

目 录

1 申请核查公司基本情况	1
1.1 核查范围内企业概况	1
1.1.1 原辅材料使用情况	6
1.1.2 工程介绍	8
1.1.3 产品、产量	13
1.1.4 生产工艺和排污节点图	14
1.2 核查范围内企业毗邻情况	21
2 环境影响评价和“三同时”制度执行情况	26
2.1 环境影响评价和“三同时”制度执行情况	26
2.2 环保要求落实情况	31
2.3 小结	36
3. 达标排放、总量控制、工业固体废物处理处置情况	37
3.1 主要产污环节及环保设施	37
3.1.1 废气污染源及防治设施	37
3.1.2 废水污染源及防治设施	38
3.1.3 噪声污染源及防治设施	38
3.1.4 小结	41
3.2 核查企业污染物排放情况	42
3.2.1 企业污染物排放情况	42
3.2.2 小结	46
3.3 危险废物及一般工业固体废物排放情况	46
3.3.1 固废处理、处置	46
3.3.2 小结	48
3.4 污染物排放总量控制情况	50
3.4.1 污染物排放总量控制	50
3.4.2 污染物排放总量削减	50
3.4.3 小结	50
4 清洁生产实施情况	51
5 环保处罚及突发环境事件	53
5.1 环境纠纷及违法处罚情况	53
5.2 突发环境事件	53
5.2.1 企业环境风险防范情况	53
5.2.2 核查时段内发生的环境事件及处理情况	54
6 环境信息披露情况	55
6.1 公司应当披露的环境信息	55

6.2 公司主动公开的环境信息	55
6.3 小结	56
7 环保核查绩效及持续改进	59
7.1 环保核查绩效	59
7.2 持续改进.....	59
8 核查结论.....	61
8.1 结论	61
8.1.1 “环境影响评价”与“三同时”执行情况	61
8.1.2 达标排放	61
8.1.3 总量控制	62
8.1.4 工业固体废物处理处置情况	62
8.1.5 清洁生产实施情况	63
8.1.6 企业环境管理、环境纠纷及违法处罚情况	63
8.1.7 环境信息披露情况	63
8.2 持续改进的建议	64
9 附件	68

1 申请核查公司基本情况

1.1 核查范围内企业概况

常熟市汽车饰件股份有限公司（以下简称“常熟汽车饰件”）前身为1996年7月成立的常熟市汽车内饰件材料厂，公司位于常熟市谢桥镇。2004年2月24日，改制成立常熟市汽车饰件有限公司，公司位于常熟市海虞北路288号。2012年11月5日公司整体变更为常熟市汽车饰件股份有限公司。经营范围：从事汽车饰件开发设计、制造、加工，销售自产产品。

公司是国内目前发展最快的民营汽车内饰集成制造企业之一，也是国内汽车内饰零部件主要供应商之一。主要产品有门内护板总成、仪表板/副仪表板总成、衣帽架总成、行李箱内饰总成、天窗遮阳板、储物盒、备胎盖和隔音垫等内饰产品。公司目前为一汽大众、上海通用、奇瑞汽车、北京奔驰、神龙汽车、上汽汽车和上海大众等国内知名汽车制造商提供配套服务。

公司产品之一的毛毡基材的汽车饰件产品，是典型的循环经济项目，采用了废的棉布及废丙纶等边角料，采用一定工艺生产出毛毡基材用于汽车饰件的生产。该项目于2006年就已经列入江苏省循环经济试点企业名录并持续推广，相关发文见附件11-2。

目前常熟汽车饰件已建成常熟市海虞北路288号一个厂区，同一厂区内除母公司常熟汽车饰件外，另有本次上市范围内的子公司江苏常春汽车技术有限公司和常熟市凯得利物资回收有限公司。

同址内另有租赁常熟汽车饰件厂房还有常熟英提尔汽车饰件有限公司、常熟飞鹏塑料件有限责任公司。常熟英提尔汽车饰件有限公司成立于2005年8月31日，注册资本为720万美元，其中：中方常熟汽车饰件占40%为288万美元，外方麦格纳集团控股占60%股份，主要产品：汽车仪表台和中央控制台为主的轿车组合仪表总成、汽车门内护板等内饰产品。该公司主要活动为在常熟汽车饰件的半成品基础上实施组装活动，活动单

元的环境行为相对独立。在本次上市范围内仅作为参股公司出现，本核查报告只对其做一般性情况说明。

常熟飞鹏塑料件有限责任公司成立于 2006 年 1 月 6 日，形式上有二位自然人（实际由常熟汽饰公司向该二个自然人共借款 50 万元）出资成立，注册资本为 50 万元。工商注册为一级法人，受常熟汽车饰件实际控制，该公司租赁常熟汽车饰件五车间厂房和注塑机等设备，为常熟汽车饰件分包配套生产小注塑件。该公司于 2011 年 12 月 31 日停产，对当时在册的 55 名员工身份置换到常熟汽车饰件录用，进行妥善安置。2012 年 1 月在 4 月间在江苏经济日报刊登公司注销公告，并于 5-6 月间办理国、地税清算后办理工商注销手续。

地理位置详见图 1.1-1。

为了更快更好的发展，在所属行业进一步做大做强，常熟市汽车饰件股份有限公司拟申请首次公开发行，本次发行预计 7,000 万股，占发行后总股本的 25%，募集资金总额预计为 6.1754 亿元。根据环境保护部（原国家环境保护总局）《关于对申请上市的企业和申请再融资的上市企业进行环境保护核查的通知》（环发[2003]101 号）、《关于进一步规范重污染行业生产经营公司申请上市或再融资环境保护核查工作的通知》（环办[2007]105 号）、《关于进一步规范监督管理严格开展上市公司环保核查工作的通知》（环办〔2011〕14 号）及《关于进一步优化调整上市环保核查制度的通知》（环发[2012]118 号）的规定，应对常熟市汽车饰件股份有限公司架构内的从事生产活动的企业进行环境保护核查，包括其全资子公司、分公司。对母公司同址的关联公司常熟飞鹏塑料件有限责任公司及参股公司常熟英提尔汽车饰件有限公司合并做说明。

本次核查时段定为 2010 年 10 月 1 日-2013 年 9 月 30 日。

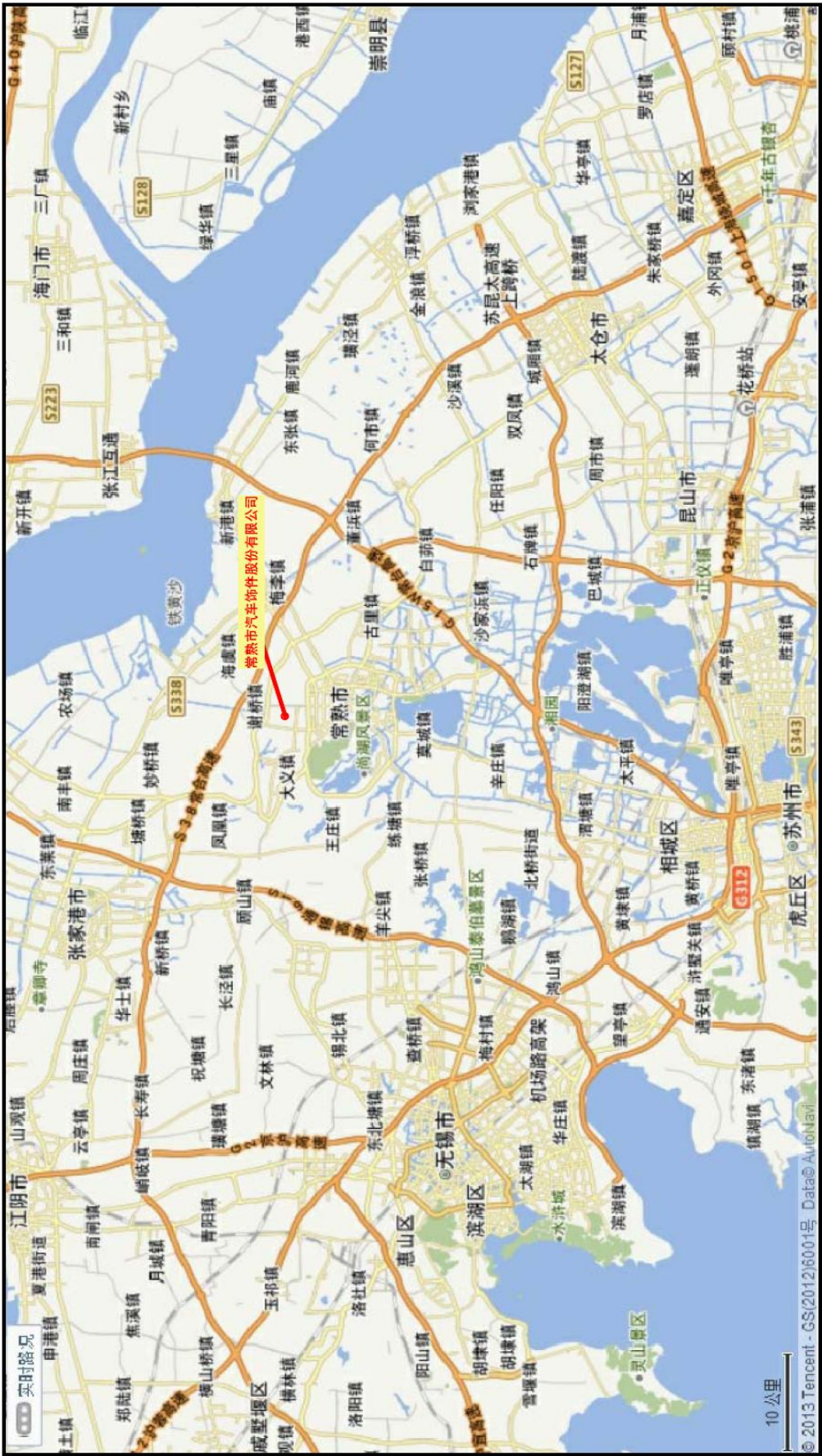


图1.1-1 常熟市汽车饰件股份有限公司地理位置示意图

表 1.1-1 常熟市汽车饰件股份有限公司核查范围内企业概况

序号	企业名称	所在省市	与申请核查公司的关系	投产时间	所属行业	是否为重点监控企业	备注
1	常熟市汽车饰件股份有限公司	江苏省常熟市	母公司	1996 年 7 月	汽车零部件及配件制造	否	本报告核查
2	常熟市汽车饰件股份有限公司成都分公司	四川省成都市	分公司	2012 年 9 月		否	省厅协查
3	长春市常春汽车内饰件有限公司	吉林省长春市	全资子公司	2001 年 4 月		否	省厅协查
4	沈阳市常春汽车零部件有限公司	辽宁省沈阳市	长春常春的子公司	2012 年 1 月		否	省厅协查
5	芜湖市常春汽车内饰件有限公司	安徽省芜湖市	全资子公司	2002 年 1 月		否	省厅协查
6	北京常春汽车零部件有限公司	北京市	全资子公司	2007 年 1 月		否	省厅协查
7	江苏常春汽车技术有限公司	江苏省常熟市	全资子公司（与母公司同址）	2005 年 4 月	工程和技术研究	否	本报告核查
8	常熟市凯得利物资回收有限公司	江苏省常熟市	全资子公司（与母公司同址）	2005 年 4 月	废弃资源和废旧材料回收	否	
9	常熟飞鹏塑料件有限责任公司	江苏省苏州市	关联公司（与母公司同址）	2006 年 1 月（2011 年 12 月停产，2012 年完成注销手续）	汽车零部件及配件制造	否	

常熟汽车饰件在江苏省仅在常熟市海虞北路 288 号建有一个厂区，主要产品为门内护板总成、仪表板/副仪表板总成、衣帽架总成、行李箱内饰总成、天窗遮阳板、储物盒、备胎盖和隔音垫等汽车内饰产品。由于该厂区内的子公司江苏常春汽车技术有限公司主要负责为常熟市汽车饰件股份有限公司生产中工艺的研究及开发；常熟市凯得利物资回收有限公司负责回收常熟市汽车饰件股份有限公司毛毡生产中使用的废丙纶及废棉布等原

料。涉及的现场环境行为活动完全由常熟市汽车饰件股份有限公司体现，该两分公司仅为独立注册、财务单独核算。核查时段内的常熟飞鹏塑料件有限责任公司已经于 2011 年 12 月停产，2012 年完成注销手续，故本报告仅须对常熟市海虞北路 288 号厂区常熟市汽车饰件股份有限公司环境行为实施主核查。外埠子公司实施省环保主管部门的协查。

常熟市汽车饰件股份有限公司股权架构情况见图 1.1-2，公司组织机构详见图 1.1-3。

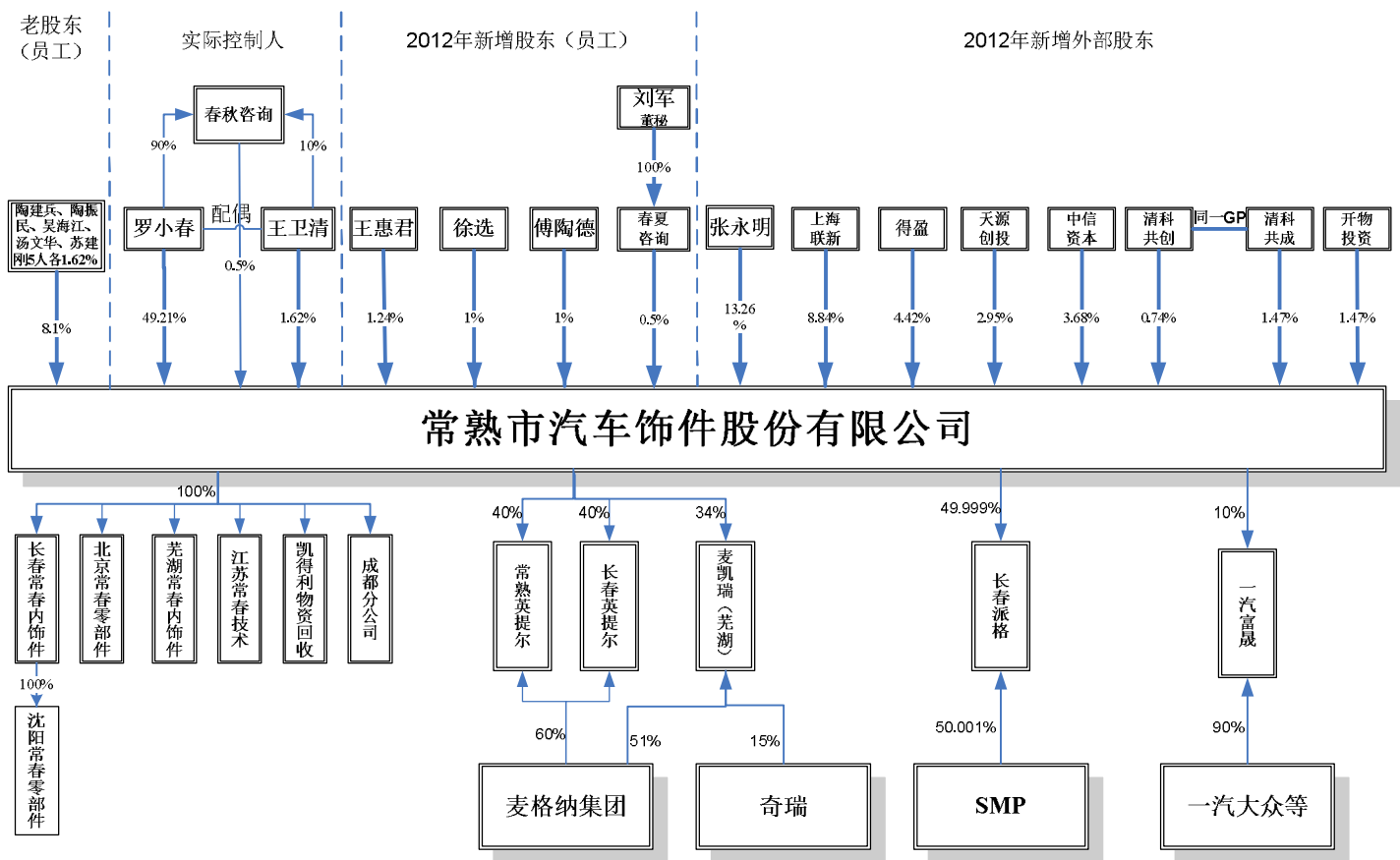


图 1.1-2 常熟市汽车饰件股份有限公司股权架构情况

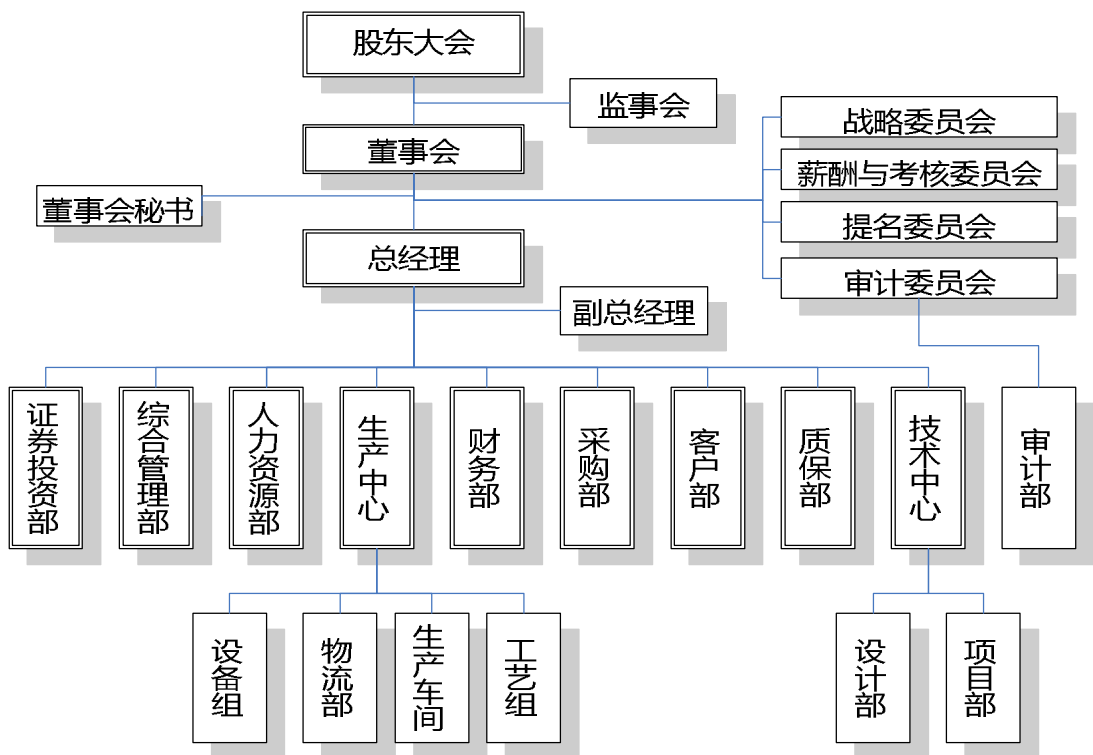


图 1.1-3 公司组织机构

注：江苏常春汽车技术有限公司与常熟汽车饰件公司的技术中心合署办公；常熟市凯得利物资回收有限公司作为常熟汽车饰件公司的毛毡原料库与公司采购部合署办公。同址的三家公司属同一管理团队。

1.1.1 原辅材料使用情况

常熟汽车饰件公司厂区核查期内主要原辅料、燃料、新鲜水贮运方式和逐年度消耗量，产品及贮运方式和逐年产量见表 1.1-2。

表1.1-2 厂区主要原辅料、能源和产品情况一览表

类别	名称	规格	年 耗 量				贮运方式	备注
			2010 年	2011 年	2012 年	2013 年 1-9 月		
原辅料	国产多元醇 (吨/年)	液体	168.161	167.6	164.85	94.2	汽车桶运	外购
	国产异氰酸酯 (吨/年)	液体	332	326.75	321	184	汽车桶运	
	进口多元醇 (吨/年)	液体	34.4	64.715	149.92	184	汽车桶运	
	进口异氰酸酯 (吨/年)	液体	67	127.25	285.5	361	汽车桶运	
	进口胶水 (吨/年)	/	42.46	43.34	55.7	42.57	汽车桶运	
	进口衣帽架面料 (米/年)	门幅1.22	48012.5	44647	95338.6	80879.9	汽车卷运	
	进口纸板 (片/年)	/	41543	56700	178280	155210	汽车托运	
	PP+EPDM+T20 (吨/年)	/	129.7	395.8	499.7	427.99	汽车袋运	
	玻纤 (吨/年)	/	249.9	263.89	315.5	368.22	汽车托运	
	回收废棉 (吨/年)	/	1953.004	2078.116	17396.81	220.56	汽车袋运	子公司常熟市凯得利物资回收有限公司提供
	回收废丙纶 (吨/年)	/	1810.9282	1762.617	2023.853	479	汽车袋运	
	注塑件 (件) (数量在母公司套数内涵盖)	/	12, 079, 992	11, 973, 375	注销	注销	厂内运输	关联公司常熟飞鹏塑料件有限责任公司产品 (注塑小件提供给母公司常熟汽车饰件公司组装用)
能源	水 (万m ³)	/	86251	133916	101804	66693	/	中法水务公司提供
	天然气 (m ³)	/	506040	496526	534796	182720	/	常熟港华公司提供
	电 (万kwh)	/	1082	1114	1124	769.63	/	常熟供电提供
产品	门板 (套/年)	/	296526	473788	382656	385137	汽车运输	母公司常熟市汽车饰件股份有限公司产品
	天窗板 (套/年)	/	717835	682637	793536	659621		
	衣帽架 (套/年)	/	430682	449170	759713	800775		
	仪表板、副仪表板 (套/年)	/	6479	21474	21827	392650		
	立柱及其他 (套/年)	/	256627	209604	191591	337880		
	废棉 (吨/年)	/	1953.004	2078.116	17396.81	220.56		子公司常熟市凯得利物资回收有限公司产品
	废丙纶 (吨/年)	/	1810.9282	1762.617	2023.853	479		

1.1.2 工程介绍

常熟汽车饰件主要产品为门内护板总成、仪表板/副仪表板总成、衣帽架总成、行李箱内饰总成、天窗遮阳板、储物盒、备胎盖和隔音垫等汽车内饰产品。另有本次上市范围内的子公司常熟市凯得利物资回收有限公司负责回收常熟市汽车饰件股份有限公司毛毡生产中使用的废丙纶及废棉布等原料。核查时段内常熟飞鹏塑料件有限责任公司工程组成实际为现在的五车间设备及场地，故 2011 年停产注销的飞鹏公司工程组成合并母公司显示。

平面布置图见图 1.1-4，工程组成及设备见表 1.1-3。

表1.1-3 企业工程组成及设备表

类 别	名 称	内 容	状 态
主要 生产线	毛毡生产线	产品：各种规格的毛毡片材；已建规模：4000吨/年； 主要生产工艺：切割，撕松，混合，凝棉，气流成网，切割叠层。	投产
	模压件生产线	产品：门板，衣帽架，插件，杂物盒，行李箱衬垫等；已建规模：100万套/年 主要生产工艺：模压成型，超声波焊接。	投产
	天窗，衣帽架生产线	产品：天窗遮阳板，衣帽架，备胎盖等；已建规模：88万套/年 主要生产工艺：发泡成型，冲切，喷胶复合，包边。	投产
	注塑生产线	产品：各种产品的门板，插件，上框架，杂物盒，手柄等塑料件； 已建规模：90万套/年。 主要生产工艺：注塑成型，低压注塑成型。	投产
	门板生产线	产品：TOURAN门板，B21门板，JC22门板等 已建规模：5万套/年； 主要生产工艺：注塑，喷胶复合，包边，超声波焊接，热铆焊接。	投产
公用工程	给水	由自来水公司管网供应，供应量为30T/h	运行良好
	排水	排水采用雨污分流，废水排水量为200T/d	运行良好

	天然气		由天然气公司供应，2000立方/天	运行良好
	供 气		1组90kw,2组75kw螺杆式空压机供气	运行良好
	制冷机组		5个车间分别建有制冷机组，2组×5=10台制冷机	运行良好
	循环水系统		5组冷冻机储水桶	运行良好
	供电		由常熟供电局供给，用电量1200万度/年	运行良好
储运工程	化学品仓库		设置1个，储存胶水、固化剂、多元醇、异氰酸酯、脱模剂以及清洁用的少量丁酮	运行良好
	五金备件仓库		设置1个，储存设备、模具的专用备件以及通用五金备件	运行良好
	原料仓库		子公司仓库一个，储存废母公司设置2个，储存面料、塑料粒子、纸板等原料	运行良好
	成品仓库		设置4个，储存各种产成品：如门板、衣帽架、天窗遮阳板、备胎盖、仪表板、副仪表板、立柱等。	运行良好
	停滞品仓库		设置1个，储存停用的设备、模具、原材料、半成品、成品	运行良好
环保工程	废气处理设施	毛毡车间	2个滤尘室排放口，15米高，直排 2个天然气尾气排放口，15米高，直排 2个冷风机尾气排放口，15米高，直排	运行良好
		发泡基材产品车间（2车间）	3个发泡废气排放口，15米高，活性炭吸附。 2个喷胶废气排放口，15米高，活性炭吸附。	运行良好
		（3车间）	1个喷胶废气排放口，15米高，活性炭吸附。	运行良好
	废水处理设施	生活污水排放口	生活污水经化粪池后集中至海虞北路西侧接管排放（接至常熟市城北污水处理有限公司）	运行良好
		雨水排放口	集中排入厂内西侧水池（有溢流管至福山塘）。	运行良好
	降噪措施		空压机采用设备选型，基础减震、消声；引风机采用隔声罩；厂界噪声达标	运行良好
	固废处置		1个危险废物暂存库 1个一般固废暂存场	运行良好



图1.1-4 厂区平面布置示意图

表1.1-4主要设备表

序	设备名称	供应商	规格型号	使用地	状态
1	模压预热压机	ORV 公司		一车间 501	在用
2	模压预热压机(南)			一车间 601	在用
3	模压压机			一车间 602	在用
4	五锡林撕松机				在用
5	废料回收装置				在用
6	混毛仓				在用
7	狼式开松机				在用
8	气流成网机				在用
9	烘房				在用
10	吸尘器				在用
11	压机(131)	合肥锻压机床公司		一车间 505	在用
12	压机(141)			一车间 506 现在四车间	在用
13	车床	上海浦江电器厂			在用
14	铣床	烟台铣床厂			在用
15	刨床	苏州新华机床厂			在用
16	液压压机	合肥机床总厂		一车间 801	在用
17	成型压机(232)			二车间 1002	在用
18	预热压机(231)			二车间 1003	在用
19	总装工作台			停滞品仓库	
20	热熔胶枪			一车间	在用
21	成型压机			一车间 102	在用
22	主件成型压机(222)	合肥锻压机床公司		一车间 202	在用
23	主件预热压机(221)			一车间 201	在用
24	压机(323)		YH96-200CI	一车间 701	在用
25	热熔胶喷胶设备	江门玳纳特机械		一车间	在用
26	燃烧特性测定仪 1 套	长春和时利应用技术研		实验室	在用
27	Hakomatic B-850 洗地机	上海汉英清洁机械		一车间	在用
28	420T 注塑机	上海工贸柯比		五车间 001	在用
29	16T 行车导轨	安博起重设备厂		三车间	在用
30	真空复合压机 1 台	kiefel 公司		三车间 0401	在用
31	PU 浇涛成型机 1 台	克劳斯马非公司		二车间 1101/1102	在用
32	冷气机组	冷气机厂		三车间	在用
33	1600T 注塑机 2 台	上海珂比工贸		三车间 0202/0203	在用
34	注塑机-800T		UN-800	三车间 0201	在用
35	液压机 2 台	合肥段压机床厂	YH97-315AI	一车间 204/301	在用
36	双头焊接机 1 台 焊接模 2 套	上海劲荣超音波		三车间 0301	在用
37	单线缝纫机	仕德伟	海菱 GC0318-1	缝纫间	在用
38	拌料机	上海柯比	VCM-200	三车间	在用
39	CADDY 气辅设备	深圳市亨容气辅设备		四车间	在用
40	焊接手动枪	上海丽昌		一车间 703	在用
41	模温机	信易电热机械	SIC-5W	二车间	在用

常熟市汽车饰件股份有限公司申请上市环境保护核查报告

42	780T 注塑机	宁波海德机械		四车间 0105	在用
43	450T 注塑机			五车间 002	在用
44	20KC 手握式点焊机 2 台	上海晨凤		三车间	在用
45	天窗板工作台 2 台	儒拉玛特自动化技术有		二车间	在用
46	冷风机组一套	常熟市特种冷冻机厂	LSQF-150	四车间	在用
47	R75 用喷胶房一台	自制		四车间在用	
48	R75 门板气辅设备			四车间	在用
49	1600T190 万, 1300T260 万, 450T39 万, 300T29 万	宁波经济技术开发区海	HTF1300W2	四五车间 0102/0103/003/004	在用
50	干燥机	上海信易电热机械有限	SHD-150	四车间	在用
51	伴料机	上海信易电热机械有限	SVM-100	四车间	在用
52	多元醇计量泵	镇江嘉捷聚氨酯设备有	JLB12MAORP1	二车间	在用
53	200T 注塑机	上海珂比工贸		五车间 005	在用
54	模温机(200T 注塑机用)			五车间	在用
55	高效除尘装置			四车间	在用
56	天窗用搅拌机 1 台	上海麦阳机械		二车间	在用
57	多元醇计量泵 1 台	镇江嘉捷聚氨酯设备有		二车间	在用
58	发泡液压机 1 台	合肥和缘锻压机械		二车间	在用
59	真空复合压机		3 车间韩国造	在用暂停	300C 门板
60	气动螺丝刀	上海格竞电子机械		天窗	在用
61	真空吸塑机	新乡汇智		四车间	在用
62	热铆焊机			三车间	在用
63	高低温试验箱	上海增达环境试验设备有限公司		实验室	在用
64	单臂起重机			二车间	在用
65	A21 超声波焊头 2 副			三车间	在用
66	小型粉碎机	上海信易		五车间	在用
67	干燥机 3 台	上海信易		五车间	在用
68	四点温控箱一台	柳道万和		五车间	在用
69	PU 进口浇涛机			长春	在用
70	真空吸塑机			三车间	在用
71	天窗激光测量仪	弗兰克自动化设备		长春公司	在用
72	除湿干燥机 1 台	上海齐信机械		五车间	在用
73	超音波振动子	昆山碧山超音波		三车间	在用
74	320T 注塑机	宁波海德		五车间 007	在用
75	超音波换能器	上海晨凤		四车间	在用
76	热熔胶机	上海尼珍实业		芜湖	在用
77	470T 注塑机	宁波海德		五车间 008	在用
78	模温机 4 台	川田上海		五车间	在用
79	吸料机 1 台	上海信易		四车间	在用
80	气象色谱仪一台	上海万捷科技		实验室	在用

81	制氮系统	苏州高普超纯气体		四车间	在用
82	模温机 2 台	川田上海有限公司		五车间	在用
83	1300T 低压注塑机设备基础			四车间 0104	在用
84	天然气工程			厂区内	在用
85	200T 注塑机一台			五车间 011	在用
86	320T 注塑机一台			五车间 010	在用
87	ALPHA 传感器（氙灯试验仪）	海克斯康测量技术		实验室	在用
88	注塑机节能控制系统 2 台	昆山市金元泰科技		四车间	在用
89	电子汽车衡系统	江河公司		东大门口	在用
90	1300T 低压注塑机	克劳斯马非		四车间 0104	在用
91	奥迪 Q5 衣帽架发泡成型机	克劳斯马非		二车间 1001	在用
92	热熔胶喷胶设备一台			二车间	在用
93	液压机 200T 一台	南通锻压设备		二车间 10021	在用
94	1600T 注塑机一台			三车间 0204	在用

1.1.3 产品、产量

核查期内企业产品、产量见表 1.1-5。

表 1.1-5 核查期内企业产品、产量

产品名称	批复产能	核查时段内产量				备注
		2010 年	2011 年	2012 年	2013 年 1-9 月	
门板（套/年）	1223000	296526	473788	382656	385137	母公司常熟市汽车饰件股份有限公司产品；均未超产能生产。
天窗板（套/年）	1086700	717835	682637	793536	659621	
衣帽架（套/年）	1212000	430682	449170	759713	800775	
仪表板、副仪表板（套/年）	695000	6479	21474	21827	392650	
立柱及其他（套/年）	459000	256627	209604	191591	337880	
废棉（吨/年）	环评中未明确回收限额数量	1977	1964	1811	306.11	子公司常熟市凯得利物资回收有限公司产品
废丙纶（吨/年）		1711	1777	1784	473.98	
小件注塑件（件/年）	为常熟汽车饰件分包配套生产小注塑件，产能已涵盖在常熟汽车饰件的环保审批产能范围内，故未再办理环保审批及验收手续。	12, 079, 992	11, 973, 375	2011 年 12 月停产，2012 年上半年完成注销手续		关联公司常熟飞鹏塑料件有限责任公司产品，为常熟汽车饰件分包配套

1.1.4 生产工艺和排污节点图

子公司常熟市凯得利物资回收有限公司负责回收母公司常熟汽车饰件公司毛毡生产所需的废丙纶和废棉,主要活动为收购入库。参股公司常熟英提尔汽车饰件有限公司主要产品:汽车仪表台和中央控制台为主的轿车组合仪表总成、汽车门内护板等内饰产品。其主要生产活动为组装。涉及到环境影响的活动实际在母公司活动中体现,故本次核查重点针对母公司的环境行为。

母公司常熟汽车饰件公司主要产品为门内护板总成、仪表板/副仪表板总成、衣帽架总成、行李箱内饰总成、天窗遮阳板、储物盒、备胎盖和隔音垫等汽车内饰产品。主要生产线有:毛毡生产线、模压件生产线、天窗/衣帽架生产线、注塑生产线和门板生产线组成。

其生产线生产工艺流程如下:

1.1.4.1 毛毡生产线

毛毡生产线工艺流程图详见图 1.1-5。

毛毡生产线工艺主要包括切割、撕松、混合、凝棉、气流成网、切割叠层等工段。生产中根据需从子公司常熟市凯得利物资回收有限公司库中领用废丙纶和废棉,供毛毡生产用。

各工段具体操作流程如下:

切割:把废丙纶丝和废棉布通过切割机进行切割,把它们切碎;

撕松:把切碎后的丙纶丝和棉布通过锡林针板把它们撕松成纤维状;

混合:把撕成纤维状的丙纶丝和棉布送入到毛仓进行混合,让他们混合均匀并储存;

凝棉、气流成网:把储存好的料进行凝棉成网,制成片材;

切割叠层:把成网后的片材按需要的尺寸进行切割并进行自动叠层

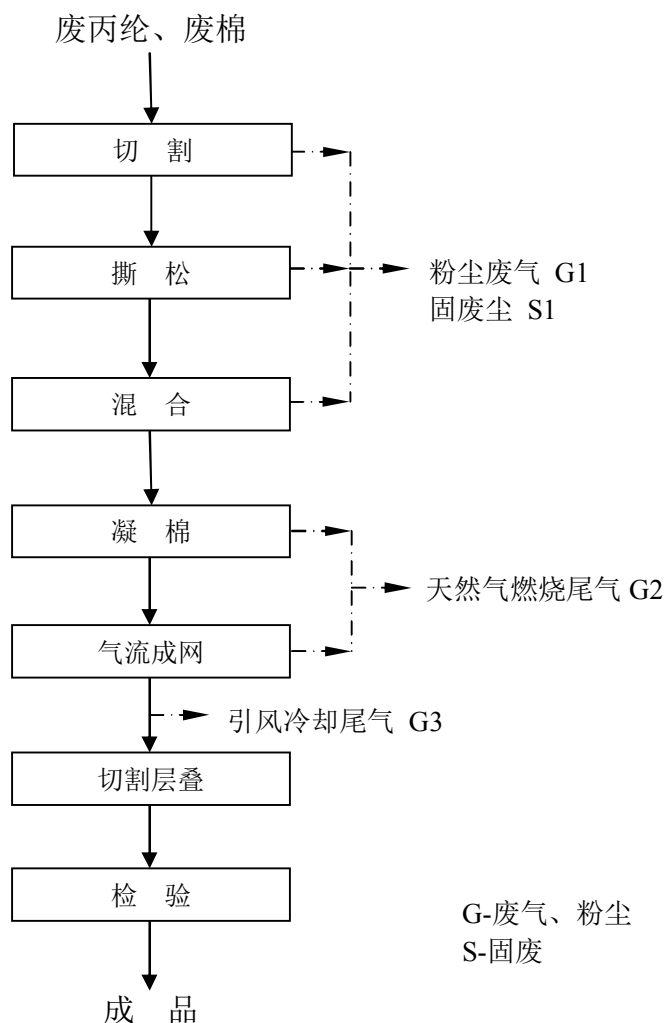


图 1.1-5 毛毡生产线工艺流程图

1.1.4.2 模压件（毛毡基材）生产线

模压件（毛毡基材）生产线工艺流程图详见图 1.1-6。

模压（毛毡基材）成型工艺主要包括：毛毡原料、加热、模压成型、冲切、焊接、总装、检验、成品包装入库。

加热：把片材放到加热压机中进行加热，使片材里的丙纶融化，使得片材变软；

模压成型：将制成的片材加热后，放入到成型模具中，通过压机给予一定的压力来模压成型；

冲切：把成型后的基板放入到相应的冲切模具中进行孔位的冲切；

焊接：通过超声波焊接机把小零件焊接固定到成型冲切后的基板上；

总装：把小零件人工安装到基板上，最终成为成品；

包装：按包装指导书的要求对产品进行包装。

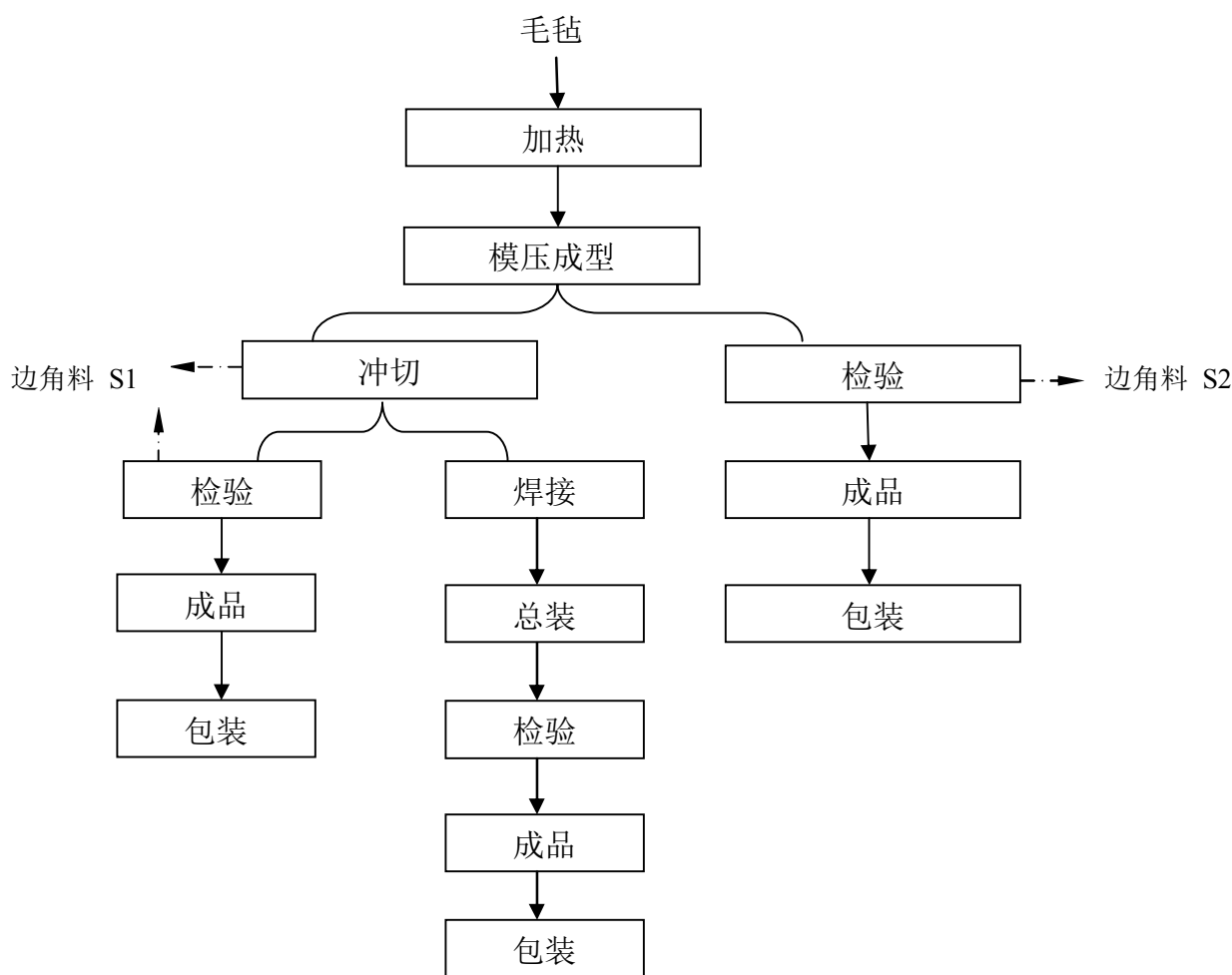


图 1.1-6 模压件（毛毡基材）生产线工艺流程图

1.1.4.3 天窗、衣帽架、备胎盖（发泡基材）生产线

天窗、衣帽架、备胎盖（发泡基材）生产线工艺流程图详见图 1.1-7-1，图 1.1-7-2。

天窗、衣帽架、备胎盖（发泡基材）生产工艺主要包括：Poly+ISO+玻纤+纸板（钢条）等原料、发泡成型、冲切/水切割、喷胶复合、包边、总装、

检验、成品包装入库。

发泡成型：把准备好的原料（叠起来的玻纤和钢条）放入到压机的模具中，再喷上由 Poly 和 Iso 两种按比例高压混合的混合料，进行发泡成型，发泡成基板；

冲切/水切割：把发泡成型后的基板放入到相应的冲切/水切割模具中进行孔位或边缘的冲切/水切割；

喷胶复合：把冲切后的基板喷上胶水，加热后放入到复合压机的模具中进行复合，复合上面料；

包边：把复合好的基板进行边缘的包边，并切除多余的余料；

总装：把小零件人工安装到包边好的基板上，最终成为成品；

包装：按包装指导书的要求对产品进行包装。

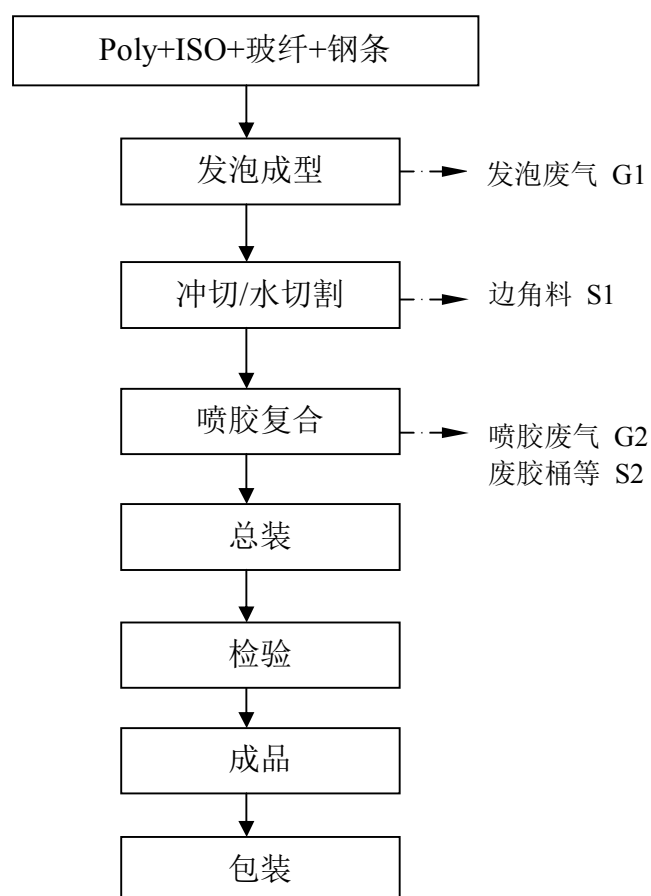


图 1.1-7-1 天窗遮阳板生产工艺流程图

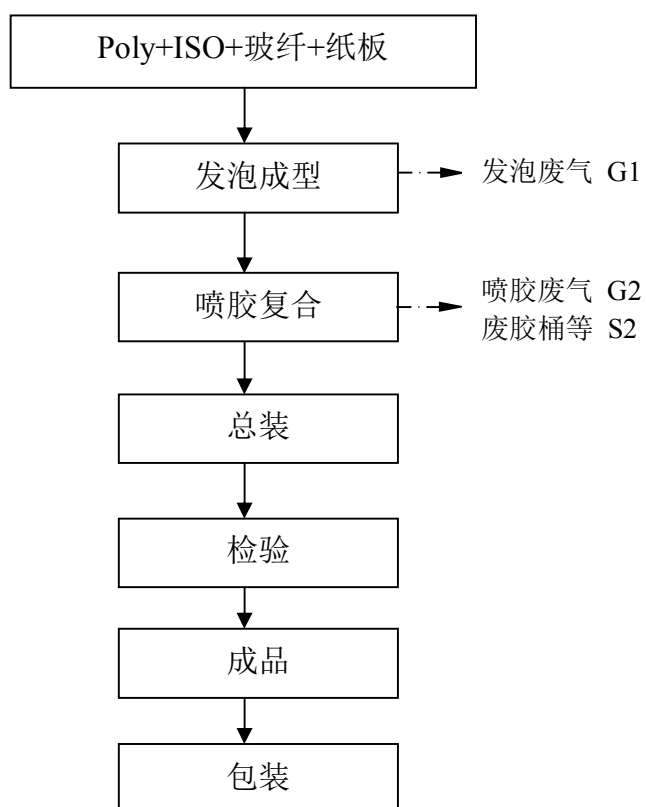


图 1.1-7-2 衣帽架、天窗、备胎盖生产工艺流程图

1.1.4.4 门板（注塑基材）生产线

门板（注塑基材）生产线工艺流程图详见图 1.1-8。

门板（注塑基材）生产线工艺主要包括：塑料粒子原料、注塑成型、喷胶复合、包边、超声波焊接、总装、检验、成品包装入库。

注塑成型：将塑料材料熔融，然后将其注入膜腔。熔融的塑料一旦进入模具中，它就受冷依模腔样成型成一定形状。

喷胶复合：把成型好的注塑件喷上胶水，加热后放入到复合压机的模具中进行复合，复合上面料或 PVC；

包边：把复合好的注塑件进行边缘的包边；

超声波焊接：1.通过超声波焊接机把小零件焊接固定到准备好的注塑件

上；2.通过超声波焊接机把各组件焊接固定起来；

热铆焊接：通过热铆焊机把各组件热铆焊接起来；

总装：把小零件人工安装到焊接好的基板上，最终成为成品；

包装：按包装指导书的要求对产品进行包装。

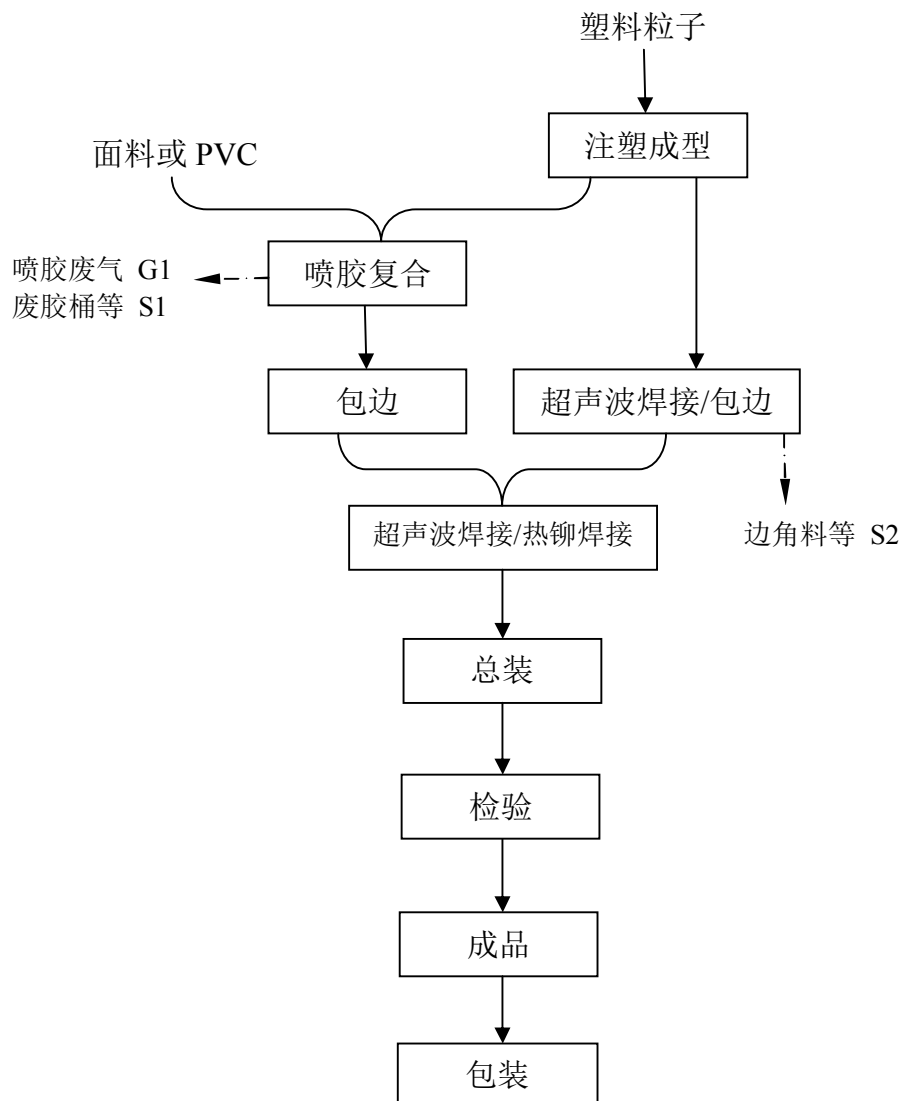


图 1.1-8 门板（注塑基材）生产工艺流程图

1.1.4.5 注塑件生产线

注塑件生产线工艺流程图详见图 1.1-9。

注塑件生产线工艺主要包括：塑料粒子原料、注塑成型、检验、成品包装入库。

注塑成型：将塑料材料熔融，然后将其注入膜腔。熔融的塑料一旦进入模具中，它就受冷依模腔样成型成一定形状。

包装：按包装指导书的要求对产品进行包装。

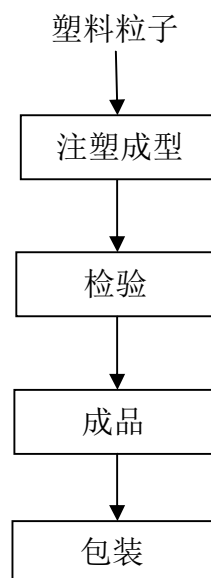


图 1.1-9 注塑件生产工艺流程图

1.2 核查范围内企业毗邻情况

常熟市汽车饰件股份有限公司位于常熟市海虞北路288号，厂区东侧为海虞北路，相邻的企业有江苏圣客朗服饰有限公司和敬国经贸有限公司；南侧为农田，邻近勤丰新村；西侧为谢桥工业小区，临近福山塘；北临新罗村零星住宅点。项目选址符合规划要求。常熟汽车饰件西南约4km与虞山国家森林公园相连，周边 2km 范围内没有其他自然保护区和饮用水源保护区。企业毗邻情况见表1.2-1，厂区周边概况详见图 1.2-1，周边敏感目标分布图见图1.2-2。

常熟汽车饰件在 2012 年 11 月的生产各类桥车门板、衣帽架、天窗遮阳板、仪表板等汽车饰件技术改造项目环评中被要求设置卫生防护距离 50 米。根据项目地周围敏感目标分布及厂区平面布局，项目车间及排气筒距敏感目标最近距离在 100 米以上，因此本项目可满足 50 米卫生防护距离要求。

表1.2-1 企业毗邻情况统计表

企业名称	环境因素	环境敏感目标		与企业方位	距最近厂界距离 (m)	敏感目标性质	环境质量标准
常熟市汽车饰件股份有限公司	环境空气	1	新桥头村 (158 户)	WN	450	居民点	《环境空气质量标准》(GB3095-2012) 二级标准
		2	新罗村 (166 户)	W	70		
		3	胜利村 1 (132 户)	WE	300		
		4	胜利村 2 (112 户)	SE	450		
		5	常熟老街 (6840 户)	SE	500		
		6	勤丰新村 (610 户)	S	250		
		7	毛桥新村 (400 户)	WS	500		
	地表水	望虞河		WN	2000	“引江济太”工程调水通道	《地表水环境质量标准》(GB3838-2002) III类标准
		常浒河		SE	12000	公司最终纳污水体	《地表水环境质量标准》(GB3838-2002) IV类标准
	声环境	厂界		/	/	/	《声环境质量标准》(GB3096-2008) 2 类标准

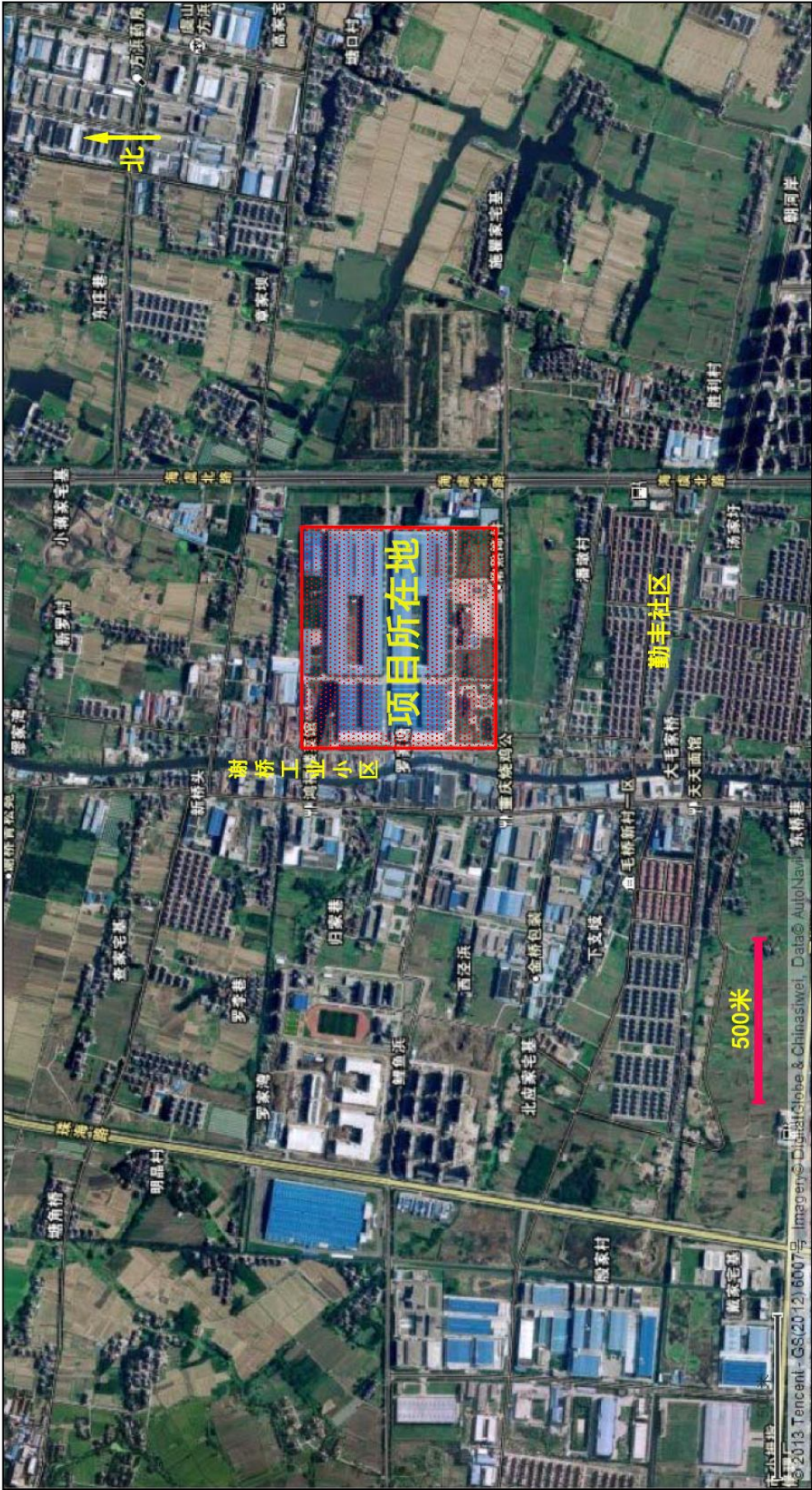
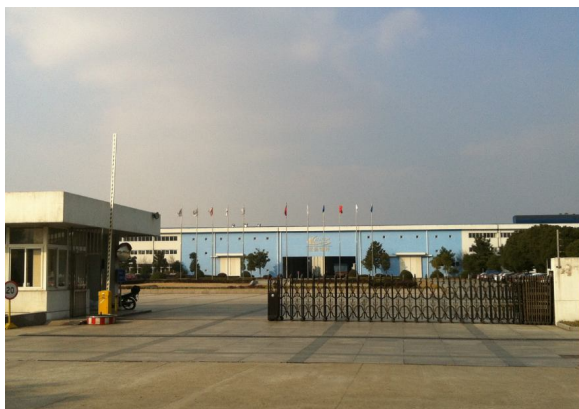


图1.2-1 周边关系示意图





公司大门



厂区道路



一车间毛毡工段



一车间模压工段



二车间（发泡、复合工段）



冷冻间一角



四车间（门柱等注塑）



五车间（小件注塑）



三车间（门板等注塑）



发泡料等仓库

2 环境影响评价和“三同时”制度执行情况

2.1 环境影响评价和“三同时”制度执行情况

（1）已建/在建项目

常熟汽车饰件（母公司）已建成常熟市海虞北路288号1个厂区5个项目。5个项目均已开展了环评，获得了相应环保部门的批复，并通过了相应环保部门组织的竣工环保验收。

✧ 常熟市汽车饰件有限公司整厂搬迁项目

2003年8月19日，由常熟市环境科学研究所编制完成《常熟市汽车饰件有限公司整厂搬迁项目环境影响报告表》，2004年5月17日常熟市环境保护局对该项目进行了批复（无文号，报告表后批复栏）。该项目于2009年5月31日通过常熟市环境保护局组织的竣工验收（常环计验【2009】20号）。

✧ 汽车内饰总成项目

2006年4月5日，编制完成了《汽车内饰总成项目环境影响登记表》，2006年4月7日常熟市环境保护局对该项目进行了批复（无文号，登记表后审批意见栏）。该项目于2013年3月1日通过常熟市环境保护局组织的补充竣工验收。

✧ 扩建Fisker轿车内饰总成、宝马轿车立柱等技改项目

2009年6月，编制完成了《扩建Fisker轿车内饰总成、宝马轿车立柱等技改项目环境影响登记表》，2009年12月31日常熟市环境保护局对该项目进行了批复（常环计登【2009-12】133号）。该项目于2011年1月30日通过常熟市环境保护局组织的厂房竣工验收。该项目于2013年3月1日通过常熟市环境保护局组织的补充竣工验收。

✧ 扩建年产27万套轿车门护板、35万套轿车仪表板、20万套轿车衣帽架、20万套轿车天窗板项目

2010年7月，由常熟市环境科学研究所编制完成了《扩建年产27万套轿车门护板、35万套轿车仪表板、20万套轿车衣帽架、20万套轿车天窗板项目环境影响报告表》，2010年7月12日常熟市环境保护局对该项目进行了批复（常环计【2010】214号）。该项目于2011年7月13日通过常熟市环境保护局组织的竣工验收（常环计验【2011】35号）。

✧ 生产各类轿车门板、衣帽架、天窗遮阳板、仪表板等汽车饰件技术改造项目

2012年11月，由常熟市环境科学研究所编制完成了《生产各类轿车门板、衣帽架、天窗遮阳板、仪表板等汽车饰件技术改造项目环境影响报告表》，2012年11月29日常熟市环境保护局对该项目进行了批复（常环计【2012】375号）。2013年4月，由常熟市环境科学研究所编制完成了《生产各类轿车门板、衣帽架、天窗遮阳板、仪表板等汽车饰件技术改造项目补充环评》，2013年4月8日常熟市环境保护局对该项目进行了批复（常环建登【2013-4】5号）。该项目于2013年4月9日通过常熟市环境保护局组织的竣工验收（常环建验【2013】35号）。

关于与母公司同址的子公司、关联公司、参股公司的环评及验收情况说明：

与母公司同址的子公司常熟市凯得利物资回收有限公司，2005年4月1日成立，2005年3月29日常熟市环境保护局对该项目进行了批复（无文号，登记表后审批意见栏）。该项目于2013年3月1日通过常熟市环境保护局组织的补充竣工验收。

与母公司同址的子公司江苏常春汽车技术有限公司，2005年4月5日成立，与常熟汽车饰件公司的技术中心合署办公。负责设计、开发汽车饰件新产品。其活动包括在常熟汽车饰件有限公司内，故成立时未另行实施环

评及审批手续，也未办理环评竣工验收手续。

与母公司同址的关联公司有常熟飞鹏塑料件有限责任公司，公司成立于2006年1月6日，已经于2011年12月停产，2012年完成注销手续。该公司租赁常熟汽车饰件五车间厂房和注塑机等设备，为常熟汽车饰件分包配套生产小注塑件。其活动包括在常熟汽车饰件有限公司内，故成立时未另行实施环评及审批手续，也未办理环评竣工验收手续。

与母公司同址的参股公司常熟英提尔汽车饰件有限公司，2005年8月31日成立，于2008年8月13日补办了常熟市环境保护局对该项目的环评及批复（无文号，登记表后审批意见栏）。该项目于2008年8月20日通过常熟市环境保护局组织的竣工验收。

（2）募投项目

常熟汽车饰件共有4个募投项目，详见表2.1-1。江苏省范围内位于母公司所在地涉及2个募投项目，即常熟市汽车饰件股份有限公司研发中心建设项目和常熟市汽车饰件股份有限公司增资扩建汽车饰件生产项目，2个项目均已开展了环评并获得了相应环保部门的批复。

● 常熟市汽车饰件股份有限公司扩建研发中心建设项目

2013年4月27日常熟市环境保护局对《常熟市汽车饰件股份有限公司扩建研发中心建设项目环境影响报告表》项目进行了批复，常环建【2013】170号。

● 常熟市汽车饰件股份有限公司增资扩建汽车饰件生产项目

2013年4月27日常熟市环境保护局对《常熟市汽车饰件股份有限公司增资扩建汽车饰件生产项目环境影响报告表》项目进行了批复，常环建【2013】171号。

表 2.1-1 常熟汽车饰件募投项目一览表

序号	项目名称	项目地	投资内容	批文编号	计划投资总额（万元）
1	常熟市汽车饰件股份有限公司扩建研发中心建设项目	江苏省苏州市（母公司同址）	拟扩大现有研发和实验部门的规模并进行技术升级，通过购置先进的研发设备，进一步增进公司的研发能力。	常环建【2013】170号	4,914.80
2	常熟市汽车饰件股份有限公司年产 109.38 万套汽车内饰件项目	江苏省苏州市（母公司同址）	拟对现有主生产车间内的生产线实施改造，主要进行先进设备的增加和原有老旧设备更新淘汰。	常环建【2013】171号	9,889.21
3	芜湖市常春汽车内饰件有限公司年产 70.5 万套/件汽车内饰件项目	芜湖市九华北路金湾工业园 2 号	拟在安徽省芜湖市经济技术开发区征地约 60 亩，新建厂房 34,310 平方米，购置各车间工艺所需附属工艺设备及公用设施设备，新增生产、检测设备 311 台套，配套生产轿车门板、立柱、衣帽架等产品，实现准时化配载供货。	环评表附页，无文号，2013.6.9 批复	30,000.00
4	北京常春汽车零部件有限公司汽车内饰增产项目	北京经济技术开发区路南区 N5M2 地块儿（南区一街）与南区七路交汇处	拟投资建设北京零部件生产项目所需厂房设施、购买设备以及流动资金。其中，厂房及附属设施占地面积为 11,415 平方米，总建筑面积 17,625 平方米，拟投资 4,153.50 万元；设备拟投资 9,076.50 万元；流动资金拟投资 3,720 万元。	京技环审字【2013】096 号	16,950.00
合计					61,754.01

表 2.1-2 环境影响评价和“三同时”制度执行情况

序号	生产线名称	产品名称	环境影响评价				投产时间	竣工环境保护验收				运行状态
			审批部门	批准文号	批准时间	附件编号		审批部门	批准文号	批准时间	附件编号	
1	常熟市汽车饰件有限公司整厂搬迁项目	汽车门板、衣帽架、基材等内饰件	常熟市环境保护局	/	2004年5月17日	附件2-1	2004年8月	常熟市环境保护局	常环计验【2009】20号	2009年5月31日	附件2-2	正常在产
2	汽车内饰总成项目	汽车门内护板、衣帽架、仪表板、天窗板	常熟市环境保护局	/	2006年4月7日	附件2-3	2006年7月	常熟市环境保护局	验收登记卡	2013年3月1日	附件2-4	正常在产
3	扩建Fisker轿车内饰总成、宝马轿车立柱等技改项目	Fisker轿车内饰总成、宝马轿、门板地图袋	常熟市环境保护局	常环计登【2009-12】133号	2009年12月31日	附件2-5	2010年4月	常熟市环境保护局	验收登记卡	2011年1月30日、2013年3月1日	附件2-6	正常在产
4	扩建年产27万套轿车门护板、35万套轿车仪表板、20万套轿车衣帽架、20万套轿车天窗板项目	轿车门护板、仪表板、衣帽架、天窗板	常熟市环境保护局	常环计【2010】214号	2010年7月12日	附件2-7	2011年5月	常熟市环境保护局	常环计验【2011】35号	2011年7月13日	附件2-8	正常在产
5	生产各类轿车门板、衣帽架、天窗遮阳板、仪表板等汽车饰件技术改造项目	轿车门护板、仪表板、衣帽架、天窗板	常熟市环境保护局	常环计【2012】375号、常环建登【2013-4】5号	2012年11月29日、2013年4月8日	附件2-9	2012年12月	常熟市环境保护局	常环建验【2013】35号	2013年4月9日	附件2-10	正常在产
6	物资回收（不含废金属）、化纤丝服装、五金交电、建筑装潢材料有色金属、针纺织品销售（子公司项目---常熟市凯得利物资回收公司）	回收物资品	常熟市环境保护局	/	2005年3月29日	附件2-11	2005年4月	常熟市环境保护局	验收登记卡	2013年3月1日	附件2-12	正常在产

常熟市汽车饰件股份有限公司申请上市环境保护核查报告

7	轿车门板内饰总成、轿车组合仪表总成（母公司同址的参股公司——常熟英提尔汽车饰件有限公司项目）	轿车门板内饰总成、轿车组合仪表总成	常熟市环境保护局	/	2008年8月13日	附件2-13	2008年8月	常熟市环境保护局	验收登记卡	2008年8月20日	附件2-14	正常在产
8	常熟市汽车饰件股份有限公司扩建研发中心建设项目	研发中心	常熟市环境保护局	常环建【2013】170号	2013年4月27日	附件2-15	/	/	/	/	/	募投项目
9	常熟市汽车饰件股份有限公司增资扩建汽车饰件生产项目	汽车饰件	常熟市环境保护局	常环建【2013】171号	2013年4月27日	附件2-16	/	/	/	/	/	
10	芜湖市常春汽车内饰件有限公司年产70.5万套/件汽车内饰件项目	汽车饰件	芜湖市环境保护局	/	2013年6月9日	附件2-17	/	/	/	/	/	
11	北京常春汽车零部件有限公司汽车内饰增产项目	汽车饰件	北京市经济技术开发区环境保护局	京技环审字【2013】096号	2013年6月9日	附件2-18	/	/	/	/	/	

2.2 环保要求落实情况

根据现场调查和环境影响评价审批文件，环保要求具体落实情况描述见表2.2-1。

表2.2-1 项目环评批复意见落实情况一览表

序号	建设项目名称	环评批复意见 提出的环保要求	实际落实情况 (未落实的说明原因)	附件编号
1	常熟市汽车饰件 有限公司整厂搬 迁项目	搞好厂区雨污分流,不得有生产工艺废水排放,生活废水经处理后达 GB8978-96 表 4 一级标准,待条件成熟后通入城市污水管网到城北污水处理厂集中处理。	已按相关要求执行。	接管协议 附件 11-1
2		能源用电,不得擅自增加燃煤锅炉,撕松成风制毯生产线应配套建设吸尘装置和布袋除尘系统,大气污染物排放达 GB16297-96表2二级标准,排气筒颗粒物浓度 $\leq 120\text{mg/m}^3$ 。	燃料使用天然气,已按相关要求执行。	附颗粒物监测 报告 附件 3-2 附件 3-5
3		合理布局生产车间,厂界噪声达 GB 12348-90 II 类区标准,昼间 ≤ 60 分贝、夜间 ≤ 50 分贝。生产边角料应合理处置,不得焚烧处理。	验收监测及历年委托监测显示厂界噪声均满足《工业企业厂界噪声标准》(GB12348-90) 2 类标准。 生产边角料委托处理	附监测报告、一 般废物处置协 议 附件 3-1 附件 3-2 附件 3-4
4		加强厂区生态建设,绿化覆盖率大于 30%。	厂区绿化面积达到相关要求。	/
5	汽车内饰总成项 目	不得有工艺废水排放,生活废水经处理后达 GB8978-96表4一级标准: COD $\leq 100\text{mg/l}$ 、BOD $\leq 20\text{mg/l}$ 、SS $\leq 70\text{mg/l}$ 、PH 6-9。	已按相关要求执行。 完成接管排放。	接管协议 附件 11-1
6		厂界噪声达 GB 12348-90 II 类标准,昼间 ≤ 60 分贝、夜间 ≤ 50 分贝。	验收监测及历年委托监测显示厂界噪声均满足《工业企业厂界噪声标准》(GB12348-90) 2 类标准。	附监测报告 附件 3-1 附件 3-2 附件 3-4
7		采取有效措施防止生产工段产生的飞絮对周围环境影响。	有设置滤尘系统,监测排放颗粒物达标	附件 3-2 附件 3-5
8		妥善处置各类固体废物。	一般工业固体废弃物、危险固废、生活垃圾已分类收集。一般固体废弃物已合理委外处置;危险固废已委托有资质单位康博公司处置,不外排;生活垃圾已送当地政府规定的地点进行清理,固体废物未排放,不造成二次污染。	附件 4-1~4-7

常熟市汽车饰件股份有限公司申请上市环境保护核查报告

9	扩建 Fisker 轿车内饰总成、宝马轿车立柱等技改项目	厂区按“雨、污分流”设计，不得有工艺废水排放，生活废水接入区内污水管网进城北污水处理厂集中处理。	已按相关要求执行。完成接管排放。	附件 11-1
10		厂界噪声达《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348 - 2008)2 类区标准，白天≤ 60 分贝，夜间≤50分贝。	验收监测及历年委托监测显示厂界噪声均满足《工业企业厂界噪声标准》(GB12348-90) 2 类标准。	附件 3-1 附件 3-2 附件 3-4
11		妥善处置各类固体废物。	一般工业固体废弃物、危险固废、生活垃圾已分类收集。一般固体废弃物已合理委外处置；危险固废已委托有资质单位康博公司处置，不外排；生活垃圾已送当地政府规定的地点进行清理，固体废物未排放，不造成二次污染。	附件 4-1~4-7
12	扩建年产 27 万套轿车门护板、35 万套轿车仪表板、20 万套轿车衣帽架、20 万套轿车天窗板项目	严格执行《中国逐步淘汰消耗臭氧层物质国家方案》等相关规定，不得使用列入淘汰目录的消耗臭氧层物质作为发泡剂。	使用不添加含氯氟烃的系统聚醚产品 HFT-10016 发泡料，符合相关规定	附件 6-4
13		采用清洁废料进行生产，不得设置废料清洗工艺，不得有生产工艺废水排放；搞好厂区雨污分流，原有生活污水接入区内污水管网，进常熟市城北污水处理厂集中处理。	已按相关要求执行。废料不清洗，完成接管排放。	附件 11-1
14		预热成型采用天然气为燃料，不得设置燃煤炉窑。	燃料使用天然气，已按相关要求执行。	/
15		合理布局，选用低噪音设备，采取有效消声、隔声、防振措施，确保厂界噪声排放达《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3 类标准。	验收监测及历年委托监测显示厂界噪声均满足《工业企业厂界噪声标准》(GB12348-90) 2 类标准。	附件 3-1 附件 3-2 附件 3-4
16		配套建设规范的危险废物临时贮存场所，废发泡剂桶、废粘合剂桶应委托有资质单位处置，并履行危险废物转移审批和联单手续。妥善处置其它各类固体废弃物。	危险固废已分类收集。已委托有资质单位康博公司处置，不外排；不造成二次污染。	附件 4-1~4-7

17	生产各类轿车门板、衣帽架、天窗遮阳板、仪表板等汽车饰件技术改造项目	按"雨污分流、清污分流"原则设计和建设厂区排水管网; 本项目不得有生产工艺废水、设备清洗废水排放;生活污水接入区域污水管网,进常熟市城北污水处理厂集中处理。	已按相关要求执行。完成接管排放。	附件 11-1
18		本项目生产能源用电,不得设置燃煤炉、窑;严格生产规模,不得使用国家明令淘汰的氟利昂类发泡剂,喷胶、发泡、热溶胶复合工段应配套废气收集、处理装置,确保大气污染物排放满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297—1996)表2二级标准及环评推荐标准。加强生产管理,减少大气污染物无组织排放。	使用不添加含氯氟烃的系统聚醚产品 HFT-10016 发泡料,燃料使用天然气,符合相关规定;废气环保设施安装运行良好,监测排放情况合格。	附件 6-4 附件 3-1 附件 3-2 附件 3-4 附件 3-5
19		严格按报告表所述合理布局,选用低噪音设备,采取有效的消声、隔声、防振措施,确保厂界噪声达《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)2类标准。	验收监测及历年委托监测显示厂界噪声均满足《工业企业厂界噪声标准》(GB12348-90)2类标准。	附件 3-1 附件 3-2 附件 3-4
20		建设符合要求的危险废物临时贮存场所,废原料桶等各类危险废物应委托有资质单位处置,并执行危险废物转移审批手续。妥善处置或综合利用其它各类工业固体废物,生活垃圾委托当地环卫部门处置,固体废物零排放。	一般工业固体废弃物、危险固废、生活垃圾已分类收集。一般固体废弃物已合理委外处置;危险固废已委托有资质单位康博公司处置,不外排;生活垃圾已送当地政府规定的地点进行清理,固体废物未排放,不造成二次污染。	附件 4-1~4-7
21		加强事故风险防范,严格控制原料储存量。设置足够容量的应急收集池和场地收集池。制定完善的环境风险应急预案,落实应急防范措施,建立内外部应急联动机制并定期演练,涉及安全生产、消防等按相关主管部门要求执行。	编制了应急预案文件,定期实施演练评审,应急设施点检良好。	附件 6-1~6-4

22		加强厂区生态保护,在厂区周界设置绿化隔离带。同意按报告表所述设置卫生防护距离的要求,在此范围内不得新建居民住宅等环境敏感目标。	环评中被要求设置卫生防护距离50米。根据项目地周围敏感目标分布及厂区平面布局,项目车间及排气筒距敏感目标最近距离在200米以上,因此本项目可满足50米卫生防护距离要求。	/
23	物资回收(不含废金属)、化纤丝服装、五金交电、建筑装潢材料有色金属、针纺织品销售(子公司项目----常熟市凯得利物资回收公司)	不得收购含有毒有害物质的废容器等金属、塑料材料,不得有工艺废水排放,生活废水经处理后达GB8978-96表4一级标准, COD≤100mg/l、BOD≤20mg/l、SS≤70mg/l、PH 6-9。	目前仅收购废棉布角、废丙纶角;不洗涤。无工艺废水排放,生活污水也已经按照要求接管处理。	附件 11-1
24		加强管理,采取有效防止措施确保厂界噪声达GB12348-90 II类标准,昼间≤60分贝、夜间≤50分贝。	验收监测及历年委托监测显示厂界噪声均满足《工业企业厂界噪声标准》(GB12348-90)2类标准。	附件 3-1 附件 3-2 附件 3-4
25		妥善处置各类固体废物,废料不得焚烧。	一般工业固体废弃物、危险固废、生活垃圾已分类收集。一般固体废弃物已合理委外处置;危险固废已委托有资质单位康博公司处置,不外排;生活垃圾已送当地政府规定的地点进行清理,固体废物未排放,不造成二次污染。	附件 4-1~4-7
26	轿车门板内饰总成、轿车组合仪表总成(母公司同址的参股公司——常熟英提尔汽车饰件有限公司项目)	按"雨污分流、清污分流"原则设计和建设厂区排水管网;本项目不得有生产工艺废水、设备清洗废水排放;生活污水接入区域污水管网,进常熟市城北污水处理厂集中处理。	已按相关要求执行。完成接管排放。	附件 11-1
27		厂界噪声达《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)2类区标准,白天<60分贝,夜间<50分贝。	验收监测及历年委托监测显示厂界噪声均满足《工业企业厂界噪声标准》(GB12348-90)2类标准。	附件 3-1 附件 3-2 附件 3-4
28		不得使用国家明令淘汰的氯氟烃类发泡剂(CFCS),废气采取有效措施,确保大气污染物排放满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2二级标准	使用不添加含氯氟烃的系统聚醚产品HFT-10016发泡料,燃料使用天然气,符合相关规定;废气环保设施安装运行良好,监测排放情况合格。	附件 6-4

29		金加工工序中产生的废乳化液、润滑油经收集后送有资质单位处置,并到 我局办理危废转移手续。	危险固废已分类收集。已委托有 资质单位康博公司处置,不外排; 不造成二次污染。	附件 4-1~4-7
30		妥善处置各类固体废物	一般工业固体废弃物、危险固废、 生活垃圾已分类收集。一般固体 废弃物已合理委外处置;危险固 废已委托有资质单位康博公司处 置,不外排;生活垃圾已送当地 政府规定的地点进行清理,固体 废物未排放,不造成二次污染。	附件 4-1~4-7

注:常熟汽车饰件所有项目竣工环保验收除提出了要求开展清洁生产审核外均未提其他环保意见。公司已经在2012年完成了首轮清洁生产审核并通过常熟市经信委及常熟市环保局联合验收。

2.3 小结

常熟市汽车饰件股份有限公司建设项目基本能执行“环境影响评价”与“三同时”政策,能够基本落实各级环保部门提出的各项环保要求。关于公司环保落实情况特作如下说明:

(1) 由于2011年1月完成了厂区生产用房和设备的扩大建设活动,核查期内常熟市汽车饰件股份有限公司天窗板、立柱及其他等产品产量已超原环评批复的规模,2012年11月,企业补办了《生产各类轿车门板、衣帽架、天窗遮阳板、仪表板等汽车饰件技术改造项目环境影响报告表》的环评手续,并通过竣工环保验收。与母公司同址的子公司江苏常春汽车技术有限公司,2005年4月5日成立,与常熟汽车饰件公司的技术中心合署办公。负责设计、开发汽车饰件新产品。其活动包括在常熟汽车饰件有限公司已经批复的活动及规模内,故成立时未另行实施环评及审批手续,也未办理环评竣工验收手续。企业承诺,今后严格控制产量不超过环评批复的规模,严格执行环境影响评价及“三同时”制度。

(2) 常熟汽车饰件3车间喷胶工段废气排放,原来引风到屋顶排放,未设置活性炭滤罐等环保措施(该问题未在原环评中识别)。实际在本次整改时,将排气筒设置在屋顶并安装了活性炭吸附过滤装置,整改后排放口非甲烷总烃排放浓度达到标准要求。

3. 达标排放、总量控制、工业固体废物处理处置情况

3.1 主要产污环节及环保设施

常熟汽车饰件不涉及重金属污染排放。

3.1.1 废气污染源及防治设施

整改后，常熟汽车饰件废气排放主要为毛毡工段粉尘排放、2车间和3车间喷胶和发泡工段废气排放、食堂油烟等。3车间喷胶工段废气排放经活性炭吸附过滤装置，整改后排放口非甲烷总烃排放浓度达到标准要求。食堂油烟经油烟净化器处理后，由15m高排气筒楼顶排放。常熟汽车饰件主要废气污染源及防治设施见表3.1.1-1。

表 3.1.1-1 企业主要废气污染源及防治设施一览表

序号	产生废气设施或工序	有组织源/无组织源	主要废气污染物	废气污染防治设施					排气筒高度(m)	备注
				设施名称	台(套)数	处理工艺	处理能力(m ³ /h)	运行时间(h/a)		
1	3#车间喷胶工段	有组织	非甲烷总烃	活性炭吸附过滤装置	1	活性炭吸附过滤	20000	2400	15	整改前，排气筒为屋顶直接排放。2013年3月整改完毕，增加了活性炭过滤装置，环评中未识别出该废气产生。
2	食堂	有组织	油烟	油烟净化器	1	油烟净化	5000	730	15	/
3	2#车间发泡工段	有组织	非甲烷总烃、TVOC	活性炭吸附过滤装置	5	活性炭吸附过滤	20000~40000	2400	15	/
4	1#车间毛毡工段	有组织	颗粒物	滤尘室	2	滤网过滤	38000	2400	15	/
5	1#车间毛毡工段	有组织	天然气尾气	引风系统	2	高空排放	27000	2400	15	/
6	1#车间毛毡工段	有组织	冷却风尾气	引风系统	2	高空排放	20000	2400	15	/

3.1.2 废水污染源及防治设施

常熟汽车饰件无生产废水，仅产生生活污水。各主要废水污染源及防治设施见表3.1.2-1。

表3.1.2-1 企业主要废水污染源及防治设施一览表

序号	废水类型	主要污染物	产生设施或工序	产生形式(连续/间断)	废水污染防治设施						外排去向
					设施名称	台(套)数	处理工艺	处理能力	设计运行时间(h/a)	实际运行时间(h/a)	
1	生活污水	COD、SS、NH ₃ -N、TP	食堂、办公	间断	化粪池	5	厌氧	4个×20m ³	365×24=8760	8760	排入园区污水管网，经常熟城北污水处理厂处理达标后排入常浒河。为《地表水环境质量标准》(GB3838-2002) IV类水体

3.1.3 噪声污染源及防治设施

噪声源主要来自空压机、冷冻机、引风机等，采用的噪声防治措施为：隔声、减振、合理布局等。各主要噪声源及防治设施见表3.1.3-1。

表3.1.3-1 企业主要噪声源及防治设施一览表

序号	产生高噪声设施或工序	主要噪声源设备	台数	降 噪 设 施
1	1#车间	引风机	6	车间内合理布局，高噪声设备加减振垫，利用建筑隔声等
2	2#车间		5	
3	3#车间		1	
4	辅助工程	空气压缩机	2	
5		冷冻机	10	



毛毡工段天然气排放口



毛毡工段降温冷风排放口



毛毡工段滤尘室排放口



发泡工段引风机 1#及排放口



发泡工段引风机 2#及排放口



发泡工段引风机 3#及排放口



2#车间喷胶废气排放口 1



2#车间喷胶废气排放口 2



3#车间喷胶废气排放口



生活污水接管排放口



生活污水排放口标识牌



雨水排放口



雨水排放口标识牌



一般固废堆场



一般固废堆场标识牌



危险废物暂存库



危险废物暂存库内废胶桶



危险废物暂存库标识牌

3.1.4 小结

在核查期间常熟汽车饰件各类环保治理设施能与主体工程同时正常运行，企业能严格遵守国家各项环保法律、法规。

3.2 核查企业污染物排放情况

3.2.1 企业污染物排放情况

由于行业特点常熟汽车饰件废气、废水产生情况较为简单，公司废气、废水无在线监测系统。根据核查时段内常熟汽车饰件的污染源有效监测数据：（2011）环监（验）字第（046）号、（2011）环监（综）字第（211）号、（2011）环监（水）字第（1554）号、（2013）环监（验）字第（036）号、（2013）环监（综）字第（020）号和（2013）环监（水）字第（191）号，结合相应标准，核对企业的废气、厂界噪声和生活污水达标排放情况统计见表3.2-1、3.2-2、3.2-3和3.2-4。公司生产中无工艺废水产生，生活污水已经按照要求接入园区污水管网并进入常熟市城北污水处理厂处理后排放常浒河。生活污水接管证明及监测报告详见附件。

表 3.2-1 企业有组织废气污染物排放情况

产生废气设施 或工序	核查 年度	监测 日期	监测单位	污染物	执行标准及级别	浓 度(mg/m³)		排放速率(kg/h)		是否 达标
						监测值	标准值	监测值	标准值	
1#车间毛毡工 段滤尘排口	2010.10.1-20 13.9.30	2011.3.30	常熟市环境 监测站	颗粒物	《大气污染物综合 排放标准》 (GB16297-1996) 表2中二级标准；	76.5	120	1.01	3.5	达标
3#车间喷胶		2013.3.13		非甲烷总烃		1.17	120	0.01	10	达标
1#车间毛毡工 段滤尘排口 1				颗粒物		64.0	120	2.24	3.5	达标
1#车间毛毡工 段滤尘排口 2				颗粒物		52.6	120	2.51	3.5	达标
1#车间毛毡工 段冷却风排口 1				颗粒物		27.7	120	0.06	3.5	达标
1#车间毛毡工 段冷却风排口 2				颗粒物		37.8	120	0.09	3.5	达标
1#车间毛毡工 段天然气排口 1				烟尘	12.4	200	0.21	/	达标	
1#车间毛毡工 段天然气排口 2				SO ₂	10	850	0.17	/	达标	
				烟尘	11.7	200	0.08	/	达标	
				SO ₂	14	850	0.10	/	达标	
2#车间发泡排 口 1		2013.3.13		非甲烷总烃	《大气污染物综合排 放标准》 (GB16297-1996)表 2 中二级标准；	1.10	120	0.008	10	达标
2#车间发泡排 口 2		2013.3.14				1.20	120	0.009	10	达标
		2013.3.13		1.08		120	0.011	10	达标	
		2013.3.14		1.00		120	0.011	10	达标	
		2013.3.13		0.93		120	0.001	10	达标	
2#车间发泡排 口 3		2013.3.14		0.86		120	0.001	10	达标	
2#车间喷胶排 口 1		2013.3.13		TVOC	根据《制定地方大 气污染物排放标准的 技术方法》推算	15.83	/	0.05	1.8	达标
		2013.3.14				17.83	/	0.05	1.8	达标
2#车间喷胶排 口 2		2013.3.13		TVOC		20.0	/	0.02	1.8	达标
		2013.3.14				18.83	/	0.02	1.8	达标

表 3.2-2 企业无组织废气污染物排放情况

核查年度	监测日期	监测单位	污染物	执行标准及级别	监测浓度 (mg/m ³)				标准值 (mg/m ³)	是否达标
					下风向 1	下风向 2	下风向 3	下风向 4		
2010.10.1-2013.9.30	2011.3.30	常熟市环境监测站	甲苯	《大气污染物综合排放标准》 (GB16297-1996) 表 2 中二级标准;	均为 0.01L				2.4	达标
			二甲苯						1.2	达标
	2013.3.13		颗粒物		0.22	0.23	0.25	0.19	1.0	达标
	2013.3.13		非甲烷总烃		0.42	0.31	0.27	0.28	4.0	达标

表 3.2-4 企业废水污染物排放情况

污染源	核查年度	监测日期	监测单位	执行标准及级别	年废水排放总量	污染物	浓度（mg/L）		受纳水体功能	是否达标
							监测值	标准值		
企业生活污水接管监测点	2010.10.1-2013.9.30	2011.3.30	常熟市环境监测站	《污水综合排放标准》(GB8978-1996)中表4的三级标准	4253 吨/年	PH	8.26	6-9	常浒河	达标
						COD _{cr}	53	500		达标
						SS	23	400		达标
						色度	32	/		达标
		2013.10.25			5423 吨/年	PH	7.54	6~9		达标
						COD _{cr}	156	500		达标
						SS	56	400		达标
						氨氮	24.0	/		达标
						TP	3.36	/		达标

表 3.2-3 企业厂界噪声排放情况

监测点	核查年度	监测日期	监测单位	执行标准及级别	昼间噪声（dB（A））		夜间噪声（dB（A））		是否达标
					监测值	标准值	监测值	标准值	
南厂界	2010.10.1-2013.9.30	2011.3.30	常熟市环境监测站	《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中2类标准，即昼间不超过60dB（A），夜间不超过 50dB（A）	53.4	60	43.4	50	达标
		2011.7.4			53.6		42.9		达标
		2011.7.5			54.2		43.5		达标
		2013.3.13			51.8		39.8		达标
		2013.3.14			51.6		40.2		达标
东厂界		2011.7.4			55.2		44.8		达标
		2011.7.5			55.9		45.0		达标
		2013.3.13			54.6		42.1		达标
		2013.3.14			54.9		42.5		达标
北厂界		2011.3.30			55.7		45.6		达标
		2011.7.4			56.1		45.3		达标
		2011.7.5			56.4		45.6		达标
		2013.3.13			53.5		41.5		达标
		2013.3.14			53.2		41.8		达标
西厂界		2011.3.30			51.2		40.8		达标
		2011.7.4			52.7		42.4		达标
		2011.7.5			53.0		42.5		达标
		2013.3.13			50.7		38.6		达标
		2013.3.14			50.8		38.8		达标

3.2.2 小结

核查发现2010年至2013年公司的废气及厂界噪声等监测不全。喷胶和发泡废气污染物排放口等在2012年以前环评表中也未被识别要求安装吸附环保装置。

根据核查工作实施过程中现有的监测资料，常熟汽车饰件有组织和无组织的废气污染物排放均达到《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2中二级标准要求；TVOC满足《制定地方大气污染物排放标准的技术方法》推算标准值。生产中无工艺废水产生，生活废水已经接入污水管网并有常熟市城北污水处理厂处理后达标排放；核查时段内厂界噪声均达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)2类标准要求。

3.3 危险废物及一般工业固体废物排放情况

3.3.1 固废处理、处置

核查时段内，常熟汽车饰件一般固体废弃物为：毛毡板材和型材边角料、废包装盒和生活垃圾等。委托个体运输户——候思文运输至常熟市南湖垃圾发电厂处置，**处置协议见附件4-1**。生产过程中产生的危险废物包括废机油（HW08）、废胶水（HW13）、废有机树脂（HW13）、废有机溶剂（HW42）等，均委托江苏康博工业固体废物处置有限公司处置（**处置协议见附件4-2**），其**资质范围和处理能力详见表3.3-1和附件4-3**，危险废物转移联单**见附件4-5**。

公司危险废物建有专门的危废贮存库，由于同址的参股公司常熟英提尔汽车饰件有限公司同样有复合、发泡活动，产生的危险固废种类相同，所以厂区内确认由常熟英提尔汽车饰件有限公司同江苏康博工业固体废物

物处置有限公司签订合同，厂址内统一贮存，统一委托处置。费用按照双方委托处置协议结算。

常熟汽车饰件固废（危废）产生、处理及处置情况见表3.3-2。相关处理协议见附件4-1、4-2。由表3.3-2可知，常熟汽车饰件各类固废均得到了妥善处置。

表 3.3-1 常熟汽车饰件危险废物委托处置单位情况

序号	危险废物名称	类型	处置单位概况				附件编号
			单位名称	业务范围	处置能力	资质有效时间	
1	废机油	HW08	江苏康博工业固体废物处置有限公司	焚烧处置废润滑油、废机油（HW08）、废有机溶剂（HW42）、废有机树脂（HW13）、废胶水（HW13）等4500吨/年。（详见附件）	4500吨/年	2013.4—2013.9（2008年11月14日发证）	附件4-3 附件4-6
2	废胶水	HW13					
3	废有机树脂	HW13					
4	废有机溶剂	HW42					

表3.3-2 常熟汽车饰件固废（危废）产生、处理及处置情况

序号	一般工业固体废物名称	核查年度	产生量 (t/a)	贮存 (暂存) 情况	处理(处置) 量 (t/a)	处理方式(及去向)	处理率 (%)	附件编号
1	毛毡板材和型材边角料	2010	367.82	0	367.82	委托常熟市南湖垃圾发电厂（常熟市浦发热电能源有限公司）处置	100	附件 4-1
2		2011	346.78	0	346.78		100	
3		2012	362.25	0	362.25		100	
4		2013.1-9	350	0	350		100	
5	废矿物油 (HW08)	2010	0.18	0	0.18	委托江苏康博工业固体废弃物处置有限公司进行安全处置	100	附件 4-2 附件 4-3 附件 4-4 附件 4-5 附件 4-6
6		2011	2.58	0	2.58		100	
7		2012	2.08	0	2.08		100	
8		2013.1-9	1.5	1.5	0		100	
9	废胶水、桶 (HW13)	2010	1.08	0	1.08		100	
10		2011	3.61	0	3.61		100	
11		2012	3.67	0	3.67		100	
12		2013.1-9			/		100	
13	废有机树脂 (HW13)	2010	1.0	0	1.0		100	
14		2011	3.93	0	3.93		100	
15		2012	4.08	0	4.08		100	
16		2013.1-9	4.9	4.9	0		100	
17	废有机溶剂 (HW42)	2010	/	/	/		/	
18		2011	/	/	/		100	
19		2012	0.6	0	0.6		100	
20		2013.1-9	0.2	0.2	0		100	

注：2010、2011年公司没有区分废有机溶剂和废有机树脂废。2012年有部分清洗擦拭后的废丁酮单独保存了。

3.3.2 小结

常熟市汽车饰件股份有限公司一般固废及危险废物基本按照环保要求处理和处置，目前没有造成二次污染的事故。

核查时段内公司产生的危险废物包括废矿物油（HW08）、废胶水（HW13）、废有机树脂（HW13）、废有机溶剂（HW42）；其中废有机溶剂丁酮，一般在清洗工作台后和废树脂混合了就合并树脂类废物存放

了，单独的废溶剂量不定期产生。胶水桶及树脂桶有原供应商收回重复利用，少量的小的胶水桶合并并在废胶水类里交有江苏康博公司处理。

毛毡板材和型材边角料由于实际产生量较大，公司一直存放专用堆场，然后经压机打实后委托个体运输户送往常熟浦发热电有限公司作燃料焚烧。专用堆场设置较简陋，本次核查中实施了整改，规范了这类固废的暂存场所，设置了防渗围堰，雨水渗滤液做了隔油处理再排入污水管网。

3.4 污染物排放总量控制情况

3.4.1 污染物排放总量控制

常熟市汽车饰件股份有限公司生产中无生产废水产生，按照生活污水接管后不单独给企业核定总量指标的原则，2010年以前原有环评中未识别并核定废气等总量控制指标，所以常熟市环境保护局未就常熟汽车饰件产生的污染物提出排放总量的要求。2012年技改环评中给出了除生活污水排放外废气的排放总量核定指标，对发泡工段和喷胶复合工段的废气排放实施了总量控制，并据此核发了排污许可证（见附件5-2）。本报告给出了根据现有排污许可证的污染物排放量的指标。详见表3.4-1。由监测数据计算可知，核查期内各类废气污染物排放总量符合排污许可证核定的总量控制要求。

表3.4-1 常熟汽车饰件污染物排放总量控制情况

控制项目	2010 年		2011 年		2012 年		2013 年 1-9 月	
	总量指标(t/a)	实际排放量(t/a)	总量指标(t/a)	实际排放量(t/a)	总量指标(t/a)	实际排放量(t/a)	总量指标(t/a)	实际排放量(t/1-9月)
非甲烷总烃	/	/	/	/	6.5	0.21	6.5	0.1575
TVOC	/	/	/	/	3.3	0.29	3.3	0.2175

注：计算依据为监测的排放速率及喷胶和发泡平均年工作时间计算得出排放量。

3.4.2 污染物排放总量削减

根据现场调查和常熟汽车饰件提供的资料，常熟市环保局未对常熟汽车饰件下达污染物排放总量减排的要求，相关证明材料详见附件5-1。

3.4.3 小结

根据监测计算，常熟汽车饰件2012年及2013年1-9月核定的废气污染物实际排放量低于总量指标要求。同时根据现场调查和常熟汽车饰件提供的资料，核查期内常熟市环保局未对常熟汽车饰件下达污染物排放总量减排的要求。

4 清洁生产实施情况

根据《中华人民共和国清洁生产促进法》的相关精神，常熟汽车饰件主动于2012年上半年开始实施了首轮自愿清洁生产审核工作。2012年3月常熟汽车饰件委托江苏省高信科技发展有限公司辅导企业开展首轮清洁生产审核工作。

常熟汽车饰件于2013年3月通过了常熟市环保局和常熟市经信委组织的验收工作（附件7-1）。本轮清洁生产审核共提出了10项清洁生产方案，截止至2012年12月底，已提出并实施完成无低费方案8项，已提出并实施完成中高费方案2项，方案整体完成率为100%。

2项中高费方案为：空压机集中供气系统改造工程和衣帽架包边机自动化技术改造。

空压机集中供气系统改造工程（F2）：实施前公司空压房配置了2台75KW和1台90KW的空压机联网运行，另外四车间单独配置了1台11KW和1台2.5KW的空压机，制氮单独配置了11KW的空压机，五车间也单独配置了1台2.5KW的空压机。公司空压房内 2台75KW空压机为变频螺杆式，而另一台90KW的空压机使用时间较长，不仅没采用变频技术，而且产气率较低，拟将其淘汰，新购1台90KW的变频螺杆式空压机，并停用四车间单独配置的1台11KW和1台2.5KW的空压机。

该方案实施后，一方面单机可节电15%，全年可节电 $90 \times 20 \times 330 \times 15\% = 8.9$ 万KWh，同时停用四车间单独配置的1台11KW和1台2.5KW的空压机全年可节电 $(11+2.5) \times 10 \times 330 = 4.4$ 万KWh。累计可节电 $8.9+4.4=13.3$ 万KWh。整个改造方案所需费用总额在18.8万元左右（购买复盛变频螺杆式空压机、更换管道等）。该方案实施后，全年可节电13.3万KWh，按电费0.8元计算，全年可节支10.6万元。

衣帽架包边机自动化技术改造（F3）：实施前公司衣帽架采用手工包

边，不仅效率低，而且过程一致性差，质量难以控制，合格率低，可考虑改为自动化包边。

该方案实施后，衣帽架合格率可从85%提高到90%，按2011年衣帽架生产量44.9万套计算，全年可减少不合格品2.2万套，按其中90%返工、5%报废计算每年可减少废料产生2.2吨。整个改造方案所需费用总额约35万元。该方案实施后，全年可减少不合格品2.2万套，按其中5%报废计算每年可减少废品产生0.11万套。按170元/套计算，全年可增收18.7万元。

10项清洁生产方案共投入资金57.6万元，取得了明显的环境效益和经济效益。按2011年的生产规模分析，全年可节电41.1万KWh，节塑料粒子0.2吨，衣帽架包边合格率可从85%提高到90%，减少废料产生3.5吨，减少纸箱耗用0.36吨，减少废液压油产生5吨。全年可节支增效75.3万元。

通过本轮清洁生产审核，公司汽车饰件生产全过程的能耗指标进一步下降，衣帽架生产的合格率进一步提高，生产成本降低并得到有效控制，基本达到了本轮审核的预期效果，取得了阶段性成果。

清洁生产审核实施情况见表4-1。

表4-1 常熟汽车饰件清洁生产审核实施情况

企业名称	所属行业	主体工程投产时间	主体工程竣工环境保护验收时间*	完成清洁生产审核报告时间	向主管部门提交评估/验收申请时间	完成评估时间	完成验收时间	审核咨询机构名称
常熟市汽车饰件股份有限公司	汽车零部件及配件制造	2004.8	2009.5.31	2013.2	2013.2	/	2013.3	江苏省高信科技发展有限公司

5 环保处罚及突发环境事件

5.1 环境纠纷及违法处罚情况

根据环保部门资料及结合现场核查情况，常熟市汽车饰件股份有限公司在核查时段内没有受到过环保行政处罚，没有发生重特大环境污染事故，常熟市环保局环保守法证明详见附件8-1、附件8-2和附件8-3。

表5.1-1 企业环境违法违规情况

企业名称	主要违法行为	违反的法律 法规条款	处罚 部门	查处 时间	处罚 内容	采取的整 改措施	环保验 收情况
常熟市汽车饰件股份有限公司	—	—	—	—	—	—	—

5.2 突发环境事件

5.2.1 企业环境风险防范情况

常熟市汽车饰件股份有限公司厂区主要危险化学品为异氰酸酯、丁酮，主要危险性为易燃，其使用或储存情况见表5.2-1。根据《危险化学品重大危险源辨识》（GB18218-2009），常熟汽车饰件厂区不构成重大危险源。企业已制定了基本完善的环境风险应急预案（见附件6-1/附件6-2/附件6-3），并进行了演练。常熟汽车饰件厂区环境风险防范情况详见表5.2-2。

表5.2-1 厂区危险性物料储存情况一览表

物质名称	消耗量 (t/年)	储存量 (t)	临界量 (t)	储存形式	储存位置
异氰酸脂(吴海)	698	15	100	桶	R2A001-R2A016
丁酮	9	0.23	6	桶	R2A001-R2A016

表 5.2-2 企业环境风险防范情况

装置名称	危险物质	危险物质 储存量 (t)	主要环境风险防范设施			环境风险应急预案		应急物资储备	
			建设内容	是否完善	是否处于正常状态	制订和演练情况	是否完善	储备位置	储备内容
发泡工段	异氰酸脂	15	消防、通风	是	正常	已制定环境风险应急预案，并演练	是	仓库车间	灭火器、劳保用品
	丁酮	0.23							

5.2.2 核查时段内发生的环境事件及处理情况

根据环保部门资料及结合现场核查情况，核查期内常熟汽车饰件未发生过突发环境事件。



泡沫灭火器使用要领



现场灭火训练

6 环境信息披露情况

按照国家环境保护部发布的《环境信息公开管理办法（试行）》及《关于进一步优化调整上市环保核查制度的通知》（环发〔2012〕118号）要求，企业应分年度说明核查时段内上市公司及企业环境信息披露情况，包括披露时间、披露形式和媒体、披露信息的主要内容等

常熟市汽车饰件股份有限公司未来将严格根据《上市公司信息披露管理办法》制定环境信息披露工作制度并按照《企业环境报告书编制导则》发布年度环境报告书。具体包括：企业基本信息、产业政策、环评和“三同时”制度、达标排放和总量控制、排污申报和缴纳排污费、清洁生产审核、重金属污染防治、环保设施运行、有毒有害物质使用和管理、环境风险管理等环境管理制度的执行情况。

6.1 公司应当披露的环境信息

依照《清洁生产促进法》和《环境信息公开办法（试行）》，企业应披露基本信息、污染物排放情况、环保设施建设运营情况、环境污染事故应急预案以及清洁生产审核情况等信息。

常熟汽车饰件不属于重点企业清洁生产审核范围，公司于2012年3月主动委托江苏省高信科技发展有限公司协助完成了首轮清洁生产审核工作，于2013年3月通过常熟市环保局、常熟市经信委组织的清洁生产审核验收。

核查期内未收到环保部门要其进行整改的通知。

6.2 公司主动公开的环境信息

核查期内常熟汽车饰件积极整改，在2013年3月主动编制了2012年度企

业环境报告书，先后在本公司网站、常熟虞山镇网站向社会公示了公司环境管理工作制度、环保理念、环保投入、环境绩效等环境信息（附件10-1、附件10-2）。

6.3 小结

核查期内常熟汽车饰件完成了清洁生产审核报告，并于2013年3月通过常熟市环保局、常熟市经信委的清洁生产审核验收。公司主动编制了2012年度环境报告文件，先后在常熟虞山镇政府网站及公司网站公开了公司环境管理工作制度、环保理念、环保投入、环境绩效等环境信息。企业承诺将严格根据《上市公司信息披露管理办法》制定环境信息披露工作制度并按照《企业环境报告书编制导则》发布年度环境报告书等相关公示信息。

常熟

22°C~17°C

七天预报



全国文明镇—中国虞山镇



乐居新虞山 和谐新福地



首页

今日虞山

新闻动态

经济广角

权力公开

党群风采

文化特色

城乡一体

便民服务

便民信箱

OA登陆



快速导航





通知公告



通知公告

首页 > 通知公告 > 通知公告

常熟市汽车饰件股份有限公司2012年度环境报告书

发布者：虞山镇 浏览量：23 更新时间：2013-05-07 08:05:08

常熟市汽车饰件股份有限公司2012年度环境报告书.doc



常熟市汽车饰件股份有限公司
ChangShu Automotive Trim Co.,Ltd

中文版English

网站首页公司介绍新闻中心产品介绍服务与支持用户专区人才招聘



走进公司 | ABOUT US

- 公司简介
- 公司商标
- 大事记
- 组织结构

产品分类 | PRODUCTS

- 门内护板
- 衣帽架
- 天窗遮阳板

常熟市汽车饰件股份有限公司2012年度环境报告书

发布日期：2013-5-8 浏览：113次

一、公司基本信息

1、企业名称：常熟市汽车饰件股份有限公司

2、地址：江苏省常熟市海虞北路288号（邮编：215500）

3、法定代表人：罗小春

4、创建时间：2004年2月

5、员工总数：563人（截止2012年12月31日）

6、占地面积：339994m²

7、主要产品：汽车门内护板总成、仪表板/副仪表板总成、衣帽架总成、行李箱内饰总成、天窗遮阳板、储物盒、备胎盖和隔音垫等内饰产品。

8、企业规模：常熟市汽车饰件股份有限公司年产近500万套各类汽车内饰产品。

9、2012年产值：32576.42万元

7 环保核查绩效及持续改进

7.1 环保核查绩效

核查时段内，企业环保整改及绩效情况见表7.1-1。

通过上市环保核查工作的开展，常熟汽车饰件进一步认识到企业环保工作的重要性，重新梳理和认定企业有关环保管理制度。对比核查内容，认真进行整改和开展改进工作。构建企业自查的环保运行绩效考核管理、持续改进的管理体系，不断提高环保设施运行管理水平。

表 7.1-1 常熟汽车饰件核查时段内环保整改及绩效情况

序号	企业名称	项目名称	投资金额(万)	投产时间或完成时间	是否为针对本次环保核查项目	项目主要内容及取得效果
1	常熟市汽车饰件股份有限公司	生产各类轿车门板、衣帽架、天窗遮阳板、仪表板等汽车饰件技术改造项目环境影响报告表	2.2	2013.4	是	获得环评批复并通过了竣工验收
2		排污口规范化设置	0.1	2012.12	是	全部设置规范标识牌
3		一般废物场所规范化	2.0	2013.4	是	毛毡等废物堆场专门设计制作了围堰，雨水收集措施
4		结合技改项目完善原车间废气吸附装置的安装	0.9	2013.3	是	补充安装了3#车间废气装置
合计	/	/	5.2	/	/	/

7.2 持续改进

通过对企业现状环境保护水平的分析，企业需进一步提高环境管理及环境保护的建议如下：

(1) 建设项目严格执行环境影响评价和“三同时”制度，落实环评及批复中的各项环保措施。

(2) 需设置专业环境保护管理人员，进一步完善环境管理制度，认真执行环境监测计划。

(3) 加强废气及固废的环境管理，确保各污染物达标排放。

(4) 进一步完善环境风险应急预案，并定期演练，避免发生环境风险事故。

(5) 今后应严格按照《环境信息公开办法（试行）》的要求，在现有公开信息的基础上，建立信息公开制度，定期公布企业的环境保护情况及相关信息，并按《企业环境报告书编制导则》要求发布年度环境报告书。

8 核查结论

8.1 结论

8.1.1 “环境影响评价”与“三同时”执行情况

常熟市汽车饰件股份有限公司建设项目基本能执行“环境影响评价”与“三同时”政策，能够基本落实各级环保部门提出的各项环保要求。关于公司环保落实情况特作如下说明：

(1) 公司在2011年初完成了厂房及设备的扩建改造工作，故核查期内常熟市汽车饰件股份有限公司天窗板、立柱及其他等产品产量已超原环评批复的规模，2012年11月，企业补办了《生产各类轿车门板、衣帽架、天窗遮阳板、仪表板等汽车饰件技术改造项目环境影响报告表》的环评手续，并通过竣工环保验收。与母公司同址的子公司江苏常春汽车技术有限公司，2005年4月5日成立，与常熟汽车饰件公司的技术中心合署办公。负责设计、开发汽车饰件新产品。其活动包括在常熟汽车饰件有限公司已经批复的活动及规模内，故成立时未另行实施环评及审批手续，也未办理环评竣工验收手续。企业承诺，今后严格控制产量不超过环评批复的规模，严格执行环境影响评价及“三同时”制度。

(2) 常熟汽车饰件3车间喷胶工段废气排放，原来引风到屋顶排放，未设置活性炭滤罐等环保措施（该问题未在原环评中识别）。实际在本次整改时，将排气筒设置在屋顶并安装了活性炭吸附过滤装置，整改后排放口非甲烷总烃排放浓度达到标准要求。

8.1.2 达标排放

在核查期间常熟汽车饰件各类环保治理设施能与主体工程同时正常运行，企业能严格遵守国家各项环保法律、法规。

核查发现2010年至2013年公司的废气及厂界噪声监测不全。喷胶和发泡废气污染物排放口等在2012年以前环评表中也未被识别要求安装吸附环保装置。

根据核查工作实施过程中现有的监测资料，常熟汽车饰件有组织和无组织的废气污染物排放均达到《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2中二级标准要求；TVOC满足《制定地方大气污染物排放标准的技术方法》推算标准值。生产中无工艺废水产生，生活废水已经接入污水管网并有常熟市城北污水处理厂处理后达标排放；核查时段内厂界噪声均达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)2类标准要求。

8.1.3 总量控制

根据监测计算，常熟汽车饰件2012年及2013年1-9月核定的废气污染物实际排放量低于总量指标要求。同时根据现场调查和常熟汽车饰件提供的资料，核查期内常熟市环保局未对常熟汽车饰件下达污染物排放总量减排的要求。

8.1.4 工业固体废物处理处置情况

常熟市汽车饰件股份有限公司一般固废及危险废物基本按照环保要求处理和处置，目前没有造成二次污染的事故。

核查时段内公司产生的危险废物包括废矿物油（HW08）、废胶水（HW13）、废有机树脂（HW13）、废有机溶剂（HW42）；其中废有机溶剂丁酮，一般在清洗工作台后和废树脂混合了就合并树脂类废物存放了，单独的废溶剂量不定期产生。胶水桶及树脂桶有原供应商回收重复利用，少量的小的胶水桶合并废胶水类里交有江苏康博公司处理。

毛毡板材和型材边角料由于实际产生量较大，公司一直存放专用堆场，

然后经压机打实后委托个体运输户送往常熟浦发热电有限公司作燃料焚烧。专用堆场设置较简陋，本次核查中实施了整改，规范了这类固废的暂存场所，设置了防渗围堰，雨水渗滤液做了隔油处理再排入污水管网。

8.1.5 清洁生产实施情况

根据《中华人民共和国清洁生产促进法》的相关精神，常熟汽车饰件主动于2012年上半年开始实施了首轮自愿清洁生产审核工作。2013年3月通过了常熟市环保局和常熟市经信委组织的验收。

8.1.6 企业环境管理、环境纠纷及违法处罚情况

常熟汽车饰件建立了完善了环境管理制度，制定了基本完善的环境风险应急预案，并坚持进行定期演练。

常熟汽车饰件在核查时段内没有受到过环保行政处罚，没有发生重特大环境污染事故，未有环境信访和群体事件的发生。

8.1.7 环境信息披露情况

核查期内常熟汽车饰件完成了清洁生产审核报告，并于2013年3月通过常熟市环保局、常熟市经信委的清洁生产审核验收。公司主动编制了2012年度环境报告文件，先后在常熟虞山镇政府网站及公司网站公开了公司环境管理工作制度、环保理念、环保投入、环境绩效等环境信息。企业承诺将严格根据《上市公司信息披露管理办法》制定环境信息披露工作制度并按照《企业环境报告书编制导则》发布年度环境报告书等相关公示信息。

综上所述，常熟汽车饰件基本落实了“环境影响评价”和“三同时”制度；核查期内，各主要污染物能够达标排放，一般固废及危险废物处置符合环保要求；通过了清洁生产审核；能够遵守国家和地方环保法律法规，未发生重大环境污染事故，未发生环境保护方面的相关信访、上访事件，未受过环境行政处罚。

因此，核查期内，环境保护工作总体符合环境保护部《关于进一步优化调整上市环保核查制度的通知》（环发[2012]118号）、《关于对申请上市的企业和申请再融资的上市企业进行环境保护核查的通知》（环发〔2003〕101号）、《关于进一步规范重污染行业生产经营公司申请上市或再融资环境保护核查工作的通知》（环办〔2007〕105号）以及《关于加强上市公司环境保护监督管理工作的指导意见》（环发〔2008〕24号）的要求。

8.2 持续改进的建议

通过对企业现状环境保护水平的分析，企业需进一步提高环境管理及环境保护的建议如下：

（1）建设项目严格执行环境影响评价和“三同时”制度，落实环评及批复中的各项环保措施。

（2）需设置专业环境保护管理人员，进一步完善环境管理制度，认真执行环境监测计划。

（3）加强废气及固废的环境管理，确保各污染物达标排放。

（4）进一步完善环境风险应急预案，并定期演练，避免发生环境风险事故。

（5）今后应严格按照《环境信息公开办法（试行）》的要求，在现有公开信息的基础上，建立信息公开制度，定期公布企业的环境保护情况及相关信息，并按《企业环境报告书编制导则》要求发布年度环境报告书。

目 录

附件序号	主要文件名称	备注
1,企业情况		
附件 1-1	企业法人营业执照	/
附件 1-2	组织机构代码证/税务登记证	/
2,环境影响评价及“三同时”验收审批文件		
附件 2-1	常熟市汽车饰件有限公司整厂搬迁项目报告表及批复	常熟市环境保护局， 2004 年 5 月 17 日
附件 2-2	常熟市汽车饰件有限公司整厂搬迁项目验收批复常环计验【2009】20 号	常熟市环境保护局， 2009 年 5 月 31 日
附件 2-3	汽车内饰总成项目登记表及批复	常熟市环境保护局， 2006 年 4 月 7 日
附件 2-4	汽车内饰总成项目验收登记卡及登记意见	常熟市环境保护局， 2013 年 3 月 1 日
附件 2-5	常熟市汽车饰件有限公司扩建 Fisker 轿车内饰总成、宝马轿车立柱等技改项目环评登记表批复常环计登【2009-12】133 号	常熟市环境保护局， 2009 年 12 月 31 日
附件 2-6	常熟市汽车饰件有限公司扩建 Fisker 轿车内饰总成、宝马轿车立柱等技改项目环评登记表验收登记卡	常熟市环境保护局， 2013 年 3 月 1 日
附件 2-7	常熟市汽车饰件有限公司扩建年产 27 万套轿车门护板、35 万套轿车仪表板、20 万套轿车衣帽架、20 万套轿车天窗板项目环评报告表批复常环计【2010】214 号	常熟市环境保护局， 2010 年 7 月 12 日
附件 2-8	常熟市汽车饰件有限公司扩建年产 27 万套轿车门护板、35 万套轿车仪表板、20 万套轿车衣帽架、20 万套轿车天窗板项目环保验收批复常环计验【2011】35 号	常熟市环境保护局， 2011 年 7 月 13 日
附件 2-9	常熟市汽车饰件股份有限公司生产各类轿车门板、衣帽架、天窗遮阳板、仪表板等汽车饰件技术改造项目环评报告表批复常环计【2012】375 号、常环建登【2013-4】5 号	常熟市环境保护局， 2012 年 11 月 29 日、 2013 年 4 月 8 日
附件 2-10	常熟市汽车饰件股份有限公司生产各类轿车门板、衣帽架、天窗遮阳板、仪表板等汽车饰件技术改造项目环保验收批复；常环建验【2013】35 号	常熟市环境保护局， 2013 年 4 月 9 日
附件 2-11	常熟市凯得利物资回收公司物资回收（不含废金属）、化纤丝服装、五金交电、建筑装潢材料有色金属、针纺织品销售项目环评登记表及审批意见	常熟市环境保护局， 2005 年 3 月 29 日
附件 2-12	常熟市凯得利物资回收公司物资回收（不含废金属）、化纤丝服装、五金交电、建筑装潢材料有色金属、针纺织品销售项目环保验收登记卡	常熟市环境保护局， 2013 年 3 月 1 日

常熟市汽车饰件股份有限公司申请上市环境保护核查报告

附件 2-13	常熟英提尔汽车饰件有限公司轿车门板内饰总成、轿车组合仪表总成项目环评登记表及审批意见	常熟市环境保护局， 2008 年 8 月 13 日
附件 2-14	常熟英提尔汽车饰件有限公司轿车门板内饰总成、轿车组合仪表总成项目环保验收登记卡	常熟市环境保护局， 2008 年 8 月 20 日
附件 2-15	常熟市汽车饰件股份有限公司扩建研发中心建设项目环评报告表及批复；常环建【2013】170 号	常熟市环境保护局， 2013 年 4 月 27 日
附件 2-16	常熟市汽车饰件股份有限公司增资扩建汽车饰件生产项目环评报告表及批复；常环建【2013】171 号	常熟市环境保护局， 2013 年 4 月 27 日
附件 2-17	芜湖市常春汽车内饰件有限公司年产 70.5 万套/件汽车内饰件项目环评批复	芜湖市环境保护局 2013 年 6 月 9 日
附件 2-18	北京常春汽车零部件有限公司汽车内饰增产项目环评报告表批复；京技环审字【2013】096 号	北京市经济技术开发区环境保护局 2013 年 6 月 9 日
3,监测报告		
附件 3-1	(2011) 环监 (验) 字第 (046) 号	常熟市环境监测站， 2011.7.6
附件 3-2	(2011) 环监 (综) 字第 (211) 号	常熟市环境监测站， 2011.4.2
附件 3-3	(2011) 环监 (水) 字第 (1554) 号	常熟市环境监测站， 2011.4.14
附件 3-4	(2013) 环监 (验) 字第 (036) 号	常熟市环境监测站， 2013.3.18
附件 3-5	(2013) 环监 (综) 字第 (020) 号	常熟市环境监测站， 2013.3.18
附件 3-6	(2013) 环监 (水) 字第 (191) 号	常熟市环境监测站， 2013.10.28
4,工业固废、危险废物处置		
附件 4-1	一般固废处置协议	候思文送常熟市南湖垃圾发电厂
附件 4-2	危险废物处置协议 (2009.11.1~2010.10.31) 危险废物处置协议 (2010.11.1~2011.10.31) 危险废物处置协议 (2011.11.1~2012.10.31) 危险废物处置协议 (2012.11.1~2013.10.31) 危险废物处置协议 (2013.01.1~2013.12.31)	江苏康博工业固体废物处置有限公司
附件 4-3	危险废物经营单位营业执照	江苏康博工业固体废物处置有限公司
附件 4-4	危险废物经营许可证	江苏康博工业固体废物处置有限公司
附件 4-5	危险废物交换、转移申请表、危险废物转移联单 (2010 年-2012 年)	江苏康博工业固体废物处置有限公司
附件 4-6	危险废物委托运输合同及资质	常熟市通运物流有限公司

附件 4-7	空桶回收协议	上海昊海化工有限公司
5,无总量减排任务证明		
附件 5-1	无污染减排任务证明	常熟市环境保护局 2013.10.28
附件 5-2	排污许可证（2010.1.1~2011.12.31） （2012.1.1~2014.12.31）	常熟市环境保护局
6,环境管理文件及环境风险应急预案		
附件 6-1	环境保护管理手册	/
附件 6-2	环境应急预案及消防设施管理办法	/
附件 6-3	消防设施点检台账	/
附件 6-4	MSDS表	/
7,清洁生产审核及验收		
附件 7-1	清洁生产审核验收批复 常经信节能【2013】7号	常熟市经信委 常熟市环保局 2013.3.20
8,环保守法证明		
附件 8-1	环境守法证明（常熟汽车饰件）	常熟市环境保护局 2013.10.23
附件 8-2	环境守法证明（江苏常春汽车技术）	常熟市环境保护局 2013.10.23
附件 8-3	环境守法证明（常熟凯得利回收）	常熟市环境保护局 2013.10.23
9,环保设施运行情况		
附件 9-1	环保设备月保养记录卡	/
附件 9-2	化学品品出入库台账	/
10,企业环境信息公开		
附件 10-1	公司网站公示截图	2013.3
附件 10-2	常熟市虞山镇网站公示截图	2013.3
11,其他		
附件 11-1	生活污水接入申请批复	常熟市污水处理厂， 2013 年 2 月 5 日
附件 11-2	循环经济试点单位文件及公示页	/
附件 11-3	环境管理体系认证证书	/

常熟市汽车饰件股份有限公司

申请上市环境保护核查报告



常熟市汽车饰件股份有限公司

二〇一三年十月