~56	240	0.74	/	达标	
燃煤锅炉 12#				烟尘		22.9~31.1	200	0.39	/	达标	
				SO ₂		75~78	900	1.1	/	达标	
				NOx		58~61	240	0.84	/	达标	
燃煤锅炉 13#				烟尘		20.6~23.8	200	0.33	/	达标	
				SO ₂		84~86	900	1.29	/	达标	
				NOx		48~51	240	0.76	/	达标	
				非甲烷总烃		1.017~1.201	120	0.017	156.3	达标	
燃煤锅炉 14#				烟尘		24.6~40.2	200	0.44	/	达标	
				SO ₂		97~98	900	1.28	/	达标	
				NOx		82~84	240	1.09	/	达标	
				非甲烷总烃		1.207~1.424	120	0.025	156.3	达标	
燃油锅炉 15#				烟尘		67.7~84.7	200	0.68	/	达标	
				SO ₂		116~122	900	1.02	/	达标	
				NOx		88~93	400	0.78	/	达标	

A 区真空系统排放口 A1	2012	2012 年 10 月 29 日	苏 州 市 吴 江 区 环 境 监 测 站	非甲烷总烃	《大气污 染 物 综 合 排 放 标 准》 (GB16297 -1996)表 2 二 级 排 放 标 准	2.734~2.876	120	5.65×10^{-5}	17	达标	
A 区真空系统排放口 A2				非甲烷总烃		2.901~2.943	120	1.75×10^{-4}	17	达标	
B 区真空系统排放口 B1				非甲烷总烃		2.012~2.235	120	4.08×10^{-5}	17	达标	
B 区真空系统排放口 B2				非甲烷总烃		2.109~2.245	120	9.90×10^{-5}	17	达标	
C 区真空系统排放口 C1				非甲烷总烃		1.467~1.727	120	2.43×10^{-5}	17	达标	
C 区真空系统排放口 C2				非甲烷总烃		7.533~8.874	120	5.17×10^{-4}	17	达标	
E 区真空系统排放口 E1				非甲烷总烃		1.796~2.110	120	5.76×10^{-5}	17	达标	
E 区真空系统排放口 E2				非甲烷总烃		1.812~1.925	120	8.39×10^{-5}	17	达标	
F 区真空系统排放口 F1				非甲烷总烃		1.428~1.587	120	1.94×10^{-5}	17	达标	
F 区真空系统排放口 F2				非甲烷总烃		1.531~1.687	120	3.58×10^{-5}	17	达标	
G 区真空系统排放口 G1				非甲烷总烃		1.653~1.769	120	4.14×10^{-5}	17	达标	
G 区真空系统排放口 G2				非甲烷总烃		1.364~1.627	120	6.98×10^{-5}	17	达标	
C 区汽提塔排放口 R3				非甲烷总烃		3.506~3.582	120	0.03	17	达标	
D 区纺丝油剂排放口 D3				非甲烷总烃		8.525~8.611	120	0.13	17	达标	
D 区纺丝油剂排放口 D4				非甲烷总烃		8.324~8.863	120	0.12	17	达标	
D 区纺丝油剂排放口 D5				非甲烷总烃		8.279~8.345	120	0.14	17	达标	
D 区纺丝油剂排放口 D6				非甲烷总烃		8.015~8.851	120	0.11	17	达标	
D 区纺丝油剂排放口 D7				非甲烷总烃		8.223~8.547	120	0.15	17	达标	
D 区纺丝油剂排放口 D8				非甲烷总烃		7.986~8.098	120	0.11	17	达标	
E 区纺丝油剂排放口 E3				非甲烷总烃		7.899~7.955	120	0.13	17	达标	
E 区纺丝油剂排放口 E4				非甲烷总烃		7.465~7.557	120	0.10	17	达标	
E 区纺丝油剂排放口 E5				非甲烷总烃		7.438~7.630	120	0.11	17	达标	
E 区纺丝油剂排放口 E6				非甲烷总烃		7.834~7.864	120	0.13	17	达标	

燃煤锅炉 1#				烟尘	《锅炉大气污染物排放标准》 (GB13271-2001)表 1 的 II 时段二类区及表 2 标准排放控制要求	27.4~44.6	200	0.87	/	达标	
				SO ₂		90~106	900	2.02	/	达标	
				NO _x		56~60	/	/	/	达标	
燃煤锅炉 2#				烟尘		38.2~39.9	200	0.75	/	达标	
				SO ₂		49~51	900	0.95	/	达标	
				NO _x		60~62	/	/	/	达标	
燃煤锅炉 3#				烟尘		31.7~34.6	200	0.70	/	达标	
				SO ₂		62~68	900	1.40	/	达标	
				NO _x		68~75	/	/	/	达标	
燃煤锅炉 4#				烟尘		44.8~46.0	200	0.64	/	达标	
				SO ₂		65~79	900	1.06	/	达标	
				NO _x		68~72	/	/	/	达标	
燃煤锅炉 5#				烟尘		39.4~42.2	200	0.55	/	达标	
				SO ₂		77~87	900	1.12	/	达标	
				NO _x		49~55	/	/	/	达标	
燃煤锅炉 6#				烟尘		64.6~66.4	200	0.72	/	达标	
				SO ₂		74~79	900	0.85	/	达标	
				NO _x		87~91	/	/	/	达标	
燃煤锅炉 7#				烟尘		60.7~65.2	200	0.91	/	达标	
				SO ₂		68~78	900	1.07	/	达标	
				NO _x		71~79	/	/	/	达标	
燃油锅炉 8#				烟尘		40.4~49.7	200	0.31	/	达标	
				SO ₂		98-100	900	0.70	/	达标	
				NO _x		85~92	400	/	/	达标	

燃油锅炉 9#				烟尘		23.5~24.2	200	0.25	/	达标
				SO ₂		126~132	900	1.35	/	达标
				NOx		92~102	400	/	/	达标
燃油锅炉 10#				烟尘		34.0~36.0	200	0.33	/	达标
				SO ₂		110~111	900	1.04	/	达标
				NOx		89~94	400	/	/	达标
燃煤锅炉 11#				烟尘		38.5~45.3	200	0.38	/	达标
				SO ₂		93~107	900	0.90	/	达标
				NOx		51~58	/	/	/	达标
燃煤锅炉 12#				烟尘		37.8~44.6	200	0.40	/	达标
				SO ₂		72~81	900	0.76	/	达标
				NOx		51~55	/	/	/	达标
燃煤锅炉 13#				烟尘		31.2~37.1	200	0.35	/	达标
				SO ₂		78~88	900	0.85	/	达标
				NOx		50~53	/	/	/	达标
				非甲烷总烃		1.034~1.160	120	/	/	达标
燃煤锅炉 14#				烟尘		45.9~49.5	200	0.43	/	达标
				SO ₂		92~100	900	0.85	/	达标
				NOx		80~85	/	/	/	达标
				非甲烷总烃		1.212~1.274	120	/	/	达标
燃油锅炉 15#				烟尘		76.3~79.3	200	0.66	/	达标
				SO ₂		115~119	900	1.00	/	达标
				NOx		94~95	400	/	/	达标

表3.2-2 企业无组织废气污染物达标排放情况

污染源	核查年度	监测时间	监测单位	污染物	执行标准及级别	浓度（mg/m ³ ）		是否达标	附 件 编 号
						监测值	标准值		
无组织废气 G1	2010	2010 年 11 月 23 日	吴江区环境监测站	非甲烷总烃	执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 表 2 中无组织排放监控浓度限值	1.902	4	达标	附件 3-7-附件 3-12
				氮氧化物		0.122	0.12	达标	
				二氧化硫		0.048	0.4	达标	
				总悬浮颗粒物		0.554	1	达标	
无组织废气 G2				非甲烷总烃		1.757	4	达标	
				氮氧化物		0.156	0.12	达标	
				二氧化硫		0.091	0.4	达标	
				总悬浮颗粒物		0.518	1	达标	
无组织废气 G3				非甲烷总烃		1.925	4	达标	
				氮氧化物		0.132	0.12	达标	
				二氧化硫		0.116	0.4	达标	
				总悬浮颗粒物		0.482	1	达标	
无组织废气 G4				非甲烷总烃		1.647	4	达标	
				氮氧化物		0.150	0.12	达标	
				二氧化硫		0.121	0.4	达标	
				总悬浮颗粒物		0.590	1	达标	
无组织废气 G5				非甲烷总烃		1.866	4	达标	
				氮氧化物		0.116	0.12	达标	
				二氧化硫		0.096	0.4	达标	
				总悬浮颗粒物		0.429	1	达标	
无组织废气 G6				非甲烷总烃		1.645	4	达标	

无组织废气 G7				氮氧化物		0.074	0.12	达标	
				二氧化硫		0.058	0.4	达标	
				总悬浮颗粒物		0.340	1	达标	
				非甲烷总烃		1.623	4	达标	
				氮氧化物		0.085	0.12	达标	
				二氧化硫		0.053	0.4	达标	
				总悬浮颗粒物		0.286	1	达标	
				非甲烷总烃		1.674	4	达标	
				氮氧化物		0.060	0.12	达标	
				二氧化硫		0.056	0.4	达标	
				总悬浮颗粒物		0.357	1	达标	
				非甲烷总烃		1.782	4	达标	
无组织废气 G8				氮氧化物		0.043	0.12	达标	
				二氧化硫		0.062	0.4	达标	
				总悬浮颗粒物		0.322	1	达标	
				非甲烷总烃		1.819	4	达标	
无组织废气 G9				氮氧化物		0.089	0.12	达标	
				二氧化硫		0.052	0.4	达标	
				总悬浮颗粒物		0.375	1	达标	
				非甲烷总烃		1.183	4	达标	
无组织废气 G10				氮氧化物		0.088	0.12	达标	
				二氧化硫		0.152	0.4	达标	
				总悬浮颗粒物		0.542	1	达标	
				非甲烷总烃		1.165	4	达标	
无组织废气 G1	2011	2011 年 11 月 14 日		非甲烷总烃		1.183	4	达标	附 件 3-13- 附 件 3-29
				氮氧化物		0.088	0.12	达标	
				二氧化硫		0.152	0.4	达标	
				总悬浮颗粒物		0.542	1	达标	
				非甲烷总烃		1.165	4	达标	
无组织废气 G2				非甲烷总烃		1.165	4	达标	

无组织废气 G3			吴江区环境监测站	氮氧化物	执行《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 中无组织排放监控浓度限值	0.099	0.12	达标	
				二氧化硫		0.61	0.4	达标	
				总悬浮颗粒物		0.559	1	达标	
无组织废气 G4				非甲烷总烃		1.662	4	达标	
				氮氧化物		0.095	0.12	达标	
				二氧化硫		0.102	0.4	达标	
无组织废气 G5				总悬浮颗粒物		0.424	1	达标	
				非甲烷总烃		1.843	4	达标	
				氮氧化物		0.11	0.12	达标	
无组织废气 G6				二氧化硫		0.1	0.4	达标	
				总悬浮颗粒物		0.458	1	达标	
				非甲烷总烃		1.629	4	达标	
无组织废气 G7				氮氧化物		0.098	0.12	达标	
				二氧化硫		0.085	0.4	达标	
				总悬浮颗粒物		0.525	1	达标	
				非甲烷总烃		1.629	4	达标	
				氮氧化物		0.057	0.12	达标	
				二氧化硫		0.112	0.4	达标	
				总悬浮颗粒物		0.356	1	达标	
				非甲烷总烃		1.809	4	达标	
				氮氧化物		0.061	0.12	达标	
				二氧化硫		0.108	0.4	达标	
				总悬浮颗粒物		0.39	1	达标	
				非甲烷总烃		1.644	4	达标	

无组织废气	G8					氮氧化物	0.07	0.12	达标	
无组织废气	G9					二氧化硫	0.116	0.4	达标	
						总悬浮颗粒物	0.305	1	达标	
						非甲烷总烃	1.662	4	达标	
						氮氧化物	0.05	0.12	达标	
无组织废气	G10					二氧化硫	0.095	0.4	达标	
						总悬浮颗粒物	0.288	1	达标	
						非甲烷总烃	1.715	4	达标	
						氮氧化物	0.054	0.12	达标	
无组织废气	G1					二氧化硫	0.095	0.4	达标	
						总悬浮颗粒物	0.254	1	达标	
						无组织废气	G2	非甲烷总烃	1.174	
		氮氧化物	0.087	0.12	达标					
		二氧化硫	0.143	0.4	达标					
		总悬浮颗粒物	0.538	1	达标					
		无组织废气	G3	非甲烷总烃	1.101	4	达标			
				氮氧化物	0.088	0.12	达标			
				二氧化硫	0.127	0.4	达标			
				总悬浮颗粒物	0.544	1	达标			
		无组织废气	G4	非甲烷总烃	1.687	4	达标			
				氮氧化物	0.092	0.12	达标			
二氧化硫	0.101			0.4	达标					
总悬浮颗粒物	0.401			1	达标					
无组织废气	G4	非甲烷总烃	1.834	4	达标					

				氮氧化物		0.101	0.12	达标	
				二氧化硫		0.127	0.4	达标	
				总悬浮颗粒物		0.447	1	达标	
无组织废气 G5				非甲烷总烃		1.667	4	达标	
				氮氧化物		0.089	0.12	达标	
				二氧化硫		0.090	0.4	达标	
无组织废气 G6				总悬浮颗粒物		0.528	1	达标	
				非甲烷总烃		1.637	4	达标	
				氮氧化物		0.055	0.12	达标	
无组织废气 G7				二氧化硫		0.099	0.4	达标	
				总悬浮颗粒物		0.351	1	达标	
				非甲烷总烃		1.794	4	达标	
无组织废气 G8				氮氧化物		0.068	0.12	达标	
				二氧化硫		0.095	0.4	达标	
				总悬浮颗粒物		0.387	1	达标	
无组织废气 G9				非甲烷总烃		1.623	4	达标	
				氮氧化物		0.069	0.12	达标	
				二氧化硫		0.101	0.4	达标	
无组织废气 G10				总悬浮颗粒物		0.297	1	达标	
				非甲烷总烃		1.652	4	达标	
				氮氧化物		0.052	0.12	达标	
				二氧化硫		0.096	0.4	达标	
				总悬浮颗粒物		0.286	1	达标	
				非甲烷总烃		1.704	4	达标	

				氮氧化物		0.051	0.12	达标	
				二氧化硫		0.093	0.4	达标	
				总悬浮颗粒物		0.254	1	达标	

从表3.4-1可知，2010年，2011年，2012年恒力化纤股份废气污染物排放能够达到《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)和《锅炉大气污染物排放标准》(GB13271-2001)表1的II时段二类区标准。

(2) 废水

根据核查时段内恒力化纤股份有限公司的污染源的监测报告(2010)环监(水)字第(487)号,(2011)环监(水)字第(492)号,(2012)环监字第(133)号中有效监测数据,厂区废水中水回用,只有清下水排放。结合相应标准,核对清下水达标排放情况,详见表 3.2-3。

表3.2-3 恒力化纤股份清下水污染物达标排放情况

核查年度	监测时间	监测单位	污染物	执行标准及级别	年排放废水量 (万吨)	单位产品排水量 (t/t)		浓度 (mg/L)		受纳水体功能	是否达标	附件编号
						实际值	标准值	标准值	监测值			
2010	2010 年 11 月 23 日	吴 江 市 环 境 监 测 站	pH	《污水综合排放标准》一级标准	/	/	/	6-9	7.11-7.20	IV 类	达标	附件 3-30
			COD					60	41-46		达标	
			悬浮物					20	8-10		达标	
			氨氮					15	4.18-4.28		达标	
			BOD					20	3.0-3.2		达标	
2011	2011 年 11 月 14 日		pH	/	/	/	6-9	7.18-7.23	达标	附件 3-31		
			COD				60	42-45	达标			
			悬浮物				20	8-10	达标			

			氨氮				15	4. 12-4. 30		达标		
			BOD				20	3. 0-3. 2		达标		
2012	2012 年 12 月 25 日	苏州市吴江 区 环 境 监 测 站	pH		/	/	/	6-9	7. 18-7. 22		达标	附件 3-32
			COD					60	46-47		达标	
			悬浮物					20	8-10		达标	
			氨氮					15	3. 98-4. 08		达标	
			BOD					20	3. 0-3. 2		达标	

恒力化纤股份外排水为清下水，废水中水回用不排放，从表3.2-3可知2010年，2011年，2012年恒力化纤股份的清下水排放达标。

(3) 厂界噪声

根据核查时段内恒力化纤股份有限公司的污染源的监测报告

(2010)环监(声)字第(147)号, (2011)环监(声)字第(138)号, (2012)环监字第(133)号中有效监测数据, 结合相应标准, 核对厂界噪声达标排放情况, 详见表 3.2-4。

表3.2-4 恒力化纤股份厂界噪声达标排放情况

厂区	监测点	核查年度	监测时间	监测单位	执行标准及级别	昼间噪声 (dB(A))		夜间噪声 (dB(A))		是否达标	附件 编号
						监测值	标准值	监测值	标准值		
恒力化纤股份	Z1	2010	2010年11月23日	吴江区环境监测站	恒力化纤股份执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中2类标准	57.2	60	46.3	50	达标	附件3-33
	Z2					58.3		46.8		达标	
	Z3					58.2		46.2		达标	
	Z4					57.4		47.8		达标	
	Z5					57.6		48.1		达标	
	Z6					58.7		46.7		达标	
	Z7					58.2		46.2		达标	
	Z8					58.0		47.3		达标	
	Z9					57.9		47.2		达标	
	Z10					58.0		47.6		达标	
	Z11					58.6		48.0		达标	
	Z12					57.2		46.8		达标	

	Z13					57.8		46.5		达标	
	Z14					58.0		46.3		达标	
	Z15					56.3		47.0		达标	
	Z16					56.4		47.2		达标	
	Z17					57.2		46.7		达标	
	Z1	2011	2011 年11 月14 日	吴江区环 境监测站	恒力化纤股份执行 《工业企业厂界环 境噪声排放标准》 (GB12348-2008) 中2类标准	58.0	60	47.3	50	达标	附件3-34
	Z2					58.0		46.5		达标	
	Z3					59.2		47.3		达标	
	Z4					58.3		47.3		达标	
	Z5					58.3		47.1		达标	
	Z6					58.4		46.6		达标	
	Z7					58.0		46.9		达标	
	Z8					58.0		48.0		达标	
	Z9					58.1		47.1		达标	
	Z10					58.5		46.7		达标	
	Z11					58.6		48.4		达标	
	Z12					58.2		47.4		达标	
	Z13					58.4		46.7		达标	
	Z14					59.0		46.4		达标	
	Z15					56.7		47.3		达标	
	Z16					58.4		47.8		达标	

	Z17					56.1		47.3		达标	
	Z1	2012	2012 年12 月25 日	苏州市吴 江区环境 监测站	恒力化纤股份执行 《工业企业厂界环 境噪声排放标准》 (GB12348-2008) 中2类标准	58.1	60	47.2	50	达标	附件 2-1-2-30
	Z2					58.2		46.6		达标	
	Z3					59.1		47.5		达标	
	Z4					58.4		47.5		达标	
	Z5					58.4		47.3		达标	
	Z6					58.3		46.8		达标	
	Z7					58.1		46.6		达标	
	Z8					58.0		47.4		达标	
	Z9					58.2		47.5		达标	
	Z10					58.3		46.2		达标	
	Z11					58.4		48.5		达标	
	Z12					58.2		47.5		达标	
	Z13					58.2		46.2		达标	
	Z14					58.8		46.3		达标	
	Z15					56.5		47.5		达标	
	Z16					58.2		47.5		达标	
	Z17					56.0		47.1		达标	

从表3.2-4中可知，2010年，2011年，2012年恒力化纤股份厂界噪声排放达标。

3.2.2 恒力化纤股份在线监测情况

恒力化纤股份安装了在线监测仪并与当地环保部门联网。根据在线监测数据的统计，恒力化纤股份废水可满足中水处理系统进水要求。

表3.2-5 恒力化纤股份在线监测数据统计情况

公司	在线监测污染源名称	核查时段	污染物	监测值范围	备注
恒力化纤股份	生产废水	2010年1月	COD	68	
		2010年2月		41.61	
		2010年3月		42.62	
		2010年4月		46.77	
		2010年5月		52.87	
		2010年6月		35.36	
		2010年7月		46.26	
		2010年8月		56.12	
		2010年9月		51.89	
		2010年10月		47.66	
		2010年11月		55.35	
		2010年12月		46.81	
		2011年1月	COD	48.63	
		2011年2月		46.13	
		2011年3月		46	
		2011年4月		53	
		2011年5月		52	
		2011年6月		39	
		2011年7月		28	
		2012年3月	COD	43.1	
		2012年4月		38.0	
		2012年5月		40.0	
		2012年6月		44.5	
		2012年7月		49.9	
		2012年8月		54.2	
		2012年9月		50.2	
		2012年10月		42.8	
		2012年11月		42.8	
		2012年12月		45.6	



COD 在线检测仪

3.2.3 德力化纤达标排放情况

(1) 废气

根据核查时段内德力化纤有限公司的污染源的监测报告(2011)环监(委)字第(124)号,环监字(2012)第(023)号以及(2012)环监(验)字第(51)号中有效监测数据,结合相应标准,核对废气达标排放情况。详见表3.2-6。

表 3.2-6 德力化纤无组织废气污染物排放情况

序号	污染源	核查年度	监测时间	监测单位	污染物	执行标准及级别	浓度（mg/m ³ ）		排放速率（kg/h）		达标情况	附件编号
							监测值	标准值	监测值	标准值		
1	锅炉排气筒出口1	2011	2011年11月23日-11月24日	宿 迁 市 环 境 监 测 中 心 站	烟尘	非甲烷总烃执行 《大气污染物综合 排放标准》 GB16297-1996 表 2 中二级标准，烟尘、 二氧化硫、氮氧化	36.7~122.4	200	0.75~2.42	/	达标	附件 2-31
					二氧化硫		63~188	900	1.25~3.79	/	达标	
					氮氧化物		228.5~327.2	400	4.69~6.68	/	达标	
2	锅炉排气筒出口2				烟尘		46.8~119	200	0.89~2.36	/	达标	
					二氧化硫		185~215	900	3.65~4.31	/	达标	
					氮氧化物		238.9~257.5	400	4.51~5.15	/	达标	
3	锅炉排气筒出口3				烟尘		26.3~77.8	200	0.65~0.83	/	达标	
					二氧化硫		33~65	900	0.65~1.74	/	达标	
					氮氧化物		266.9~306.3	400	2.88~8.66	/	达标	
4	2号真空系 统排气筒								非甲烷总烃		93.14~106.76	

	(北)					物执行《锅炉大气污染物排放标准》						
5	3号真空系统排气筒(南)				非甲烷总烃	(GB13271-2001)表1的II时段二类区及表2标准排放控制要求	50.62~95.73	120	0.015~0.027	49.4	达标	
6	4号油剂废气排气筒(北)				非甲烷总烃		3.25~1.21	120	0.165~0.219	10	达标	
7	5号油剂废气排气筒(南)				非甲烷总烃		3.08~4.15	120	0.164~0.228	10	达标	
8	锅炉排气筒出口1	2012	2012年10月31日-11月1日	宿迁市环境监测中心站	烟尘	执行《锅炉大气污染物排放标准》(GB13271-2001)表1的II时段二类区及表2标准排放控制要求	36.6~63.1	200	0.72~0.82	/	达标	附件2-32
					二氧化硫		17.0~38.3	900	0.27~0.30	/	达标	
					氮氧化物		88.0~130.9	400	1.05~1.41	/	达标	
9	锅炉排气筒出口2				烟尘		15.0~43.8	200	0.69~0.91	/	达标	
					二氧化硫		6.8~33.3	900	0.08~0.30	/	达标	
					氮氧化物		99.3~113.6	400	1.08~1.13	/	达标	
10	锅炉排气筒出口3				烟尘		15.8~64.7	200	0.56~0.76	/	达标	
					二氧化硫		8.5~19.3	900	0.12~0.16	/	达标	
					氮氧化物		82.4~129.7	400	1.04~1.18	/	达标	
11	2号真空系统排气筒(北)				乙二醇	非甲烷总烃执行《大气污染物综合排放标准》GB16297-1996表2中三级标准,乙二	14L	190	/	77	达标	
					乙醛		0.5~1.1	125	2.6×10^{-6} ~ 7.0×10^{-6}	0.77	达标	
					非甲烷总烃		9.8~39.5	120	5.33×10^{-6} ~6.	49.4	达标	

					醇参照甲醇标准			61×10^{-6}			
12	3号真空系统排气筒(南)				乙二醇	14L	190	/	77	达标	
					乙 醛	0.9-1.4	125	2.04×10^{-6} - 3.95×10^{-6}	0.77	达标	
					非甲烷总烃	21.9-37.0	120	1.55×10^{-6} - 2.11×10^{-6}	49.4	达标	
13	4号油剂废气排气筒(北)		2012年3月20日-3月21日	江苏省环境监测中心	非甲烷总烃	1.94-6.07	120	0.06-0.20	10	达标	附件2-33
14	5号油剂废气排气筒(南)				非甲烷总烃	1.82-6.08	120	0.06-0.19	10	达标	

表3.2-7 德力化纤无组织废气污染物排放情况

核查年度	监测时间	监测单位	污染物	执行标准	监测浓度 (mg/m ³)						标准值	是否达标情况	附件编号
					上风向1	上风向2	下风向1	下风向2	下风向3	下风向4			
2011	2011年11月23日-11月24日	宿迁市环境监测中心站	TSP	《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2中无组织	0.18-0.23	0.18-0.23	0.16-0.25	0.18-0.26	0.18-0.23	0.18-0.23	1.0	达标	附件2-31
			SO ₂		0.027-0.037	0.024-0.038	0.026-0.041	0.024-0.038	0.027-0.038	0.024-0.039	0.4	达标	
			NO _x		0.016-0.022	0.014-0.020	0.016-0.026	0.016-0.023	0.013-0.024	0.018-0.023	0.12	达标	
			非甲烷总烃		0.44-0.54	0.41-0.53	1.16-1.29	1.26-1.39	1.35-1.45	1.33-1.47	4.0	达标	
20	2012	宿迁市	TSP	无组织	0.23-0.26	/	0.24-0.27	0.24-0.26	0.25-0.26	/	1.0	达标	附件

12	年10月31日-11月1日	环 境 监 测 中 心 站	SO ₂	排放监 控浓度 限值	/	/	/	/	/	/	0.4	达标	2-32
			NO _x		/	/	/	/	/	/	0.12	达标	
			非甲烷总烃		0.60-0.64	/	0.64-0.74	0.67	0.69-0.71	/	4.0	达标	

从表3.2-6、表3.2-7中可知，2011、2012年得德力化纤废气污染物排放达到《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2和《锅炉大气污染物排放标准》（GB13271-2001）表1的Ⅱ时段二类区及表2标准排放控制要求。

(2) 废水

根据核查时段内德力化纤有限公司的污染源的监测报告(2011)环监(委)字第(124)号、环监字(2012)第(023)号中有效监测数据,结合相应标准,核对废水达标排放情况。详见表 3.2-8。

表3.2-8 德力化纤废水污染物达标排放情况

序号	核查年度	监测时间	监测单位	污染物	执行标准及级别	年排放废水量(万吨)	单位产品排水量(t/t)		浓度(mg/L)		受纳水体功能	是否达标	附件编号
							实际值	标准值	标准值	监测值			
德力化纤	2011	2011年11月22日-23日	宿迁市环境监测中心站	pH	河西污水处理厂接管标准	2.23	0.18	/	6-9	7.42-7.61	III类	达标	附件2-31
				SS					≤250	52-63		达标	
				COD					≤450	141-145		达标	
				总磷					≤4	0.069-0.091		达标	
				氨氮					≤35	7.91-9.91		达标	
德力化纤	2012	2012年8月15日-8月16日	宿迁市环境监测中心站	pH	河西污水处理厂接管标准	6.21	0.36	/	6-9	8.15-8.24	III类	达标	附件2-32
				SS					≤250	27.0-28.0		达标	
				COD					≤450	96.1-96.3		达标	
				总磷					≤4	0.352-0.381		达标	
				氨氮					≤35	5.80-6.28		达标	
				BOD					≤225	37.6-41.6		达标	

从表3.2-6中可知,2011,2012年德力化纤废水污染物排放达到河西污水处理厂接管标准

(3) 厂界噪声

根据核查时段内德力化纤 有限公司的污染源的监测报告(2011)

环监(委)字第(124)号, (2012)环监(验)字第(51)号中有效监测数据, 结合相应标准, 核对厂界噪声达标排放情况。详见表 3.2-9。

表3.2-9 德力化纤厂界噪声达标排放情况

厂区	监测点	核查年度	监测时间	监测单位	执行标准及级别	昼间噪声 (dB (A))		夜间噪声 (dB (A))		是否达标	附件编号
						监测值	标准值	监测值	标准值		
德力化纤	1#	2011	2011年11月23日-11月24日	宿迁市环境监测中心站	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中3类标准	59.7-59.9	65	49.2-50.5	55	达标	附件2-31
	2#					58.3-59.7		48.7-49.8		达标	
	3#					58.3-59.1		48.7-50.4		达标	
	4#					59.1-61.0		49.2-50.2		达标	
	5#					58.9-60.3		48.9-49.9		达标	
	6#					59.3-59.7		49.1-49.3		达标	
	7#					58.9-59.7		48.5-50.2		达标	
	8#					59-60.4		49.5-49.7		达标	
	1#	2012	2012年8月15日-8月16日	宿迁市环境监测中心站	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中3类标准	60.1-60.4	65	49.4-50.7	55	达标	附件2-32
	2#					59.9-60.7		49.5-50.9		达标	
	3#					60.1-60.4		50.5-51.5		达标	
	4#					59.1-60.3		50.0-50.9		达标	
	5#					59.5-61.0		48.7-50.1		达标	
	6#					61.6-62.5		49.5-52.9		达标	
	7#					60.2		49.6-50.9		达标	
	8#					57.7-62.1		50.3-50.6		达标	

从表3.2-9中可知, 2011, 2012年德力化纤厂界噪声排放达到《工

业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类标准。

3.2.4 德力化纤在线监测情况

德力化纤安装了在线监测仪并与当地环保部门联网。根据在线监测数据的统计，德力化纤废水可满足接管标准。

表3.2-10 德力化纤在线监测数据统计情况

企业名称	在线监测污染源名称	核查时段	污染物	监测值范围	执行标准	标准值	达标情况
德力化纤	生产废水	2011年7月	COD	34.2-61.7	河西污水处理厂接管标准	450	达标
		2011年8月		44.3-95.4		450	
		2011年9月		40.9-107.2		450	
		2011年10月		47.8-106.9		450	
		2011年11月		37.3-85.8		450	
		2011年12月		48.0-76.5		450	



COD及流量在线监测房



COD及流量在线监测仪器

3.3 危险废物及一般工业固体废物处理处置

3.3.1 一般工业固废处理处置

(1) 恒力化纤股份

核查时段内恒力化纤股份厂区生产过程中产生的一般固体废弃物为：废渣、废丝、废油剂、煤渣煤灰。污水处理站污泥、生活垃圾。其产生和处置情况见表 3.3-1。相关处理协议见附件 3-1。由表 3.3-1 可知，恒力化纤股份一般工业固废均得到了妥善处置。

表 3.3-1 恒力化纤股份厂区一般工业固废物处置情况

序号	一般工业固体废物名称	核查年度	产生量 (t/a)	贮存 (暂存) 情况	处理量	去向及处理方式	处理率 (%)
1	废渣、废丝	2010 年	6518.7	少量贮存，每一季度处理一次。 ①设置一般一般固体废物暂存场地，四周封闭。②一般固废标示牌安装在醒目位置。③地面做了防渗措施	6518.7	吴江区初旺化纤有限公司回收利用	100
2	废油剂		2.85		2.85	由苏州环益有限公司回收利用	100
3	煤渣		12071		12071	销售给吴江永基混凝土有限公司	100
4	污水处理站污泥		1704.1		1704.1		0
5	生活垃圾		1554		1554	委托环卫部门处理	0
6	废渣、废丝	2011 年	12790.3		12790.3	吴江区初旺化纤有限公司回收利用	100
7	废油剂		55.3		55.3	由苏州环益有限公司回收利用	100
8	煤渣		23143.7		23143.7	销售给吴江永基混凝土有限公司	100
9	污水处理站污泥		5250		5250		0
10	生活垃圾		2129.6		2129.6	委托环卫部门处理	0
11	废渣、废丝	2012 年	14950.0		14950.0	吴江区初旺化纤有限公司回收利用	100
12	煤渣		28814.2		28814.2	销售给吴江永基混凝土有限公司	100
13	污水处理站污泥		5264		5264		0
14	生活垃圾		2129.6		2129.6	委托环卫部门处理	0

(2) 德力化纤

核查时段内江苏德力化纤有限公司生产过程中产生的一般固体废弃物为：废渣、制浆捕集粉尘, 污水处理站污泥, 热媒站煤灰、煤渣、废丝、废油、生活垃圾。其产生和处置情况见表 3.3-2。相关处置协议见附件 3-2。

表 3.3-2 德力化纤一般固废产生及处置情况

序号	一般工业固体废物名称	核查年度	产生量 (t/a)	贮存(暂存)情况	处理量 (t/a)	去向及处理方式	处理率 (%)
1	废渣、制浆捕集粉尘	2011 年	402.5	少量贮存, 每一季度处理一次。 ①设置一般一般固体废物暂存场地, 四周封闭。②一般固废标示牌安装在醒目位置。③地面做了防渗措施	402.5	回收利用	100
2	污水处理站污泥		187.2		187.2	销售给个体户用于制砖	100
3	热媒站煤灰、煤渣		3954.1		3954.1		100
4	废丝		1972		299.5	由吴江区初旺化纤有限公司回收利用	100
5	废油		11.4		11.4	由苏州环益有限公司回收	100
6	生活垃圾		110.2		110.2	委托环卫部门处理	0
7	废渣、制浆捕集粉尘	2012 年	555.3		555.3	回收利用	100
8	污水处理站污泥		258.3		258.3	销售宿迁德基混凝土有限公司	100
9	热媒站煤灰、煤渣		7729.8		7729.8		100
10	废丝		2720.5		2720.5	由吴江区初旺化纤有限公司回收利用	100
11	废油剂		15.7		15.7	由苏州环益有限公司回收	100
12	生活垃圾		237.2		237.2	委托环卫部门处理	

3.3.2 危险废物处理处置

(1) 恒力化纤股份

核查时段内江苏恒力化纤股份生产过程中产生的危险废物有废碱 (HW35), 废乳化液 (HW09), 废三甘醇 (HW06), 废树脂 (HW13)。上述危险物质均委托吴江区绿怡固废回收处置有限公司、吴江区太湖工业废弃物处理有限公司处置 (处置协议见附件), 其资质范围和处理能力详见表 3.3-3 和附件。危险废物处理情况见表 3.3-4 和附件 3-1。

表 3.3-3 恒力化纤股份危险废物委托处置单位情况

序号	危险废物名称	类型	处置单位概况				附件编号
			单位名称	业务范围	处置能力	资质有效时间	
1	废碱	HW35	吴江区绿怡固废回收处置有限公司	焚烧处置医药废物 (HW02)、废药物 (HW03)、农药废物 (HW04)、木材防腐剂废物 (HW05)、有机溶剂废物 (HW06)、废矿物油 (HW08)、精 (蒸) 馏残渣 (HW11)、染料涂料废物 (HW12)、有机树脂类废物 (HW13)、废胶片相纸 (HW16)、无机氟化物废物 (HW33)、有机磷化合物废物 (HW37)、有机氟化物废物 (HW38)、含酚废物 (HW39)、含醚废物 (HW40)、废卤化有机溶剂 (HW41)、有机溶剂废物 (HW42)、含有机卤化物废物 (HW45)、其他废物 (HW49) [仅限含有或直接沾染危险废物的废弃包装物、容器、清洗杂物 (900—41-49)] 合计 7200 吨/年# 收集 (限苏州市) 油/水、烃/水混合物或乳化液 (HW09)、表面处理废物 (HW17)、含铍废物 (HW20)、含铬废物 (HW21)、含铜废物 (HW22)、含锌废物 (HW23)、含砷废物 (HW24)、含镉废物 (HW26)、含铊废物 (HW30)、含铅废物 (HW31)、无机氟化物废物 (HW32)、废酸 (HW34)、废碱 (HW35)、含镍废物 (HW46)、含钡废物 (HW47) 7000 吨/年 (其中 HW22 仅限固体废物, 数量不超过 3000 吨/年) #	14200 吨/年	2011. 12~2012. 12	附件 3-1
2	废乳化液	HW09					
3	废三甘醇	HW06					
4	废树脂	HW13					

废油 剂(矿 物油)	HW0 8	吴江 区太 湖工 业废 弃物 处理 有限 公司	焚烧处置废药物、药品(HW03)、农药 废物(HW04)、木材防腐剂废物(HW05)、 有机溶剂废物(HW04)、废矿物油 (HW08)、废乳化液(HW09)、精(蒸) 馏残渣(HW11)、染料、涂料废物(HW12)、 有机树脂类废物(HW13)、废相纸胶片 (HW16)、废有机酸(HW34)、废碱 (HW35)、含醚废物(HW40)、废卤化 有机溶剂(HW41)、有机溶剂废物 (HW42)、含有机卤化物废物(HW45)、 废活性炭、废包装容器(小于20L) (HW49)共4900吨/年#,处理含铅废锡 渣(HW31)50吨/年#,处理废线路板 (HW49)4200吨/年,收集(限苏州市) 表面处理废物(HW17)、含镍废物(HW46) 合计300吨/年#	9400 吨/年	2012.4-2013 .4	
------------------	----------	--	---	----------	-------------------	--

表 3.3-4 恒力化纤股份危险废物处置情况

序号	危险固体废物名称	核查年度	产生量 (t/a)	贮存 (暂 存)情 况	处置 量 (吨 /a)	去向及 处理方 式	处置率 (%)	附件 编号
1	废碱(HW35)	2010 年	179.4	少量 贮存, 每一 季度 或半 年转 运处 置一 次。 ①设 置危 险固 体废 物暂 存库, 四周 封闭。 ②危 险固 废标 示牌	179.4	吴江区 绿怡固 废回收 处置有 限公司	100	附件 3-1
2	废乳化液(HW09)		2.9		2.9		100	
3	废三甘醇(HW06)		49.2		49.2		100	
4	废树脂(HW13)		2.4		2.4		100	
5	废碱(HW35)	2011年	189		189		100	
6	废乳化液(HW09)		4.9		4.9		100	
7	废三甘醇(HW06)		62.3		62.3		100	
8	废树脂(HW13)		4.3		4.3		100	
9	废碱(HW35)	2012年	378.0		378.0	吴江区 太湖工	100	

10	废乳化液 (HW09)		9.8	安装在醒 目位置.③ 地面 做了 防渗 措施。	9.8	业废弃物处理 有限公司	100	
11	废三甘醇 (HW06)		124.6		124.6		100	
12	废树脂 (HW13)		8.6		8.6		100	
13	废矿物油 (HW08)		64.8		64.8		100	

(2) 德力化纤有限公司

核查时段内德力化纤生产过程中产生的危险固废为废碱 (HW35), 废三甘醇 (HW06), 废三甘醇 (HW06), 废乳化液 (HW09), 废有机树脂 (HW13)。废碱 (HW35) 委托宿迁市瑞优塞福资源再生科技有限公司, 废三甘醇 (HW06), 废乳化液 (HW09), 废有机树脂 (HW13) 委托宿迁市柯林固废处置有限公司处置 (处置协议见附件), 其资质范围和处理能力详见表 3.3-5 和附件。德力化纤危险废物处理情况见表 3.3-6 和附件 3-2。

表 3.3-5 德力化纤危险废物委托处置单位情况

序号	危险废物名称	类型	处置单位概况				附件编号
			单位名称	业务范围	处置能力	资质有效时间*	
1	废碱	HW35	宿迁市瑞优塞福资源再生科技有限公司	处置、利用废矿物油 (HW08) 1500吨/年、废苯胺焦油 (HW11) 3000吨/年、废硝基氯化苯焦油 (HW11) 2500吨/年、废硝基苯焦油 (HW11) #1000吨/年、含乙二醇等聚酯废料 (HW13) #3000吨/年、废酸 (HW) 1000吨/年、废碱 (HW35) #100吨/年、废卤化有机溶剂 (HW41) 3000吨/年、非有机溶剂 (醇类、酯类、二甲基甲酰胺等, HW42) #4800吨/年、废1,4-丁二醇 (HW42) 13650吨/年、废正丁醇 (HW42) 3000吨/年、废四氢呋喃 (HW42) #500吨/年	34050吨	2010.11-2013.10	附件3-2
2	废三甘醇	HW06	委托宿迁市柯林固废处置有限公司处理	焚烧处置废药物药品 (HW03)、农药废物 (HW04)、木材防腐剂废物 (HW05)、有机溶剂废物 (HW06)、废矿物油 (HW08)、油/水、蛭/水混合物或乳化液 (HW09)、精 (蒸) 馏残渣 (HW11)、染料涂料废物 (HW12)、有机树脂类废物 (HW13)、有机氰化物废物 (HW38)、含酚废物 (HW39)、含醚废物 (HW40)、废卤	2000吨	2012.1-2012.12	

				化有机溶剂（HW41）、废有机溶剂（HW42）、其他废物（HW49）[仅限其他无机化工行业生产过程中产生的废活性炭（900-039-49）、含有或直接沾染危险废物的废弃包装物、容器、清洗杂物（900-041-49）]合计2000吨/年#			
--	--	--	--	--	--	--	--

表 3.3-6 德力化纤危险废物产生及处置情况

序号	危险固体废物名称	核查年度	产生量(t/a)	贮存（暂存）情况	处理处置量(吨/a)	去向及处理方式	处理率(%)	附件编号
1	废碱（HW35）	2011年	30	少量贮存，每一季度或半年转运处置一次。 ①设置危险固体废物暂存库，四周封闭。 ②危险固废标示牌安装在醒目位置。③地面做了防渗措施。	30	委托宿迁市瑞优塞福资源再生科技有限公司处理	100	附件3-2
2	废三甘醇（HW06）		3.0		3.0	当时暂存厂区危险废物库，目前与2012年产生量一起处置	100	
3	废碱（HW35）	2012年	60.2		60.2	委托宿迁市瑞优塞福资源再生科技有限公司处理	100	
4	废三甘醇（HW06）		8.99		8.99	委托宿迁市柯林固废处置有限公司处理	100	
5	废乳化液（HW09）		0.92		0.92		100	
6	废有机树脂（HW13）		0.71		0.71		100	

由德力化纤从 2011 年 6 月开始式生产，至 2011 年底还正在验收过程中，废树脂、废乳化液是由于除盐水制备、机修产生，废树脂更换周期为 1 年，机器设备是新设备。因此，2011 年还未产生废树脂、废乳化液两种废物，2012 年一同委托处置。

3.3.3 小结

德力化纤产生的废油剂（HW08）核查期内由苏州环益有限公司回收利用，公司今后应按照国家危险废物委托有资质单位处置。

3.4 污染物排放总量控制情况

3.4.1 污染物排放总量控制

(1) 恒力化纤股份

恒力化纤股份在核查时段内符合总量控制要求，总量控制污染物实际排放量见表 3.4-1。

表3.4-1 恒力化纤股份总量控制指标的执行情况（单位：t/a）

控制因子	2010年		2011年		2012年	
	总量指标	实际排放量	总量指标	实际排放量	总量指标	实际排放量
COD	26.7	0	26.7	0	26.7	0
氨氮	2.23	0	2.23	0	2.23	0
TP	0.22	0	0.22	0	0.22	0
SS	4.45	0	4.45	0	4.45	0
SO ₂	93.23	38.96	286.41	169.3	269.54	127.2
烟尘	16.16	13.44	81.82	66.7	72.86	66.4
乙二醇	1.14	/	5.58	/	5.58	/
乙醛	1.95	/	13.15	/	13.15	/
NO _x	/	/	159.73	148.9	141.06	201.92
非甲烷总烃	/	/	16.8	10.7	16.8	10.1

对 2012 年氮氧化物排放总量超标，恒力化纤股份计划 2013 年 12 月前拆除 3 台燃煤锅炉，改建为 2 台轻质柴油锅炉。

(2) 德力化纤

德力化纤在核查时段内 2011 年除氮氧化物排放总量超过批复总量，其他因子符合总量控制要求，总量控制污染物实际排放量见表 3.4-2。

表3.4-2 德力化纤总量控制指标的执行情况（单位：t/a）

控制因子	2011年		2012年	
	总量指标	实际排放量	总量指标	实际排放量
SO ₂	40.35	26.40	40.35	5.1
烟尘	22.59	13.68	22.59	18.1

氮氧化物	39.10	59.04	39.10	28.1
COD	45.56	1.63	45.56	5.97
氨氮	0.502	0.306	0.502	0.37
总磷	0.094	0.097	0.094	0.023
SS	16.34	0.645	16.34	1.71

公司已经在2012年6月底对热媒站锅炉烟气治理设施进行整改，提高脱硝效率，2012年8月宿迁市环境监测中心站监测结果表明氮氧化物能够满足总量要求。

3.4.2 污染物排放总量削减

根据现场调查和恒力化纤股份及其子公司提供的资料，吴江区环境保护局未对恒力化纤股份下达污染物排放总量减排的要求。相关证明材料见附件。宿迁市环保局未对德力化纤下达污染物排放总量减排的要求。相关证明材料见附件4-1，附件4-2。

4 清洁生产实施情况

(1) 恒力化纤股份清洁生产审核及验收情况

按照《关于深入推进重点企业清洁生产的通知》（环发〔2010〕54号）的要求，江苏恒力化纤股份有限公司清洁生产审核应开展的周期为5年。2010年6月恒力化纤开展了清洁生产审核验收，并委托江苏省环境工程咨询中心编制了《江苏恒力化纤有限公司清洁生产审核验收工作报告》，详见附件5。2010年12月20日通过了苏州市环境保护局组织的验收（苏环科字[2010]33号），该轮清洁生产共实施14个方案，其中无低费方案11个，中/高费方案3个。企业共投资4668.78万元，取得1903.72万元/年经济效益，节水1500吨/年，节电808.7万千瓦时/年，节约蒸汽15243.8吨/年，节约标煤10284.4吨/年，达到了节能、降耗、减污、增效的效果。

核查范围内恒力化纤清洁生产审核实施情况见表4-1。

表4-1 恒力化纤清洁生产审核实施情况

编号	企业名称	所属行业	主体工程投产时间	主体工程竣工环保验收时间	完成清洁生产审核报告时间	向环保部门提交评估/验收申请时间	完成评估时间	完成验收时间	审核咨询机构名称	附件编号
1	江苏恒力化纤股份有限公司	纺织行业（涤纶纤维制造业）	450t/d 化纤用聚酯和550t/d差别化化学纤维项目（一期） 2004.12	2005.2	2010.10	2010.9.27	2010.12	2010.12.20	江苏省环境工程咨询中心	附件5
			增资建设配套工程项目（第二期） 2006.12	2007.4						
			年产10万吨差别化涤纶工业丝项目（三期）	/						

			年产10万吨差别化 涤纶工业丝项目 (六期)	/						
--	--	--	------------------------------	---	--	--	--	--	--	--

鉴于公司自 2011 以后陆续扩建技改项目情况,建议进一步实施清洁生产审核,降低能耗和污染物产生量。

(2) 德力化纤清洁生产审核及验收情况

按照《关于深入推进重点企业清洁生产的通知》(环发〔2010〕54号)的要求,江苏德力化纤有限公司清洁生产审核应开展的周期为 5 年。由于德力化纤于 2011 年 6 月进行试运行,到目前为止运行时间约为一年半,所以此阶段未实施清洁审核,但目前公司已经与宿迁市清源环境科学研究所签订了清洁审核合同。

5 环保处罚及突发环境事件

5.1 环境纠纷及违法处罚情况

根据环保部门资料及结合现场核查情况，恒力化纤股份及其子公司在核查期内没有发生过环境纠纷、环保信访、受到环保行政处罚，相关证明材料见附件 6-1、6-2。由于恒力化纤、德力化纤公司近年来发展迅速，产品的需求量大大超出原有产量，且市场需求时间要求较快，有些项目存在批建不符，有些项目未能及时履行环境影响评价手续，核查过程中，企业均补办了这些项目的环评手续，且通过了环保验收。

5.2 突发环境事件

5.2.1 企业环境风险防范情况

根据《危险化学品重大危险源辨识》(GB18218-2009)和《建设项目环境风险评价技术导则》(HJ/T169-2004)等重大危险源识别方法和程序：凡生产、加工运输、使用或贮存危险性物质，且危险性物质的数量等于或超过临界量的功能单元，定为重大危险源。恒力化纤股份及其子公司重大危险源识别、环境安全隐患及应急预案和引发环境事情情况具体分析如下：

(1) 恒力化纤股份

恒力化纤股份的重大危险源为恒力化纤股份的整个厂区。针对存在的重大危险源，恒力化纤股份厂区采取了一系列环境风险防范措施并制定了环境风险应急预案，详见表 5.2-1 和附件 8-1。

表 5.2-1 恒力化纤股份厂区环境风险防范情况

序号	装置名称	危险物质	危险物质储存量(t)		主要环境风险防范设施			环境风险预案		重大环境风险事故与处理情况
					建设内容	是否完善	是否处于正常状态	制订和演练情况	是否完善	
1)	PTA 仓库	对苯二	AB	17302	1) 设置一般原料仓库、危险化学品仓库和储罐区。	是	是	已制定《江苏恒力化纤有限公司突	是	无
			CD	14271						

		甲 酸	EFG	29000	2) 生产车间四周设置了暗沟, 收集事故废水。 3) 储罐四周已设置围堰 4) 事故应急池和储罐区已做好了防腐、防渗措施 5) 生产车间、储存仓库、储罐区等均配备了干粉、二氧化碳灭火器。 6) 设立了2个事故应急池, 一个600m ³ , 一个1200m ³ 。 7) 设有专门的消防车队, 并定时组织演练。			发性环境事件应急预案》, 并定期进行应急演练, 组织指挥演练每年一次, 单项演练每年二次, 综合演练每年一次		
2)	储 罐	乙 二 醇	AB	24000						
			CD	8936						
			EFG	12500						
3)		二 甘 醇	AB	96. 83						
			CD	90. 64						
			EFG	215. 97						
4)		燃 料 油	AB	160. 158						
5)	辅 三 储 存 车 间	液 碱	120							
6)		三 甘 醇	16. 65							
7)		油 剂	3884. 61							



消防演习 (1)



消防演习 (2)



消防演习 (3)



消防车 (4)

(2) 德力化纤有限公司

德力化纤的重大危险源为恒力化纤股份的整个厂区。针对存在的重大危险源,德力化纤建立了一系列环境风险防范措施并制定了环境风险应急预案,详见表 5.2-2 和附件 8-2。

表 5.2-2 德力化纤环境风险防范情况

序号	装置名称	危险物质	危险物质 储量(t)	主要环境风险防范设施			环境风险预案		重大环境 风险事故 与处理情 况
				建设内容	是否 完善	是否处 于正常 状态	制订和演练 情况	是否 完善	
1)	PTA 仓库	对苯二甲 酸	10000	1) 设置一般原料仓库、危 险化学品仓库和储罐区。 2) 设立了1 个600m ³ 的事故 应急池 3) 储罐四周已设置围堰 4) 事故应急池和储罐区已 做好了防腐、防渗措施 5) 生产车间、储存仓库、 储罐区等均配备了干粉、二 氧化碳灭火器	是	是	已制定《江苏 德力化纤有 限公司突发 性环境事件 应急预案》, 并定期进行 应急演练,组 织指挥演练 每年一次,单 项演练每年 二次,综合演 练每年一次	是	无
2)	储 罐	乙二醇	5000						
3)		二甘醇	132						
4)	化 学 品 库	液碱	45.5						
5)		三甘醇	2.7						
6)		油剂	722.5						



消防演习

5.2.2 环境事件及处理情况

核查时段内恒力化纤股份及其子公司未发生过环境事件。

6 环境信息披露情况

根据原国家环境保护总局《环境信息公开管理办法》（试行）（原国家环境保护总局令 第 35 号）中“第三章 企业环境信息公开”确定的原则，国家鼓励企业自愿公开企业环境信息。按照《环境信息公开管理办法》要求，借助适当方式公开企业下列环境信息，履行社会职责，让公众了解企业环境保护工作情况，监督企业做好环境保护工作：

- （一）企业环境保护方针、年度环境保护目标及成效；
- （二）企业年度资源消耗总量；
- （三）企业环保投资和环境技术开发情况；
- （四）企业排放污染物种类、数量、浓度和去向；
- （五）企业环保设施的建设和运行情况；
- （六）企业在生产过程中产生的废物的处理、处置情况, 废弃产品的回收、综合利用情况；
- （七）与环保部门签订的改善环境行为的自愿协议；
- （八）企业履行社会责任的情况；
- （九）企业自愿公开的其他环境信息。

核查时段内企业尚未根据原国家环境保护总局《环境信息公开管理办法》（试行）（原国家环境保护总局令 第 35 号）中“第三章 企业环境信息公开”确定的原则，定期进行企业环境信息公开。

江苏恒力化纤股份有限公司承诺在本次上市后严格执行“环境信息公开管理办法”的要求，在公司网站上设立专栏按时公布生产企业环保信息，按照《企业环境报告书编制导则》发布年度环境报告书。

目前公司已网站公布了清洁生产审核、上市环保核查申请及上市环保核查报告，见截图 6.1-1。



图 6.1-1 公示截图

7 环保核查绩效及持续改进

7.1 环保核查绩效

通过本次核查，江苏恒力化纤股份有限公司及其子公司存在的有关环保问题详见表 7.1-1。

表7.1-1 恒力化纤股份核查时段内环保整改及绩效情况

序号	公司名称	整改项目名称	投资金额 (万元)	投产时间	是否为针对本次环保核查项目	项目主要内容及取得效果
1	恒力化纤股份	聚酯反应气提塔废气处理项目	248	2012 年 7 月	是	聚酯反应气建设 3 个气提塔，经气提后废气接入热媒站锅炉焚烧处理，大大减少乙二醇、乙醛废气排放量
2		ABC 纺丝车间油剂废气处理项目	191.6	2013 年 6 月	是	纺丝车间安装静电除油器，大大减少油剂废气排放量，目前设备全部购买运至厂区，由于装置安装需要生产线全面停止运行，故暂时未安装，等线路检修时进行安装，故 AB 区还未安装，C 区安装了一半。
3		PTA 输送及投料口粉尘处理项目	7.0	2012 年 4 月	是	聚酯反应 PTA 输送及投料口产生的粉尘采取布袋除尘器处理，大大减少粉尘排放量
4		热媒站锅炉烟气脱硫脱硝设施整改项目	138	2012 年 6 月	是	改造热媒站燃煤锅炉碱液喷淋脱硫脱硝设施，提高脱硫脱硝效率
5		E 区热媒站 3 台锅炉燃料未采用轻质柴油	600	2013 年 12 月	是	E 区热媒站 3 台燃煤锅炉改成燃轻质柴油锅炉，减少了污染物排放

6		五期项目未验收	50	2013 年 12 月	是	/
7		固废堆场整改	10	2012 年 3 月	是	封闭规范储存场所, 防治产生二次污染
8		热媒站锅炉烟气在线监测仪器整改	116.2	2012 年 5 月	是	安装锅炉烟气在线监测仪器, 实时动态监测污染排放企情况
9		排污口规范化整治	0.7	2012 年 3 月	是	废水、废气排污口规范化
10		清下水排口在线监测整改	9.3	2012 年 5 月	是	安装清下水排口在线监测系统并与市级环境监控系统联网
11	德力化纤	聚酯反应气提塔废气处理项目	165	2012 年 5 月底	是	聚酯反应气建设 1 个气提塔, 经气提后废气接入热媒站锅炉焚烧处理, 大大减少乙二醇、乙醛废气排放量
12		PTA 输送及投料口粉尘处理项目	5.0	2012 年 4 月底	是	聚酯反应 PTA 投料口产生的粉尘采取布袋除尘器处理
13		热媒站锅炉烟气脱硫脱硝设施整改项目	60	2012 年 6 月	是	热媒站锅炉烟气设置碱液喷淋脱硝措施
14		固废堆场整改	16	2012 年 4 月	是	封闭规范储存场所, 防治产生二次污染
15		热媒站锅炉烟气在线监测仪器整改	4	2012 年 5 月	是	安装锅炉烟气在线监测仪器, 实时动态监测污染排放企情况
16		排污口规范化整治	0.5	2012 年 4 月	是	废水、废气排污口规范化
17		清下水排口在线监测整改	9.3	2012 年 4 月	是	安装清下水排口在线监测系统并与市级环境监控系统联网
18		废油剂	/	2013 年 12 月	是	委托危险废物处置单位处置
19		二、三项目未验收	15	2013 年 3 月底	是	完成了项目环保竣工验收
合计			1645.6			

7.2 持续改进

江苏恒力化纤股份有限公司将以建设资源节约型、环境友好型企

业为目标，认真贯彻执行国家环保法律、法规和国家有关节能减排的总体要求，进一步完善环保管理机构，并落实各项环保职责；严格建设项目的环保管理，确保建设项目环境影响评价和“三同时”制度的严格执行；进一步深入推行清洁生产，从源头控制污染物的产生和排放；持续提高环保治理水平和环保设施运行管理，建立齐备的环保设施运行台帐制度，保证“三废”稳定达标排放；重点削减主要污染物排放总量，确保完成总量控制指标；认真履行排污许可证制度，按时足额交纳排污费；加强固体废物和危险废物的管理和处置，确保全部合法合规妥善处置；持续完善企业环境风险防范体系，强化企业环境风险防范意识，提高企业应对环境风险的能力，确保不发生重大环境污染事故。

江苏恒力化纤股份有限公司今后将严格按照《环境信息公开办法（试行）》的要求，在现有公开信息的基础上，建立信息公开制度，定期在公司网站和适宜媒体上公布企业的环境保护情况及相关信息，并按文件规定要求发布年度环境报告书。

8 核查结论

8.1 结论

按照国家环境保护部《关于对申请上市的企业和申请再融资的上市企业进行环境保护核查的通知》（环发[2003]101 号）、《关于进一步规范重污染行业生产经营公司申请上市或再融资环境保护核查工作的通知》（环办[2007]105 号）、《关于加强上市公司环境保护监督管理工作的指导意见》（环发[2008]24 号）以及《关于进一步优化调整上市环保核查制度的通知》（环发[2012]118 号）等相关文件要求，我院对江苏恒力化纤股份有限公司及其全资子公司执行国家环境保护法律、法规和政策方面进行了核查，结论如下：

8.1.1 “环境影响评价”和“三同时”制度的执行情况

恒力化纤股份核查时段内共有建设项目 22 项，均进行了环境影响评价，并获得相应环保部门的批复，但是核查过程中发现第七期-第十七期（11 个）、110KV 变电站项目为补做环评影响评价。目前全厂已有 21 个项目通过环保竣工验收，第五期项目未完成环保竣工验收，公司计划 2013 年 12 月底完成环保竣工验收。

德力化纤核查时段内共有建设项目 5 项，均进行了环境影响评价，并获得相应环保部门的批复，但是核查过程中发现第二期、第三期项目、110KV 变电站项目为补做环评影响评价。目前全厂 2 个辐射项目通过环保验收，一期项目通过环保竣工验收，二、三期目前已完成环保竣工验收。

恒科新材核查时段内共有 3 个项目，均执行了环境影响评价，并获得相应环保部门的批复，恒科新材 1 个项目正在建设中，其余 2 个项目未建设。

8.1.2 主要污染物排放稳定达标情况

2011-2012 年恒力化纤股份监测因子均能达标排放。2011 年、2012 年德力化纤监测因子均能达标排放。但是对于项目产生的废气

特征因子，近三年例行监测中未监测，公司以后要严格执行环境监测计划。

8.1.3 污染物排放总量控制

恒力化纤股份及德力化纤无总量减排任务，吴江区和宿迁市环保局已出具相关说明。

恒力化纤股份 2012 年氮氧化物排放总量超标，恒力化纤股份计划 2013 年 12 月前拆除 3 台燃煤锅炉，改建为 2 台轻质柴油锅炉。

德力化纤氮氧化物排放量超过批复总量，公司已经在 2012 年 6 月底对热媒站锅炉烟气治理设施进行整改，提高了脱硝效率，2012 年 8 月宿迁市环境监测中心站监测结果表明氮氧化物能够满足总量要求。

8.1.4 清洁生产实施情况

恒力化纤股份目前已经完成清洁生产审核的验收工作，2010-2012 年基本达到清洁生产标准二级标准，即国内清洁先进水平。鉴于公司自 2011 以后陆续扩建技改项目情况，建议进一步实施清洁生产审核，降低能耗和污染物产生量。

德力化纤从 2011 年 6 月开始试运行，到目前为止运行时间约为一年半，因此尚未开展清洁生产审核，计划 2013 年开展一次全厂的清洁生产审核工作，目前公司已经与宿迁市清源环境科学研究所签订了清洁审核合同。

8.1.5 工业固体废物处理处置情况

经过核查，江苏恒力化纤股份有限公司及其子公司的一般工业固废和危险废物都进行了处置。但德力化纤产生的废油剂（HW08）核查期内由苏州环益有限公司回收利用，公司今后应按照危险废物委托有资质单位处置，现公司已承诺整改。其危险废物暂存设施和场所也符合相关要求。

8.1.6 保处罚及突发环境事件

江苏恒力化纤股份有限公司及其子公司达能结合国家有关环保法律、法规，以及各级环保主管部门的规章制度、管理条例，建立和健全各项有关的环保管理制度。三年来均没有受到过环保部门的处罚及罚款，也没有发生环保诉求、信访、上访事件。江苏恒力化纤股份有限公司及其子公司编制和落实了企业的环境风险预案，近三年来没有引发环境事件。

8.1.7 环境信息披露情况

核查时段内江苏恒力化纤股份有限公司及其子公司尚未根据国家环境保护总局《环境信息公开管理办法》（试行）（原国家环境保护总局令 第 35 号）中“第三章 企业环境信息公开”确定的原则，定期进行企业环境信息公开。

江苏恒力化纤股份有限公司承诺企业上市若获成功，将严格按照《环境信息公开办法（试行）》和上市公司信息披露制度对外进行环境信息披露；确保及时、完整、准确地披露环境信息、发布年度环境报告书，具体包括：企业基本信息、产业政策、环评和“三同时”制度、达标排放和总量控制、排污申报和缴纳排污费、清洁生产审核、重金属污染防治、环保设施运行、有毒有害物质使用和管理、环境风险管理等环境管理制度的执行情况。

8.2 持续改进建议

江苏恒力化纤股份有限公司将以建设资源节约型、环境友好型企业为目标，认真贯彻执行国家环保法律、法规和国家有关节能减排的总体要求，进一步完善环保管理机构，并落实各项环保职责；严格建设项目的环保管理，确保建设项目环境影响评价和“三同时”制度的严格执行；进一步深入推行清洁生产，从源头控制污染物的产生和排放；持续提高环保治理水平和环保设施运行管理，保证“三废”稳定达标排放；重点削减主要污染物排放总量，确保完成总量控制指标；

认真履行排污许可证制度，按时足额交纳排污费；加强固体废物和危险废物的管理和处置，确保全部合法合规妥善处置；持续完善企业环境风险防范体系，强化企业环境风险防范意识，提高企业应对环境风险的能力，确保不发生重大环境污染事故。

江苏恒力化纤股份有限公司今后将严格按照《环境信息公开办法（试行）》的要求，在现有公开信息的基础上，建立信息公开制度，定期在公司网站和适宜媒体上公布企业的环境保护情况及相关信息，并按文件规定要求发布年度环境报告书。

9 附件

申请上市环保核查技术报告附件目录

附件序号	主要文件	备注
附件 1 环境影响评价和环保竣工验收文件		
附件 1-1	关于对江苏恒力化纤有限公司“450t/d 纤维用聚酯和 550t/d 差别化化学纤维”建设项目环境影响报告书的批复	苏环管（2004）16 号
附件 1-2	关于对恒力化纤有限公司增资建设配套工程项目环境影响报告表的批复	苏环便管（2005）242 号
附件 1-3	关于对江苏恒力化纤有限公司年产 12 万吨差别化化学纤维增资项目环境影响报告表的批复 关于对《关于江苏恒力化纤有限公司“年产 12 万吨差别化化学纤维增资项目”变更为“年产 10 万吨差别化涤纶工业丝项目”的说明》的复函	苏环表复（2006）82 号 苏环便管（2008）228 号
附件 1-4	关于对江苏恒力化纤有限公司增资扩建涤纶低弹丝项目环境影响报告表的批复	苏环便管（2006）104 号
附件 1-5	关于对江苏恒力化纤有限公司年产 20 万吨差别化化纤纤维扩建项目环境影响报告书的批复	苏环审（2009）213 号
附件 1-6	关于对江苏恒力化纤有限公司年产 10 万吨差别化涤纶工业丝项目环境影响报告书的批复	苏环审（2010）71 号
附件 1-7	关于对江苏恒力化纤股份有限公司热媒站及码头公用工程建设项目环境影响报告书的审批意见	吴环建（2012）13 号
附件 1-8	关于对江苏恒力化纤股份有限公司有限公司年产 4.5 万吨超细旦涤纶低弹丝技改建设项目环境影响报告表的审批意见	吴环建（2012）18 号
附件 1-9	关于对江苏恒力化纤股份有限公司有限公司年产 5.0 万吨超细旦涤纶低弹丝技改建设项目环境影响报告表的审批意见	吴环建（2012）20 号
附件 1-10	关于对江苏恒力化纤股份有限公司年产 10 万吨 PET 差别化纤维及 2 万吨低弹丝扩建技改（第十期）建设项目环境影响报告书的审批意见	吴环建（2012）22 号
附件 1-11	关于对江苏恒力化纤股份有限公司年产 10 万吨 PET 差别化纤维及 2 万吨低弹丝扩建技改（第十一期）建设项目环境影响报告书的审批意见	吴环建（2012）24 号
附件 1-12	关于对江苏恒力化纤股份有限公司年产 10 万吨 PET 高强型涤纶工业丝技改（第十二期）建设项目环境影响报告书的审批意见	吴环建（2012）26 号

附件 1-13	关于对江苏恒力化纤股份有限公司年产 10 万吨 PET 低缩型涤纶工业丝技改（第十三期）建设项目环境影响报告书的审批意见	吴环建（2012）28 号
附件 1-14	关于对江苏恒力化纤股份有限公司年产 10 万吨 PET 汽车产业用涤纶工业丝扩建技改项目（第十四期）建设项目环境影响报告书的审批意见	吴环建（2012）30 号
附件 1-15	关于对江苏恒力化纤股份有限公司年产 10 万吨 PET 高强型车模涤纶工业丝技改项目（第十五期）建设项目环境影响报告书的审批意见	吴环建（2012）37 号
附件 1-16	关于对江苏恒力化纤股份有限公司年产 10 万吨 PET 高模低缩型涤纶工业丝扩建技改项目（第十六期）建设项目环境影响报告书的审批意见	吴环建（2012）39 号
附件 1-17	关于对江苏恒力化纤股份有限公司年产 10 万吨 PET 超高强型涤纶工业丝扩建技改项目（第十七期）建设项目环境影响报告书的审批意见	吴环建（2012）41 号
附件 1-18	现有 6 台放射性同位素 ^{60}Co 液位仪项目	/
附件 1-19	进口 3 台放射性同位素 ^{60}Co 液位仪项目	/
附件 1-20	引进 3 台放射性同位素 ^{60}Co 液位仪项目	/
附件 1-21	引进 9 台放射性同位素 ^{60}Co 液位仪项目	/
附件 1-22	110KV 恒力等 3 项输变电工程	苏环辐（表）审（2011）249 号
附件 1-23	关于对江苏恒力化纤有限公司 450t/d 纤维用聚酯和 550t/d 差别化化学纤维 项目竣工环境保护验收申请报告审核意见	苏环验（2005）18 号
附件 1-24	增资建设配套工程项目竣工验收意见	环验（2007）5 号
附件 1-25	江苏恒力化纤股份有限公司年产 10 万吨差别化涤纶工业丝项目验收意见	/
附件 1-26	关于江苏恒力化纤股份有限公司年产 10 万吨差别化涤纶工业丝竣工环境保护验收意见的函	环验[2012]101 号
附件 1-27	江苏恒力化纤股份有限公司七期-十七期项目验收意见	/
附件 1-28	现有 9 台放射性同位素 ^{60}Co 液位仪项目竣工验收	/
附件 1-29	引进 3 台放射性同位素 ^{60}Co 液位仪项目竣工验收	/
附件 1-30	引进 9 台放射性同位素 ^{60}Co 液位仪项目竣工验收	/
附件 1-31	110KV 恒力等 3 项输变电工程	苏环辐验（2012）E023 号
附件 1-32	关于对江苏德力化纤有限公司年产 20 万吨差别化化纤纤维项目环境影响报告书的批复（一期）	苏环管（2008）368 号

附件 1-33	江苏德力化纤有限公司关于年产 2020 万吨差别化化纤纤维项目 产能结构与油剂废气治理措施变更额请示	/
附件 1-34	关于江苏德力化纤有限公司年产 10 万吨溶体直纺差别化化学纤维 生产线技术改造项目环境影响报告书的批复（二期）	宿环建管（2012） 10 号
附件 1-35	关于江苏德力化纤有限公司年产 10 万吨溶体直纺差别化化学纤维 生产线技术改造项目环境影响报告书的批复（三期）	宿环建管（2012） 14 号
附件 1-36	3 台放射性同位数 60Co 液位计项目	/
附件 1-37	110KV 输变电工程	苏环辐（表）审 （2012）109 号
附件 1-38	关于江苏德力化纤有限公司年产 20 万吨差别化化纤纤维项目竣 工环境保护验收意见的函	苏环验（2012）70 号
附件 1-39	江苏德力化纤有限公司年产 10 万吨熔体直纺差别化化纤纤维生 产线技改项目环境保护竣工验收	宿环验[2013]13 号
附件 1-40	江苏德力化纤有限公司年产 10 万吨熔体直纺差别化化纤纤维生 产线技改项目环境保护竣工验收	宿环验[2013]14 号
附件 1-41	3 台放射性同位数 60Co 液位计项目竣工验收	/
附件 1-42	关于江苏德力化纤有限公司 110KV 输变电项目的环保验收意 见	/
附件 1-43	关于对江苏恒科新材料有限公司年产 40 万吨差别化涤纶长丝项 目环境影响报告书的批复	苏环审（2012）50 号
附件 1-44	关于对江苏恒科新材料有限公司年产 20 万吨功能性差别化纤维 项目环境影响报告书的批复	苏环审（2012）51 号
附件 1-45	关于对江苏恒科新材料有限公司年产 20 万超细超仿真复合纤维 项目环境影响报告书的批复	苏环审（2012）52 号
附件 2 监测资料		
附件 2-1	(2010)环监(气)字第(247)号 吴江区环境监测站	恒力化纤
附件 2-2	(2010)环监(气)字第(248)号 吴江区环境监测站	
附件 2-3	(2010)环监(气)字第(249)号 吴江区环境监测站	
附件 2-4	(2010)环监(气)字第(250)号 吴江区环境监测站	
附件 2-5	(2010)环监(气)字第(251)号 吴江区环境监测站	
附件 2-6	(2010)环监(气)字第(252)号 吴江区环境监测站	
附件 2-7	(2011)环监(气)字第(229)号 吴江区环境监测站	
附件 2-8	(2011)环监(气)字第(230)号 吴江区环境监测站	
附件 2-9	(2011)环监(气)字第(231)号 吴江区环境监测站	
附件 2-10	(2011)环监(气)字第(232)号 吴江区环境监测站	
附件 2-11	(2011)环监(气)字第(233)号 吴江区环境监测站	

附件 2-12	(2011)环监(气)字第(234)号 吴江区环境监测站		
附件 2-13	(2011)环监(气)字第(235)号 吴江区环境监测站		
附件 2-14	(2011)环监(气)字第(236)号 吴江区环境监测站		
附件 2-15	(2011)环监(气)字第(237)号 吴江区环境监测站		
附件 2-16	(2011)环监(气)字第(238)号 吴江区环境监测站		
附件 2-17	(2011)环监(气)字第(239)号 吴江区环境监测站		
附件 2-18	(2011)环监(气)字第(240)号 吴江区环境监测站		
附件 2-19	(2011)环监(气)字第(241)号 吴江区环境监测站		
附件 2-20	(2011)环监(气)字第(242)号 吴江区环境监测站		
附件 2-21	(2011)环监(气)字第(243)号 吴江区环境监测站		
附件 2-22	(2011)环监(气)字第(244)号 吴江区环境监测站		
附件 2-23	(2011)环监(气)字第(245)号 吴江区环境监测站		
附件 2-24	(2009)环监(水)字第(502)号 吴江区环境监测站		
附件 2-25	(2010)环监(水)字第(487)号 吴江区环境监测站		
附件 2-26	(2011)环监(水)字第(492)号 吴江区环境监测站		
附件 2-27	(2009)环监(声)字第(146)号 吴江区环境监测站		
附件 2-28	(2010)环监(声)字第(147)号 吴江区环境监测站		
附件 2-29	(2011)环监(声)字第(138)号 吴江区环境监测站		
附件 2-30	(2012)环监(声)字第(138)号 苏州市吴江区环境监测站		
附件 2-31	(2011)环监(委)字第(124)号 宿迁市环境监测中心站		德力化纤
附件 2-32	(2012)环监(验)字第(51)号 宿迁市环境监测中心站		
附件 2-33	环监字(2012)第(023)号 江苏省环境监测中心站		
附件 3 固废处置协议			
附件 3-1	一般固体废物处置协议		恒力化纤股份
	危险固体废物处置协议及转移联单		
	危险废物处置单位资质		
附件 3-2	一般固体废物处置协议		德力化纤
	危险固体废物处置协议及转移联单		
	危险废物处置单位资质		
	危险废物处置说明		
附件 4 排污许可证及总量减排证明			
附件 4-1	排污许可证及总量减排证明	恒力化纤股份	
附件 4-2	德力化纤总量减排证明	德力化纤	
附件 5 恒力化纤股份清洁生产审核意见			

附件 5-1	恒力化纤股份清洁生产审核意见	恒力化纤股份
附件 5-2	德力化纤清洁生产审核合同	德力化纤
附件 6 环保守法证明		
附件 6-1	恒力化纤股份守法证明	恒力化纤股份
附件 6-2	德力化纤守法证明	德力化纤
附件 7 德力化纤污水接管证明		
附件 8 环境管理制度及应急预案		
附件 8-1	环境管理制度及应急预案	恒力化纤股份
附件 8-2	环境管理制度及应急预案	德力化纤
附件 9 柴油质量检验报告		